

AL-D	AL-M	高精度动力卡盘 Ø 125 - 400 mm
英制齿	公制齿	■ 中实 ■ 长行程 ■ 2 和 3 爪 (4 爪仅有 Ø 400 mm)



应用/客户利益

- 用于夹紧零件
- 适用于立式机床
- 长夹紧行程（一付卡爪可以同时用于第一序和第二序的夹紧）

AL-D: 英制齿基爪 (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

AL-M: 公制齿基爪 (1.5 mm x 60°)
(适用于日本卡爪)

技术特点

- 超长卡爪行程
- 夹紧力通过斜楔机构传递
- 卡盘体经过表面淬火处理保证了更高的精度和更长的寿命

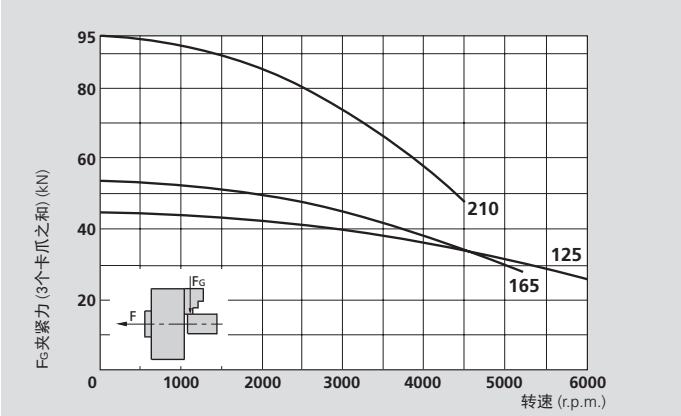
标准配置

2, 3 或 4 爪卡盘
1 套T型块和螺钉
1 套软爪
安装螺钉

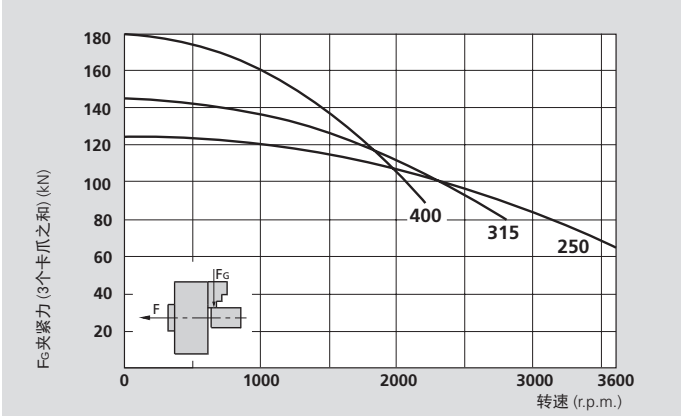
订货示例

3 爪卡盘 AL-D 210/A6
或
2 爪卡盘 AL-M 250/Z220

实际夹紧力图



本图表中的数据适用于3爪卡盘，并且根据维修手册，使用SMW-AUTOBLOK K05润滑脂，最新润滑的情况下使用标准软爪夹持在不超过卡盘外径处测量静态和动态夹紧力。

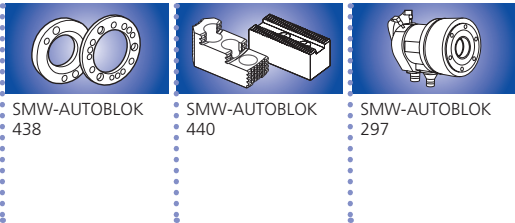


△ **安全建议/损坏的危险:**
当使用较高/较重的卡爪或夹持较大的直径时，需相应的减少推拉力/转速。

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		AL-D 125 AL-M 125		AL-D 165 AL-M 165		AL-D 210 AL-M 210		AL-D 250 AL-M 250		AL-D 315 AL-M 315		AL-D 400 AL-M 400		
卡爪数量		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
卡爪径向行程	mm	6		7		8.5		10		12		13		
滑套轴向行程	mm	15		17		21		25		30		33		
最大推拉力*	kN	17	25	20	30	35	53	45	68	54	80	67	100	100
最大夹紧力*	kN	30	45	36	54	63	95	83	125	97	145	120	180	180
最高转速	r.p.m.	6000		5200		4500		3600		2800		2000		1700
重量 (不含卡爪)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
转动惯量	kg·m²	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 85 / 100		SIN-S 100		SIN-S 100 / 125		SIN-S 125 / 150		SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175		

* 内撑可减少30%的推拉力



AL-M

公制齿



SMW-AUTOBLOK 45