

BB-D

英制齿

BB-M

公制齿

高精度动力卡盘 Ø 140 - 315 mm



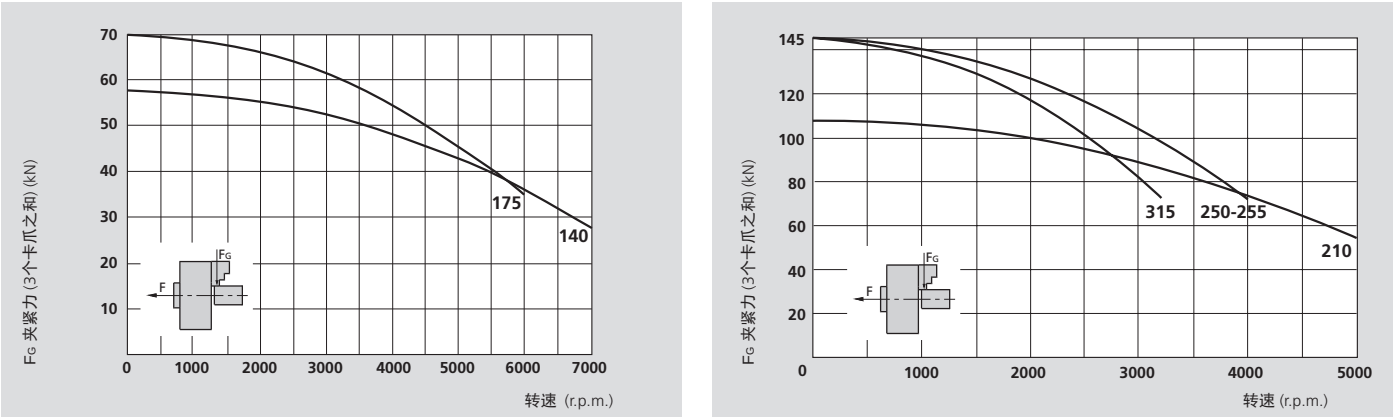
- 超大通孔
■ 3 爪
- 应用/客户利益
 - 用于中空或局部中空夹紧
 - 用于主轴具有大通孔的机床
- BB-D: 英制齿基爪 (1/16" x 90°)
BB-M: 公制齿基爪 (1.5 mm x 60°)
(适用于日本卡爪)

- 技术特点
 - 超大通孔
 - 夹紧力通过斜楔机构传递
 - 卡盘体经过表面淬火处理, 保证了更高的精度和更长的使用寿命

- 标准配置
- 3 爪卡盘
1 套T型块和螺钉
1 套软爪
安装螺钉

- 订货示例
- 3 爪卡盘 BB-D 175/A6
或
3 爪卡盘 BB-M 250/Z220

实际夹紧力图



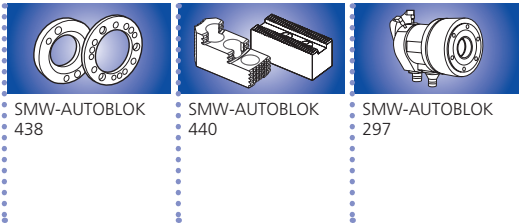
本图表中的数据适用于3爪卡盘, 并且根据维修手册使用SMW-AUTOBLOK K05润滑脂最新润滑的情况下, 使用标准软爪夹持在不超过卡盘外径处测量静态和动态夹紧力。

△ 安全建议/损坏的危险:
当使用较高/较重的卡爪和/或夹持较大的直径时, 需相应的减少推拉/转速。

技术协议

SMW-AUTOBLOK 型号		BB-D 140 BB-M 140	BB-D 175 BB-M 175	BB-D 210 BB-M 210	BB-D 250 BB-M 250	BB-D 255 BB-M 255	BB-D 315 BB-M 315
卡爪数量		3	3	3	3	3	3
通孔直径		39 mm	56	66	78	82	122
卡爪径向行程		3.2 mm	3.2	4	5	5	5
滑块轴向行程		15 mm	15	19	24	24	24
最大推拉力*		22 kN	25	38	50	50	50
最大夹紧力*		58 kN	70	108	145	145	145
最高转速		7000p.m.	6000	5000	4000	4000	3200
重量 (不含卡爪)		6 kg	11.5	19.5	30	33	44
转动惯量		0.01kg·m²	0.05	0.12	0.27	0.32	0.62
推荐的驱动油缸		SIN-S 85 / 100 VNK-T2 70-37	SIN-S 100 VNK-T2 130-52	SIN-S 100 / 125 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 170-77	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 176-82	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 320-127

* 内撑可减少 30 % 的推拉力



高精度动力卡盘 Ø 140 - 315 mm

BB-D

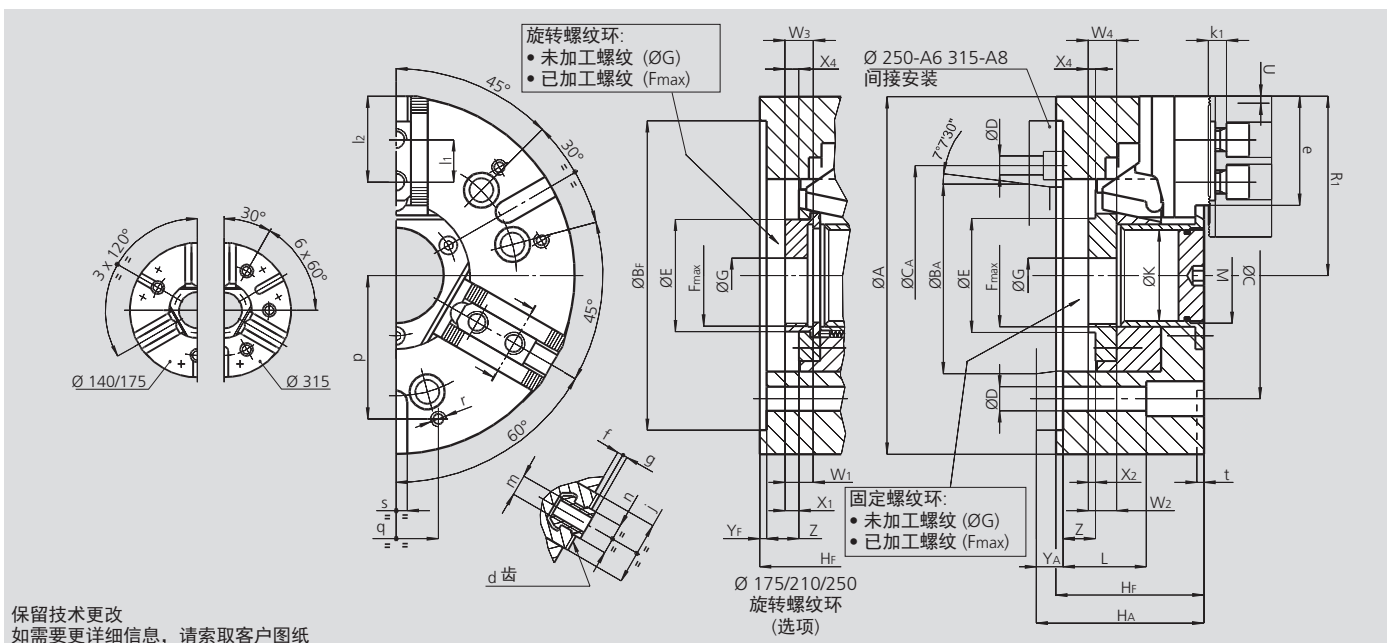
BB-M

- 超大通孔
- 3 爪

英制齿

公制齿

2



SMW-AUTOBLOK 型号			BB-D 140 BB-M 140		BB-D 175 BB-M 175		BB-D 210 BB-M 210		BB-D 250 BB-M 250			BB-D 255 BB-M 255			BB-D 315 BB-M 315		
安装型式			Z130	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
A	mm	140	175		210		254			255			315			196.869	
BF/BA H6	mm	130	82.563	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	
C	mm	104.8	133.4	133.4	133.4	133.4	133.4	171.4	171.4	171.4	171.4	171.4	171.4	235	235	235	
CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	133.4	-	-	171.4	-	
D	mm	11.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	17	17	17	17	13.5	17	17	17	21	
E	mm	53	71	78	92	95	143										
Fmax	mm	M45 x 1.5	M62 x 1.5	M72 x 1.5	M85 x 2	M90 x 2	M135 x 2										
G	mm	16	20	20	25	20	70										
Hf/HA	mm	67	77	82	94	92	104	105	124	119	105	124	119	118	143	134	
K	mm	39	56	66	78	82	122										
L	mm	46	54	66	79	79	72										
M	mm	M42 x 1.5	M58 x 1.5	M68 x 2	M80 x 2	M84 x 2	M125 x 2										
卡盘张开	R1	mm	70	89	106	128	157.5										
卡爪行程	U	mm	3.2	3.2	4	5	5										
BB-D	(1) W1/W2	mm	- / 14	18 / 16	20 / 18	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20
	(2) W3/W4	mm	- / 14	28 / 35	30 / 35	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38	33 / 38
BB-D	X1/X2	mm	- / 6	11 / 5	12 / 5	11 / 6	9 / 4	- / 5									
BB-M	X1/X2 (X4)	mm	- / 6 (6)	11 / 5 (22)	12 / 5 (22)	11 / 11 (23)	9 / 4 (23)	- / 5 (5)									
	Yf/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	24	19	5	30	21		
最大/最小	Z	mm	15/0	15/0	19/0	24/0	24/0										
BB-D 齿	d	inch	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
BB-M 齿	d	mm	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°
	e	mm	39	49.5	59	73	72.5	77.5									
	f	mm	2	3	3	4	4	4									
	g	mm	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5									
	j	mm	30	33	38	45	45	45									
	k1	mm	10	10	11	12	12	12									
BB-D	l1	mm	16	16.5	23	30	30	30									
BB-M	l1	mm	16	20	25	30	30	30									
最大/最小	l2	mm	32 / 23	41 / 24	49 / 33	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43	57 / 43
BB-D	m	mm	M8	M10	M12	M16	M16	M16									
BB-D	n h8	mm	12	14	17	21	21	21									
BB-M	m	mm	M8	M10	M12	M12	M12	M12									
BB-M	n h8	mm	12	12	14	16	16	16									
	p	mm	52	65	80	102	102	102									
	q	mm	30	36	45	60	60	60									
	r	mm	M6	M8	M8	M10	M10	M10									
	s H12	mm	12	16	16	16	16	16									
	t	mm	5	5	5	5	5	5									

(1) 已加工螺纹的旋转螺纹环
已加工螺纹的固定螺纹环

W₁=BBD-BBM
W₂=BBD-BBM

(2) 未加工螺纹的旋转螺纹环
未加工螺纹的旋转螺纹环

W₃ = BBD-BBM
W₄ = BBD-BBM