

夹紧管子用

BIG BORE 2G 卡盘

BB-EXL2G

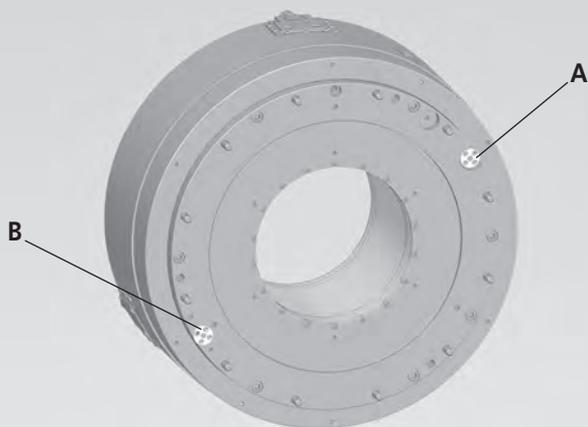
BB-AZ2G

BB-FZA2G

BB-EXL-SC2G

BIG BORE BB-N-EXL2G

- 自定心
- 超长卡爪行程
- 卡爪微动

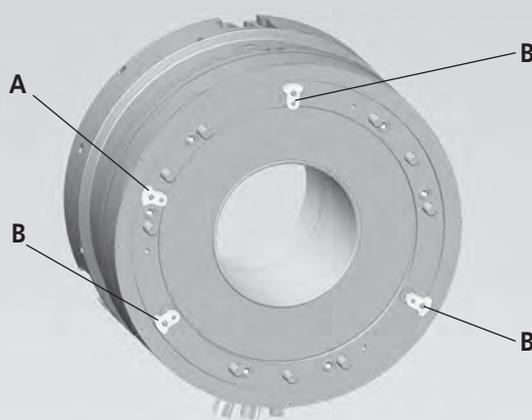


安全特性:

- A: 压力控制
- B: 行程控制

BIG BORE BB-AZ2G

- 自定心或补偿
- 超长卡爪行程

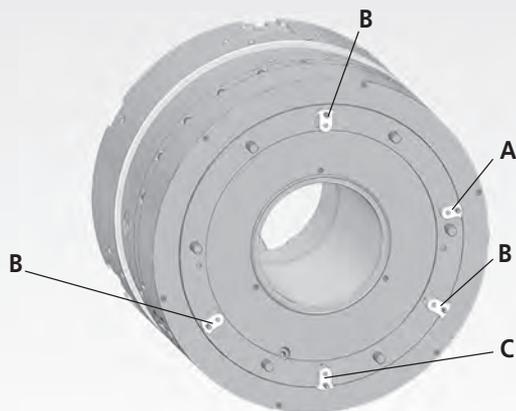


安全特性:

- A: 压力控制
- B: 每个卡爪单独行程控制

BIG BORE BB-FZA2G

- 6爪顺序卡盘
(3定心爪 - 3补偿爪)
- 超长卡爪行程 (径向和轴向)

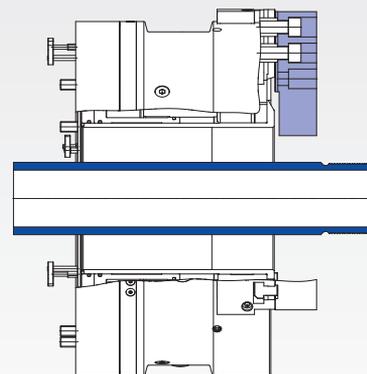


安全特性:

- A: 压力控制用于补偿爪
- B: 每个补偿爪单独行程控制
- C: 压力控制用于可伸缩的定心爪

所有 2G 卡盘

- 超长卡爪行程
→ 管子与卡爪之间具有超大间隙



超长卡爪行程用于:

- 管子的安全装载, 不会碰击卡爪
- 螺纹管的安全卸载不损伤已加工的螺纹

夹具术语

超长卡爪行程:超长的卡爪行程是大孔径2G卡盘基爪的长径向运动。它是完全可用的夹紧卡爪行程或快速行程和夹紧行程的组合。

超长卡爪行程允许管子的安全装载与卸载

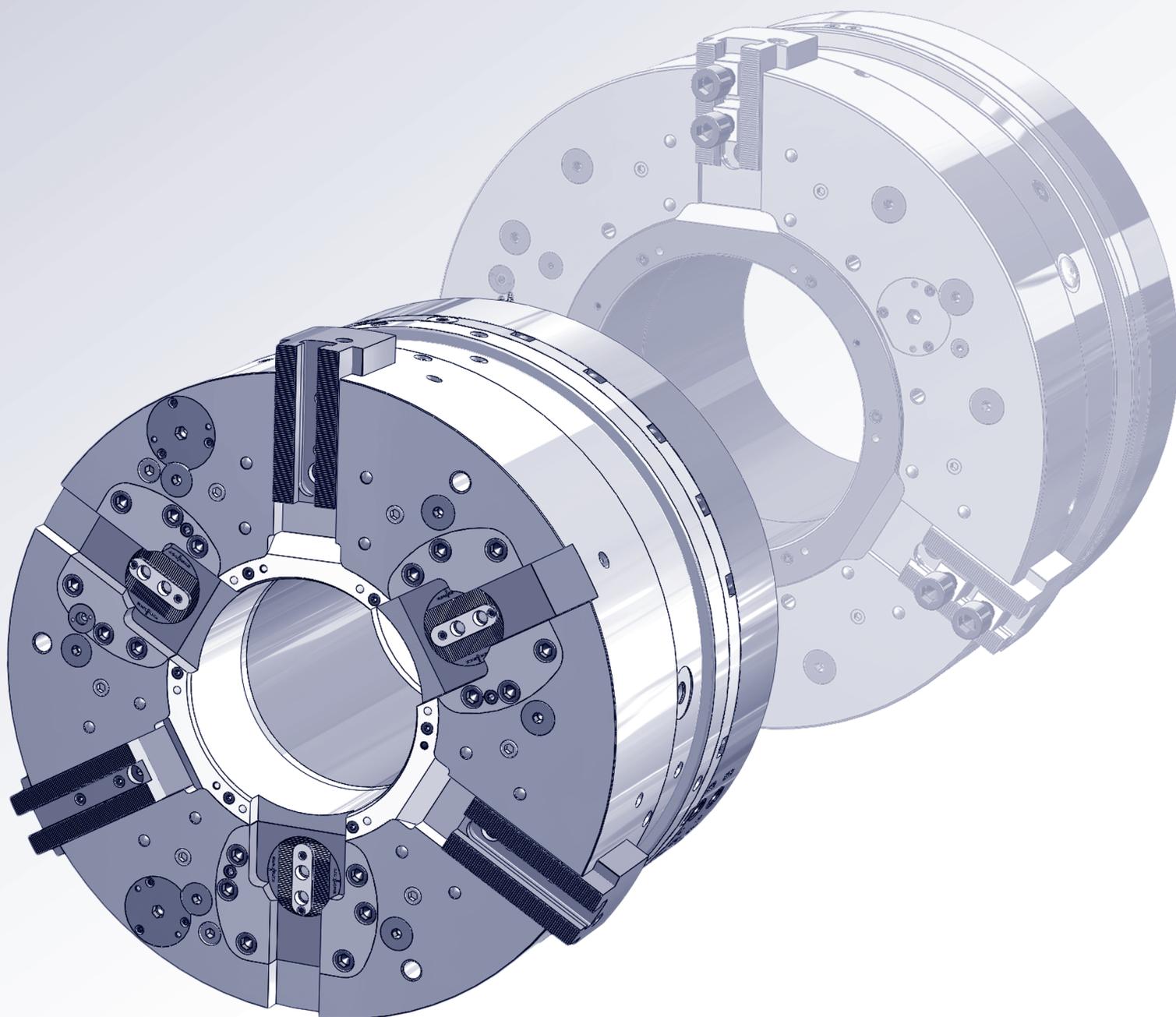
每个卡爪单独行程控制: 在补偿夹紧模式下,大孔径2G卡盘的3个卡爪做不同的径向运动,对被夹紧的未对准的管子进行补偿。单个中心卡爪的行程是不能被检测到的,如果卡爪行程在其中一个基爪的底部,但不能保持管子要求的位置。

每个卡爪单独行程控制可以确保3个卡爪具有正确的夹紧行程和夹紧管子的安全性和精度。该信号由接近开关控制,并通过空气控制单元进行监测。

行程控制用于可伸缩卡爪: 6爪顺序大孔径卡盘FZA2G,定心爪仅用于在静态模式下管子加工区域对准机床的中心线。当补偿爪夹紧,管子位置将被保持,然后将定心爪缩回,以允许在该中心区域中加工螺纹。为了确保定心爪缩回和加工过程中不与螺纹工具干扰,定心爪的缩回位置通过接近开关的行程控制系统进行监测。

压力控制: 当加工管子时,由空气压力产生的夹紧力是通过内置安全阀系统来保持的。

如果夹紧力下降,内置的**压力控制**阀将检测到压力下降,并通过接近开关发出报警信号。所有的大孔径2G卡盘都有这样的压力控制阀作为标准功能。



BIG BORE® BB-EXL-SC2G

英制齿

前置式弹簧夹持气动卡盘 超大通孔 Ø 191 - 390 mm

- 卡盘尺寸 510 - 900
- 气弹簧夹紧
- 超长快速夹紧行程



应用/客户利益

- 长管的端部加工/自定心夹持
- 高生产效率/卡盘打开及夹紧时间 < 3 s
- 低维修率 = 高机器利用率
- 部分打开分步模式/夹紧垫补
- 可充分利用主轴孔

技术特点

- 自定心夹持, 9/6/3 弹簧组件
- 通过内置油缸打开
- 持久性润滑脂润滑及恒定夹持力
- 具有快速及夹紧行程的长卡爪行程
- 低气体消耗
- 行程控制
- **proofline® 卡盘** = 完全密封 - 低维修率

标准配置

- 卡盘带安装螺钉
- 1 套软爪
- 1 套 T 型块和螺钉

订货示例

Big Bore BB-EXL-SC2G 900-390
Id. No. 77784388

附件

气体控制器

可靠的原则: 靠弹簧组件夹紧/通过气缸打开

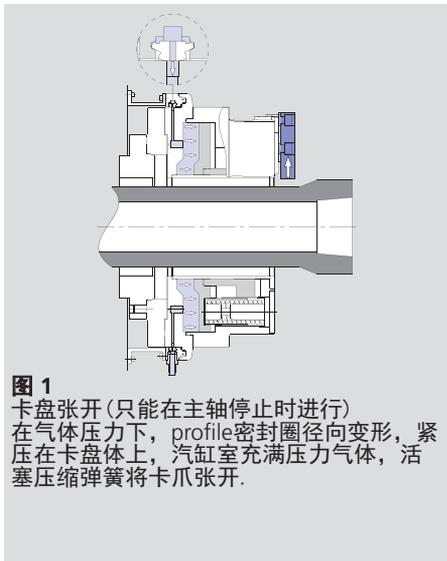


图 1
卡盘张开 (只能在主轴停止时进行)
在气体压力下, profile 密封圈径向变形, 紧压在卡盘体上, 气缸室充满压力气体, 活塞压缩弹簧将卡爪张开。

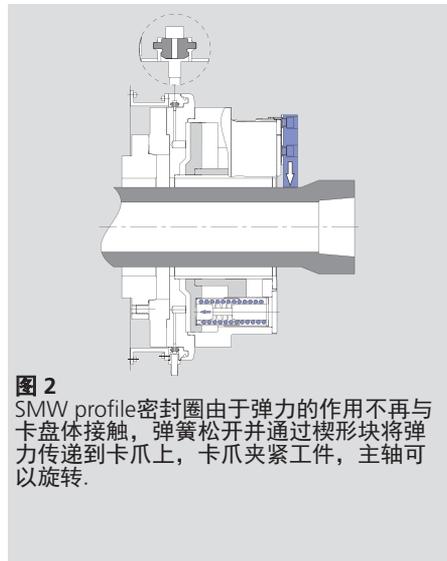


图 2
SMW profile 密封圈由于弹力的作用不再与卡盘体接触, 弹簧松开并通过楔形块将弹力传递到卡爪上, 卡爪夹紧工件, 主轴可以旋转。

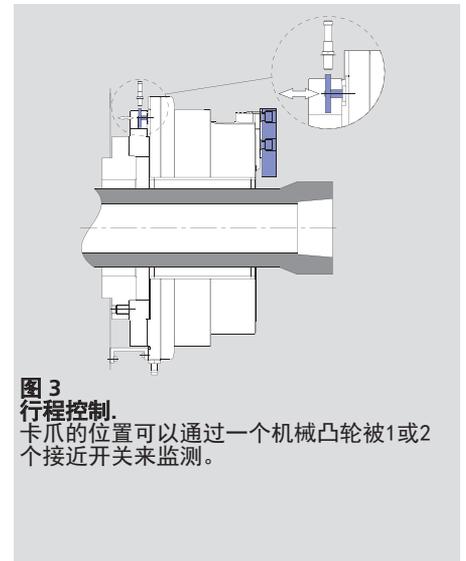
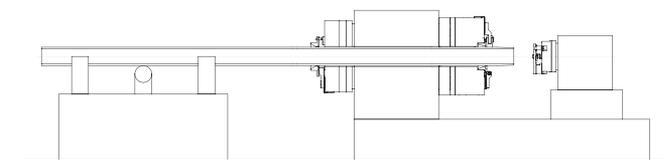
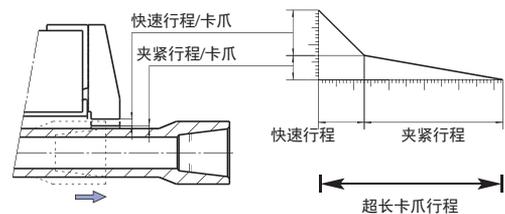


图 3
行程控制.
卡爪的位置可以通过一个机械凸轮被 1 或 2 个接近开关来监测。



使用前双卡盘加工管子



技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号	BB-EXL-SC2G 510-191	BB-EXL-SC2G 660-280	BB-EXL-SC2G 900-390
Id. No.	77784353	77784366	77784388
卡盘通孔	mm (inch) 191 (7.52")	280 (11.02")	390 (15.35")
每个卡爪总行程	mm (inch) 38.5 (1.52")	38.5 (1.52")	38.5 (1.52")
每个卡爪快速行程*	mm (inch) 30 (1.18")	30 (1.18")	30 (1.18")
每个卡爪夹紧行程	mm (inch) 8.5 (0.33")	8.5 (0.33")	8.5 (0.33")
工作压力 所有弹簧	bar (psi) 5 (73)	5 (73)	5 (73)
最大夹紧力 3/6/9 弹簧	kN (lbf) 57 (12814) 114 (25628)	82 (18434) 164 (36869)	82 (18434) 164 (36869) 245 (55078)
最高转速	min ⁻¹ 1100	1000	680
气体消耗量 打开在 5 bar (73 psi)	L 37	92	125
重量 (不含卡爪)	kg (lbs) 318 (701)	500 (1102)	950 (2094)
转动惯量	kg·m ² 14	36	117

* 不能用于夹紧



SMW-AUTOBLOK
347

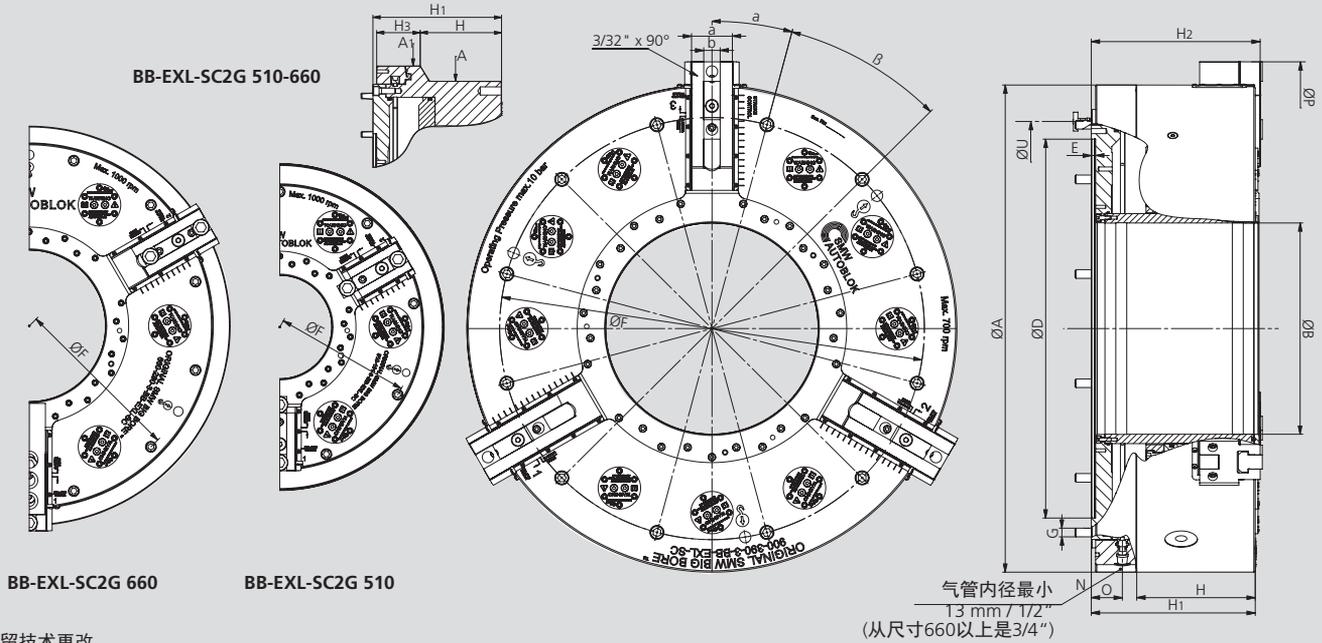
SMW-AUTOBLOK
340

BIG BORE® BB-EXL-SC2G

英制齿

主要尺寸和技术参数

弹簧全装时, 卡盘张开压力
最小 5 bar, 最大 8 bar

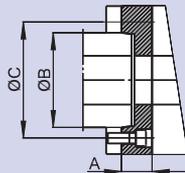


保留技术更改
如需要更详细信息, 请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号	BB-EXL-SC2G 510-191		BB-EXL-SC2G 660-280		BB-EXL-SC2G 900-390		
安装型式	Z310		Z450		Z700		
通孔	A	mm	532	673	900		
	A1	mm	610	738	-		
	B	mm	191	280	390		
	D H6	mm	310	450	700		
	E	mm	8	8	8		
	F	mm	502	632	780		
	G	mm	M12 (9x)	M12 (12x)	M16 (12x)		
	H	mm	170	152	215		
	H1	mm	272	272	301		
	H2	mm	279	279	310		
	N	inch	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"		
	O	mm	47	47	57		
	最大摆动	P	mm	604	760	986	
		a	mm	57	62	75	
b		mm	25.5	25.5	30		
α		deg.	20	15	15		
β		deg.	9 x 40°	12 x 30°	12 x 30°		
快速行程	U	mm	414	554	765		
夹紧行程		mm	30	30	30		
总夹紧行程		mm	8.5	8.5	8.5		
		mm	38.5	38.5	38.5		

主轴-联接盘

主轴-联接盘
ISO-A DIN 55026



SMW-AUTOBLOK 型号	BB-EXL-SC2G 510-191			BB-EXL-SC2G 660-280			BB-EXL-SC2G 900-390	
主轴端部	A11	A15	A20	A11	A15	A20	A15	A20
Id. No.	24115130	24125130	24175130	24116630	24126630	24176630	24128830	24178830