

夹紧管子用

BIG BORE 2G 卡盘

BB-EXL2G

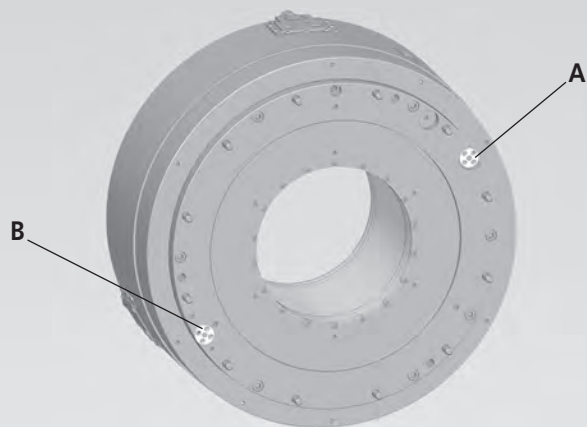
BB-AZ2G

BB-FZA2G

BB-EXL-SC2G

BIG BORE BB-N-EXL2G

- 自定心
- 超长卡爪行程
- 卡爪微动

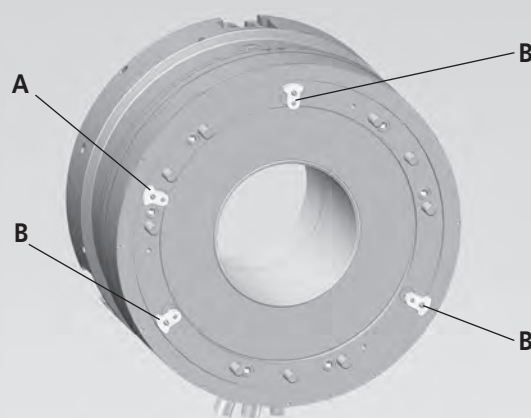


安全特性:

- A: 压力控制
- B: 行程控制

BIG BORE BB-AZ2G

- 自定心或补偿
- 超长卡爪行程

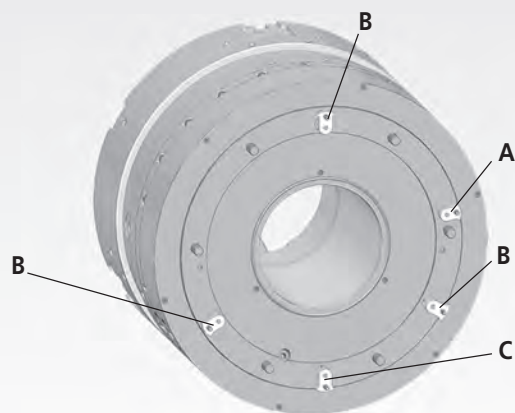


安全特性:

- A: 压力控制
- B: 每个卡爪单独行程控制

BIG BORE BB-FZA2G

- 6 爪顺序卡盘
(3 定心爪 - 3 补偿爪)
- 超长卡爪行程 (径向和轴向)

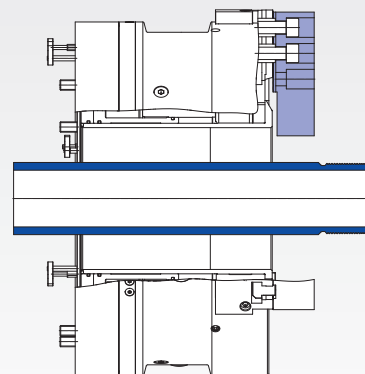


安全特性:

- A: 压力控制用于补偿爪
- B: 每个补偿爪单独行程控制
- C: 压力控制用于可伸缩的定心爪

所有 2G 卡盘

- 超长卡爪行程
→ 管子与卡爪之间具有超大间隙



超长卡爪行程用于:

- 管子的安全装载, 不会碰击卡爪
- 螺纹管的安全卸载不损伤已加工的螺纹

夹具术语

超长卡爪行程:超长的卡爪行程是大孔径2G卡盘基爪的长径向运动。它是完全可用的夹紧卡爪行程或快速行程和夹紧行程的组合。

超长卡爪行程允许管子的安全装载与卸载

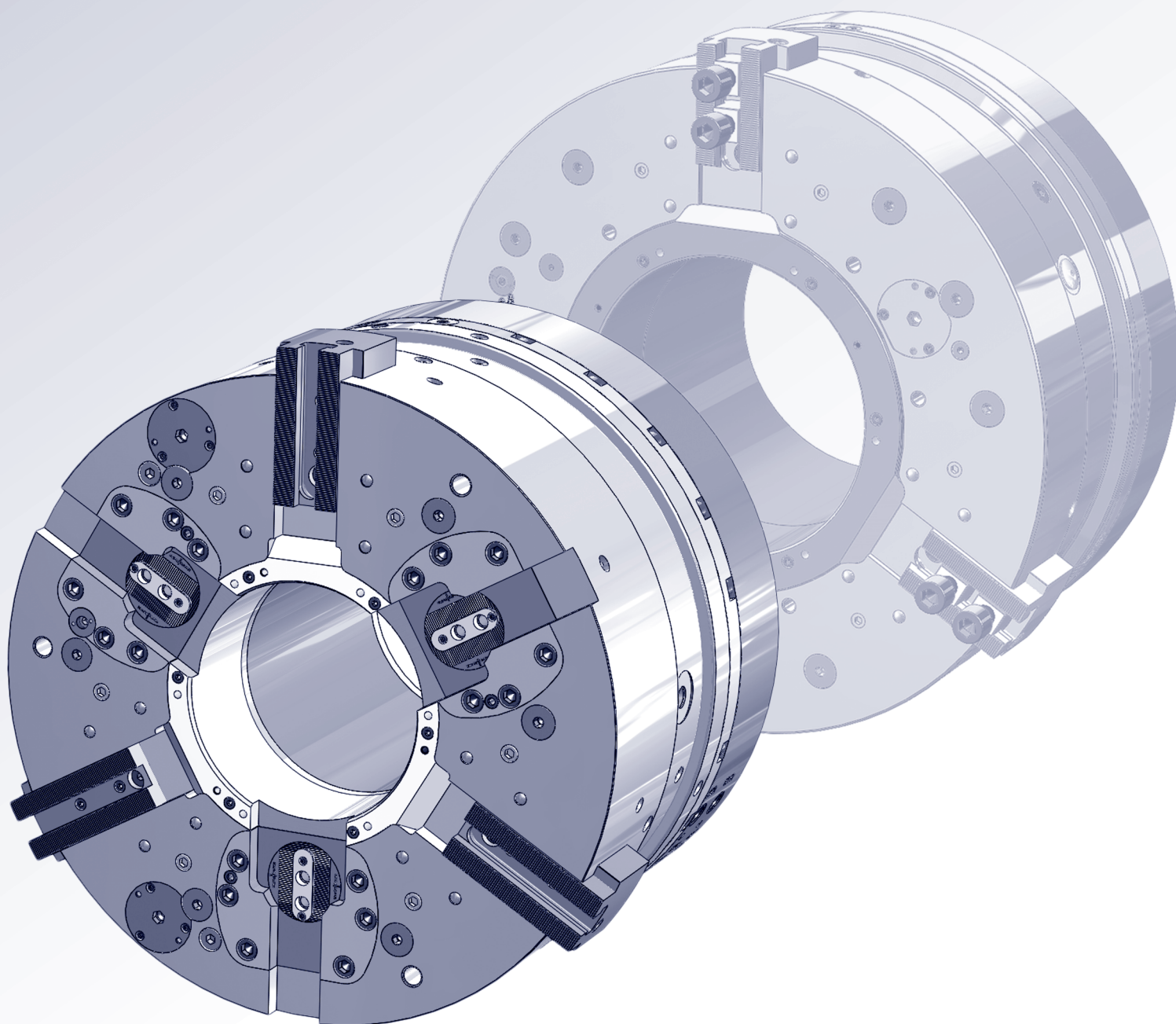
每个卡爪单独行程控制:在补偿夹紧模式下,大孔径2G卡盘的3个卡爪做不同的径向运动,对被夹紧的未对准的管子进行补偿。单个中心卡爪的行程是不能被检测到的,如果卡爪行程在其中一个基爪的底部,但不能保持管子在要求的位置。

每个卡爪单独行程控制可以确保3个卡爪具有正确的夹紧行程和夹紧管子的安全性和精度。该信号由接近开关控制,并通过空气控制单元进行监测。

行程控制用于可伸缩卡爪:6爪顺序大孔径卡盘FZA2G,定心爪仅用于在静态模式下管子加工区域对准机床的中心线。当补偿爪夹紧,管子的位置将被保持,然后将定心爪缩回,以允许在该中心区域中加工螺纹。为了确保定心爪缩回和加工过程中不与螺纹工具干扰,定心爪的缩回位置通过接近开关的行程控制系统进行监测。

压力控制:当加工管子时,由空气压力产生的夹紧力是通过内置安全阀系统来保持的。

如果夹紧力下降,内置的**压力控制**阀将检测到压力下降,并通过接近开关发出报警信号。所有的大孔径2G卡盘都有这样的压力控制阀作为标准功能。



BIG BORE® BB-FZA2G

英制齿

前置式气动6-爪顺序卡盘 超大通孔 Ø 275 - 390 mm

- 卡盘尺寸 740 - 920
- 3 个集成定心卡爪和 3 个补偿卡爪

应用/客户利益

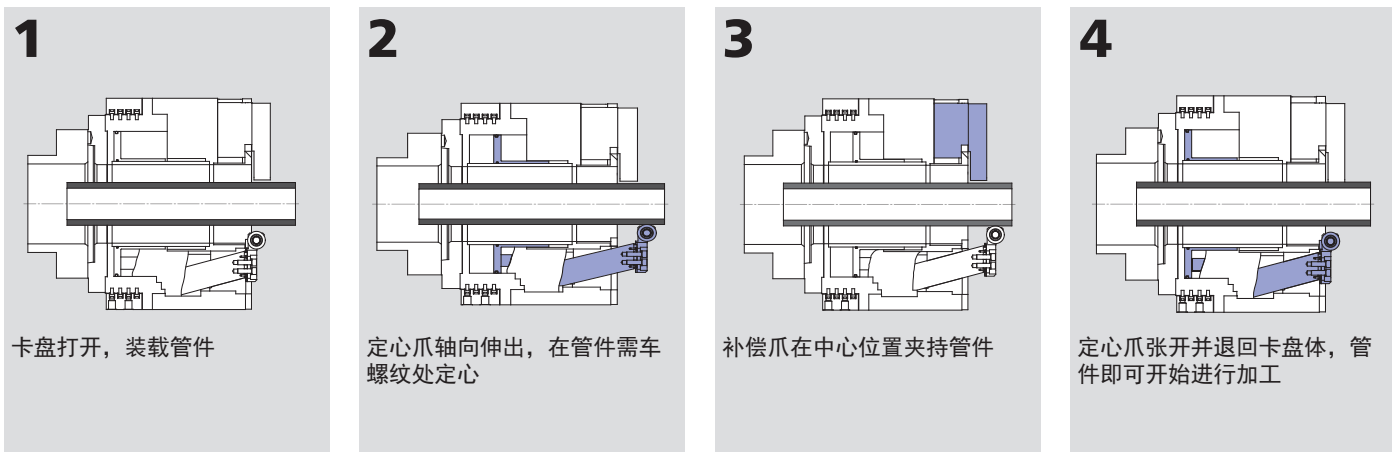
- 定心爪具有超长的轴向和径向行程
- 加工管螺纹时的轴向定心位置可调
- 补偿卡爪具有超长快速夹紧行程（总计 1 1/2 "）
- 行程控制用于定心爪
- 行程控制用于每个补偿卡爪
- 压力控制

技术特点

- 3+3爪气动卡盘带有3个集成定心卡爪和3个补偿卡爪
- 集成定心卡爪轴向移动至管件需车螺纹处定心
- 仅用于外夹
- 全自动可编程
- 超长卡爪行程
- 可以通过定心爪的径向位置来调整轴向定心位置

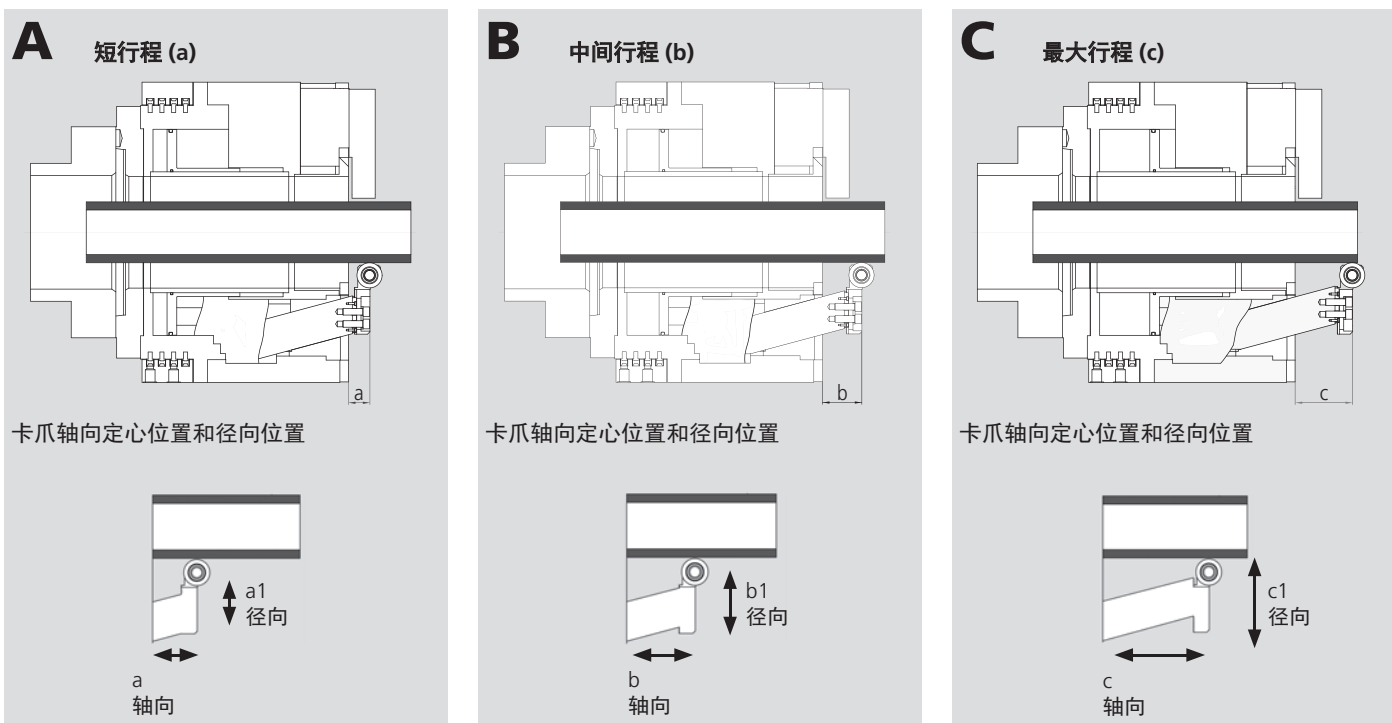


带定心爪卡盘切削弯管:



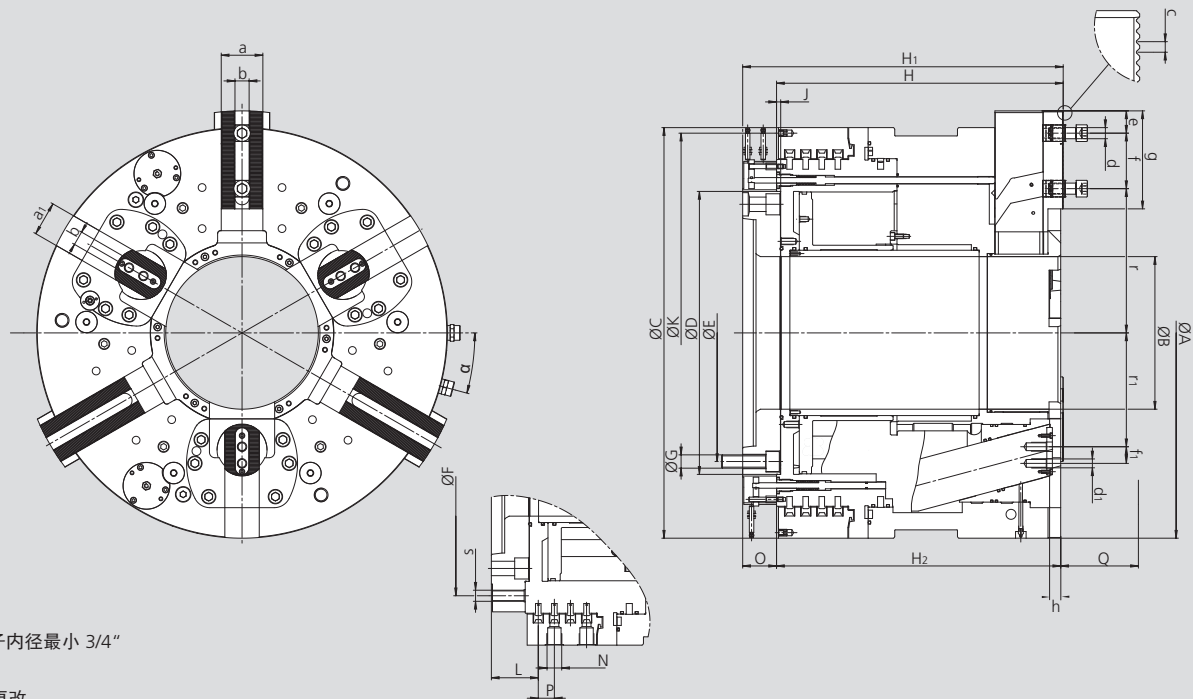
轴向定心位置可调

通过改变卡爪的径向位置，可改变轴向定心位置
轴向定心位置取决于卡爪的径向调整



英制齿

■主要尺寸和技术参数



* 所有管子内径最小 3/4"

保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			BB-FZA2G 740-275-A20	BB-FZA2G 800-330-A20	BB-FZA2G 920-390-A20
Id. No.			054159	054300	054228
卡盘直径 通孔	A	mm	740	800	920
	B	mm	275	330	390
	C	mm	740	800	920
	D	mm	510	510	550
	E	mm	463.6	463.6	463,5
	F	mm	562	615	724
	G	mm	M24	M24	M24
	H	mm	516.5	516.5	546.5
卡盘高度	H1	mm	577.5	577.5	607.5
	H2	mm	512	512	542
	J	mm	7.5	7.5	7.5
	K	mm	720 / 6 x M8	780 / 6 x M8	890 / 6 x M8
	L	mm	84.5	84.5	86.5
空气软管接口	N	inch	G 3/4"	G3/4"	G 3/4"
	O	mm	61	61	61
	P	mm	3x29	3x29	3x31
定心爪轴向行程	Q	mm	140	140	160
	a	mm	75	75	75
	a1	mm	62	62	62
	b	mm	25.5 H7	25.5 H7	25.5 H7
	c	inch	3/32 " x 90°	3/32 " x 90°	3/32 " x 90°
卡爪安装螺钉	d	mm	M20	M20	M20
卡爪安装螺钉	d1	mm	M16	M16	M16
最小	e	mm	30	30	30
最大	f	mm	100	100	135
	f1	mm	30	30	30
	g	mm	176.6	176.6	190
齿到卡盘表面的距离	h	mm	19	19	19
	r	mm	260	287.5	321
	r1	mm	205.2	232.7	270.3
	s	mm	M20	M20	M24
	α	deg.	15	15	15
最高转速		r.p.m.	900	750	600
补偿爪夹紧力 6 bar		kN (lbf)	83 (18660)	83 (18660)	137 (30799)
定心爪夹紧力 6 bar		kN (lbf)	100 (22481)	114 (25628)	102 (22930)
补偿爪总卡爪行程		mm (inch)	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")	38.1 (1 1/2")
快速行程		mm (inch)	27.2 (1.07")	27.2 (1.07")	27.2 (1.07")
夹紧行程		mm (inch)	10.9 (0.43")	10.9 (0.43")	10.9 (0.43")
定心爪卡爪行程 最大		mm (inch)	37.5 (1.48")	37.5 (1.48")	42.7 (1.68")
气体消耗量-定心 6 bar ^(87psi) 最大		L	92	92	142
气体消耗量-补偿 6 bar ^(87psi) 最大		L	30	30	54
重量 (不含卡爪)		kg (lbs)	1140 (2513)	1350 (2976)	1850 (4079)
工作压力 最小/最大		bar (psi)	2 / 8 (29 / 116)	2 / 8 (29 / 116)	2 / 8 (29 / 116)
转动惯量		kg·m²	88	121	230