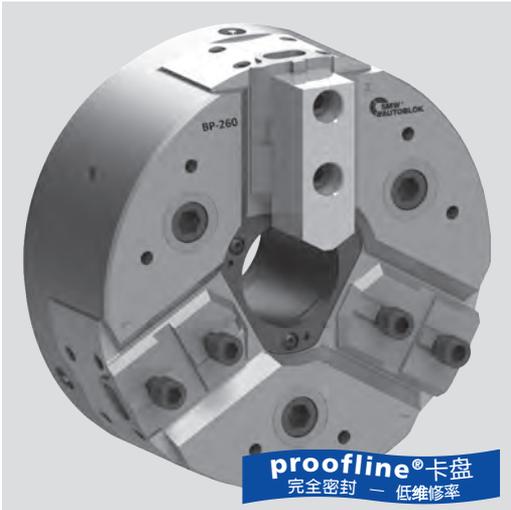


BP-C

高精度动力卡盘 Ø 220 - 320 mm

键槽型

- 大通孔
- 3 爪
- proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率



应用/客户利益

- 因为卡盘带通孔，所以一般使用在标准车床上，但是在极端环境中使用具备最低的维修率
- 由于精度高，磨损小，寿命更长
- 完全密封，非常适合铸件和锻件的干式加工或使用高压冷却的湿式加工

BP-C: 键槽型基爪 (美国标准)

技术特点

- 采用长效润滑脂润滑夹紧
- 大通孔与标准机床匹配
- 3 爪卡盘: 所有直径
- Proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率

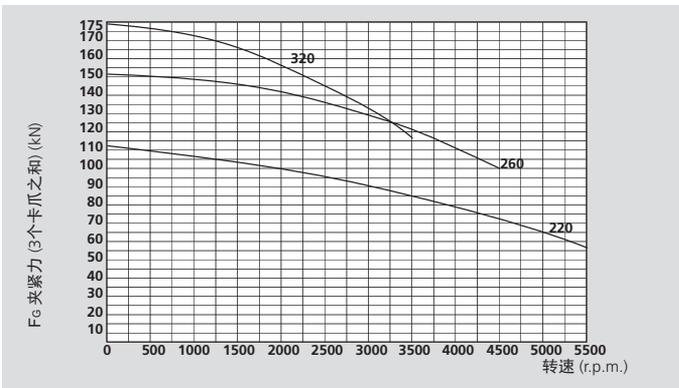
标准配置

3 爪卡盘
安装螺钉

订货示例

3 爪卡盘 BP-C 220/Z170

实际夹紧力图



本图表中的数据适用于3爪卡盘，并且根据维修手册使用SMW-AUTOBLOK K67润滑脂最新润滑的情况下，使用标准软爪夹持在不超过卡盘外径处测量静态和动态夹紧力。

△ 安全建议/损坏的危险:

当使用较高/较重的卡爪和/或夹持较大的直径时，需相应的减少推拉力/转速。

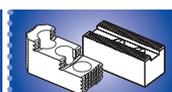
技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号	BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
卡爪数量	3	3	3
通孔直径	52	66	95
卡爪径向行程	4	5	5
滑块轴向行程	16	19	19
最大推拉力*	44	60	68
最大夹紧力*	110	150	175
最高转速	r.p.m. 5500	4500	3500
重量 (不含卡爪)	22	35	59
转动惯量	0.14	0.34	0.85
推荐的驱动油缸	SIN-S 100 / 125 VNK-T2 130-52	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 150-67	SIN-S 125 / 150 VNK-T2 225-95

* 内撑可减少 30 % 的推拉力



SMW-AUTOBLOK 438



SMW-AUTOBLOK 440



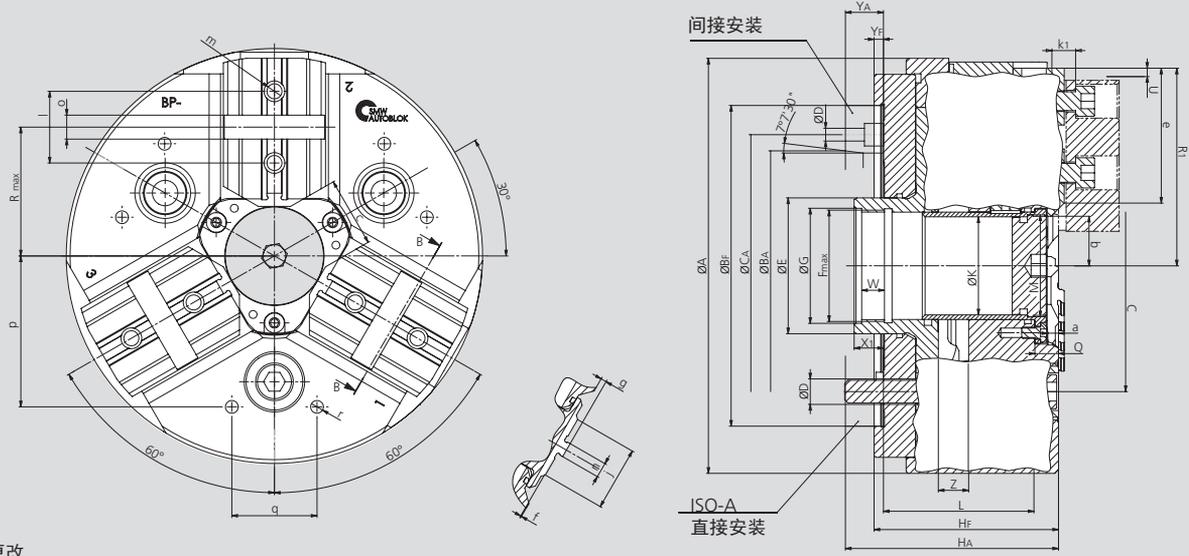
SMW-AUTOBLOK 297

高精度动力卡盘 Ø 220 - 320 mm

- 大通孔
- 3 爪
- proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率

BP-C

键槽型



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号		BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320		
安装型式		Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	220		262			320		
	Bf/BA H6	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	133.4		171.4			235		
	CA	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	13.5		17	13.5	17	21		
	E	72		88			115		
	Fmax	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	61		76			102.5		
	HF/HA	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	52		66			95		
	L	79.5		92			88		
	M	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	Q	12.5		16.5			16.5		
卡盘张开	R1	109		131			159		
最大	R	72.5		89			115		
卡爪行程	U	4.3		5			5		
	W	12		14			16.5		
	X1	15.5		22			25		
最大/最小	YF/YA	5	17	5	40	19	5	40	21
	Z	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	5.7		9.7			9.7		
最小	b	26.5		36			48		
最小	c	37		52			70		
	e	74.5		82			98		
	f	0		3			4		
	g	3		0			-1		
	j	34		46			58		
	k1	9		13.5			15.5		
	l	38		44.4			54		
	m	M10		M12			M16		
	n h7	7.94		7.94			12.7		
	o H7	12.68		12.68			19.03		
	p	80		102			100		
	q	45		60			60		
	r	M8		M10			M10		