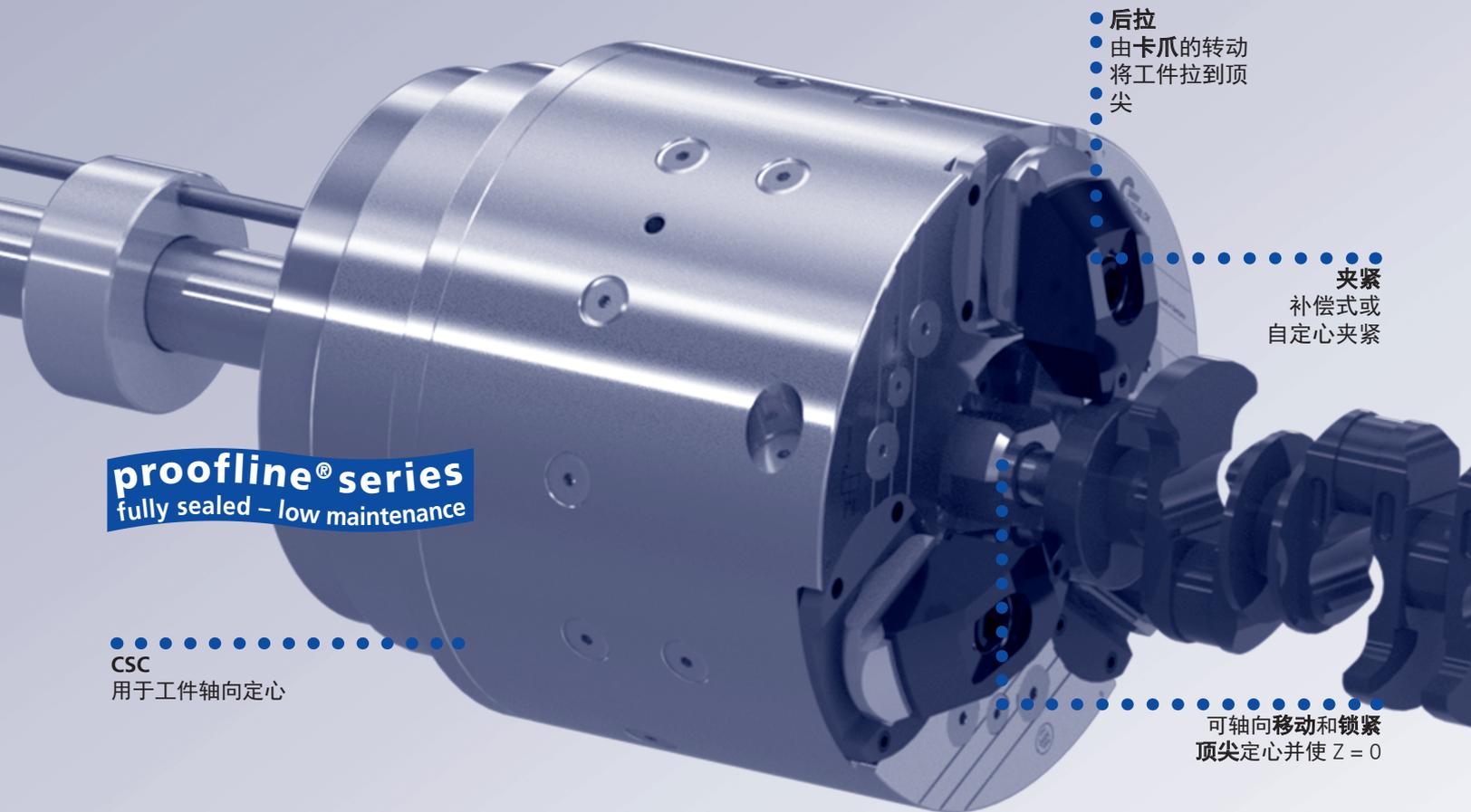


# CSC

## 带伸缩卡爪的 曲轴加工卡盘



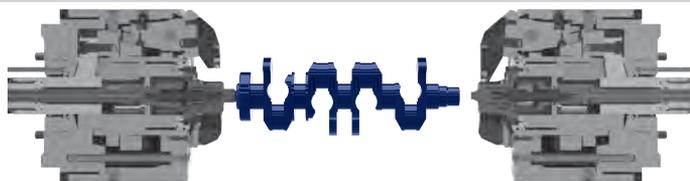
1



### 第1步, 加载工件:

- 顶尖缩回
- 卡爪缩回并张开

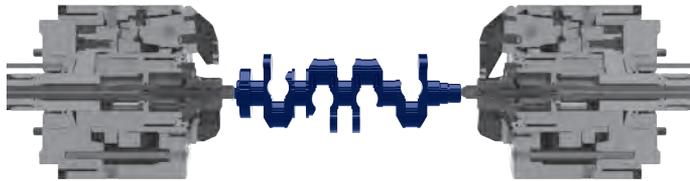
2



### 第2步, 创建位置使 $Z = 0$ :

- 左边顶尖向前移动到其终点, 以创建  $Z = 0$  的位置并锁定
- 卡爪缩回并张开

3



### 第3步, 定心工件:

- 右边顶尖向前移动以使工件在两个中心之间居中并锁定

4



### 第4步, 夹紧工件:

- 卡爪向前移动并夹紧工件, 并具有后拉效果
- 卡爪锁紧

# 夹具术语

**后拉:** CSC曲轴加工卡盘的卡爪通过旋转运动向内夹紧。这会在Z轴上沿顶尖的方向产生后拉动作。后拉动作防止曲轴从中心点被推出，并保持曲轴在中心轴上的位置精确稳定。这保证了高同心度精度。

**密封:** CSC曲轴加工卡盘已完全密封，并防止灰尘和冷却液进入。这样可以防止出现误差，故障和增加磨损，并使系统极为可靠。

**低维修率:** CSC曲轴加工卡盘配有永久性油浴润滑。这可以使机床连续运行，而无需定期中断维护，从而保证了机床的使用效率提高。

**夹紧:** CSC曲轴加工卡盘的顶尖和卡爪被液压夹紧在夹紧位置。这增加了夹紧系统的刚性并减少了振动。这体现在提高工件质量和减少刀具磨损方面

**平衡腔:** CSC曲轴加工卡盘在外径上具有径向平衡腔。通过卸下插入的平衡配重块，该系统可以轻松地在机床上精细平衡。

CSC  
带尾座功能的顶尖，用于  
对中工件

低维修率 ●  
因为油浴润滑 ●

●平衡槽  
●在机器上实现良好的  
●平衡状态

**proofline® series**  
fully sealed – low maintenance

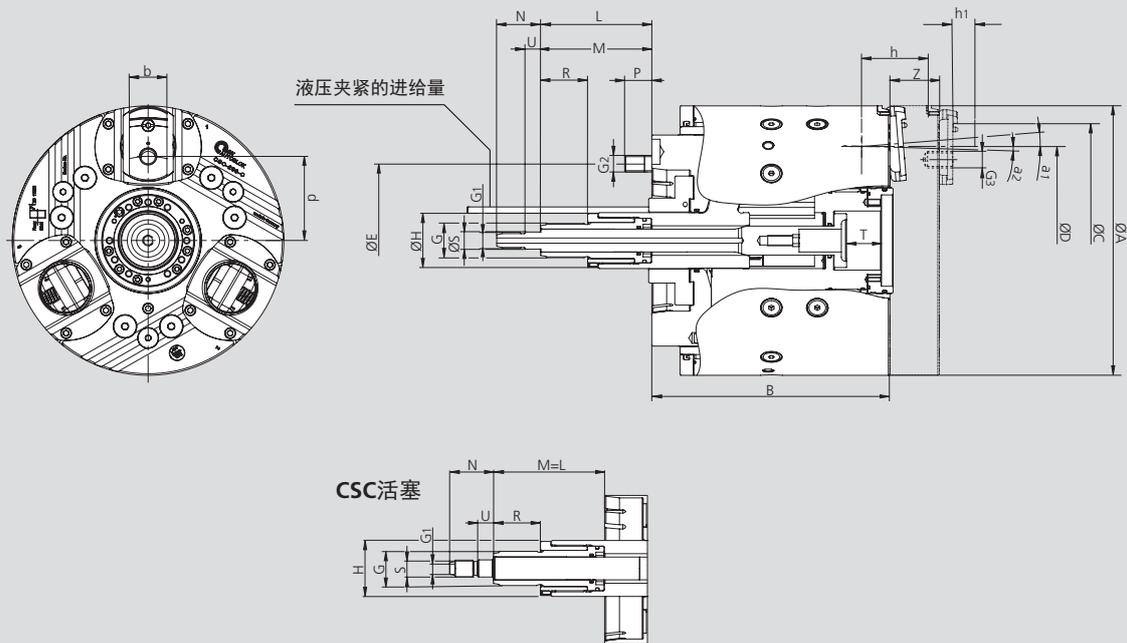
4

● 顶尖可轴向移动和锁紧，用来定心  
● 工件（尾架功能）

## 快换卡爪少于1分钟



● 快速简单-无松散部件



保留技术更改  
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号		CSC-260	CSC-325
安装型式		A8	A8
卡盘外径	A	260	260
卡盘高度	B	228	287
夹持位置 (半径)	C	R115	R115
最大夹持直径	D	175	175
	E	171.4	133.4
	G	M33 x 1.5	M33 x 1.5
	G1	M16	M16
	G2	M16	M16
	G3	M16 x 24	M16 x 24
	H	54	54
推杆端面驱动 最小/最大	L	106.3 / 66.5	123 / 83
最小/最大	M	106.5 / 36.4	123 / 43.8
	N	42	42
	P	21	21
	R	45	45
	S <sub>16</sub>	16.5	16.5
推杆位置尺寸检查	T	33	33
	U	15	15
轴向运动/卡爪	Z	53	53
卡爪夹紧活塞行程	Z1	17	17
松开/剩余行程角	a1/a2	4.5° / 1.3°	4.5° / 1.3°
松开/剩余行程 - 高度 h*	mm	4.5 / 1.3	4.5 / 1.3
最大卡爪行程 - 高度 h*	mm	5.8	5.8
最大补偿量 / 卡爪C型		± 1.0	± 1.0
	b	36	36
	d	78	78
卡爪剩余高度	h1	57	57
水平使用时油量	l	0.50	0.50
最高转速	l	4000	4000
最大推拉力	r.p.m.	55	55
最大夹紧力 - 参考高度 h*	kN	110	110
转动惯量	kN	0.606	0.606
重量 (不含卡爪)	kg·m <sup>2</sup>	70	70

\* 当超过高度 h 时，夹紧力/转速必须相应降低。

卡爪目录

询问或下载：  
[www.smw-autoblok.de](http://www.smw-autoblok.de)

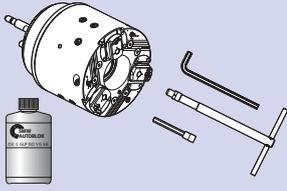


订货一览

带伸缩卡爪的轴加工卡盘

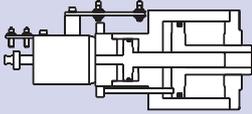
供货范围:

补偿式夹紧 (C 型) 卡盘带安装螺钉和安装扳手, 润滑油\*



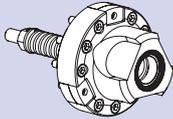
主轴 安装型式	C 型	CSC-260	CSC-325
A6		-	-
A8		162600	-
A11		-	-
A15		-	-

驱动油缸



双活塞油缸	型号	W-215
DCN		125-30 / 87 / 40
Id. No.		046796

顶尖座



主轴和副主轴用顶尖座 (不带顶尖)		
	CSC-260	CSC-325
	209285	5315643

润滑油



长效油浴润滑油	
油规格	CGLP ISO VG 68
容量	1 liter/1.05 quart (U.S.)
Id. No.	197859