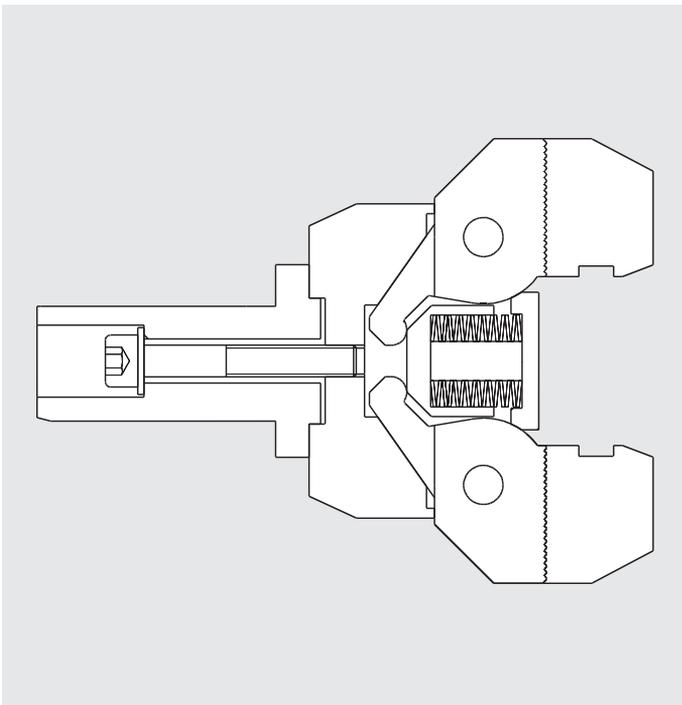




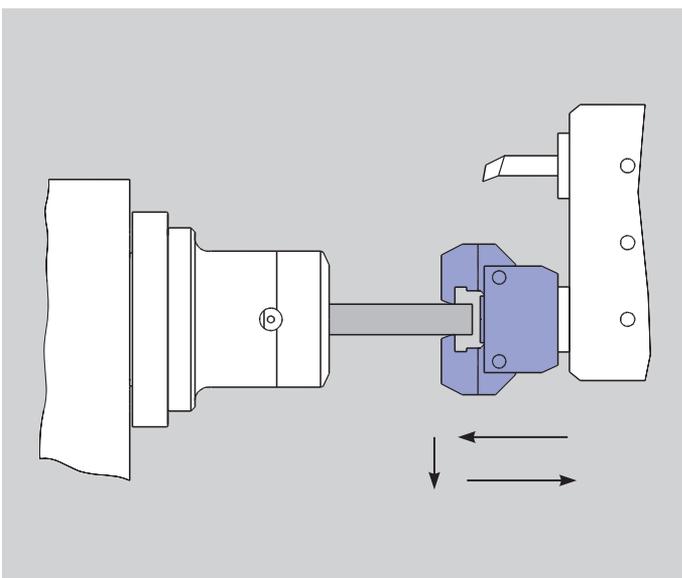
应用/客户利益

- 夹紧和定位短棒料
- 在自动循环加工中，用于轴类零件定位



优点

- 直接安装到车床的刀塔上-不需要驱动装置
- 适用于所有的刀具系统
- 只需要刀塔的一个工位
- 特殊形状棒料的专用卡爪制造简单
- 小批量零件加工应用柔性高
- 安装调整简单
- 卡爪的弹簧预载简单安全
- 淬火处理的夹紧臂使用寿命长



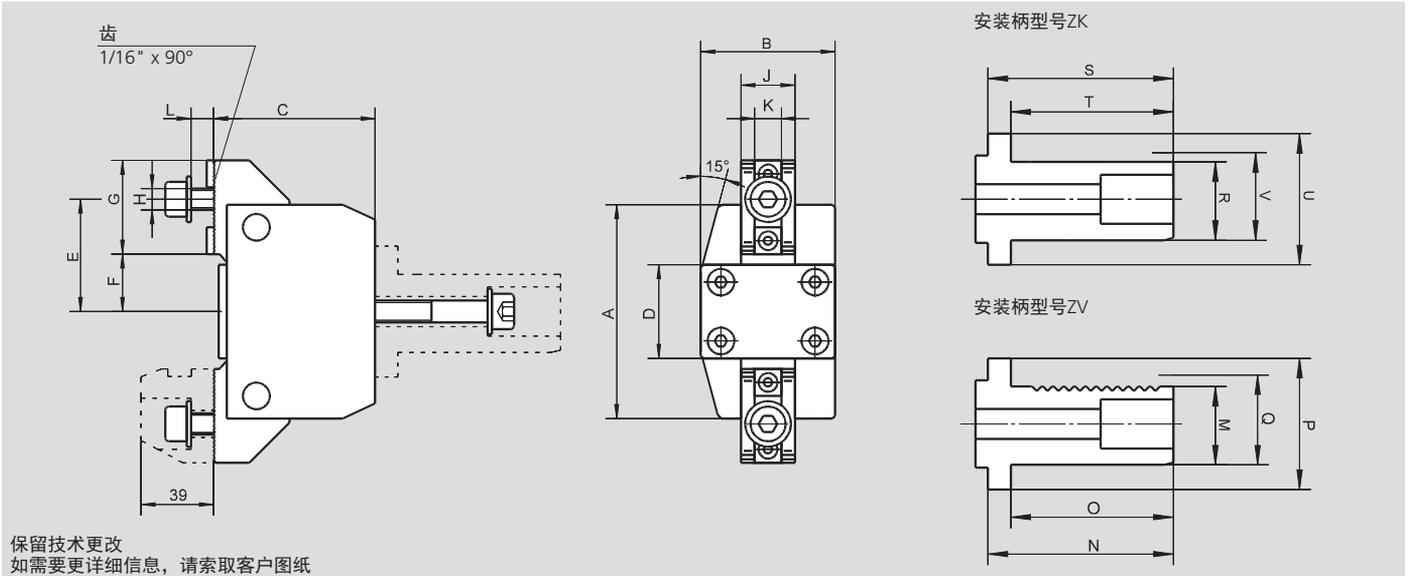
功能

- GF拉料器随着刀塔一起沿Z轴方向移动到工件上
- 拉料器是通过弹簧预载来自动夹紧
- 松开弹簧夹头
- 移动刀塔定位工件
- 夹紧弹簧夹头
- 沿Z轴方向移开拉料器

GF 80

英制齿
拉料器

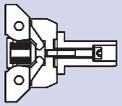
主要尺寸和技术参数



拉料器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	每个卡爪行程	夹紧力 (daN)
GF 80	80	50	60	35	42	21.5	35	M8	20	10	8	4	250
安装柄	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V			
ZV 20	18	47	35	32	20								
ZV 30	27	63	55	48	30								
ZV 40	36	71	63	48	40								
ZV 50	45	86	78	58	50								
ZK 30						26	63	55	48	30			
ZK 40						35	71	63	48	40			
ZK 50						44	86	78	58	50			

GF 80拉料器订货一览

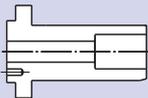
标准供货范围: GF80拉料器带/不带柄, 安装螺钉, 不带卡爪



型号	GF 80	GF 80-ZV 20	GF 80-ZV 30	GF 80-ZV 40	GF 80-ZV 50	GF 80-ZK 30	GF 80-ZK 40	GF 80-ZK 50
柄	不带柄	ZV 20	ZV 30	ZV 40	ZV 50	ZK 30	ZK 40	ZK50
Id. No.	010903	089614	089615	089616	089617	089618	089619	089620

单独安装柄 ZV/ZK

安装柄型号 ZV DIN 69880 (齿) /安装柄型号 ZK (带夹紧区域)



安装柄型号	ZV 20	ZV 30	ZV 40	ZV 50	ZK 30	ZK 40	ZK 50
Id. No.	016339	012383	012384	012385	060088	060214	012389

卡爪型号 GFB

标准供货范围: 1套 (= 2件) 卡爪, 不带安装螺钉



型号	GFB 1	GFB 2	GFB 3	GFB 4	GFB 5
夹持范围 (mm)	5 - 25	25 - 45	45 - 65	65 - 80	80 - 100
Id. No.	016348	016349	016350	016351	016352