

# 多功能 夹紧力测量仪 GFT-X 4.0

在动态或静态测量模式下，用于测量卡盘和弹簧夹头的夹紧力和转速



## 测量头

### M3/M4

卡盘用测量头

夹持范围-Ø 72 - 108 mm



测量头可以测量2爪和3爪

测量头	测量范围/夹紧力	
	2 爪	3 爪
M3	0 - 180 kN	0 - 270 kN
	Id. No. 207074	
M4	0 - 30 kN	0 - 45 kN
	Id. No. 207259	



分开测量头可测量2爪，  
3爪和6爪

测量头	测量范围/夹 紧力
	6 爪
M3-6	0 - 270 kN 根据要求
M4-6	0 - 45 kN 根据要求

### M2

弹簧夹头用于测量

夹持范围-Ø 42 mm



用于3段式胀套

测量头	测量范围/夹 紧力
	弹簧夹头
M2	0 - 120 kN Id. No. 207258

### M1

弹簧夹头用于测量

夹持范围-Ø 18 mm



用于3段式胀套

测量头	测量范围/夹 紧力
	弹簧夹头
M1	0 - 75 kN Id. No. 207257

## 特点 GFT-X 4.0

- 通过蓝牙实现从测量头到工作台的无线数据传输，用于测量动态和静态夹紧力和转速 (包含支架)
- 平板电脑内置摄像头
- 支持系统：  
手册, Jaw Finder, Chuck Finder, 技术计算
- 可充电电池, 使用时间: 8h
- 智能用户界面
- 适合工业用途的读取 (防护等级 IP 67)
- 显示 kN 或 lbf
- 语言：  
德语, 英语, 意大利语, 西班牙语, 俄语, 中文和日语
- 可以评估测量的夹紧力  
通过集成软件或笔记本电脑的显示软件
- 4 测量头 用于卡盘和  
2 测量头 用于弹簧夹头



## 夹紧力测量仪 – GFT-X 4.0 带测量头



# GFT-X 4.0

## 夹紧力测量仪

多功能专用设备

■ 技术参数  
■ 订货一览

### GFT-X 4.0 标准配置

如下:

- 大型多功能平板电脑
- 卡盘用带有延伸头的测量头M3 (2 和 3 爪) 和装载支架
- Torx-扳手 T15 和螺钉
- 磁性支架用于测量转速
- 使用USB端口加载电缆
- 平板电脑的USB线
- 用于美国, 英国和南欧的电源适配器

### 订货数据

GFT-X 4.0 含平板, 测量头 M3 (2爪和3爪)

Id. No. 206844

### 选配

- 测量头M1 (用于弹簧夹头)
- 测量头M2 (用于弹簧夹头)
- 测量头M3 (2爪和3爪)
- 测量头M4 (2爪和3爪, 高精度)
- 测量头M3 (6爪)
- 测量头M4 (6爪, 高精度)

Id. No. 207257  
Id. No. 207258  
Id. No. 207074  
Id. No. 207259  
Id. No. 207586  
Id. No. 207587



### 显示软件PC/笔记本

- 通过USB交换转换数据
- 该软件在所有windows系统下都可以运行

### 输入

- 自动测量数据 (夹紧力-转速)
- 测量的步数可自由编程

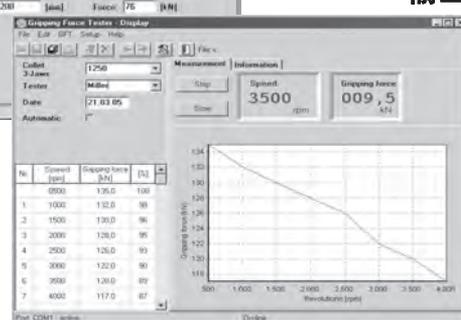
### 输出

- 夹紧力/转速表
- 夹紧力/转速图

输入



输出



### 技术参数

读取单元	
显示/夹紧力F-转速	显示 kN/lbf - r.p.m
数据传输	无线蓝牙4.0
电源/变压器	100/ 240 V AC, 50 - 60 Hz
距离手持装置/测量头	1-4 m (大约)
接口PC/笔记本	USB 2.0
使用温度	0 to 40° (32°C-100 °F)
防护等级	IP 67

**警告** 当测量头旋转时, 机床防护门必须关闭!

测量头	测量头M1	测量头M2	测量头M3	测量头M4
应用	夹头 Ø 18	夹头 Ø 42	卡盘 2/3 或 2/3/6 爪	
夹持直径	18 mm	42 mm	72 - 108 mm	72 - 108 mm
卡爪数量	夹头 3 x 槽	夹头 3 x 槽	2爪和3爪/6爪	
电源	内置可充电电池			
电源容量	约 1.5 h 在 50 % d.c. 下			
数据传输	无线蓝牙4.0			
测量范围	0 - 75 kN	0 - 120 kN	0 - 180 kN (2爪)	0 - 30 kN (2爪)
夹紧力F最大			0 - 270 kN (3/6爪)	0 - 45 kN (3/6爪)
转速 r.p.m	<10.000 r.p.m.	<8.000 r.p.m.	<6.000 r.p.m.	<6.000 r.p.m.
精度 (F/r.p.m)	<5 %/<1 % fsr	<5 %/<1 % fsr	<3 %/<1 % fsr	<1.5 %/<1 % fsr