

HFKS-2G

英制齿

高精度结构优化动力卡盘

- 卡盘体重量轻、大通孔
- 离心力补偿
- 直接式润滑系统



应用/客户利益

- 广泛用于车削和铣削
- 卡盘体上的多个平面，可灵活应用动力刀座、同时减少卡盘重量和转动惯量。
- 斜楔机构设计与多爪导向相结合，保证工件夹紧的最大精度和灵敏度。
- 适用于大批量生产、重型切削或夹紧易变形工件
- 具有离心力补偿，可实现高转速
- 由于直接润滑系统，保证了恒定夹紧力
- 卡盘组件表面硬化处理，具有最长使用寿命
- 适用各种样式的标准顶爪

技术特点

- 离心力补偿
- 多爪导向
- 直接式润滑系统
- 大通孔
- 斜楔机构设计

标准配置

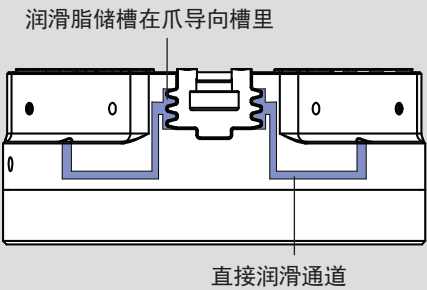
3爪卡盘，6个T型块和螺钉

订货示例

3爪卡盘HFKS-2G-210-58-3Z170

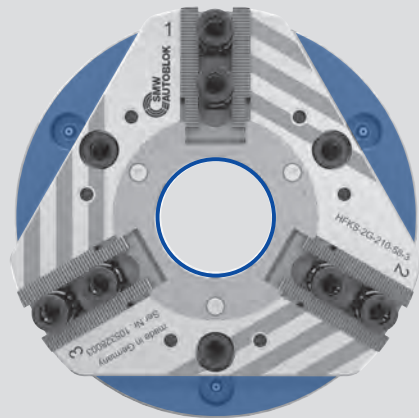
产品特征

直接润滑系统



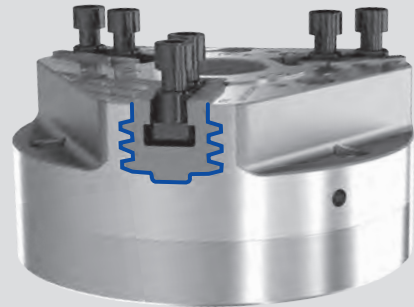
直接润滑系统：附加在润滑通道和集成爪导向槽上的润滑脂储槽可保证恒定的夹紧力

大通孔、重量优化型卡盘体



卡盘体上的多个平面，可灵活应用动力刀座、同时减少卡盘重量。
大通孔

多爪导向槽



斜楔机构设计与多爪导向相结合，及离心力补偿，可保证工件最大精度和灵敏度（适用易变形工件）。特别适用内撑和铣削

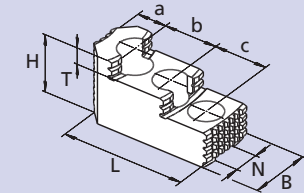
HFKS-2G-D

英制齿

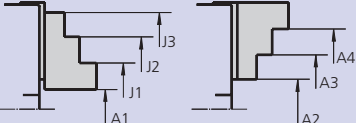
■卡爪

MHB-D (英制齿)

可反装硬爪



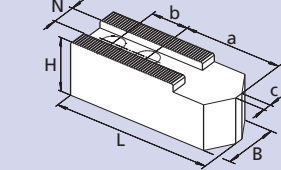
夹持范围



卡盘	HFKS-2G-D 210	HFKS-2G-D 255	HFKS-2G-D 320
卡爪类型	MHB-D	MHB-D	MHB-D
ID号	12082036	12083036	12083036
锯齿参数	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
B	40	45	45
H	45	56	56
L	82	105	105
T	10.5	13.5	13.5
N	17	21	21
a	19	26	26
b	23	30	30
c	23	30	30
kg/套	1.71	2.85	2.85
A1	18-97	16-115	35-177
A2	-	-	-
A3	70-147	98-198	100-272
A4	148-227*	183-278*	185-357*
J1	73-147	73-158	75-232
J2	143-227*	148-242	145-317
J3	188-262*	223-318*	220-387*

AWB-D (英制齿)

软顶爪



卡盘	HFKS-2G-D 210	HFKS-2G-D 255	HFKS-2G-D 320
卡爪类型	AWB-D	AWB-D	AWB-D
ID号	081616	081618	081618
锯齿参数	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
B	40	50	50
H	40	50	50
L	90	120	120
N	17	21	21
a	53	70	70
b	22	28	28
c	4	6	6
kg/套	2.7	5.1	5.1

*注：这些值仅仅是理论计算值。SMW-AUTOBLOK建议夹持直径不要大于卡盘外径。

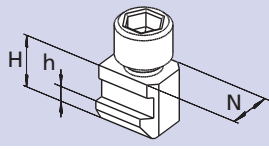


HFKS-2G-D

■ T型块

英制齿

NST
T型块
适用于 HFKS-2G



卡盘	HFKS-2G-D 210	HFKS-2G-D 255	HFKS-2G-D 320
T型块型号	NST	NST	NST
Id. No.	016021	014788	014788
	N	21	21
	H	27	27
	h	10	10
螺钉	M12 x 25	M16 x 35	M16 x 35
ISO 4762-12.9			
扭矩	70	150	150
Md 最大 (Nm)			

对于维修和安全操作非常重要，请随卡盘一起订货

润滑脂 2/3

润滑脂枪

手动和动力卡盘专用油脂



筒装脂 14 Oz. (DIN 1284)
润滑脂容量 400ml
Id. No. 205087

- 高速时质地稳定
- 高粘度
- 高抗冷却液
- 高承载力
- 低摩擦系数
- 高夹紧力
- 耐摩擦腐蚀

润滑脂枪 (DIN 1283) 用于
筒装脂 14 Oz. (DIN 1284).
■ 也可适用于 1000 g 罐装脂填充



润滑设备 Id. No. 083726
供货范围

- 润滑脂枪
- 高压脂嘴柔性适配器1套
- 锥形脂嘴适配器1套