

- 径向设置卡爪
- 中实
- 4 爪 (所有直径)

应用/客户利益

- 夹持大型方形和不规则形状的零件，采用2爪或4爪定心
- 得益于滑动槽的前端防护，本卡盘可用于立式机床
- 手动径向设置基爪
- 键槽型基爪 (美国标准)

技术特点

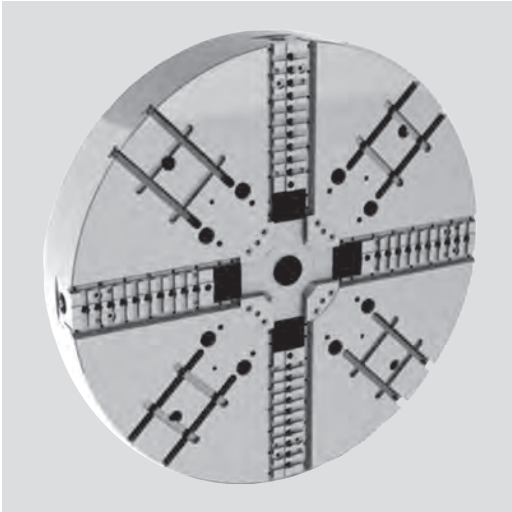
- 夹紧力通过斜楔机构传递
- 手动径向设置基爪用于工件定心
- 基爪轮廓上的密封圈可防止铁屑进入
- 可使用卡爪箱手动夹紧安装在基爪之间的T型槽内

标准配置

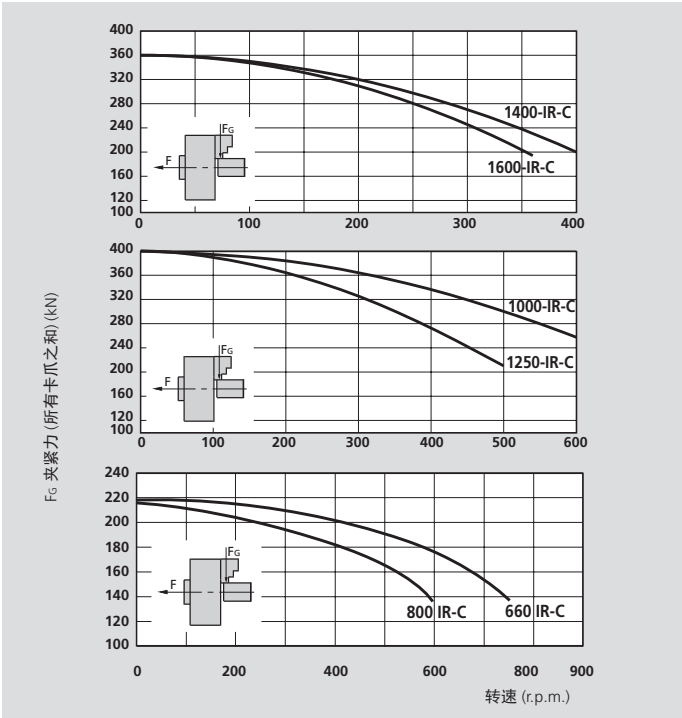
4-爪卡盘
1 套软爪
安装螺钉
润滑脂枪

订货示例

4-爪卡盘 IR-C 1600/Z720

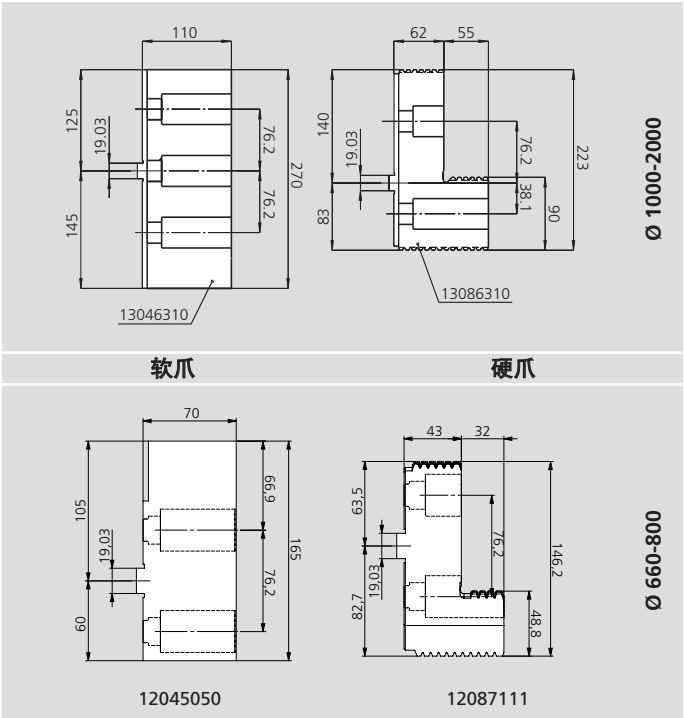


实际夹紧力图



本图表中的数据适用于4爪卡盘，并且根据维修手册，使用SMW-AUTOBLOK K67润滑脂，最新润滑的情况下，使用标准软爪夹持在不超出卡盘外径处测量静态和动态夹紧力。

IR-C 卡盘的软爪和硬爪



△ **安全建议/损坏的危险:**
当使用较高/较重的卡爪或夹持较大的直径时，需相应的减少推拉力/转速。

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
卡爪径向行程 + (手动设置)	mm	20 + (20)	20 + (20)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)
滑套轴向行程	mm	50	50	57	57	60	60	60
最大推拉力*	kN	120	120	180	180	200	200	200
最大夹紧力*	kN	215	215	320	320	360	360	360
最高转速	r.p.m.	750	600	550	450	380	340	280
重量 (不含卡爪)	kg	390	490	660	900	1425	1765	2730
转动惯量	kg·m ²	16	40	84	178	347	562	1360
硬爪 (件)	Id. No.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
软爪 (件)	Id. No.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250

* 内撑可减少 30 % 的推拉力。

高精度动力卡盘 Ø 660 - 2000 mm

- 径向设置卡爪
- 中实
- 4 爪 (所有直径)

IR-C

键槽型

1

Ø 660

Ø 800

保留技术更改
如需要更详细的信息, 请索取客户图纸

Ø 2000

Ø 1000-1600

SMW-AUTOBLOK 型号			IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 2000
安装型式			Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720
	A	mm	660		800		1005		1250		1400	1600	2000
	Bf H6	mm	380	285.775	520	417.775	520		520		720	720	720
	C	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6	647.6	647.6
	C1	mm	-		-		700		700		1110	1110	1110
	D	mm	27		27		27		27		33	33	33
	D1	mm	-		-		27		27		27	27	27
	F	mm	M30		M30		M36		M36		M36	M36	M36
	Hf	mm	154		150		200		200		240	240	260
	K	mm	50		105		72.5		72.5		72.5	72.5	72.5
	L	mm	75		55		137		137		177	177	197
	L1	mm	-		-		145		145		177	177	205
	M	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5	M52 x 1.5
卡盘张开	R1	mm	340.5		400		502		623		696	796	996
卡盘张开	Rmax	mm	307		375		457		563		651	738	914
径向行程	U	mm	20		20		23		23		24	24	24
设定行程	UR	mm	20		20		30		30		40	40	40
	W	mm	57,5		60		65		65		65	65	65
	S	mm	97		95		118		118		118	118	118
	Yf	mm	8		8		8		8		8	8	8
最大	Z	mm	56		66		75		75		100	100	120
最小	Z	mm	6		16		18		18		40	40	40
	e	mm	194		246		295		416		446	539	739
	f1	mm	-		-		-		-		-	-	-
	f2	mm	7		13		8		8		8	8	8
	g2	mm	3		3		4		4		4	4	4
	g3	mm	7		7		7		7		7	7	7
	h	mm	156		158		184		184		224	224	244
	j	mm	85		85		85		85		110	110	110
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	38.1	38.1
	m	mm	M20		50		M24		M24		M24	M24	M24
	n h8	mm	12.7		50		30		30		30	30	30
	o1 H7	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	19.03	19.03
„o1“ 十字凹槽数量			3		5		6		9		10	12	16
„m“ 螺纹数量			5		6		7		9		11	13	17