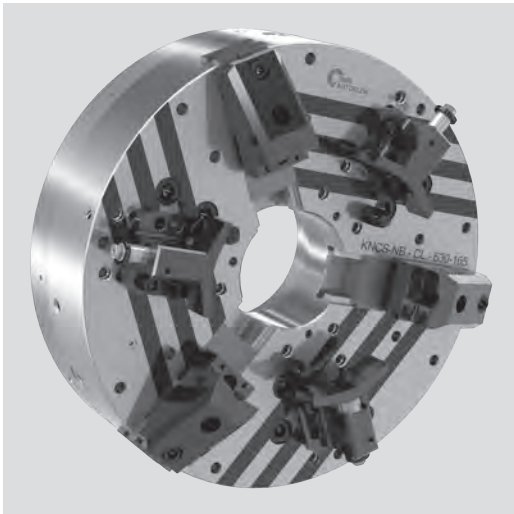


KNCS-NB-CL

中心线

高精度动力卡盘

- 快换卡爪
- 大通孔
- 宽基爪 - 径向微调
- 高灵活性: 卡爪可径向调整/反转



- ### 应用/客户利益

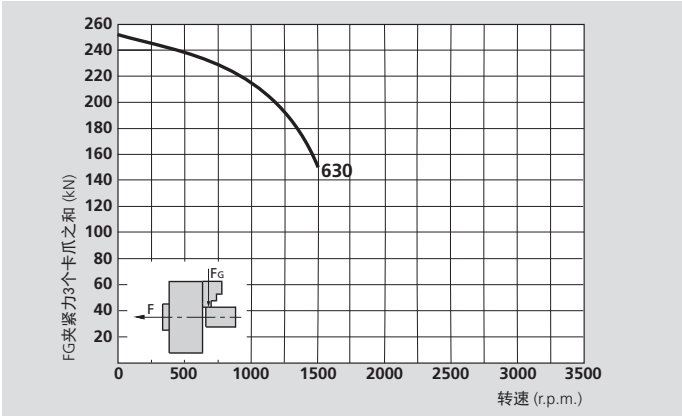
 - 用于高同心度的工件
 - 用于加工期间重量变化大的工件的径向调整
 - 通过调整螺丝对工件施加附加的夹紧力
 - 在加工过程中重新调整工件的中心线
- ### 技术特点

 - 集成微调定心工件
 - 可针对不同的工件直径进行径向微调
 - 同心度高于卡盘的重复定位精度

标准配置
3 爪卡盘带扳手
安装扳手
中心孔盖
微调装置

订货示例
3 爪卡盘 KNCS-NB-CL 630

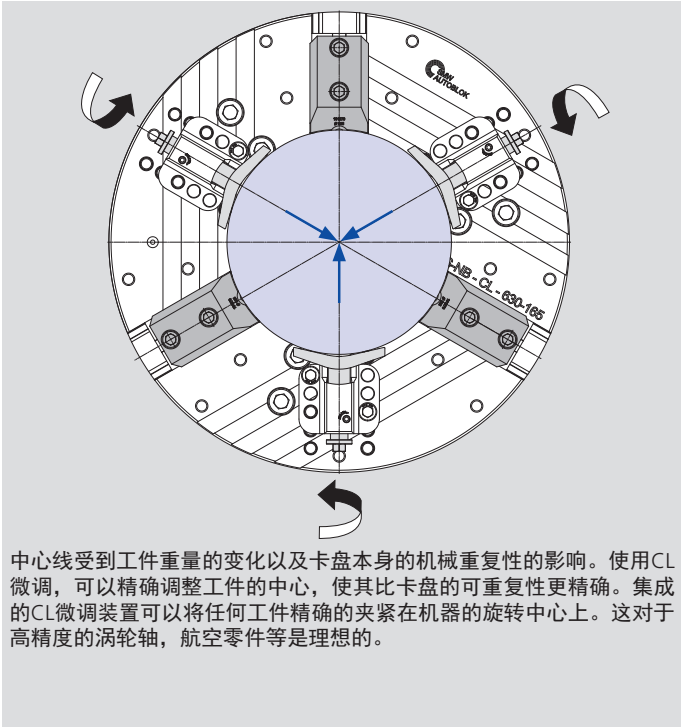
实际夹紧力曲线



本图表中的数据适用于3爪卡盘，并且根据维修手册使用SMW-AUTOBLOK K05润滑脂最新润滑的情况下，使用标准软爪夹持在不超过卡盘外径处测量静态和动态夹紧力。

△ **安全建议/损坏的危险：**
当使用较高/较重的卡爪和/或夹持较大的直径时，需相应的减少推拉力/转速。

径向微调 CL



技术参数

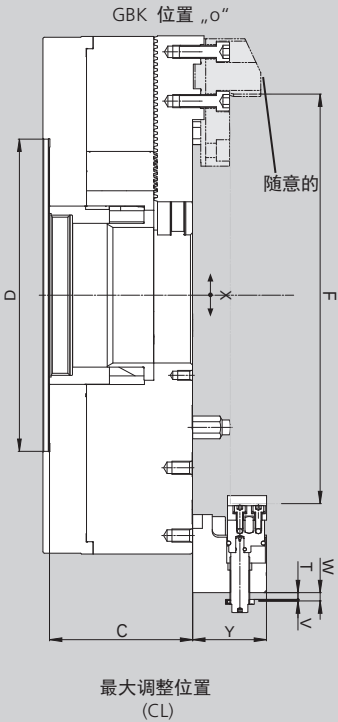
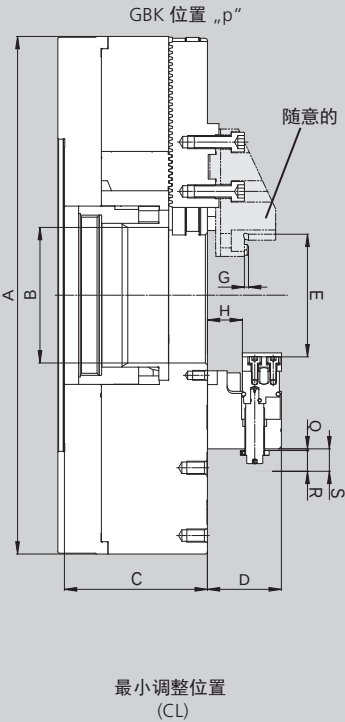
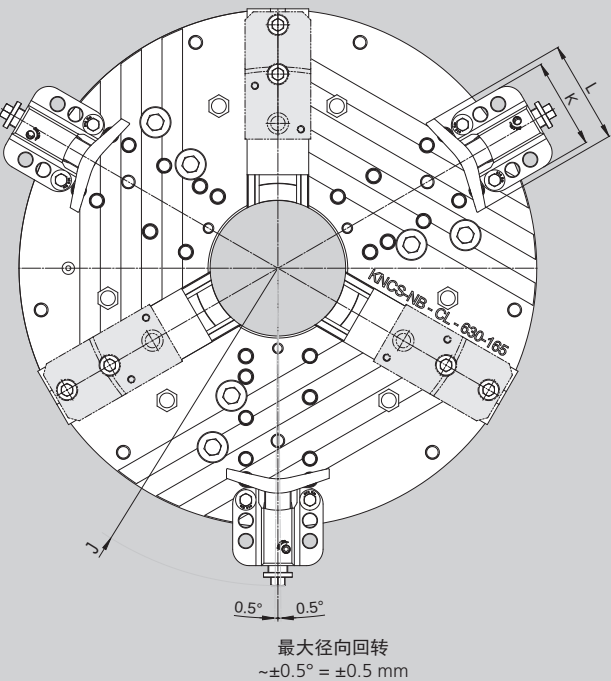
SMW-AUTOBLOK 型号		KNCS-NB-CL 630	
Id. No.		161250	
卡爪数量		3	
卡爪径向行程	mm	10	
滑块轴向行程	mm	42	
最大推拉力	kN	120	
最大夹紧力	kN	250	
最高转速	r.p.m.	1500	
重量 (不含卡爪)	kg	390	
转动惯量	kg·m²	18	
推荐的中实油缸		SIN-S 175/200	
推荐的中空油缸		VSG 450-165	

高精度动力卡盘

- 快换卡爪
- 大通孔
- 宽基爪 - 径向微调
- 高灵活性: 卡爪可径向调整/反转

KNCS-NB-CL

中心线



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸或查看KNCS-NB的技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号			KNCS-NB-CL 630
Id. No.			161250
卡盘通孔	A	mm	630
	B	mm	165
	C	mm	174
	D	mm	380
最小夹紧直径	E	mm	150
最大夹紧直径	F	mm	540
最大回转直径	G	mm	5
	H	mm	42.6
	J	mm	812
	K	mm	110
剩余行程 CL (最小位置)	L	mm	125
	M	mm	60
	Q	mm	2
	R	mm	27
接近行程 CL (最小位置)	S	mm	29
总行程 CL (最小位置)	T	mm	1.8
剩余行程 CL (最大位置)	V	mm	27.2
接近行程 CL (最大位置)	W	mm	29
总行程 CL (最大位置)	X	mm	~ ± 0.05
径向调整范围CL至中心线	Y	mm	90