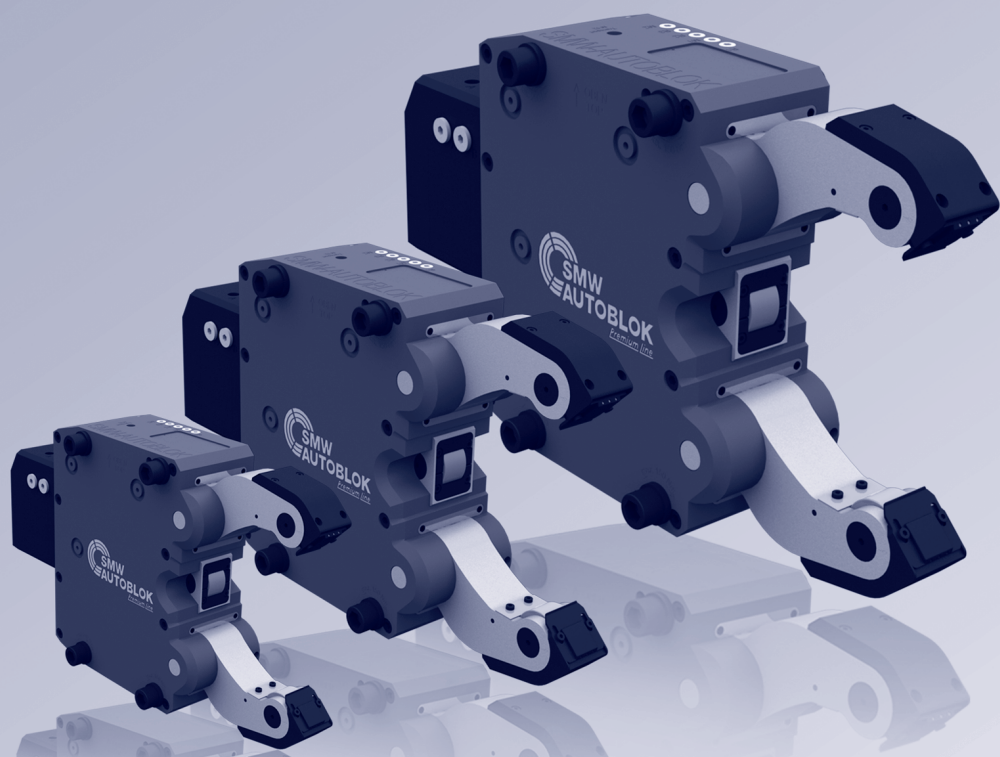
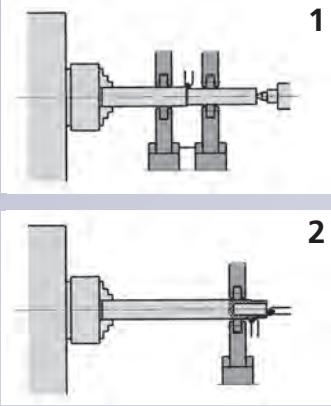


SMW-AUTOBLOK

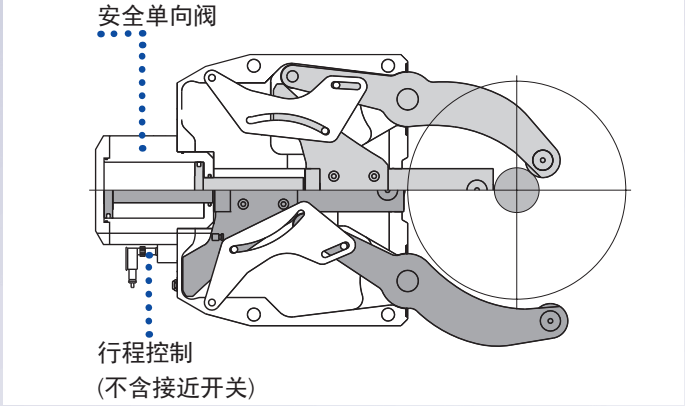
中心架的全球领导者



固定或跟刀式应用



- 1. 双中心架固定式应用
- 2. 用于端部加工的中心架固定式应用
- 3. 中心架跟刀式应用

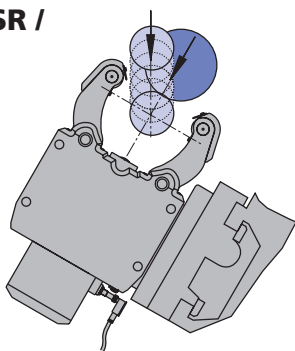


标记的为标准配置

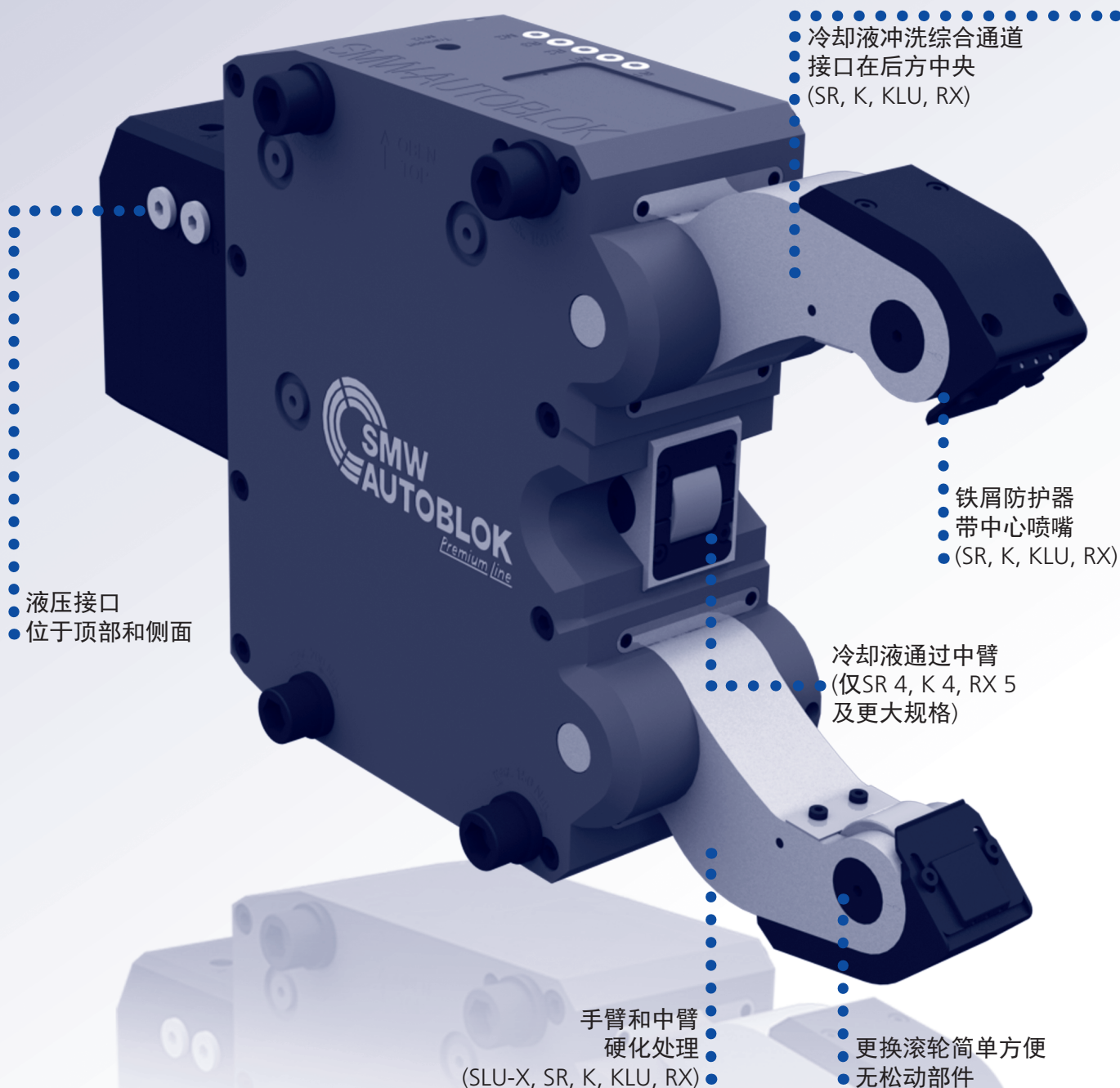
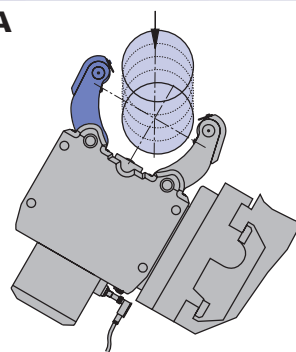
中心架型号	标准系列		基本系列	高级系列					
	SLU-X	SLUB, SLUB-A		SR	SRA	SR-CL	K, KA	KLU, KLU-A	RX
中心架尺寸	1 - 5.1	3 - 6	1 - 6	2 - 6	2 - 6	4 - 6	3 - 7.1	215 - 540	5 - 6.1
机体密封	■			■	■	■	■	■	■
安全阀	■	■	■	■	■	■	■	■	■
行程控制 (不含接近开关)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1套3片式铁屑防护器	■	■	■						
1套集成冷却液冲刷功能铁屑防护器				■	■	■	■	■	■
1套圆柱型滚轮	■	■	■	■	■	■	■	■	■
压缩空气接口	■	■	■	■	■	■	■	■	■
通过臂的防护冷却液冲刷接口				■	■	■	■	■	■
工具箱	■	■		■	■	■	■	■	■

SLU-X® · SR® · K · KLU · RX

SLU-X / SLU / SR /
K / KLU / RX
大夹持范围



SLU-A / SRA / KLU-A / KA
大张角的上臂
用于立式自动装载



冷却液冲洗综合通道
接口在后方中央
(SR, K, KLU, RX)

铁屑防护器
带中心喷嘴
(SR, K, KLU, RX)

冷却液通过中臂
(仅SR 4, K 4, RX 5
及更大规格)

更换滚轮简单方便
无松动部件

手臂和中臂
硬化处理
(SLU-X, SR, K, KLU, RX)

液压接口
位于顶部和侧面

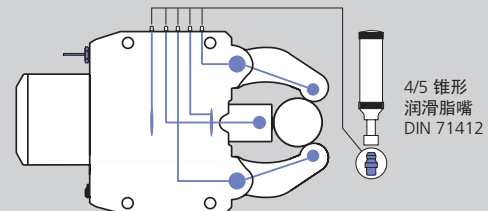
专利的中心架
手臂张开机构
无弹簧无磨损

SLU-X® SLUB /-A	SLU SLU-A	SR® /-CL SRA	KLU /-A K / KA	RX
----------------------------------	----------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------

手动润滑-选配 (M) (所有型号)

- 低润滑量，用于中等工作条件，小切削量
- 润滑脂通过润滑脂嘴和润滑脂枪润滑各个润滑点及滚子
- 润滑间隔根据工作条件来调整，正常条件下每4-8工作小时润滑一次
- 润滑脂：KPE 2R-20 DIN 51502

手动润滑 (M)



集中油润滑-选配 (Z) (所有型号)

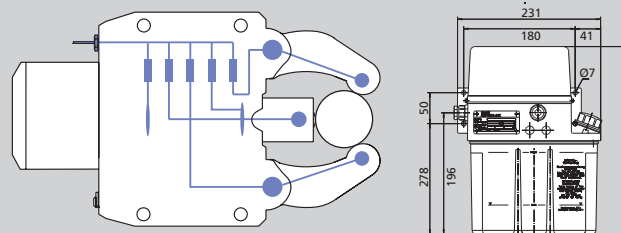
- 用于恶劣工作条件下，大切削量
- 用于随动式的中心架应用
- 推荐使用我们带有定时器的完全分离的润滑单元
- 润滑间隔 5 - 20 分钟
- 最小/最大操作压力 10 - 45 bar
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级ISO)

集中油润滑(Z)

润滑接口 G 1/8"

油润滑单元

Id. No. 088707



油气润滑-选配(OLD) (所有型号)

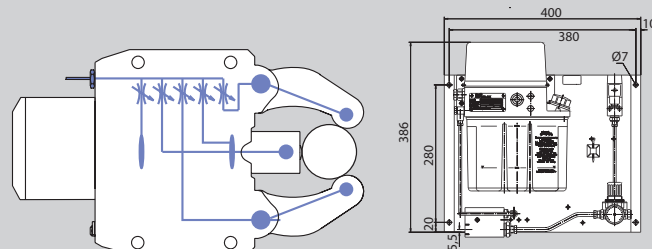
- 用于大切削量，粉尘或强力冷却的最恶劣条件下
- SMW-AUTOBLOK油气润滑单元内置定时器
- 本润滑单元以可调的间隔（1-4分钟）把油注入气管
- 持续的气流（最小3bar）把油输送到滚子上，以保证滚子的清洁
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级 ISO)

油气润滑 (OLD)

润滑接口 G 1/8"

油气润滑单元

Id. No. 088708

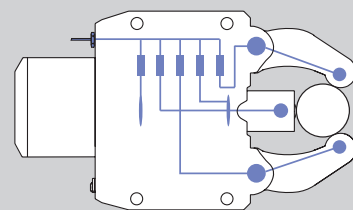


脂润滑-选配 (F) (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 对于机床带有中央脂润滑
- 对应用程序和间隔请跟随机床制造商的指令
- 最小/最大操作压力 30 - 45 bar
- 润滑脂：NLGI class 0 or 1

脂润滑 (F)

润滑接口 G 1/8"



滚轮-选配 (所有型号)

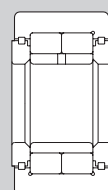
- SMW-AUTOBLOK 滚子 (精度等级P05) 是专为中心架设计的
- 特殊的密封保证了最高的精度和使用寿命
- 标准配置：圆柱型滚轮1套
- 选配：腰鼓型滚轮（用于跟刀式应用的中心架），合成材料滚轮，硬质合金滚轮

原装

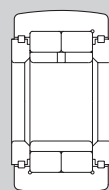
SMW-AUTOBLOK
滚轮



圆柱型



腰鼓型



窄圆型



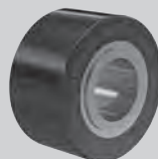
滚轮 (所有型号)

- 滚轮（钢材料）（标准）：工件表面未硬化处理

提供可选材料:

- 合成材料滚轮：工件表面抛光和镀铬
- 硬质合金滚轮：工件表面硬化处理

滚轮
钢



滚轮
合成材料



滚轮
硬质合金



RX

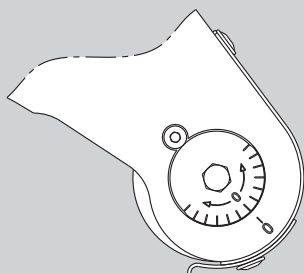
**SLU-X®
SLUB/-A**

**SLU
SLU-A**

**SR®/-CL
SRA**

**KLU/-A
K / KA**

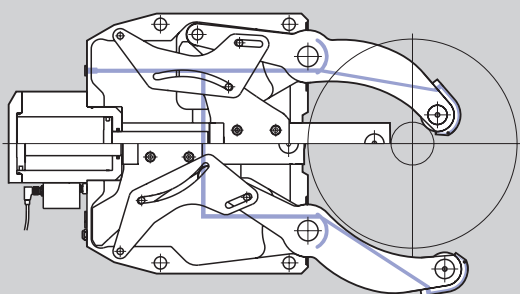
偏心微调



中心线微调装置-选配 (所有型号)

- 在中心架的两个手臂上的偏心滚轮销可以在中心线上快速微调
- 这样就避免了解锁和调节支架上的整个中心架的微调动作
- 仅用于调整打开的中心架!

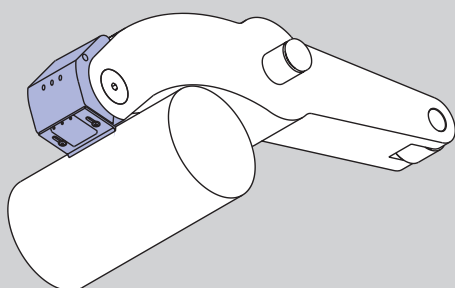
冷却液/气体供给



冷却液/气体供给 (仅SR/K/KLU/RX)

- 内置管道，中央连接冷却剂或空气接口连接到中心架臂上
- SR/K/KLU/RX中心架的基本配置
- 从尺寸SR-4 / K4和更大的尺寸冷却剂通过中心的手臂

冷却液/气体铁屑防护器



专利的冷却液/气体铁屑防护器带冲刷喷嘴 (仅SR/K/KLU/RX)

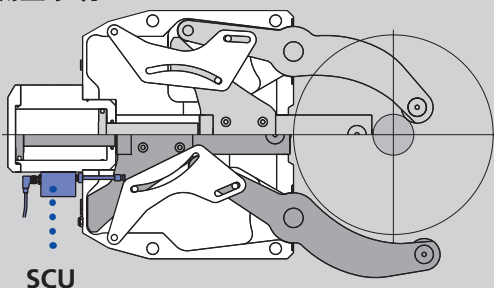
- 防止夹紧滚轴与铁屑接触
- 获得专利的双冲洗喷嘴可保持前方和后方的刮板清洁.

仅用于带冷却液/气体供给的中心架.

优点:

- 恒定的定心精度
- 切屑不会造成工件及滚轴的损伤
- 减少滚轴的磨损=更少成本

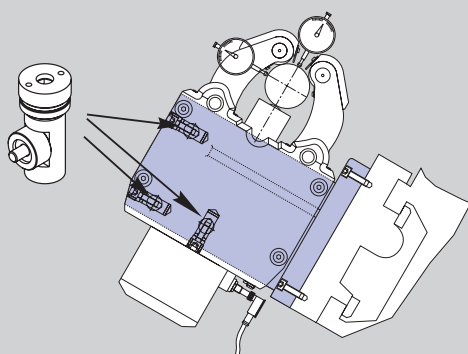
SCU 线性直径测量系统



选配线性直径测量系统 SCU (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 夹持臂的位置可由线性直径测量系统SCU监测
- 避免与工件，转塔，装载装置等碰撞
- 由于可以控制手臂只张开到需要的位置，这样能缩短中心架工作循环时间
- SCU: 输入: 24 V 输出: 4 – 20 mA

带调整装置的中心架支架



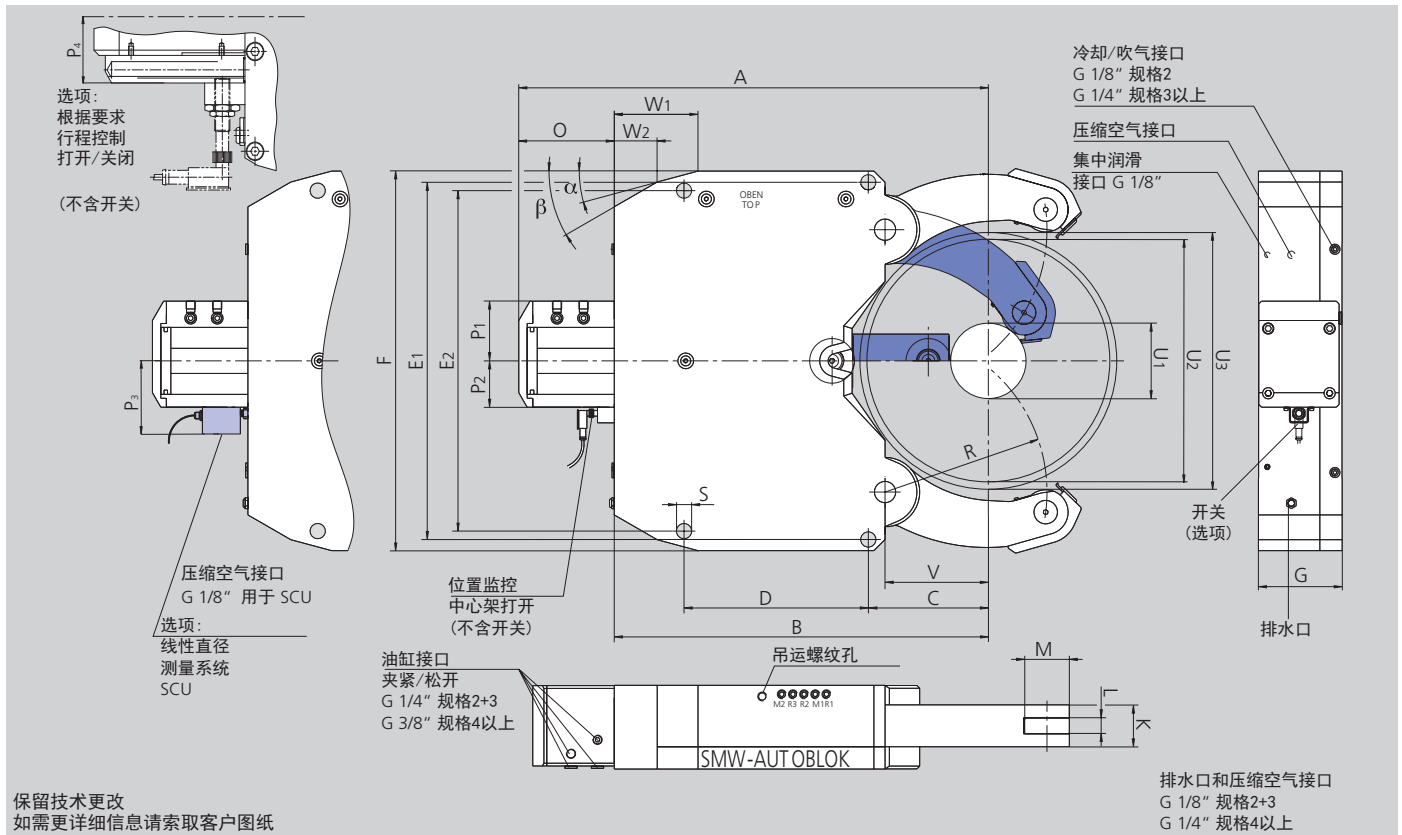
中心架支架

- 一个完美的中心架支架对于中心架的功能/精度极其重要
- 嵌入支架中的SMW-AUTOBLOK调整装置可快速简单的调节
- SMW-AUTOBLOK为所有的应用以一个整体解决方案提供合适的支架

自定心中心架 高级系列

紧凑型设计

- 机体密封
- 集成冷却
- 行程控制单元或接近开关



SMW-AUTOBLOK 型号 尺寸		K 2	K 3	K 4	K 4.1	K 5	K 5.1	K 6	K 6.1
定心范围带铁屑防护	U1	25	65	52	90	80	100	135	215
	U2	180	235	280	330	390	410	460	510
最大轴向净直径	U3	188	242	285	331	404	424	464	512
	A	400	443	582	612	753	763	816	815.5
	B	305	355	460	490	607	617	670	680
	C	120	150	168	198	230	240	215	245
	D	120	140	180	180	240	240	330	300
	E1	270	312	360	360	445	445	640	640
	E2	270	312	360	360	445	445	610	610
	F	295	345	400	400	485	485	680	680
	G	75	105	125	125	150	150	150	150
	K	35	45	60	60	75	75	75	75
滚轮宽度	L	19	25	25	25	29	29	29	29
滚轮直径	M	35	47	52	52	62	62	80	80
	O	95	88	122	122	146	146	146	135.5
	P1	63	92	91	91	97	97	107	107
	P2	40	62	67	67	73	73	83	83
	P3	82	104	109	109	115	115	125	125
	P4	-	-	91	91	97	97	107	107
	R	124	155	200	228	265	275	290	310
	S	14	18	23	23	23	23	27	27
	V	90	115	140	170	195	205	185	215
	W1	50	50	110	110	130	130	150	155
	α	10	15°	15°	15°	15°	15°	15°	20°
	W2	26.1	10	59.8	59.8	50.6	50.6	77	87.1
	β	35°	30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°
活塞面积*	cm²	19.6	38.5	63	63	78	78	113	113
使用压力 最小/最大	bar	8 / 70	8 / 80	8 / 70	8 / 70	8 / 80	8 / 80	8 / 80	8 / 80
最大夹持力/滚轮	daN	450	1000	1500	1500	2000	2000	3000	3000
整个夹持范围内的定位精度	mm	0.03	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07
重复定位精度	mm	0.005	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01	0.01
滚轮最大线速度	m/min	800	725	715	715	600	600	560	560
重量	kg	52	64	114	116	209	209	335	330

* 非标准油缸按要求订货

K 型中心架, 通过接近开关实现行程控制 (不含接近开关) ***

中心架尺寸		2	3	4	4.1	5	5.1	6	6.1
K-M 手动润滑	Id. No.	223566	127251	129901	129121	127485	127559	127491	127497
K-Z 集中稀油润滑	Id. No.	223565	127252	129900	129120	127484	127558	127490	127496
K-OLD 集中油气润滑	Id. No.	223567	127253	129902	129122	127486	127560	127492	127498
K-F 集中脂润滑	Id. No.	223568	220200	129903	129400	221815	221100	223494	223495

K 型中心架, 通过线性行程控制SCU实现行程控制, 输出4-20mA

中心架尺寸		2	3	4	4.1	5	5.1	6	6.1
K-M 手动润滑	Id. No.	根据要求	127266	221401	221409	124981	124984	124987	124990
K-Z 集中稀油润滑	Id. No.	根据要求	127265	221400	221408	124980	124983	124986	124989
K-OLD 集中油气润滑	Id. No.	根据要求	127267	221402	221410	124982	124985	124988	124991
K-F 集中脂润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	221403	221411	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求

K 型中心架, 通过线性行程控制SCU实现行程控制, 输出0-10 V

中心架尺寸		2	3	4	4.1	5	5.1	6	6.1
K-M 手动润滑	Id. No.	根据要求	127269	221405	221413	125120	125123	125126	125129
K-Z 集中稀油润滑	Id. No.	根据要求	127268	221404	221412	125119	125122	125125	125128
K-OLD 集中油气润滑	Id. No.	根据要求	127270	221406	221414	125121	125124	125127	125130
K-F 集中脂润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	221407	221415	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求

型号 K

◆ 标记的易损件推荐作为库存备件

中心架尺寸		2	3	4	4.1	5	5.1	6	6.1
集中稀油润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *,**		088707	088707	088707	088707	088707	088707	088707	088707
集中油气润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *,**		088708	088708	088708	088708	088708	088708	088708	088708
转臂用偏心微调装置 (每个中心架2件) 手动/集中润滑		127237	127240	128474	128474	125612	125612	124894	124894
限位式感应开关		087926	087926	087926	087926	087926	087926	087926	087926
液/气铁屑防护器带刮板		128106	124024	125797	125797	125816	125816	125837	125837
油/气铁屑防护器刮板	 ◆	128108	124026	126904	126904	126888	126888	126694	126694
中臂用刮屑板	 ◆	200154	198950	200151	200151	200152	200152	203268	203268
滚轮 圆柱型	 ◆	016952	016951	016953	016953	018345	018345	026594	026594
滚轮 腰鼓型	 ◆	017658	018433	018443	018443	019545	019545	121302	121302
滚轮 合成材料 ****	 ◆	029451	023443	023672	023672	023650	023650	根据要求	根据要求
中臂用刮屑板 (2件) 适用于带合成材料滚轮的中间手臂	 ◆	204211	204212	204214	204214	204216	204216	-	-
滚轮 硬质合金	 ◆	129223	129225	220918	220918	222038	222038	根据要求	根据要求
调整装置 1 套 = 3 个		200178	200178	200179	200179	200179	200179	200179	200179

* 订货时请注明工作电压

** 根据要求, 可提供电压110V

*** 根据要求行程控制打开/关闭

**** 注意: 减低夹紧力! 请参阅标注着滚轮上的夹紧力值.