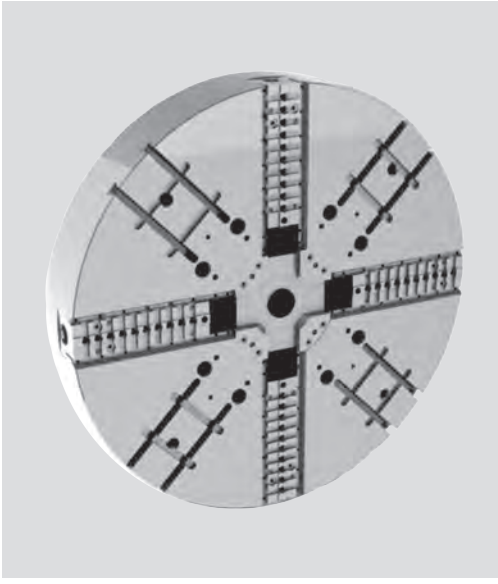
PTF

键槽型
手动夹紧和径向设置卡爪

高精度 4 爪独立手动卡盘
Ø 1000 - 2000 mm

■ 中实
■ 4 爪 (所有直径)



应用/客户利益

- 用来夹持大的圆形，方形或不规则的零件
- 手动径向设置部件并且手动夹紧
- 适用于立式机床，本体和基爪的设计和选择易于安装在中心点上
- 通过设计允许高的夹紧力，同时可以选择扭矩增大器来增加夹紧力
- 键槽型基爪（美国标准）

技术特点

- 手动夹紧力通过坚固的受保护的螺丝作用在一个刚性基爪上
- 手动微调基爪用于工件定心
- 沿着基爪轮廓的密封圈可防止铁屑进入
- 可将手动夹持卡爪箱安装在基爪之间的T型槽内

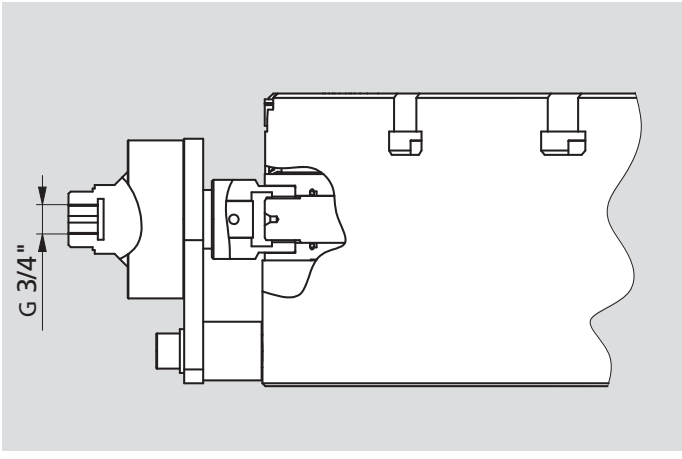
标准配置

4 爪独立手动卡盘
1 套软爪
1 调节和驱动键
1 润滑脂枪和 500 g 润滑脂

订货示例

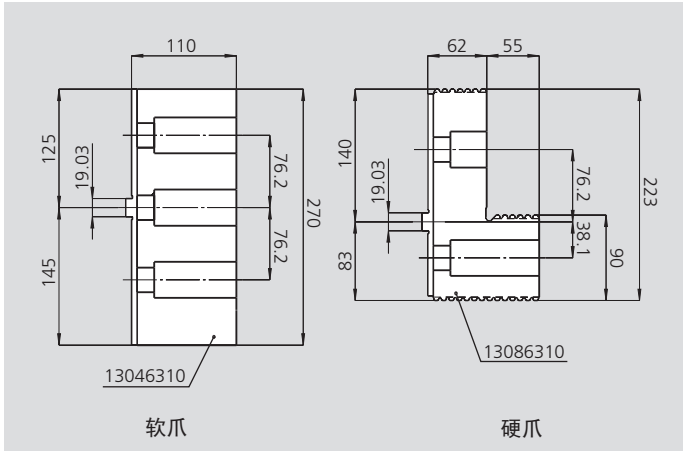
4 爪独立手动卡盘 PTF 1600/Z720
Id. No. 77137063
选项: 5:1 扭矩放大器
Id. No. 13506320

选项: 5:1 扭矩放大器



选项 5:1 扭矩放大器
为了获得最大夹紧力和速度，最简单容易的方法是使用放大器，它可以增加5倍的输入扭矩
Id. No. 13506320

用于 PTF 的软爪和硬爪



安全建议/损坏的危险:
当使用较高/较重的卡爪和/或夹持较大的直径时，需相应的减少工作扭矩/转速。

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		PTF 1000	PTF 1250	PTF 1400	PTF 1600	PTF 2000
径向卡爪行程 (手动设置)		60	60	60	60	80
最大手动工作扭矩		600	600	700	700	700
最大总夹紧力*		360	360	360	360	360
最高转速	r.p.m.	550	450	380	340	280
重量 (不含卡爪)		730	930	1435	1860	2730
转动惯量		89	183	364	565	1380
硬爪 (件)	Id. No.	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
软爪 (件)	Id. No.	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Id. No.		**77137039**	**77137049**	**77137055**	**77137063**	**77137079**

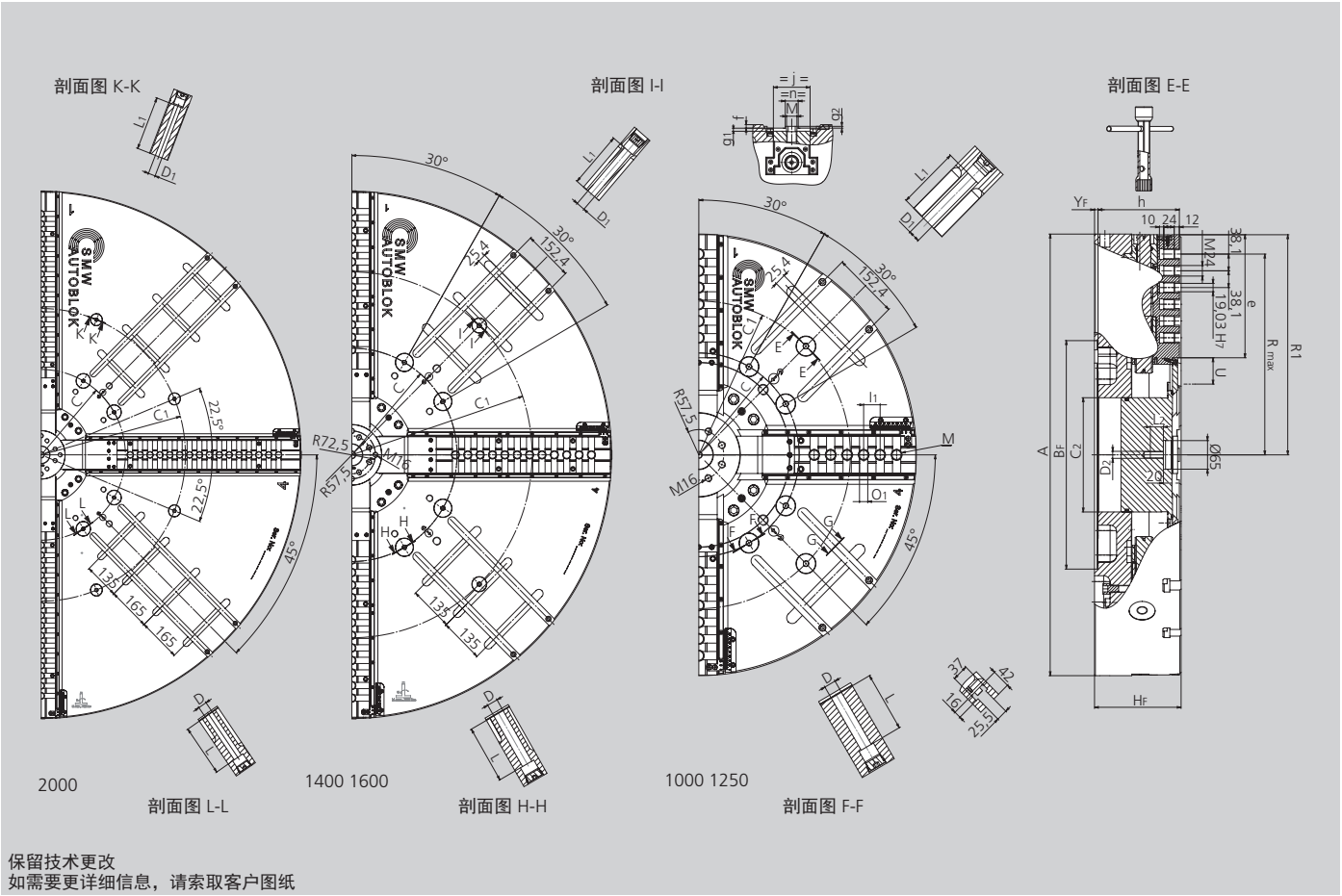
* 在最大扭矩时

高精度 4 爪独立手动卡盘
Ø 1000 - 2000 mm

■ 中实
■ 4 爪 (所有直径)

PTF

键槽型
手动夹紧和径向设置卡爪



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			PTF 1000	PTF 1250	PTF 1400	PTF 1600	PTF 2000
安装型式			Z520	Z520	Z720	Z720	Z720
	A		1005	1250	1400	1600	2000
	B_F	H6	520	520	720	720	720
	C		463.6	463.6	647.6	647.6	647.6
	C_1		700	700	1110	1110	1110
	C_2		260	260	300	300	300
	D		27	27	33	33	33
	D_1		27	27	27	27	27
	D_2		M16	M16	M24	M24	M24
	H_F		200	200	240	240	260
	L		137	139	177	177	197
	L_1		145	145	177	173	205
	L_2		30	30	24	24	24
卡盘张开	R_1		501	623	696	796	996
卡盘张开	R_{max}		457	563	657	738	914
径向行程	U		60	60	60	60	80
	Y_F		8	8	8	8	8
	e		280	402	439	536	704
	f		8	8	8	8	8
	g_1		7	7	7	7	7
	g_2		4	4	4	4	4
	h		188	188	228	228	248
	j		85	85	110	110	110
	l1		38.1	38.1	38.1	38.1	38.1
	m		M24	M24	M24	M24	M24
	n	h8	30	30	30	30	30
	o1	H7	19.03	19.03	19.03	19.03	19.03
“o1” 十字形凹槽数量			6	9	10	12	16
“m” 螺纹数量			6	9	11	12	16