

2+2卡爪补偿卡盘

- 2+2爪液压驱动
- 快换或可调节中心顶尖
- 用于磨削
- 密封和低维护



应用/客户利益

- 用于轴的磨削

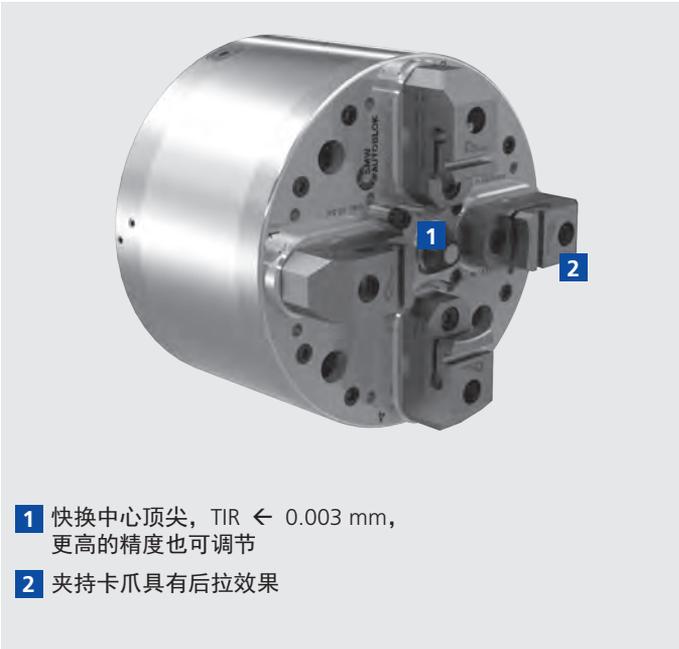
技术特点

- 2+2爪液压驱动
- 通过液压管束分配油
- 快换或可调节中心顶尖
- 密封，油浴润滑，维护成本低

标准设备

- 2+2爪补偿卡盘
- 不配置中心顶尖和顶爪

产品特征



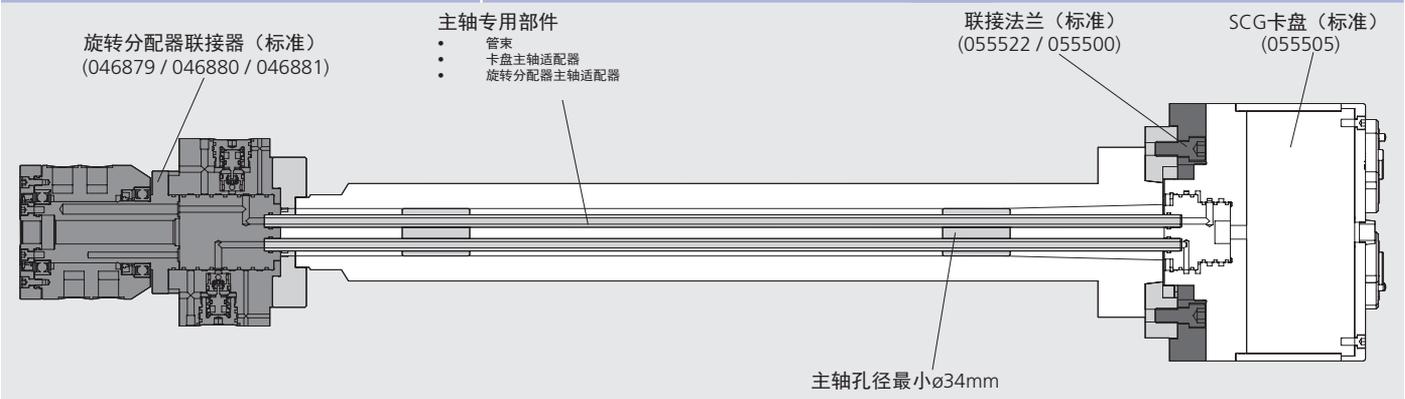
- 1** 快换中心顶尖，TIR < 0.003 mm，更高的精度也可调节
- 2** 夹持卡爪具有后拉效果

旋转分配器版本

	版本1： 带法兰的旋转分配器 带安全阀
Id.-Nr. -046881-	
	版本2： 带法兰的旋转分配器 两片
Id.-Nr. -046880-	
	版本3： 带法兰的旋转分配器 紧凑
Id.-Nr. -046879-	

订货一览

类型	订货号
卡盘	055505
联接法兰/可调节的联接法兰	055522 / 055500
旋转分配器联接器	046879 / 046880 / 046881
主轴专用部件	有待确定

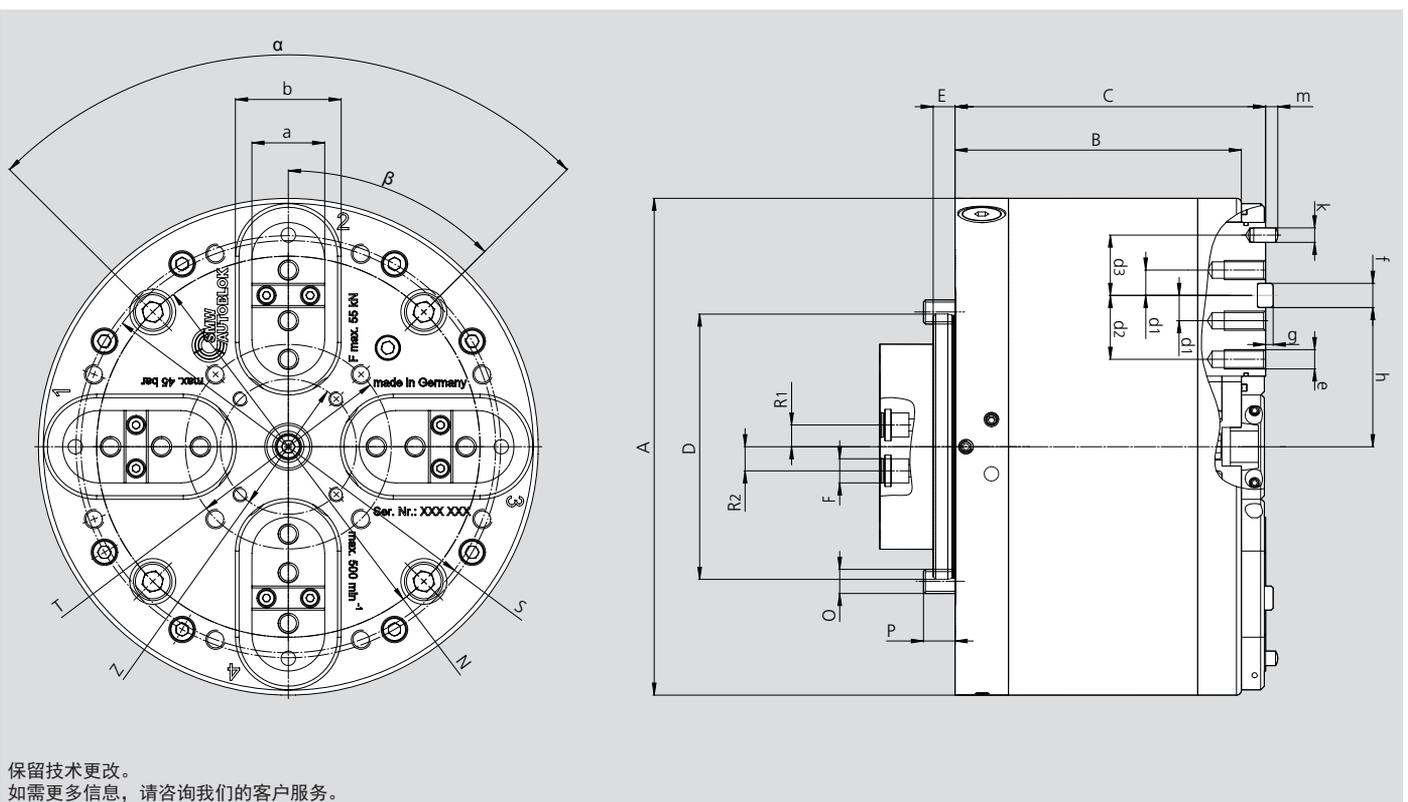


2+2爪补偿卡盘

- 2+2爪液压驱动
- 快换中心顶尖
- 用于磨削
- 密封和低维护

SCG

2+2 爪液压驱动



保留技术更改。
如需更多信息，请咨询我们的客户服务。

SMW-AUTOBLOK型SCG		206	
安装型式	尺寸	Z110	
	A	mm	206
	B	mm	118
	C	mm	128
定心	D	mm	110
	E	mm	9
管束的连接孔 (直径 - 深度 - 编号)	F	mm	Ø10 x 12mm - 4 x 90°
固定螺栓所在直径	N	mm	158
固定螺栓	O	mm	M10 (4x)
固定螺栓的最小螺纹啮合长度	P	mm	13
中心顶尖螺栓所在直径 (直径 - 尺寸 - 深度 - 编号)	Z	mm	Ø56 - M6 x 8 - 4 x 90°
管束螺栓所在直径 (3x) 半径	R1	mm	18
管束螺栓所在直径 (1x / 夹持卡爪 1+3) 半径	R2	mm	20
螺栓所在直径 (直径 - 尺寸 - 深度)	S	mm	Ø170.9 - M8 x 8
螺栓所在直径 (直径 - 尺寸 - 深度)	T	mm	Ø84.8 - M8 x 8
	a	mm	30
	b	mm	43.6
	d1	mm	10.5
	d2	mm	26.5
	d3	mm	25
顶爪安装螺纹 (3x)	e	mm	M8 x 17
槽口	f h6	mm	10
	g	mm	3.1
槽口与卡盘中心之间的距离 (卡盘打开)	h	mm	57.75
销钉	k h6	mm	6
	m	mm	5
	alpha	度	90
	beta	度	45
卡爪径向行程		毫米	2
最大压力		bar	45
最大夹紧力		kN	55
最大转速		r.p.m.	500
重量 (不带顶爪)		kg	31
转动惯量		kg·m ²	0.22