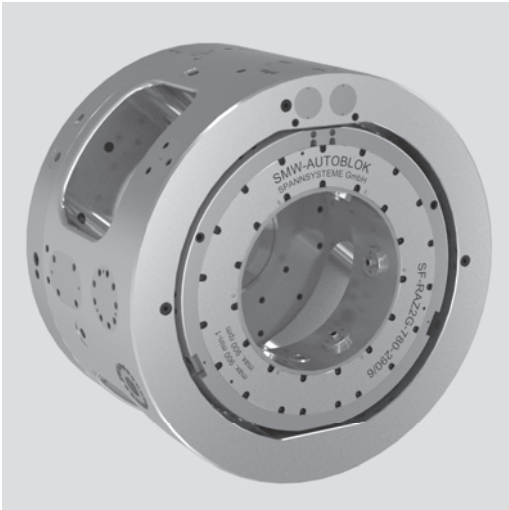


SF-RAZ2G

键槽型

- 2 位环式液压分度卡盘
- 3 自定心卡爪和 3 补偿卡爪
- 紧凑型设计
- 全自动控制和分度
- 液压驱动



应用/客户利益

- 一次装夹加工管箍
- 2秒钟180°分度
- 6爪保证管箍完美圆度=完美螺纹
- 高-低压夹紧(粗加工-精加工)
- 可根据要求提供中心冷却

技术特点

- 更好的工件夹持圆度
- 在主轴上卡盘重量轻
- 极其精准和刚性的分度机制带锁紧系统
- 通过接近开关进行功能控制
- 仅用于外夹持
- 中心自动润滑

标准配置

卡盘带安装螺钉

订货示例

SF-RAZ2G 710

附件

液压配油器及配线装置
配套软管

一次装夹加工管箍:

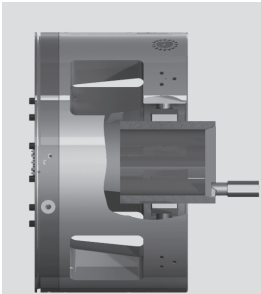


图 1
6个卡爪(3自定心爪和3补偿爪)夹紧管箍的外圆,并在第一面进行加工

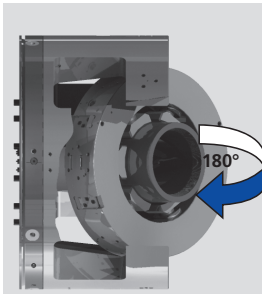


图 2
管箍在被夹持状态下分度180°

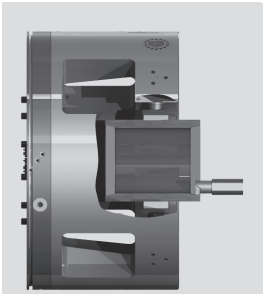


图 3
分度180°后开始第二面的加工

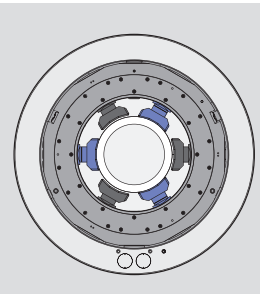


图 4
3个自定心爪定心和夹持管箍

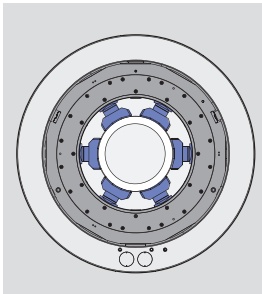


图 5
当管箍定心夹持好后, 3个补偿爪夹紧管箍, 并将总夹紧力分配到6个卡爪上=极小的变形/完美的圆度.

技术参数

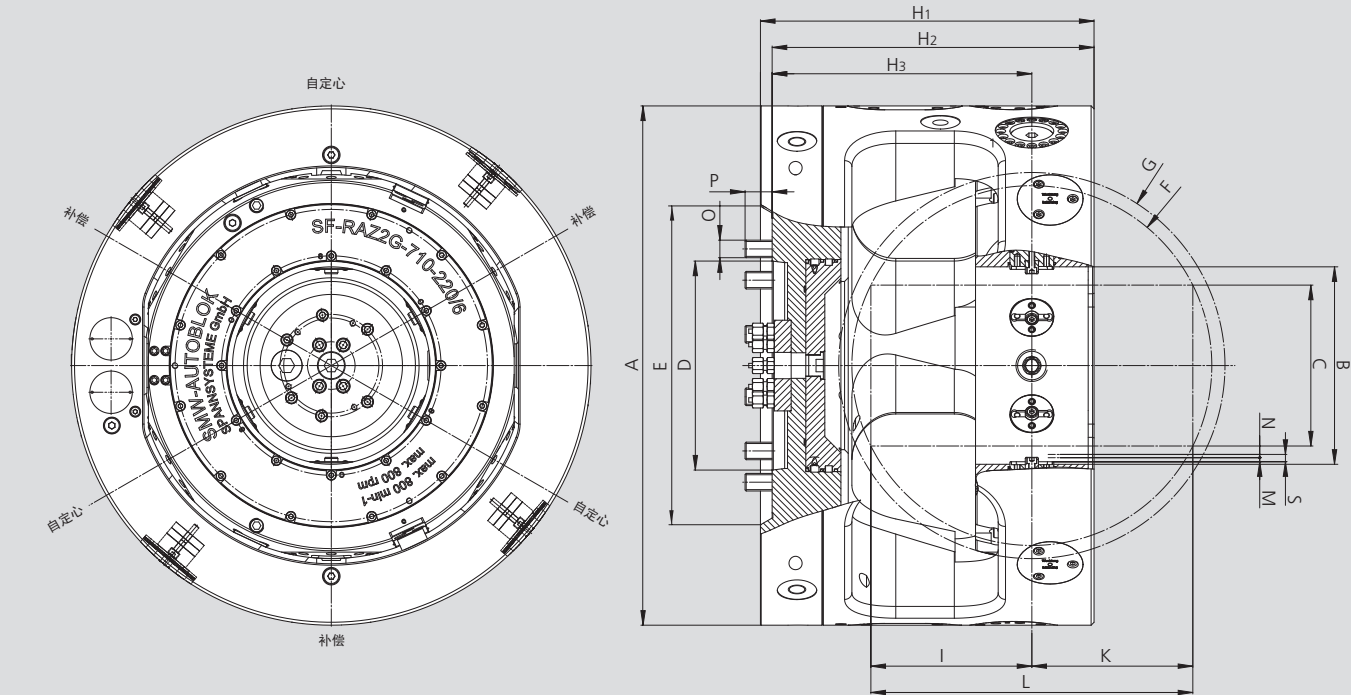
SMW-AUTOBLOK 型号		SF-RAZ2G 710-220	SF-RAZ2G 780-290	SF-RAZ2G 880-390	SF-RAZ2G 1100-570
Id. No.		054720	055170	054819	on request*
卡爪数量		3+3	3+3	3+3	3+3
卡盘外径	mm	710	780	880	1.100
每个卡爪行程	mm	10	10	10	10
压力 最大	bar	70	70	70	70
夹紧力 50 bar	kN	175	175	175	175
夹持直径 最大	mm	220	290	390	570
转速 最大	r.p.m	1100	900	700	(*)
重量	kg	800	~ 1.015	~ 1.380	~ 2.155
联接尺寸 / 标注尺寸	inch	7 1/2"	9 5/8"	13 3/8"	20
壁厚 (计算)	mm	14.75	20	25	31

* 根据要求提供详细尺寸

主要尺寸和技术参数

键槽型

数据表中无卡爪尺寸和径向端盖转换和调整尺寸
数据表中只有通用尺寸



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			SF-RAZ2G 710-220	SF-RAZ2G 780-290	SF-RAZ2G 880-390	SF-RAZ2G 1100-570
Id. No.			054720	055170	054819	on request*
卡盘外径	A	mm	710	780	880	1100
分度环内径	B	mm	270	340	440	
最大工件外径	C	mm	220	290	390	570
主轴安装型式	D		A15	A15	A15	
主轴凹坑直径	E	mm	435	435	550	
最大回转直径	F	mm	492	550	650	
摆动分度环	G	mm	528	598	698	
	H1	mm	456	491	555	
	H2	mm	440	475	539	
	H3	mm	355	390	454	
	I	mm	220	233.7	260	
	K	mm	220	233.7	260	
最大工件长度	L	mm	440	467.4	520	
推荐的夹持行程	M	mm	5.5	5.5	5.5	
推荐的剩余行程	N	mm	4.5	4.5	4.5	
卡爪总行程	S	mm	10	10	10	
安装螺钉	O	mm	M24	M24	M24	
	P	mm	37	37	37	

* 根据要求提供详细尺寸

安装 SF-RAZ2G 液压配油器，和软管电动工具：
(所有这些附件必须单独订购)

