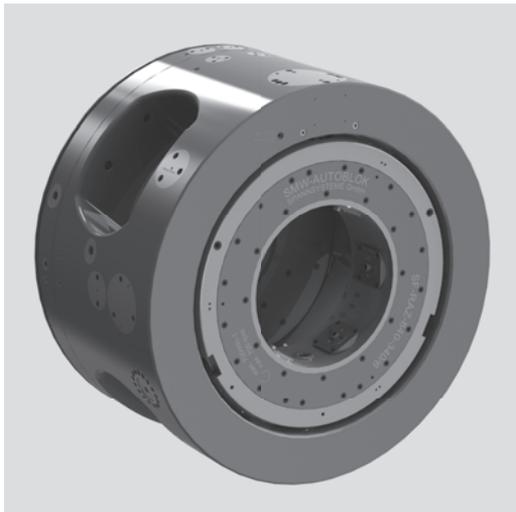


# SF-RAZ

键槽型

## 2 位环式液压分度卡盘

- 3 自定心卡爪和 3 补偿卡爪
- 大疏散口便于铁屑排出
- 全自动控制和分度
- 液压驱动



### 应用/客户利益

- 一次装夹加工管箍
- 2秒钟180°分度
- 6爪保证管箍完美圆度=完美螺纹
- 高-低压夹紧(粗加工-精加工)

### 技术特点

- 液压自动分度卡盘
- 通过接近开关进行功能控制
- 极其精准和刚性的分度机制
- 仅用于外夹持
- 中心自动润滑

### 标准配置

卡盘带安装螺钉

### 订货示例

SF-RAZ 950-3+3 A 20

### 附件

液压配油器及配线装置  
配套软管

## 一次装夹加工管箍:

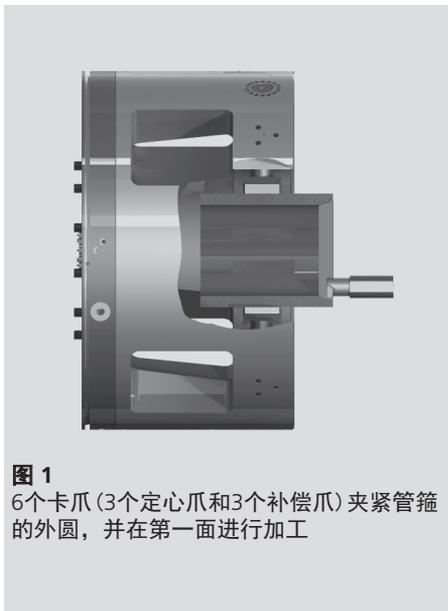


图 1  
6个卡爪(3个定心爪和3个补偿爪)夹紧管箍的外圆,并在第一面进行加工

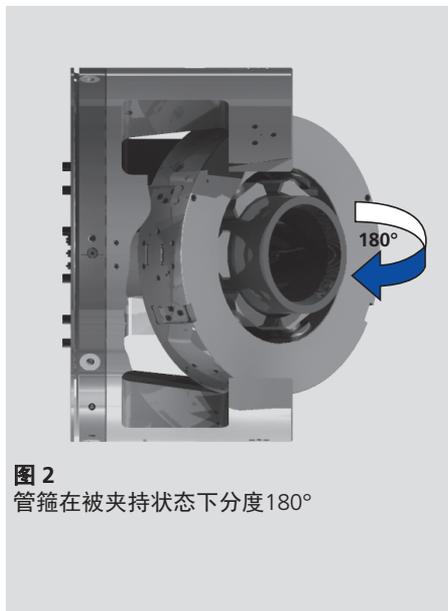


图 2  
管箍在被夹持状态下分度180°

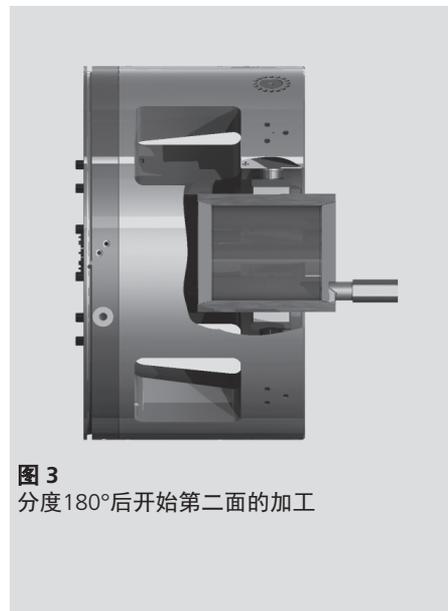


图 3  
分度180°后开始第二面的加工

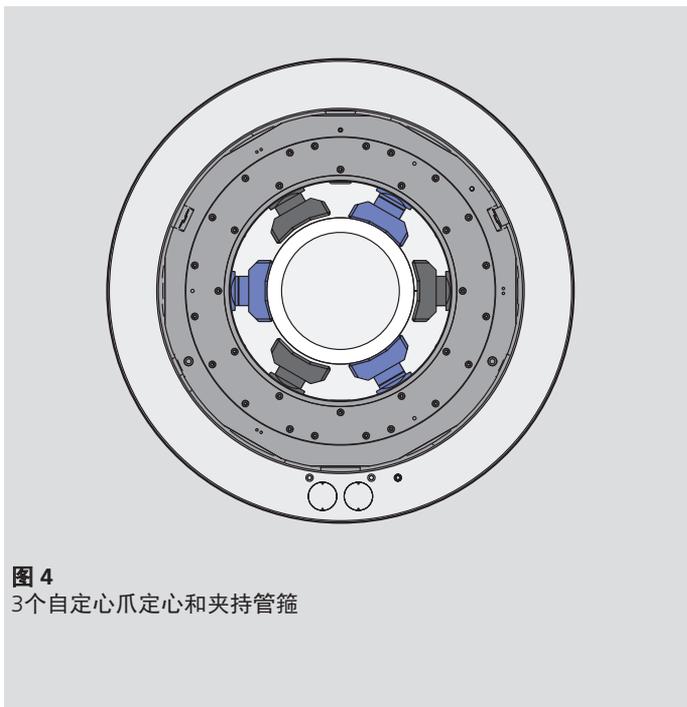


图 4  
3个自定心爪定心和夹持管箍

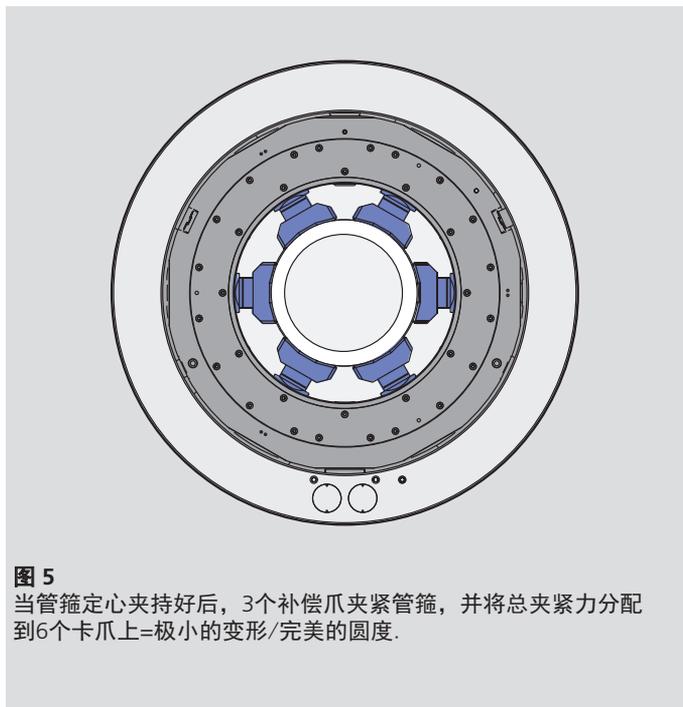
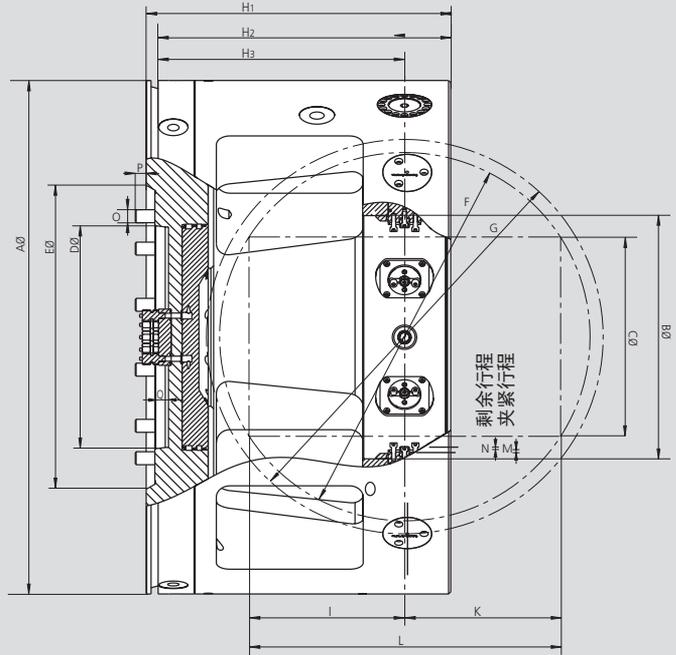
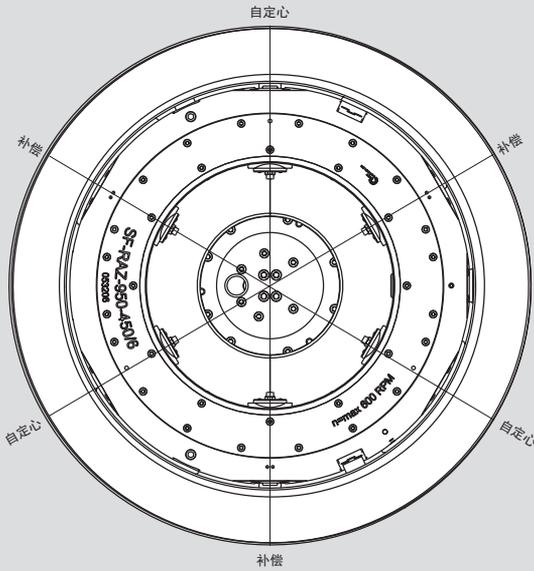


图 5  
当管箍定心夹持好后,3个补偿爪夹紧管箍,并将总夹紧力分配到6个卡爪上=极小的变形/完美的圆度。

## 主要尺寸和技术参数

键槽型

数据表中无卡爪尺寸和径向端盖转换和调整尺寸  
数据表中只有通用尺寸



保留技术更改  
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			SF-RAZ 750	SF-RAZ 840	SF-RAZ 950	SF-RAZ 1050
Id. No.			053090	053097	053206	053900
卡盘外径	A	mm	750	840	950	1050
分度环外径	B	mm	250	340	450	550
最大工件外径	C	mm	185	275	368	468
主轴安装型式	D		A15	A15	A20	A20
轴端凹坑直径	E	mm	435	435	562	562
最大回转工件	F	mm	480	570	680	780
摆动分度环	G	mm	526	618	728	828
	H1	mm	456	501	560	610
	H2	mm	440	485	544	594
	H3	mm	355	400	459	509
	I	mm	221.5	250	286	312
	K	mm	221.5	250	286	312
最大工件长度	L	mm	443	500	572	624
推荐的夹持行程	M	mm	5.5	5.5	5.5	5.5
推荐的剩余行程	N	mm	4.5	4.5	4.5	4.5
卡爪总行程	S	mm	10	10	10	10
安装螺钉	O	mm	M24	M24	M24	M24
	P	mm	37	37	36	36
最高转速		r.p.m.	800	700	600	530
最大压力		bar (psi)	70 (1015)	70 (1015)	70 (1015)	70 (1015)
最大夹紧力		kN (lbf)	250 (56202)	250 (56202)	250 (56202)	250 (56202)
重量		kg (lbs)	1018 (2244)	1200 (2646)	1650 (3638)	2155 (4751)

## 安装SF-RAZ液压配油器，和软管电动工具： (所有这些附件必须单独订购)

