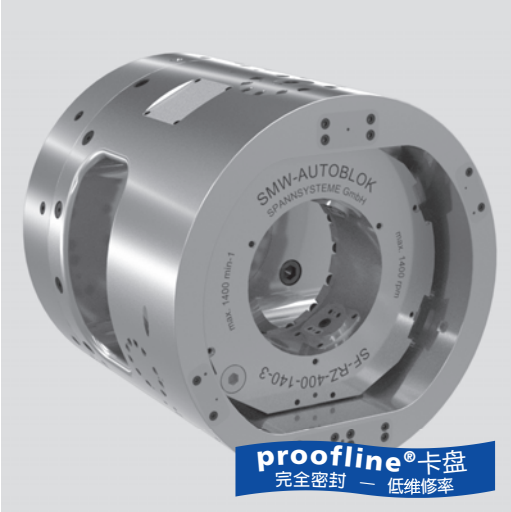


SF-RZ

2 位环式液压分度卡盘

- 3 个自定心卡爪
- 大疏散口便于铁屑排出
- 全自动控制和分度



应用/客户利益

- 一次装夹加工管箍 5 1/2"
- 180°分度
- 3 爪自定心，外夹
- 设计紧凑，重量轻
- 对现有机床易于改装，标准安装

技术特点

- 液压驱动，自动分度卡盘
- 通过接近开关进行功能控制
- 极其精准和刚性的分度机制
- 选配：摆动夹紧块，中心冷却

标准配置

卡盘带安装螺钉

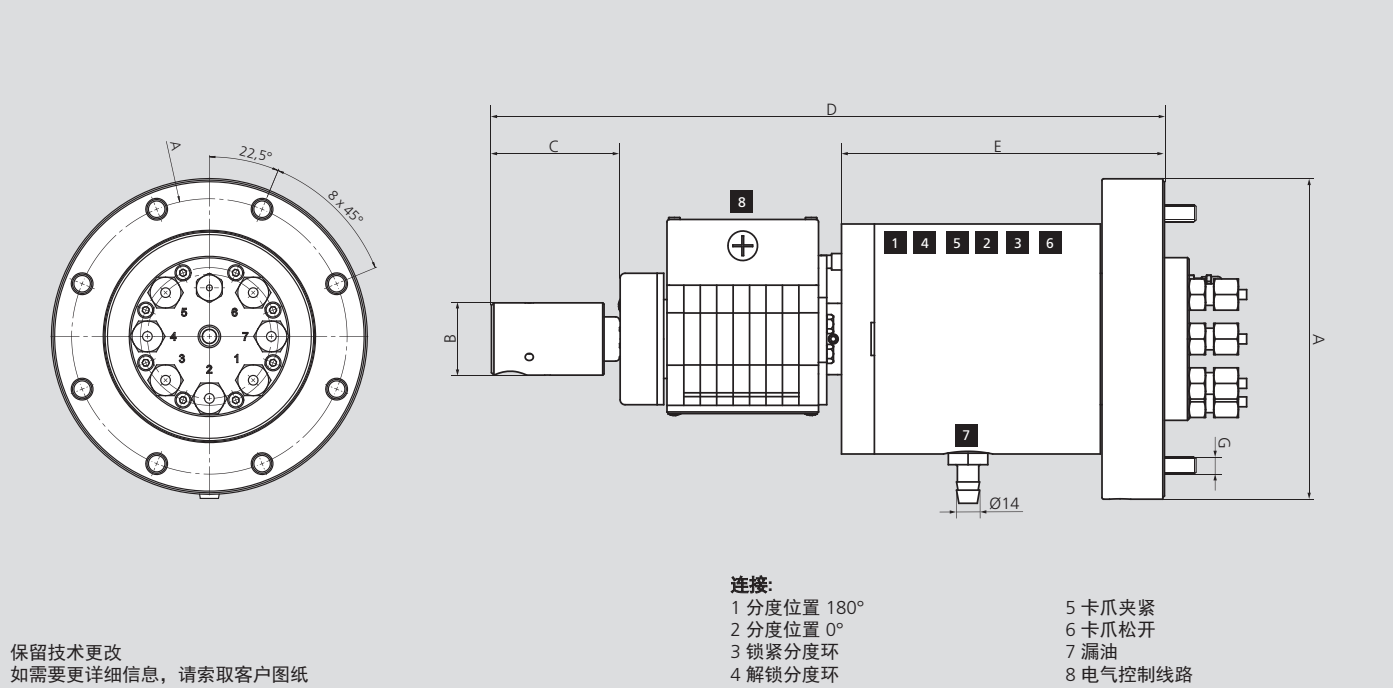
订货示例

SF-RZ 400

附件

7-路油分配器
冷却液供应连接套件

MDV 65 7-路油分配器



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

连接:

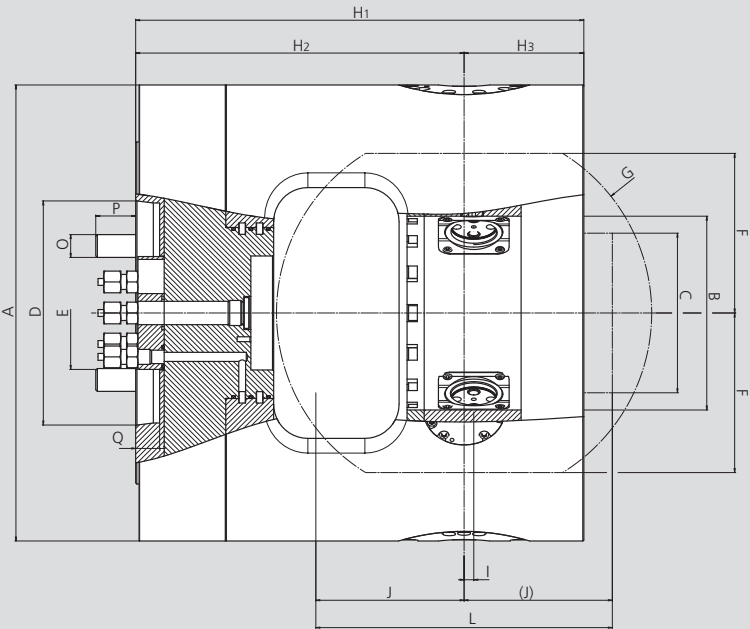
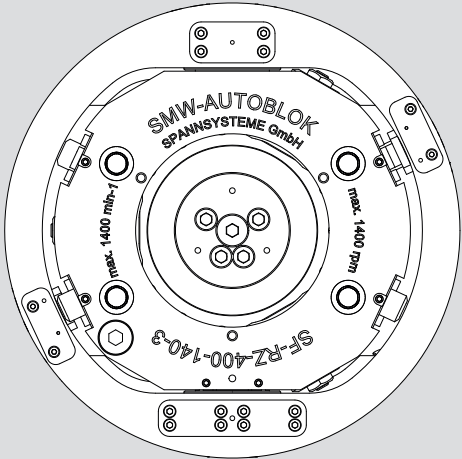
- 1 分度位置 180°
- 2 分度位置 0°
- 3 锁紧分度环
- 4 解锁分度环

- 5 卡爪夹紧
- 6 卡爪松开
- 7 漏油
- 8 电气控制线路

SMW-AUTOBLOK 型号			MDV 65
Id. No.			045920
	A		195
	B		44
	C		78.3
	D		331.2
	E		196.5
	F		170
	G		8 x M12
最高转速		r.p.m.	1400
重量			28

对于连接端口的准确位置，请索要客户图纸。
所有端口 (1-6) 为 G 3/8".

主要尺寸和技术参数



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			SF-RZ 400	SF-RZ 600
Id. No.			054394	054680
卡盘外径	A		400	600
分度环内径	B		170	290
最大工件外径	C		140	205
主轴安装型式	D		A11	A15
连接盘外径	E		99	99
分度环高度	F		140	205
摆动分度环	G		329	459
	H1		393	463
	H2		288	358
分度轴	H3		105	105
卡爪轴向分度轴	I		8.5	13.5
	K		130	165
工件最大长度	L		260	330
夹紧行程	M		5.7	7.5
安装螺钉	O		M20	M24
	P		35	40
	Q		21	23
最高转速		r.p.m.	1400	1200
最大压力			50	50
最大夹紧力			120	180
重量			225	565
转动惯量		kg·m²	6	31