

SIN-HL

中实
回转油缸

- 高-低压夹紧
- 最大压力 70 bar
- 中心通孔用于输送介质
- 行程控制通过接近开关或LPS4.0



应用/客户利益

- 驱动 SMW-AUTOBLOK 的型号为 KNCS-N, KNCS-NB, KNCS-NBX, HFKN, IEP 或 TS 系列卡盘，用来实现薄壁件加工中的高-低压夹紧
- 中实或半开放中心孔的应用

技术特点

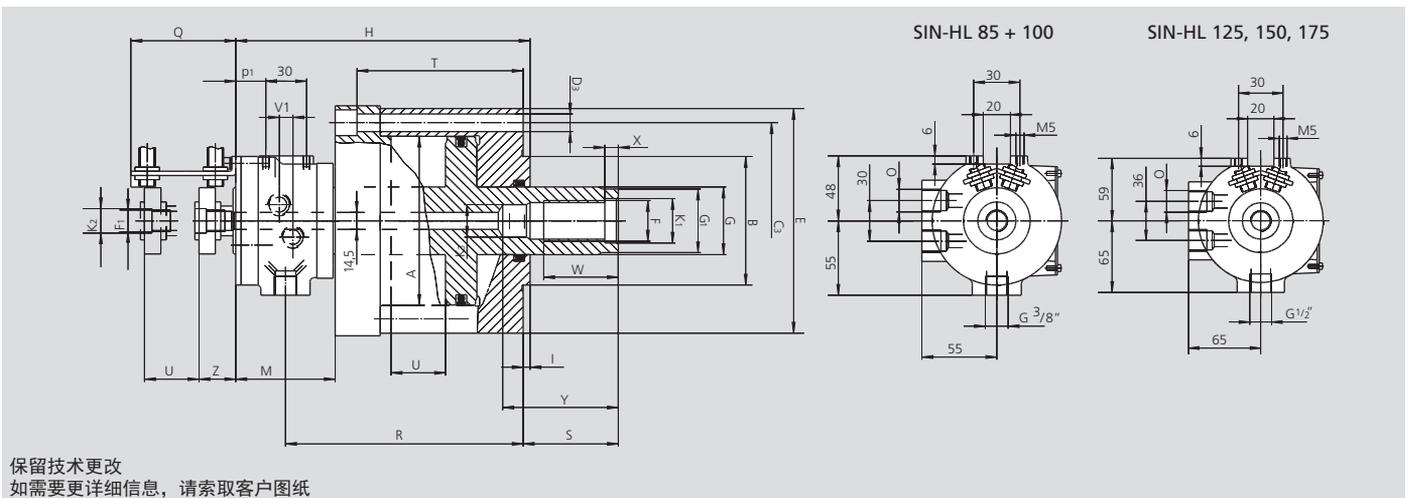
- 对称的活塞面积，用于高-低压夹紧
- 压力调节范围：8-70 bar
- 水平或垂直安装
- 安全阀及卸压阀
- 中心通孔用于冷却液输送，并且带有用来安装旋转接头的螺纹
- 安装方式：螺钉从后面固定
- 行程控制通过接近开关或线性位置控制
- 液压系统过滤精度要求：10 μm
- 液压油：HM32 ISO 3448

标准配置

中实油缸（带行程控制和安装螺钉）
接近开关支架（不带接近开关）

订货示例

中实油缸
SIN-HL 125 Id. No. 33093812
带旋转接头（选配）



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

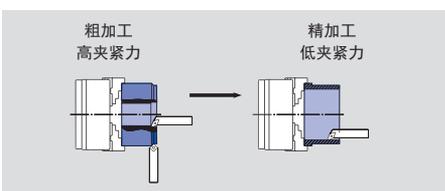
主要尺寸和技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号	Id. No.	A	B	C3	D3	E	F	F1	G	G1	H	I	K1	K2	K3	M	O	Q
		mm	h6 mm	mm	(6x60°) mm	mm	mm	mm	mm	g6 mm	mm	mm	H7 mm	J6 mm	H8 mm	mm	inch	mm
SIN-HL 85	33093809	85	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 100	33093810	100	80	120	11	140	M24	M16x1.5 LH	32	30 x 10	192	5	25	18	18	75	G3/8"	77
SIN-HL 125	33093812	125	95	145	13	166	M30	M16x1.5 LH	40	38 x 12	231	5	31	18	24	93	G1/2"	97
SIN-HL 150	33093815	150	95	170	13	192	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	237	5	37	18	28	97	G1/2"	97
SIN-HL 175	33093817	175	125	195	13	217	M36	M16x1.5 LH	50	48 x 12	259	5	37	18	28	97	G1/2"	97

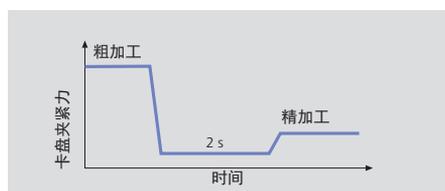
SMW-AUTOBLOK 型号	R	S	T	U	V1	W	X	Y	Z	p1	活塞 面积 cm ²	最大 压力 bar	拉力 (压力 40 bar) kN	泄漏 油量* dm ³ /min.	最高 转速 r.p.m.	重量 kg	转动 惯量 kg·m ²
SIN-HL 85	149.5	47	95	32	10	40	10	62	27	23	49	70	19	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 100	149.5	47	95	32	10	45	10	62	27	23	70	70	28	1.5	7000	11	0.016
SIN-HL 125	181	70	121	40	12	55	10	75	27	37	110	70	44	1.5	6000	18	0.045
SIN-HL 150	183	70	121	40	12	55	10	75	27	41	157	70	62	1.5	6000	23	0.092
SIN-HL 175	205	72	143	52	12	55	10	75	27	41	220	70	88	1.5	5000	30	0.15

* 条件：压力 30 bar / 温度 50 °C

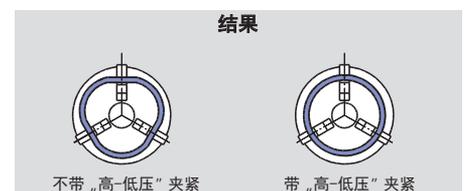
“高-低压” 夹紧用于薄壁件加工



对于容易变形的零件，SMW-AUTOBLOK 提供“高-低压”夹紧，卡盘的夹紧力能够从粗加工所需的高夹紧力减小到精加工所需的低夹紧力。



SIN-HL 型油缸适合与 SMW-AUTOBLOK “高-低压” 夹紧的卡盘结合使用，能够使夹紧力在被监控的情况下降低，零件仍旧安全的夹紧在卡盘上，而零件的夹紧力被释放。



结果是圆形零件的变形量最小，“高-低压”循环是通过行程控制的，所需的时间为 2-4 s。

如需更多的信息，请咨询我们的工程师。