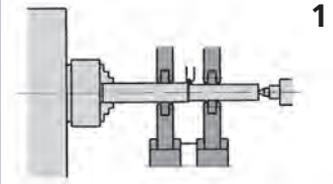
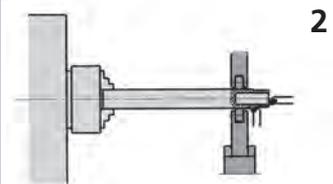
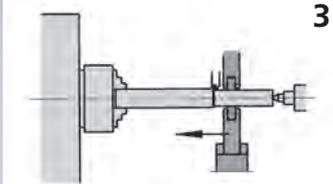


SMW-AUTOBLOK

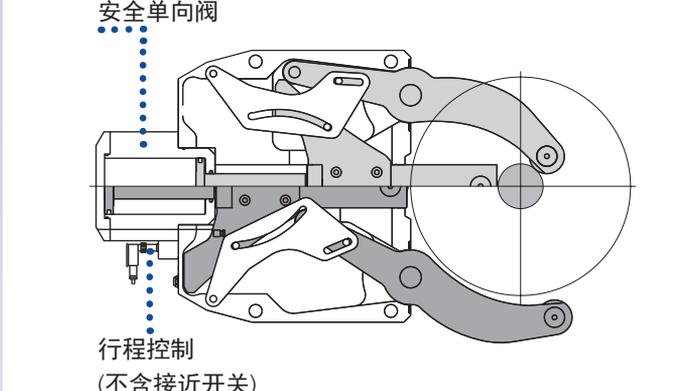
中心架的全球领导者



固定或跟刀式应用

1. 双中心架固定式应用
2. 用于端部加工的中心架固定式应用
3. 中心架跟刀式应用



安全单向阀

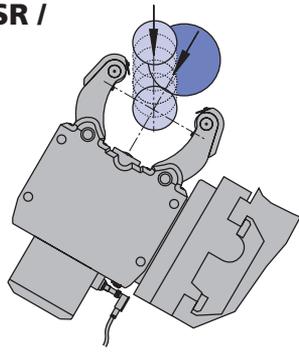
行程控制
(不含接近开关)

标记的为标准配置

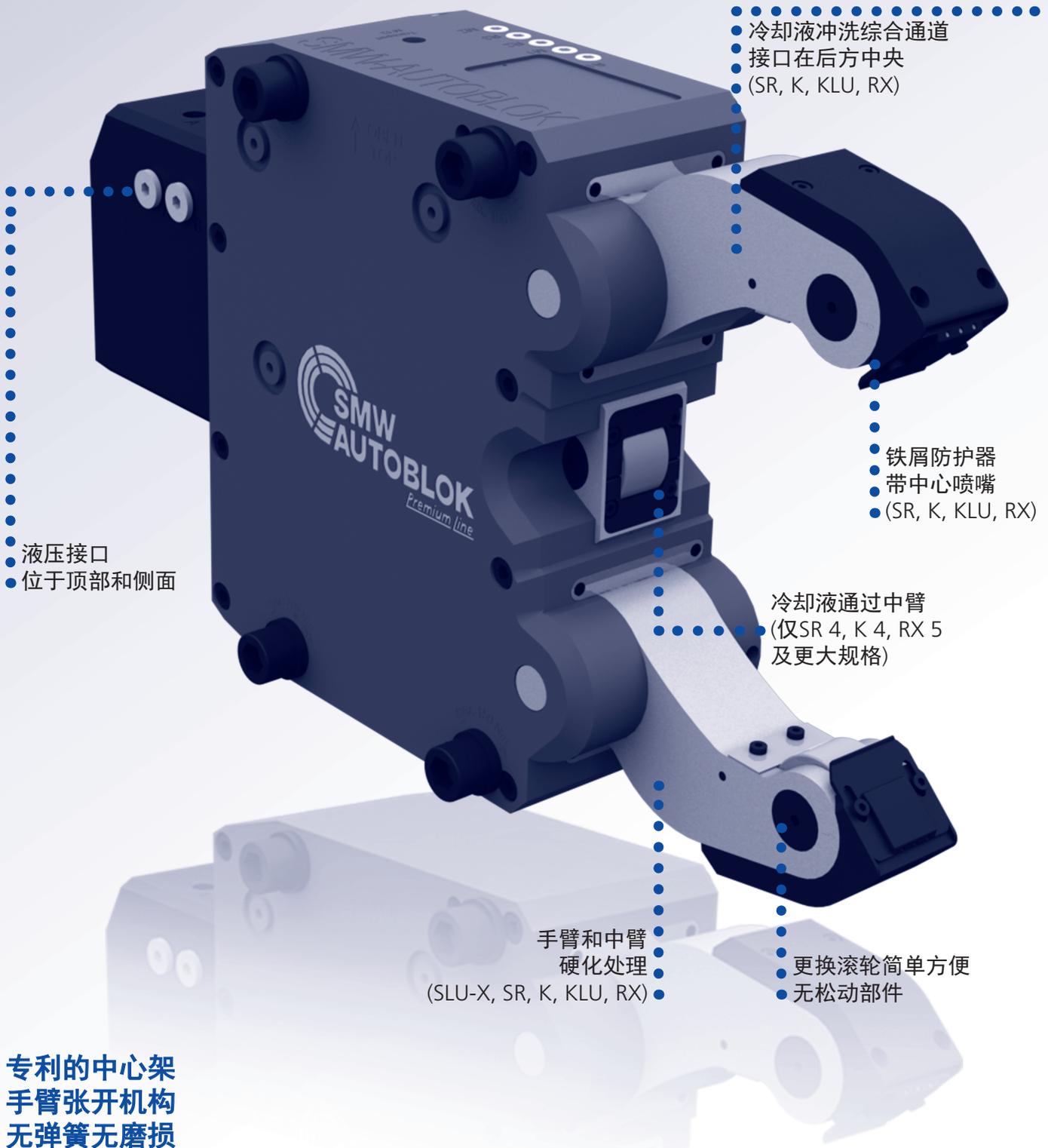
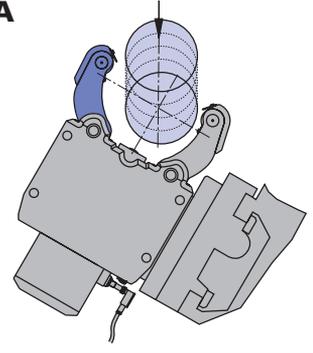
中心架型号	标准系列		基本系列	高级系列					
	SLU-X	SLUB, SLUB-A	SLU, SLU-A	SR	SRA	SR-CL	K, KA	KLU, KLU-A	RX
中心架尺寸	1 - 5.1	3 - 6	1 - 6	2 - 6	2 - 6	4 - 6	3 - 7.1	215 - 540	5 - 6.1
机体密封	■			■	■	■	■	■	■
安全阀	■	■	■	■	■	■	■	■	■
行程控制(不含接近开关)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1套3片式铁屑防护器	■	■	■						
1套集成冷却液冲刷功能铁屑防护器				■	■	■	■	■	■
1套圆柱型滚轮	■	■	■	■	■	■	■	■	■
压缩空气接口	■	■	■	■	■	■	■	■	■
通过臂的防护冷却液冲刷接口					■	■	■	■	■
工具箱	■	■		■	■	■	■	■	■

SLU-X® · SR® · K · KLU · RX

SLU-X / SLU / SR /
K / KLU / RX
大夹持范围



SLU-A / SRA / KLU-A / KA
大张角的上臂
用于立式自动装载



- 冷却液冲洗综合通道
- 接口在后方中央
- (SR, K, KLU, RX)

- 液压接口
- 位于顶部和侧面

- 铁屑防护器
- 带中心喷嘴
- (SR, K, KLU, RX)

- 冷却液通过中臂
- (仅SR 4, K 4, RX 5
- 及更大规格)

- 手臂和中臂
- 硬化处理
- (SLU-X, SR, K, KLU, RX)

- 更换滚轮简单方便
- 无松动部件

专利的中心架
手臂张开机构
无弹簧无磨损

SLU-X®
SLUB /-A

SLU
SLU-A

SR® /-CL
SRA

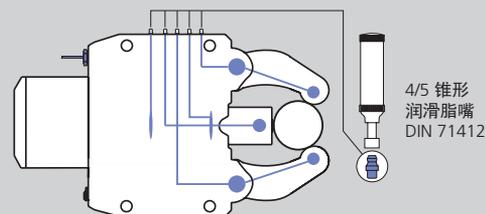
KLU /-A
K / KA

RX

手动润滑-选配 (M) (所有型号)

- 低润滑量，用于中等工作条件，小切削量
- 润滑脂通过润滑脂嘴和润滑脂枪润滑各个润滑点及滚子
- 润滑间隔根据工作条件来调整，正常条件下每4-8工作小时润滑一次
- 润滑脂：KPE 2R-20 DIN 51502

手动润滑 (M)



集中油润滑-选配 (Z) (所有型号)

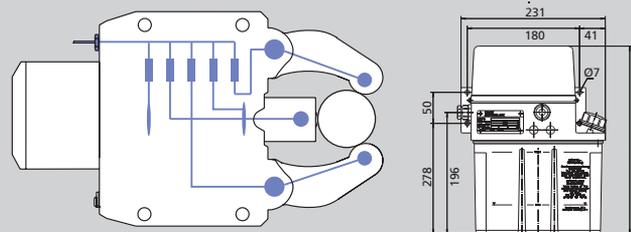
- 用于恶劣工作条件下，大切削量
- 用于随动式的中心架应用
- 推荐使用我们带有定时器的完全分离的润滑单元
- 润滑间隔 5 - 20 分钟
- 最小/最大操作压力 10 - 45 bar
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级ISO)

集中油润滑(Z)

润滑接口 G 1/8"

油润滑单元

Id. No. 088707



油气润滑-选配(OLD) (所有型号)

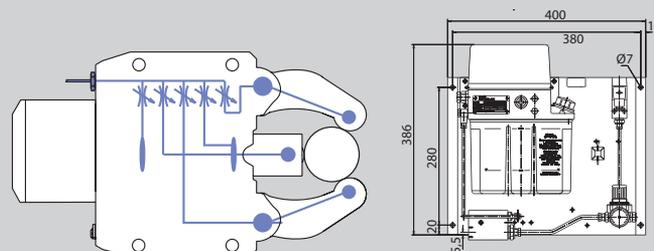
- 用于大切削量，粉尘或强力冷却的最恶劣条件下
- SMW-AUTOBLOK油气润滑单元内置定时器
- 本润滑单元以可调的间隔（1-4分钟）把油注入气管
- 持续的气流（最小3bar）把油输送到滚子上，以保证滚子的清洁
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级 ISO)

油气润滑 (OLD)

润滑接口 G 1/8"

油气润滑单元

Id. No. 088708

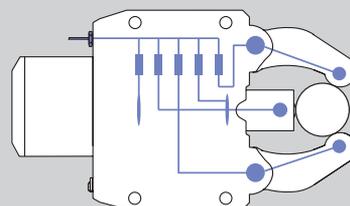


脂润滑-选配 (F) (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 对于机床带有中央脂润滑
- 对应用程序和间隔请跟随机床制造商的指令
- 最小/最大操作压力 30 - 45 bar
- 润滑脂: NLGI class 0 or 1

脂润滑 (F)

润滑接口 G 1/8"



滚轮-选配 (所有型号)

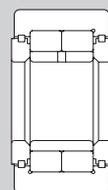
- SMW-AUTOBLOK 滚子 (精度等级P05) 是专为中心架设计的
- 特殊的密封保证了最高的精度和使用寿命
- 标准配置：圆柱型滚轮1套
- 选配：腰鼓型滚轮（用于跟刀式应用的中心架），合成材料滚轮，硬质合金滚轮

原装

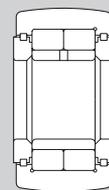
SMW-AUTOBLOK
滚轮



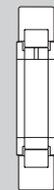
圆柱型



腰鼓型



窄圆型



滚轮 (所有型号)

- 滚轮（钢材料）（标准）：工件表面未硬化处理

提供可选材料:

- 合成材料滚轮：工件表面抛光和镀铬
- 硬质合金滚轮：工件表面硬化处理

滚轮
钢

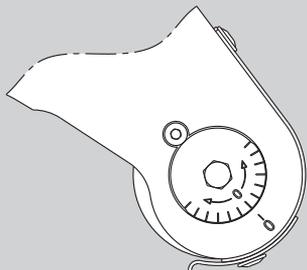


滚轮
合成材料

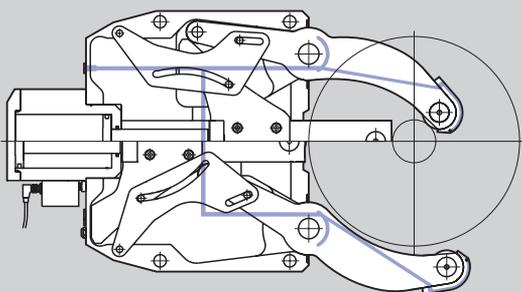


滚轮
硬质合金

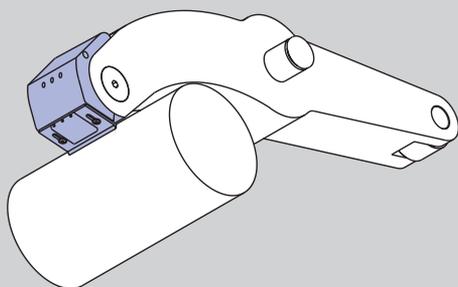


RX**SLU-X[®]**
SLUB/-A**SLU**
SLU-A**SR[®] /-CL**
SRA**KLU /-A**
K / KA**偏心微调****中心线微调装置-选配
(所有型号)**

- 在中心架的两个手臂上的偏心滚轮销可以在中心线上快速微调
- 这样就避免了解锁和调节支架上的整个中心架的微调动作
- 仅用于调整打开的中心架!

冷却液/气体供给**冷却液/气体供给 (仅SR/K/KLU/RX)**

- 内置管道，中央连接冷却剂或空气接口连接到中心架臂上
- SR/K/KLU/RX中心架的基本配置
- 从尺寸SR-4 / K4和更大的尺寸冷却剂通过中心的手臂

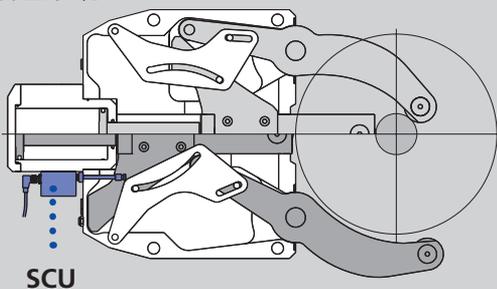
冷却液/气体铁屑防护器**专利的冷却液/气体铁屑防护器带冲刷喷嘴
(仅SR/K/KLU/RX)**

- 防止夹紧滚轴与铁屑接触
- 获得专利的双冲洗喷嘴可保持前方和后方的刮板清洁。

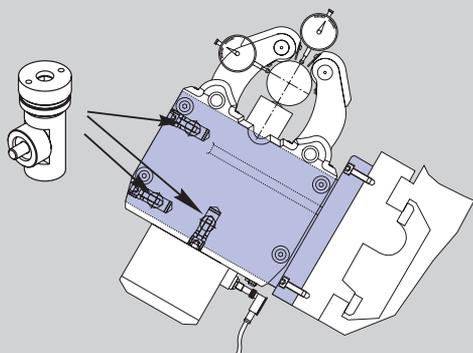
仅用于带冷却液/气体供给的中心架。

优点:

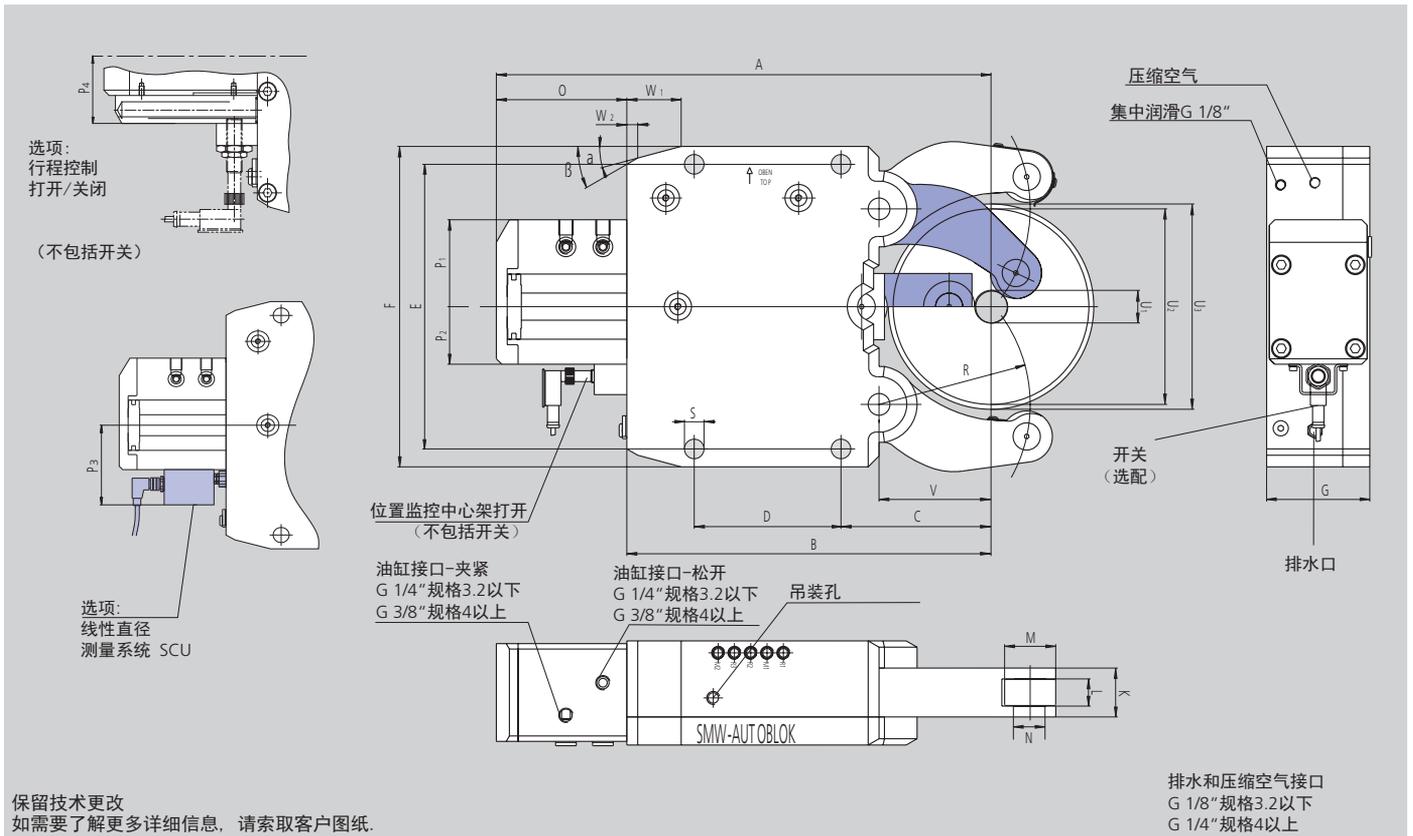
- 恒定的定心精度
- 切屑不会造成工件及滚轴的损伤
- 减少滚轴的磨损=更少成本

**SCU
线性直径测量系统****选配线性直径测量系统****SCU (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)**

- 夹持臂的位置可由线性直径测量系统SCU监测
- 避免与工件，转塔，装载装置等碰撞
- 由于可以控制手臂只张开到需要的位置，这样能缩短中心架工作循环时间
- SCU: 输入: 24 V 输出: 4 – 20 mA

带调整装置的中心架支架**中心架支架**

- 一个完美的中心架支架对于中心架的功能/精度极其重要
- 嵌入支架中的SMW-AUTOBLOK调整装置可快速简单的调节
- SMW-AUTOBLOK为所有的应用以一个整体解决方案提供合适的支架



SMW-AUTOBLOK 型号		SLU-X 1	SLU-X 2	SLU-X 3	SLU-X 3.1	SLU-X 3.2	SLU-X 4	SLU-X 5	SLU-X 5.1
尺寸									
夹持范围 (无铁屑防护器)	U1	6	8	12	20	50	30	45	85
	U2	70	101	152	165	200	245	310	350
最大轴向净直径	U3	75	106	164	172	202	253	320	352
定心范围带3片式铁屑防护器	U1	8	12	14	20	50	30	45	85
	U2	70	101	152	165	200	245	310	350
	A	214.5	277	428	436	455	603	697	717
	B	149	195	312	320	335	448	510	530
	C	52	70	115	123	138	146	178	198
	D	66	85	135	135	135	240	270	270
	E	140	170	262	262	262	365	400	400
	F	160	195	295	295	295	405	440	440
	G	63	75	95	95	95	110	145	145
	K	28	35	45	45	45	60	75	75
滚轮宽度	L	15	19	25	25	25	25	29	29
滚轮直径	M	24	35	47	47	47	52	62	62
滚轮销直径	N	8	15	20	20	20	25	30	30
	O	65.5	82	116	116	120	155	187	187
	P1	53	63	85	85	85	91	97	97
	P2	29	40	53	53	53	61	63	63
	P3	-	82	95	95	95	103	105	105
	P4	40	61	74	74	74	82	84	84
	R	55	74	119	124	139	172	209	229
	S	11	14	18	18	18	23	23	23
	V	37	51	85	93	103	128	160	180
	W1	20	30	50	50	50	58	62	62
	W2	5	11.2	10	10	10	18.3	19.1	19.1
	α	15°	15°	15°	15°	15°	15°	18°	18°
	β	45°	30°	30°	30°	30°	40°	40°	40°
活塞面积*	cm ²	7	19.6	38.5	38.5	38.5	63.6	78.5	78.5
工作压力最小/最大	bar	6 / 70	8 / 70	8 / 80	8 / 80	8 / 80	8 / 70	8 / 80	8 / 80
最大夹紧力/滚轮	daN	165	450	1000	1000	1000	1500	2000	2000
整个夹持范围内的定位精度	mm	0.02	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
重复定位精度	mm	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01
滚轮最大线速度	m/min	800	800	725	725	725	715	600	600
重量	kg	8	17	50	51	59	103	168	170

* 非标准油缸按照要求订货
保留技术更改!

- 订货一览
- 配件
- 易损件

SLU-X 中心架带有行程控制，通过接近开关监测中心架的打开（不带接近开关）

中心架尺寸		1	2	3	3.1	3.2	4	5	5.1
SLU-X-M 手动润滑	Id. No.	127563	129001	129018	129196	129234	129141	129278	129291
SLU-X-Z 油润滑	Id. No.	127562	129000	129020	129195	129235	129140	129280	129292
SLU-X-OLD 油气润滑	Id. No.	127564	129002	129019	129197	129236	129142	129279	129293
SLU-X-F 脂润滑	Id. No.	129761	129762	129763	129764	129765	129766	129767	129768

SLU-X 中心架带有行程控制，通过接近开关监测中心架的打开/关闭（不带接近开关）

中心架尺寸		1	2	3	3.1	3.2	4	5	5.1
SLU-X-M 手动润滑	Id. No.	126155	222390	221912	223890	222400	根据要求	根据要求	根据要求
SLU-X-Z 油润滑	Id. No.	126154	221116	221151	221152	221153	221154	221155	221156
SLU-X-OLD 油气润滑	Id. No.	126156	根据要求	221913	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SLU-X-F 脂润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	221914	225348	225349	根据要求	根据要求	根据要求

SLU-X 中心架，通过线性行程控制SCU实现行程控制，输出 4-20 mA

中心架尺寸		1	2	3	3.1	3.2	4	5	5.1
SLU-X-Z 油润滑	Id. No.	-	225830	225831	225832	225833	222513	222183	225834

SLU-X 中心架，通过线性行程控制SCU实现行程控制，输出 0-10 V

中心架尺寸		1	2	3	3.1	3.2	4	5	5.1
SLU-X-Z 油润滑	Id. No.	-	根据要求						

型号 SLU-X

◆ 标记的易损件推荐作为库存备件

中心架尺寸		1	2	3	3.1	3.2	4	5	5.1
集中稀油润滑系统，容量2.7L 220 V*，**		088707	088707	088707	088707	088707	088707	088707	088707
集中油气润滑系统，容量2.7L 220 V*，**		088708	088708	088708	088708	088708	088708	088708	088708
转臂用偏心微调装置（每个中心架有2件）		-	127237	127240	127240	127240	128474	128584	128584
感应式限位开关		087926	087926	087926	087926	087926	087926	087926	087926
3片式铁屑防护器	 ◆	126171	026116	026117	026117	026117	026118	026119	026119
弹簧式铁屑防护器***	 ◆	根据要求	025760	025759	025759	025759	025758	025757	025757
脖颈式滚轮销***	 ◆	根据要求	225317	221112	221112	221112	204052	125824	125824
中臂用刮屑板（2片）	 ◆	200155	200154	198950	198950	198950	196199	196200	196200
滚轮 圆柱型	 ◆	023122	016952	016951	016951	016951	016953	018345	018345
滚轮 腰鼓型	 ◆	028738	017658	018433	018433	018433	018443	019545	019545
滚轮 合成材料****	 ◆	根据要求	029451	023443	023443	023443	023672	023650	023650
中臂用刮屑板（2件）适用于带合成材料滚轮的中间手臂	 ◆	-	204211	204212	204212	204212	204213	204215	204215
滚轮 硬质合金	 ◆	根据要求	129223	129225	129225	129225	220918	222038	222038
调整装置 1套=3个		-	-	200178	200178	200178	200179	200179	200179

* 订货时请注明工作电压

** 根据要求，可提供电压110 V

*** 弹簧式铁屑防护器只能与脖颈式滚轮销配合使用

**** 注意：减低夹紧力！请参阅标注着滚轮上的夹紧力值。