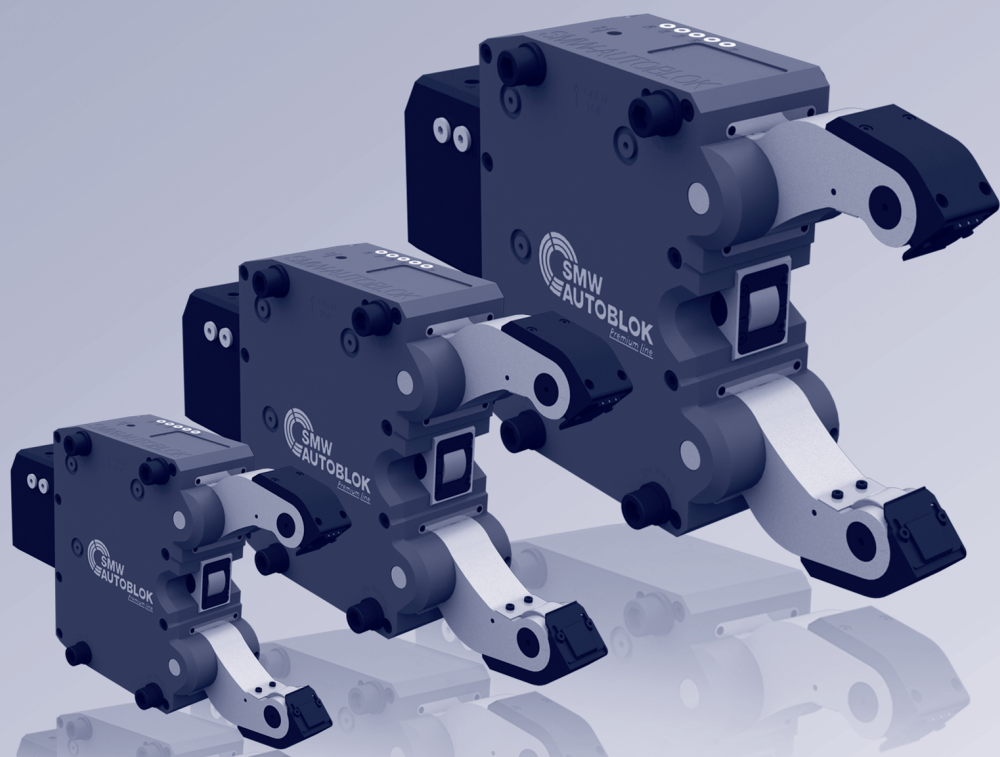
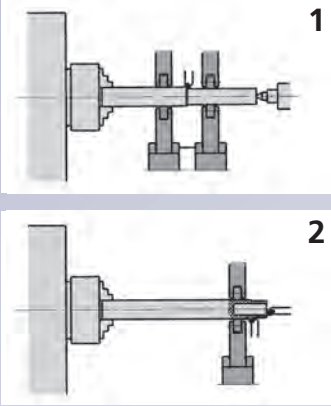


SMW-AUTOBLOK

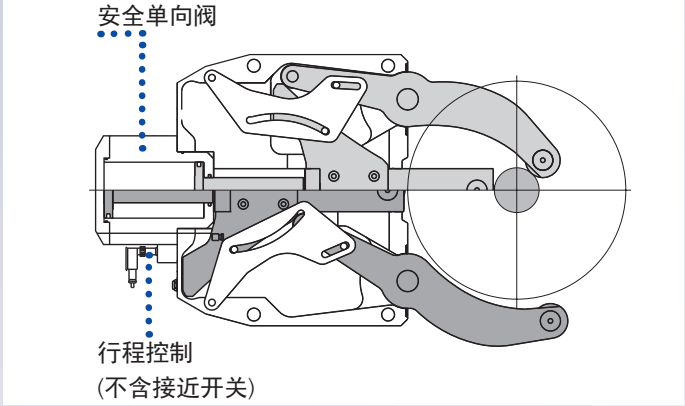
中心架的全球领导者



固定或跟刀式应用



- 1. 双中心架固定式应用
- 2. 用于端部加工的中心架固定式应用
- 3. 中心架跟刀式应用

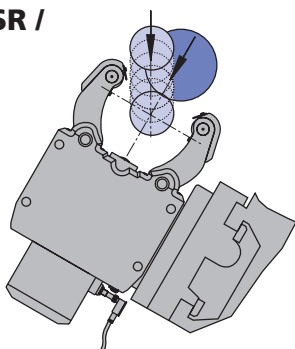


标记的为标准配置

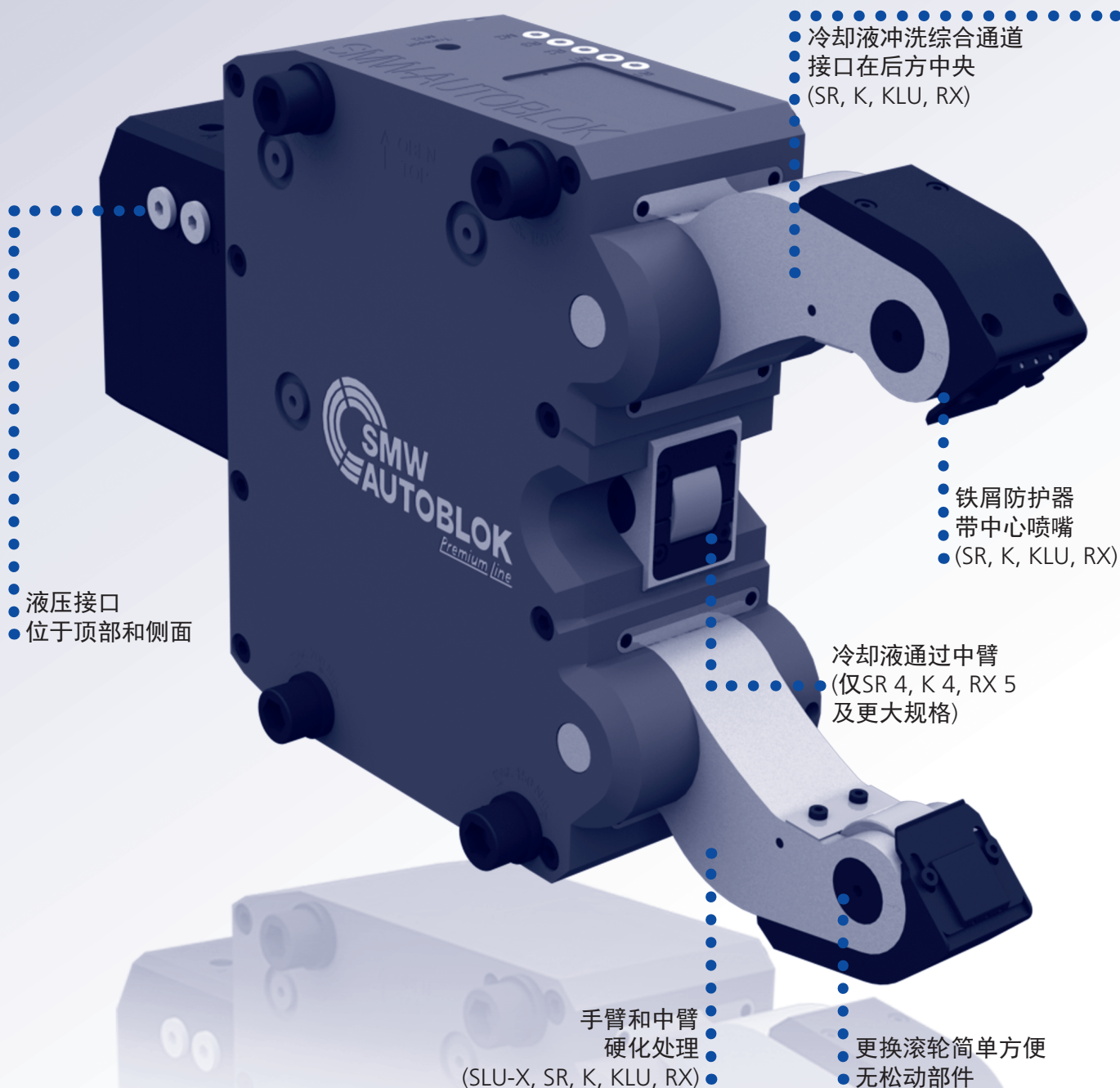
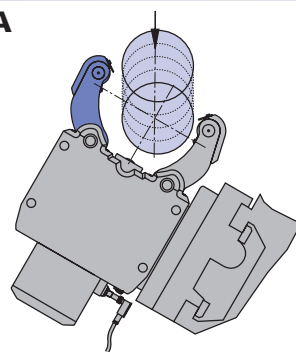
中心架型号	标准系列		基本系列	高级系列					
	SLU-X	SLUB, SLUB-A		SR	SRA	SR-CL	K, KA	KLU, KLU-A	RX
中心架尺寸	1 - 5.1	3 - 6	1 - 6	2 - 6	2 - 6	4 - 6	3 - 7.1	215 - 540	5 - 6.1
机体密封	■			■	■	■	■	■	■
安全阀	■	■	■	■	■	■	■	■	■
行程控制 (不含接近开关)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1套3片式铁屑防护器	■	■	■						
1套集成冷却液冲刷功能铁屑防护器				■	■	■	■	■	■
1套圆柱型滚轮	■	■	■	■	■	■	■	■	■
压缩空气接口	■	■	■	■	■	■	■	■	■
通过臂的防护冷却液冲刷接口				■	■	■	■	■	■
工具箱	■	■		■	■	■	■	■	■

SLU-X® · SR® · K · KLU · RX

SLU-X / SLU / SR /
K / KLU / RX
大夹持范围



SLU-A / SRA / KLU-A / KA
大张角的上臂
用于立式自动装载



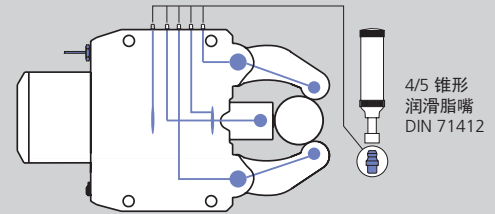
专利的中心架
手臂张开机构
无弹簧无磨损

SLU-X® SLUB /-A	SLU SLU-A	SR® /-CL SRA	KLU /-A K / KA	RX
----------------------------------	----------------------------	-------------------------------	---------------------------------	-----------

手动润滑-选配 (M) (所有型号)

- 低润滑量，用于中等工作条件，小切削量
- 润滑脂通过润滑脂嘴和润滑脂枪润滑各个润滑点及滚子
- 润滑间隔根据工作条件来调整，正常条件下每4-8工作小时润滑一次
- 润滑脂：KPE 2R-20 DIN 51502

手动润滑 (M)



集中油润滑-选配 (Z) (所有型号)

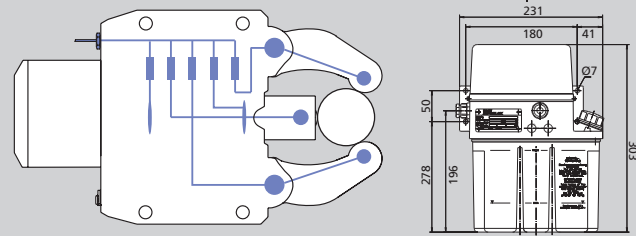
- 用于恶劣工作条件下，大切削量
- 用于随动式的中心架应用
- 推荐使用我们带有定时器的完全分离的润滑单元
- 润滑间隔 5 - 20 分钟
- 最小/最大操作压力 10 - 45 bar
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级ISO)

集中油润滑(Z)

润滑接口 G 1/8"

油润滑单元

Id. No. 088707



油气润滑-选配(OLD) (所有型号)

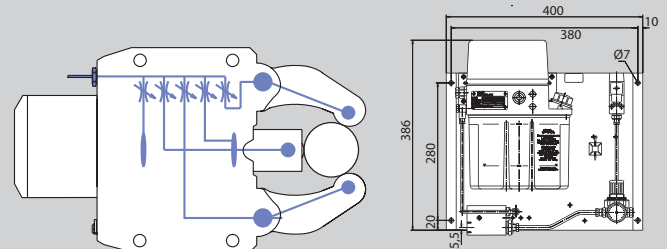
- 用于大切削量，粉尘或强力冷却的最恶劣条件下
- SMW-AUTOBLOK油气润滑单元内置定时器
- 本润滑单元以可调的间隔（1-4分钟）把油注入气管
- 持续的气流（最小3bar）把油输送到滚子上，以保证滚子的清洁
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级 ISO)

油气润滑 (OLD)

润滑接口 G 1/8"

油气润滑单元

Id. No. 088708

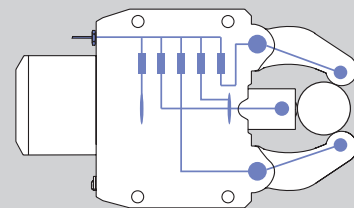


脂润滑-选配 (F) (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 对于机床带有中央脂润滑
- 对应用程序和间隔请跟随机床制造商的指令
- 最小/最大操作压力 30 - 45 bar
- 润滑脂：NLGI class 0 or 1

脂润滑 (F)

润滑接口 G 1/8"



滚轮-选配 (所有型号)

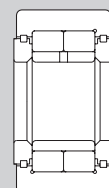
- SMW-AUTOBLOK 滚子 (精度等级P05) 是专为中心架设计的
- 特殊的密封保证了最高的精度和使用寿命
- 标准配置：圆柱型滚轮1套
- 选配：腰鼓型滚轮（用于跟刀式应用的中心架），合成材料滚轮，硬质合金滚轮

原装

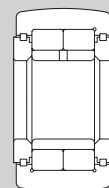
SMW-AUTOBLOK 滚轮



圆柱型



腰鼓型



窄圆型



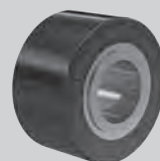
滚轮 (所有型号)

- 滚轮（钢材料）（标准）：工件表面未硬化处理

提供可选材料:

- 合成材料滚轮：工件表面抛光和镀铬
- 硬质合金滚轮：工件表面硬化处理

滚轮 钢



滚轮 合成材料



滚轮 硬质合金



RX

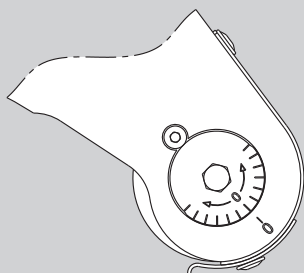
**SLU-X®
SLUB/-A**

**SLU
SLU-A**

**SR®/-CL
SRA**

**KLU/-A
K / KA**

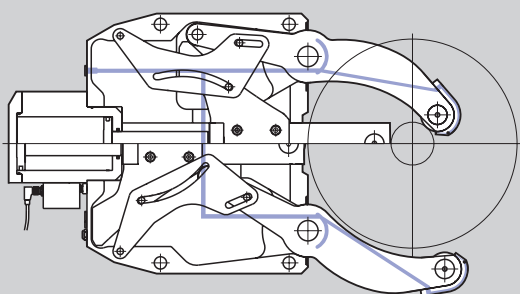
偏心微调



中心线微调装置-选配 (所有型号)

- 在中心架的两个手臂上的偏心滚轮销可以在中心线上快速微调
- 这样就避免了解锁和调节支架上的整个中心架的微调动作
- 仅用于调整打开的中心架!

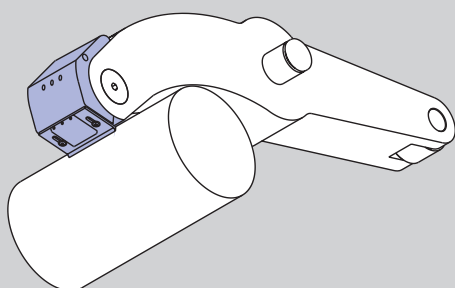
冷却液/气体供给



冷却液/气体供给 (仅SR/K/KLU/RX)

- 内置管道，中央连接冷却剂或空气接口连接到中心架臂上
- SR/K/KLU/RX中心架的基本配置
- 从尺寸SR-4 / K4和更大的尺寸冷却剂通过中心的手臂

冷却液/气体铁屑防护器



专利的冷却液/气体铁屑防护器带冲刷喷嘴 (仅SR/K/KLU/RX)

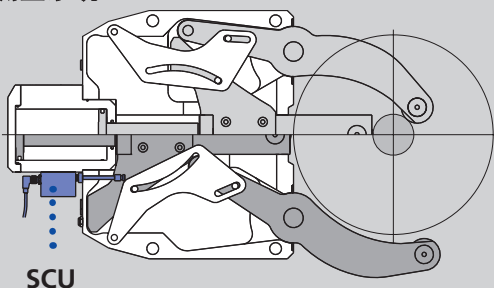
- 防止夹紧滚轴与铁屑接触
- 获得专利的双冲洗喷嘴可保持前方和后方的刮板清洁.

仅用于带冷却液/气体供给的中心架.

优点:

- 恒定的定心精度
- 切屑不会造成工件及滚轴的损伤
- 减少滚轴的磨损=更少成本

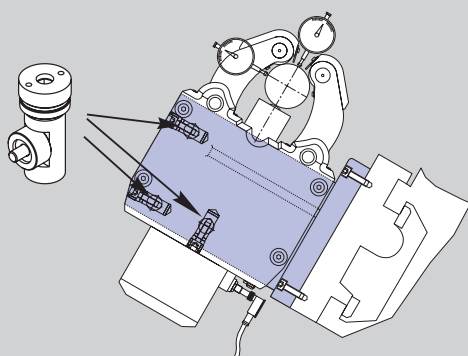
SCU 线性直径测量系统



选配线性直径测量系统 SCU (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 夹持臂的位置可由线性直径测量系统SCU监测
- 避免与工件，转塔，装载装置等碰撞
- 由于可以控制手臂只张开到需要的位置，这样能缩短中心架工作循环时间
- SCU: 输入: 24 V 输出: 4 – 20 mA

带调整装置的中心架支架



中心架支架

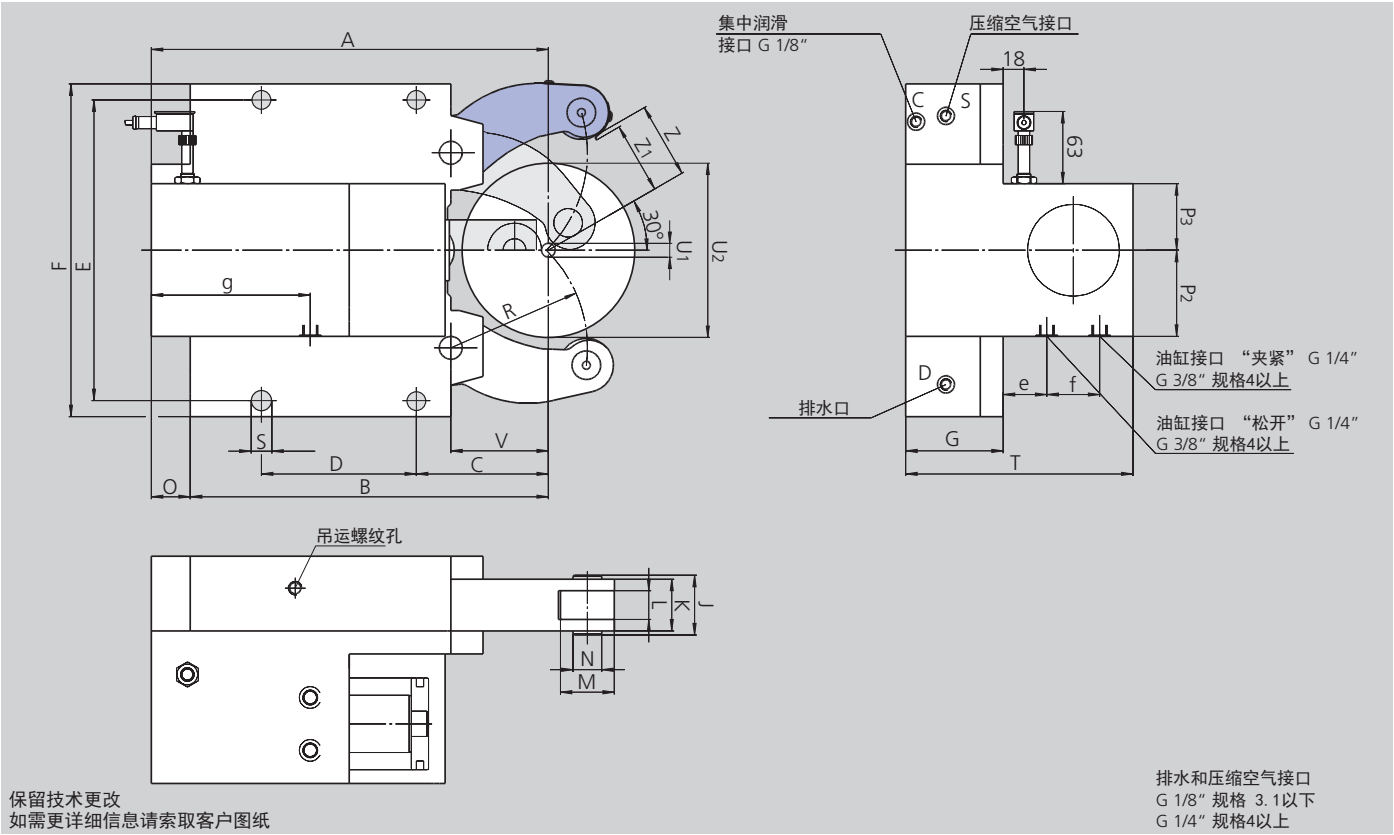
- 一个完美的中心架支架对于中心架的功能/精度极其重要
- 嵌入支架中的SMW-AUTOBLOK调整装置可快速简单的调节
- SMW-AUTOBLOK为所有的应用以一个整体解决方案提供合适的支架

SLUB-A

自定心中心架
标准系列

侧置油缸，结构紧凑
上臂大张角，方便垂直上下料

- 通过接近开关监测中心架的打开/关闭
- 特殊规格按要求定制



SMW-AUTOBLOK 型号 尺寸		SLUB-A 3	SLUB-A 3.1	SLUB-A 4	SLUB-A 5	SLUB-A 6
夹持范围 (无铁屑防护器)	U1	12	22	35	50	160
	U2	130	150	220	268	460**
夹持范围 (带3片式铁屑防护器)	U1	14	22	35	50	160
	U2	130	150	220	268	460**
垂直上下料 (无铁屑防护器)	Z	66	76	111	135	230**
垂直上下料 (带3片式铁屑防护器)	Z1	62	72	106.5	130	225**
	A	346	354	480	600.5	800
	B	312	320	448	510	709
	C	115	123	146	178	215
	D	135	135	240	270	330
	E	262	262	365	400	610 / 640
	F	290	290	400	440	680
	G	85	85	110	145	145
	J	52	52	67	83	83
	K	45	45	60	75	75
滚轮宽度	L	25	25	25	29	29
滚轮直径	M	47	47	52	62	80
转轴端直径	N	25	25	32	36	42
	O	34	34	32	90.5	91
	P2	75	75	68	85	87
	P3	58	58	85	85	104
	R	119	124	172	209	290
	S	18	18	23	23	27
	T	198	198	243.5	325	350
	V	85	93	128	160	175
	e	38	38	38.5	79.5	74.5
	f	46	46	66	66	96
	g	138.5	138.5	188	210	230
活塞面积*	cm ²	50	50	78	78	132
使用压力 最小/最大	bar	8 / 60	8 / 60	8 / 60	8 / 80	8 / 70
最大夹持力/滚轮	daN	1000	1000	1500	2000	3000
整个夹持范围内定位精度	mm	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06
重复定位精度	mm	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01
滚轮最大线速度	m/min	725	725	715	600	560
重量	kg	45	46	106	175	483

* 可以根据需求订制非标的油缸
** SLUA-B-6: 上下料直径 U2 = 460 只有在19°安装

SLUB-A

- 订货一览
- 配件
- 易损件

自定心中心架
标准系列

SLUB-A中心架带有行程控制，通过接近开关监测中心架的打开/关闭（不带接近开关）

中心架尺寸		3	3.1	4	5	6
SLUB-A-M 手动润滑	Id. No.	029870	029871	029872	029873	029874
SLUB-A-Z 油润滑	Id. No.	029860	029861	029862	029863	029864
SLUB-A-OLD 油气润滑	Id. No.	029880	029881	029882	029883	029884

型号 SLUB-A

◆ 标记的易损件推荐作为库存备件

中心架尺寸		3	3.1	4	5	6
集中稀油润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *, **		088707	088707	088707	088707	088707
集中油气润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *, **		088708	088708	088708	088708	088708
转臂用偏心微调装置 (每个中心架2件)		018437	018437	018444	018450	026595
感应式限位开关		087926	087926	087926	087926	087926
3片式铁屑防护器	 ◆	026117	026117	026118	026119	026597
中臂用刮屑板（2片）	 ◆	029797	029797	029798	029799	029800
滚轮 圆柱型	 ◆	016951	016951	016953	018345	026594
滚轮 腰鼓型	 ◆	018433	018433	018443	019545	121302
滚轮 合成材料	 ◆	023443	023443	023672	023650	根据要求
中臂用刮屑板（2件） 适用于带合成材料滚轮的中间手臂	 ◆	029797	029797	205400	029799	-
滚轮 硬质合金	 ◆	129225	129225	220918	222038	根据要求
调整装置 1 套 = 3 个		200178	200178	200179	200179	200179

* 订货时请注明工作电压
 ** 根据要求，可提供电压110V
 *** 注意：减低夹紧力！请参阅标注着滚筒上的夹紧力值。