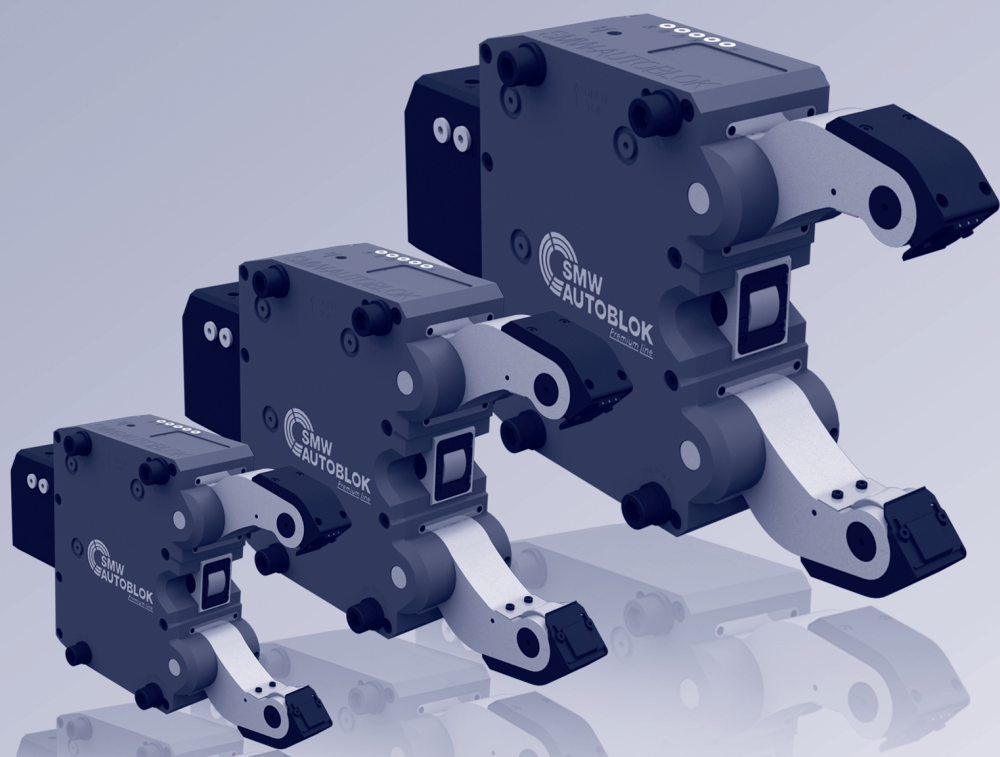
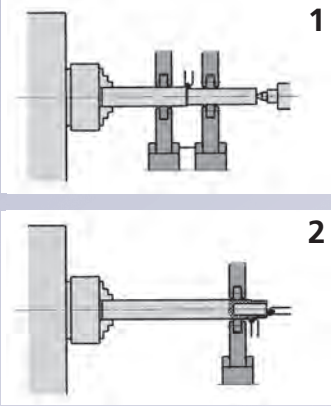


SMW-AUTOBLOK

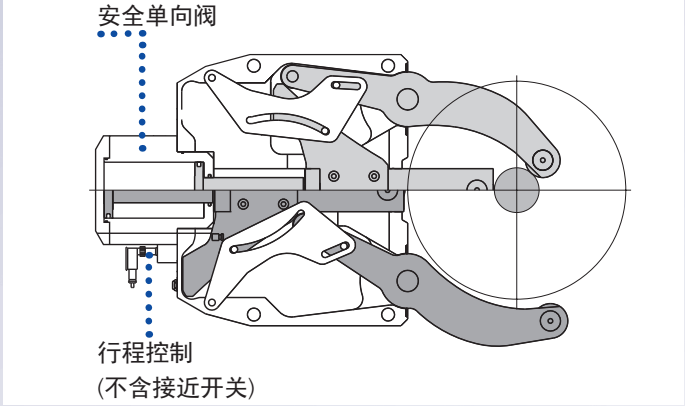
中心架的全球领导者



固定或跟刀式应用



- 1. 双中心架固定式应用
- 2. 用于端部加工的中心架固定式应用
- 3. 中心架跟刀式应用

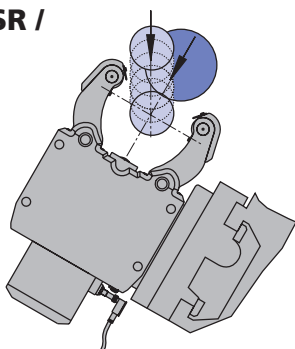


标记的为标准配置

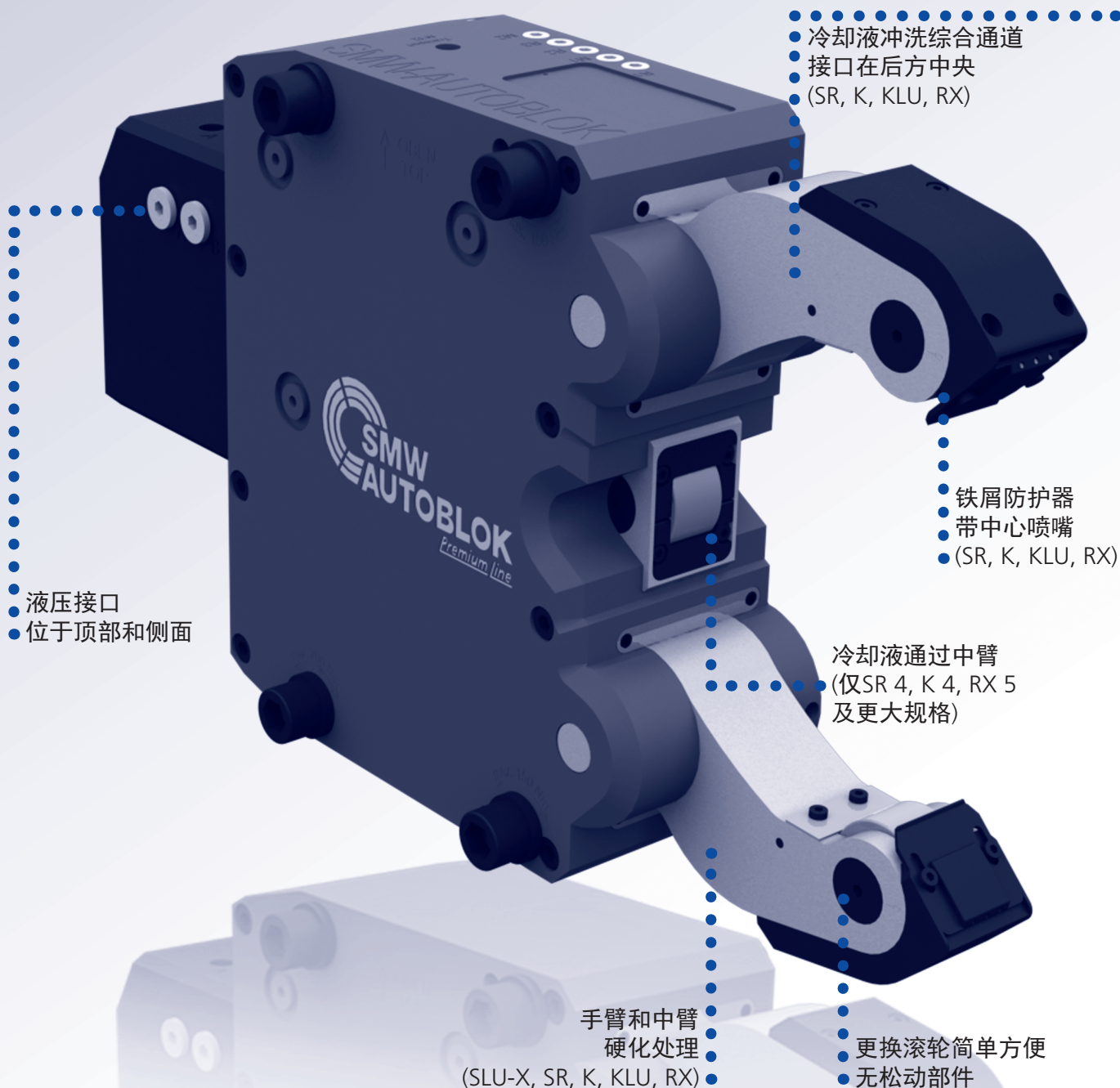
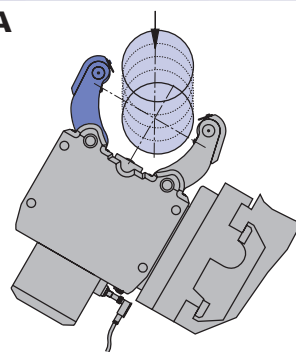
中心架型号	标准系列		基本系列	高级系列					
	SLU-X	SLUB, SLUB-A		SR	SRA	SR-CL	K, KA	KLU, KLU-A	RX
中心架尺寸	1 - 5.1	3 - 6	1 - 6	2 - 6	2 - 6	4 - 6	3 - 7.1	215 - 540	5 - 6.1
机体密封	■			■	■	■	■	■	■
安全阀	■	■	■	■	■	■	■	■	■
行程控制 (不含接近开关)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1套3片式铁屑防护器	■	■	■						
1套集成冷却液冲刷功能铁屑防护器				■	■	■	■	■	■
1套圆柱型滚轮	■	■	■	■	■	■	■	■	■
压缩空气接口	■	■	■	■	■	■	■	■	■
通过臂的防护冷却液冲刷接口				■	■	■	■	■	■
工具箱	■	■		■	■	■	■	■	■

SLU-X® · SR® · K · KLU · RX

SLU-X / SLU / SR /
K / KLU / RX
大夹持范围



SLU-A / SRA / KLU-A / KA
大张角的上臂
用于立式自动装载



- 液压接口
- 位于顶部和侧面

- 冷却液冲洗综合通道
- 接口在后方中央
- (SR, K, KLU, RX)

- 铁屑防护器
- 带中心喷嘴
- (SR, K, KLU, RX)

- 冷却液通过中臂
- (仅SR 4, K 4, RX 5
- 及更大规格)

- 手臂和中臂
- 硬化处理
- (SLU-X, SR, K, KLU, RX)

- 更换滚轮简单方便
- 无松动部件

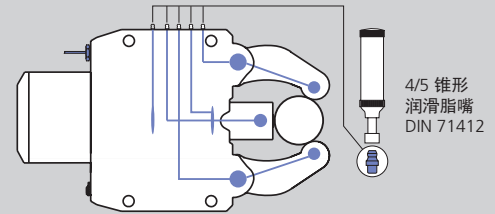
专利的中心架
手臂张开机构
无弹簧无磨损

SLU-X® SLUB /-A	SLU SLU-A	SR® /-CL SRA	KLU /-A K / KA	RX
----------------------------	----------------------	-------------------------	---------------------------	-----------

手动润滑-选配 (M) (所有型号)

- 低润滑量，用于中等工作条件，小切削量
- 润滑脂通过润滑脂嘴和润滑脂枪润滑各个润滑点及滚子
- 润滑间隔根据工作条件来调整，正常条件下每4-8工作小时润滑一次
- 润滑脂：KPE 2R-20 DIN 51502

手动润滑 (M)



集中油润滑-选配 (Z) (所有型号)

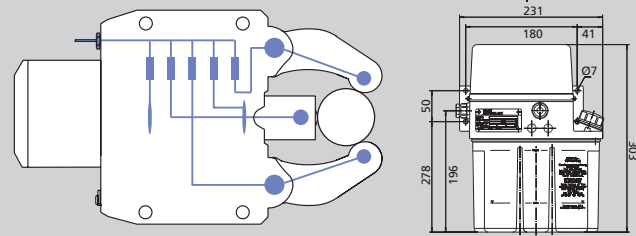
- 用于恶劣工作条件下，大切削量
- 用于随动式的中心架应用
- 推荐使用我们带有定时器的完全分离的润滑单元
- 润滑间隔 5 - 20 分钟
- 最小/最大操作压力 10 - 45 bar
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级ISO)

集中油润滑(Z)

润滑接口 G 1/8"

油润滑单元

Id. No. 088707



油气润滑-选配(OLD) (所有型号)

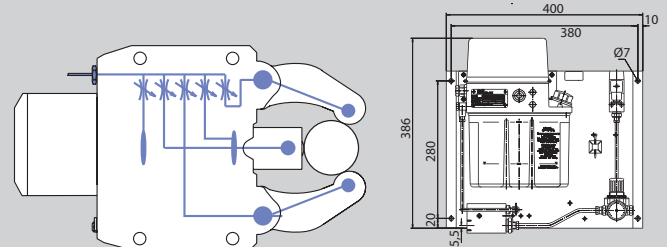
- 用于大切削量，粉尘或强力冷却的最恶劣条件下
- SMW-AUTOBLOK油气润滑单元内置定时器
- 本润滑单元以可调的间隔（1-4分钟）把油注入气管
- 持续的气流（最小3bar）把油输送到滚子上，以保证滚子的清洁
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级 ISO)

油气润滑 (OLD)

润滑接口 G 1/8"

油气润滑单元

Id. No. 088708

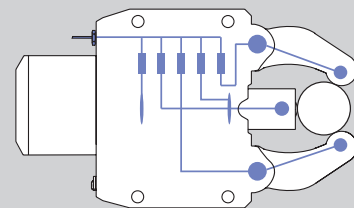


脂润滑-选配 (F) (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 对于机床带有中央脂润滑
- 对应用程序和间隔请跟随机床制造商的指令
- 最小/最大操作压力 30 - 45 bar
- 润滑脂：NLGI class 0 or 1

脂润滑 (F)

润滑接口 G 1/8"



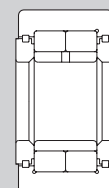
滚轮-选配 (所有型号)

- SMW-AUTOBLOK 滚子 (精度等级P05) 是专为中心架设计的
- 特殊的密封保证了最高的精度和使用寿命
- 标准配置：圆柱型滚轮1套
- 选配：腰鼓型滚轮（用于跟刀式应用的中心架），合成材料滚轮，硬质合金滚轮

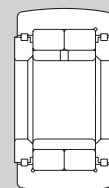
原装
SMW-AUTOBLOK
滚轮



圆柱型



腰鼓型



窄圆型



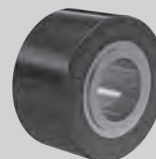
滚轮 (所有型号)

- 滚轮（钢材料）（标准）：工件表面未硬化处理

提供可选材料:

- 合成材料滚轮：工件表面抛光和镀铬
- 硬质合金滚轮：工件表面硬化处理

滚轮
钢



滚轮
合成材料



滚轮
硬质合金



RX

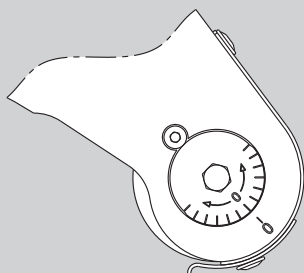
**SLU-X®
SLUB/-A**

**SLU
SLU-A**

**SR®/-CL
SRA**

**KLU/-A
K / KA**

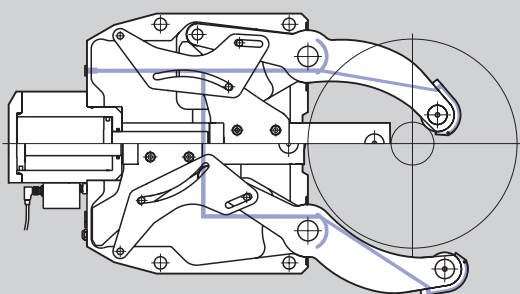
偏心微调



中心线微调装置-选配 (所有型号)

- 在中心架的两个手臂上的偏心滚轮销可以在中心线上快速微调
- 这样就避免了解锁和调节支架上的整个中心架的微调动作
- 仅用于调整打开的中心架!

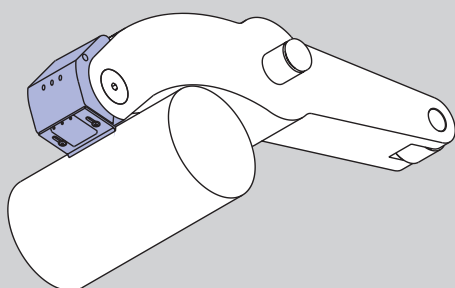
冷却液/气体供给



冷却液/气体供给 (仅SR/K/KLU/RX)

- 内置管道，中央连接冷却剂或空气接口连接到中心架臂上
- SR/K/KLU/RX中心架的基本配置
- 从尺寸SR-4 / K4和更大的尺寸冷却剂通过中心的手臂

冷却液/气体铁屑防护器



专利的冷却液/气体铁屑防护器带冲刷喷嘴 (仅SR/K/KLU/RX)

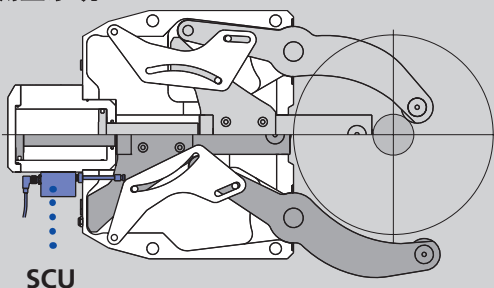
- 防止夹紧滚轴与铁屑接触
- 获得专利的双冲洗喷嘴可保持前方和后方的刮板清洁.

仅用于带冷却液/气体供给的中心架.

优点:

- 恒定的定心精度
- 切屑不会造成工件及滚轴的损伤
- 减少滚轴的磨损=更少成本

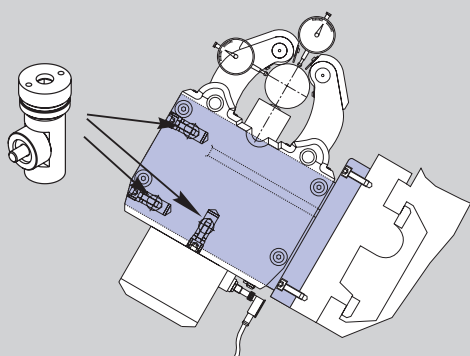
SCU 线性直径测量系统



选配线性直径测量系统 SCU (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 夹持臂的位置可由线性直径测量系统SCU监测
- 避免与工件，转塔，装载装置等碰撞
- 由于可以控制手臂只张开到需要的位置，这样能缩短中心架工作循环时间
- SCU: 输入: 24 V 输出: 4 – 20 mA

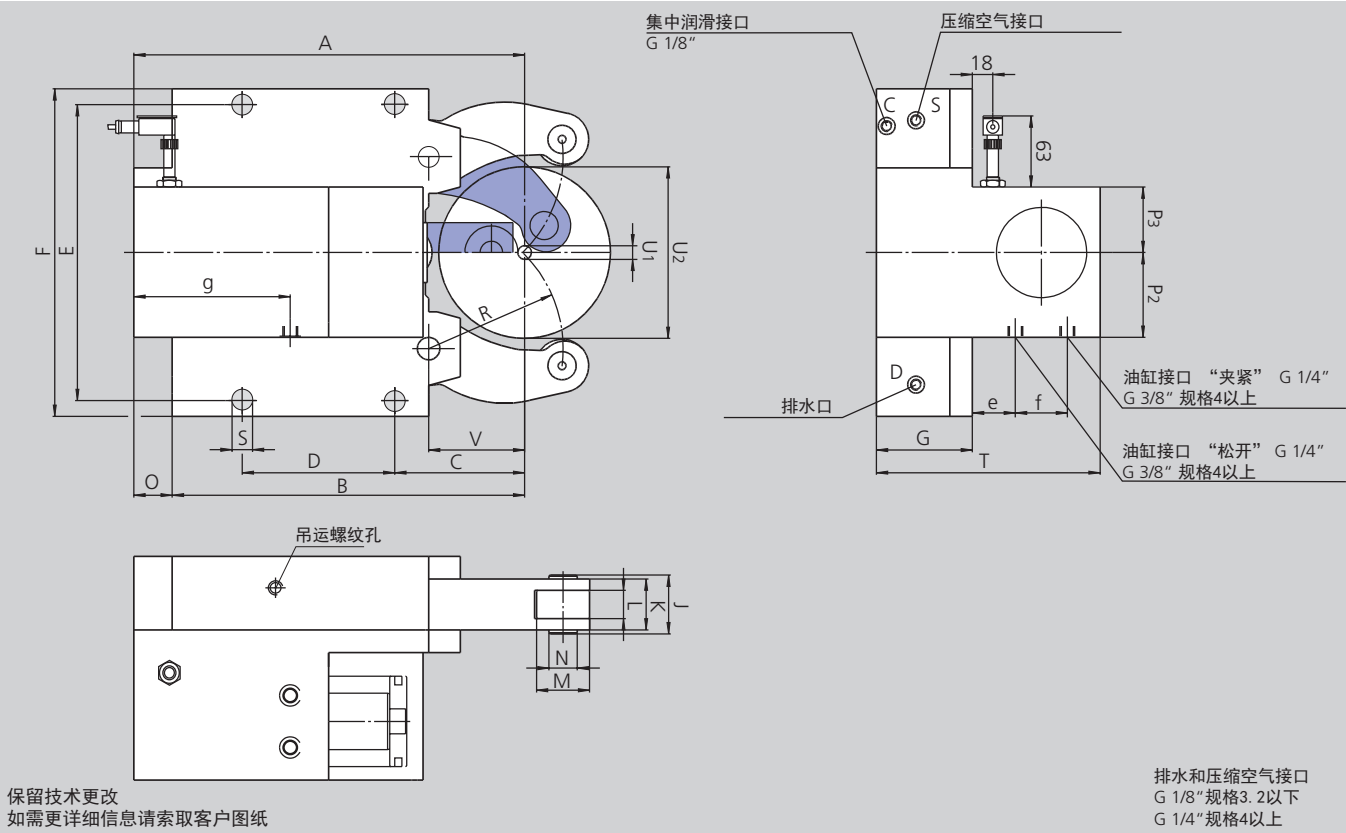
带调整装置的中心架支架



中心架支架

- 一个完美的中心架支架对于中心架的功能/精度极其重要
- 嵌入支架中的SMW-AUTOBLOK调整装置可快速简单的调节
- SMW-AUTOBLOK为所有的应用以一个整体解决方案提供合适的支架

- 通过接近开关监测中心架的打开/关闭
- 特殊规格按要求定制



SMW-AUTOBLOK 型号 尺寸		SLUB 3	SLUB 3.1	SLUB 3.2	SLUB 4	SLUB 5	SLUB 5.1	SLUB 6
夹持范围(无铁屑防护器)	U1	12	20	50	35	50	90	125
	U2	152	165	200	245	310	350	460
夹持范围(带3片式铁屑防护器)	U1	14	20	50	35	50	90	125
	U2	152	165	200	245	310	350	460
	A	346	354	372.5	480	612.5	632.5	800
	B	312	320	335	448	510	530	709
	C	115	123	138	146	178	198	215
	D	135	135	135	240	270	270	330
	E	262	262	262	365	400	400	610 / 640
	F	290	290	290	400	440	440	680
	G	85	85	85	110	145	145	145
	J	52	52	52	67	83	83	83
	K	45	45	45	60	75	75	75
滚轮宽度	L	25	25	25	25	29	29	29
滚轮直径	M	47	47	47	52	62	62	80
转轴端直径	N	25	25	25	32	36	36	42
	O	34	34	37.5	32	102.5	102.5	91
	P2	75	75	75	68	85	85	100
	P3	58	58	58	68	85	85	85
	R	119	124	139	172	209	229	290
	S	18	18	18	23	23	23	27
	T	198	198	198	243.5	325	325	350
	V	85	93	103	128	160	180	175
	e	38	38	38	38.5	79.5	79.5	74.5
	f	46	46	46	66	66	66	96
	g	138.5	138.5	138.5	190	261	215	334.5
活塞面积*		50	50	50	78	78	78	132
使用压力 最小/最大		8 / 60	8 / 60	8 / 60	8 / 60	8 / 80	8 / 80	8 / 70
最大夹持力/滚轮		1000	1000	1000	1500	2000	2000	3000
整个夹持范围内定位精度		0.04	0.04	0.04	0.05	0.06	0.06	0.06
重复定位精度		0.007	0.007	0.007	0.007	0.01	0.01	0.01
滚轮最大线速度		725	725	725	715	600	600	560
重量		45	46	48	106	175	178	483

* 可以根据需求订制非标的油缸
保留技术更改!

- 订货一览
- 配件
- 易损件

SLUB 中心架带有行程控制，通过接近开关监测中心架的打开/关闭（不带接近开关）

中心架尺寸		3	3.1	3.2	4	5	5.1	6
SLUB-M 手动润滑	Id. No.	029865	029866	-	029867	029868	029909	029869
SLUB-Z 油润滑	Id. No.	029855	029856	123929	029857	029858	029908	029859
SLUB-OLD 油气润滑	Id. No.	029875	029876	-	029877	029878	029910	029879

型号 SLUB

◆ 标记的易损件推荐作为库存备用

中心架尺寸		3	3.1	3.2	4	5	5.1	6
集中稀油润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *, **		088707	088707	088707	088707	088707	088707	088707
集中油气润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *, **		088708	088708	088708	088708	088708	088708	088708
转臂用偏心微调装置 (每个中心架2件)		018437	018437	018437	018444	018450	018450	026595
感应式限位开关		087926	087926	087926	087926	087926	087926	087926
3片式铁屑防护器	 ◆	026117	026117	026117	026118	026119	026119	026597
中臂用刮屑板（2片）	 ◆	029797	029797	029797	029798	029799	029799	029800
滚轮 圆柱型	 ◆	016951	016951	016951	016953	018345	018345	026594
滚轮 腰鼓型	 ◆	018433	018433	018433	018443	019545	019545	121302
滚轮 合成材料 ***	 ◆	023443	023443	023443	023672	023650	023650	根据要求
中臂用刮屑板（2件） 适用于带合成材料滚轮的中间手臂	 ◆	029797	029797	029797	205400	029799	029799	-
滚轮 硬质合金	 ◆	129225	129225	129225	220918	222038	222038	根据要求
调整装置 1 套 = 3 片		200178	200178	200178	200179	200179	200179	200179

* 订货时请注明工作电压
** 根据要求，可提供电压110V
*** 注意：减低夹紧力！请参阅标注着滚轮上的夹紧力值。