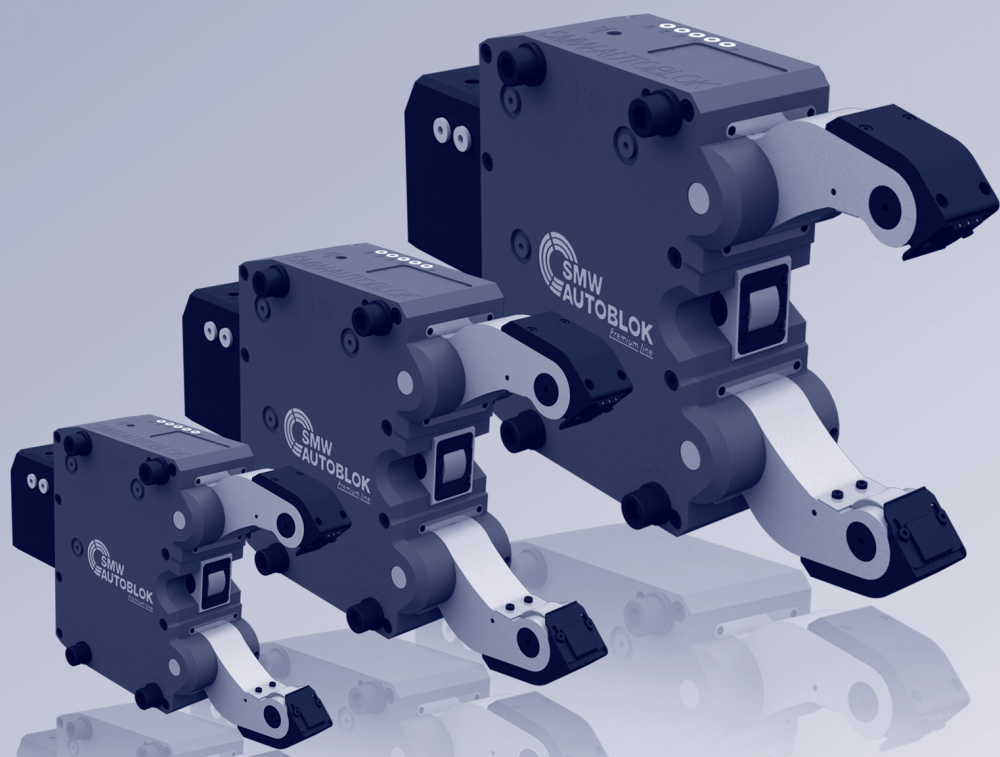
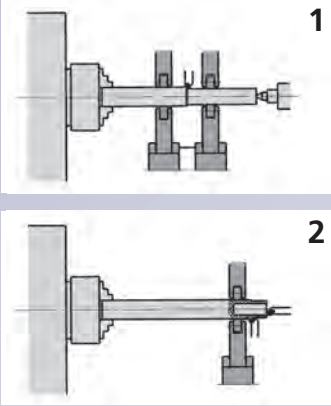


SMW-AUTOBLOK

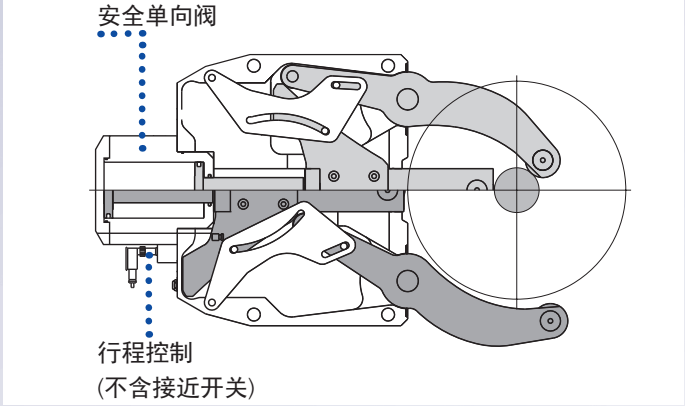
中心架的全球领导者



固定或跟刀式应用



- 1. 双中心架固定式应用
- 2. 用于端部加工的中心架固定式应用
- 3. 中心架跟刀式应用

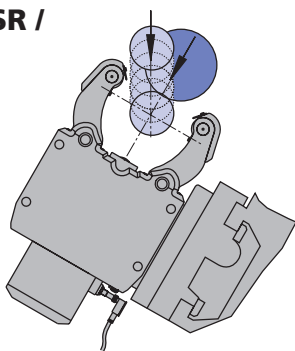


标记的为标准配置

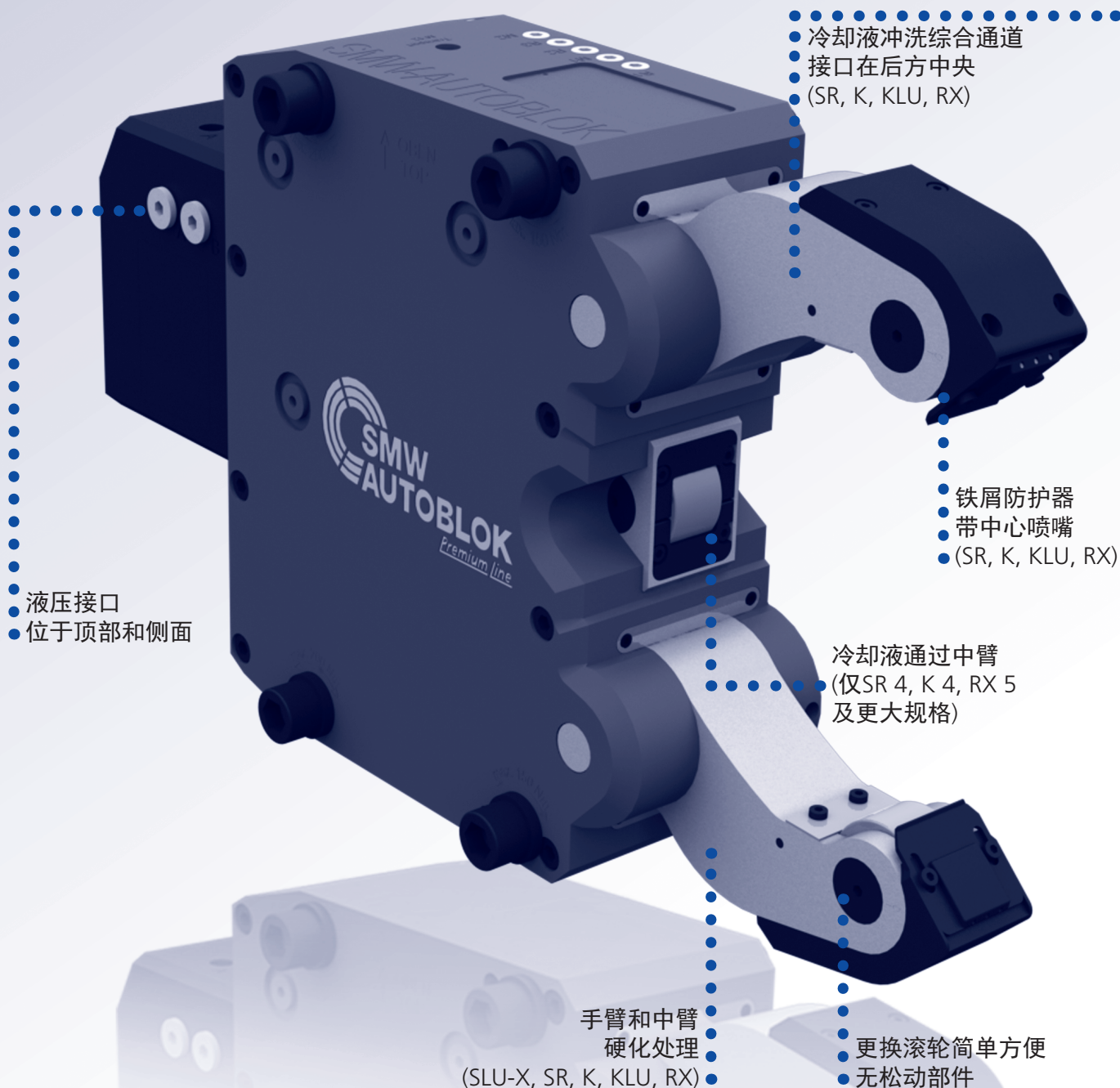
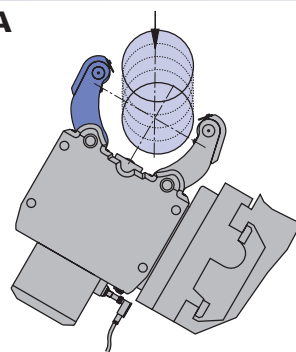
中心架型号	标准系列		基本系列	高级系列					
	SLU-X	SLUB, SLUB-A		SR	SRA	SR-CL	K, KA	KLU, KLU-A	RX
中心架尺寸	1 - 5.1	3 - 6	1 - 6	2 - 6	2 - 6	4 - 6	3 - 7.1	215 - 540	5 - 6.1
机体密封	■			■	■	■	■	■	■
安全阀	■	■	■	■	■	■	■	■	■
行程控制 (不含接近开关)	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1套3片式铁屑防护器	■	■	■						
1套集成冷却液冲刷功能铁屑防护器				■	■	■	■	■	■
1套圆柱型滚轮	■	■	■	■	■	■	■	■	■
压缩空气接口	■	■	■	■	■	■	■	■	■
通过臂的防护冷却液冲刷接口				■	■	■	■	■	■
工具箱	■	■		■	■	■	■	■	■

SLU-X® · SR® · K · KLU · RX

SLU-X / SLU / SR /
K / KLU / RX
大夹持范围



SLU-A / SRA / KLU-A / KA
大张角的上臂
用于立式自动装载



- 液压接口
- 位于顶部和侧面

- 冷却液冲洗综合通道
- 接口在后方中央
- (SR, K, KLU, RX)

- 铁屑防护器
- 带中心喷嘴
- (SR, K, KLU, RX)

- 冷却液通过中臂
- (仅SR 4, K 4, RX 5
- 及更大规格)

- 手臂和中臂
- 硬化处理
- (SLU-X, SR, K, KLU, RX)

- 更换滚轮简单方便
- 无松动部件

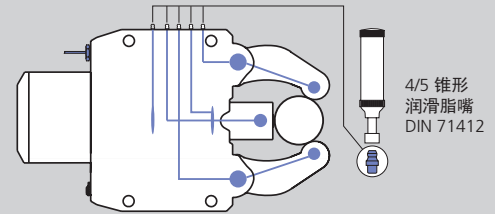
专利的中心架
手臂张开机构
无弹簧无磨损

SLU-X® SLUB/-A	SLU SLU-A	SR®/-CL SRA	KLU/-A K / KA	RX
---------------------------------	----------------------------	------------------------------	--------------------------------	-----------

手动润滑-选配 (M) (所有型号)

- 低润滑量，用于中等工作条件，小切削量
- 润滑脂通过润滑脂嘴和润滑脂枪润滑各个润滑点及滚子
- 润滑间隔根据工作条件来调整，正常条件下每4-8工作小时润滑一次
- 润滑脂：KPE 2R-20 DIN 51502

手动润滑 (M)



集中油润滑-选配 (Z) (所有型号)

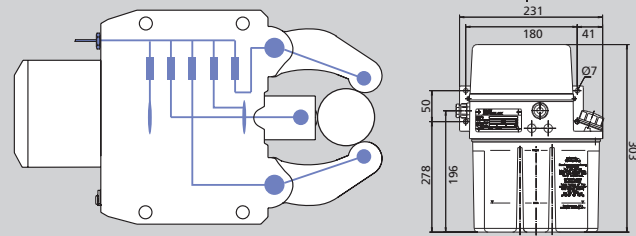
- 用于恶劣工作条件下，大切削量
- 用于随动式的中心架应用
- 推荐使用我们带有定时器的完全分离的润滑单元
- 润滑间隔 5 - 20 分钟
- 最小/最大操作压力 10 - 45 bar
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级ISO)

集中油润滑(Z)

润滑接口 G 1/8"

油润滑单元

Id. No. 088707



油气润滑-选配(OLD) (所有型号)

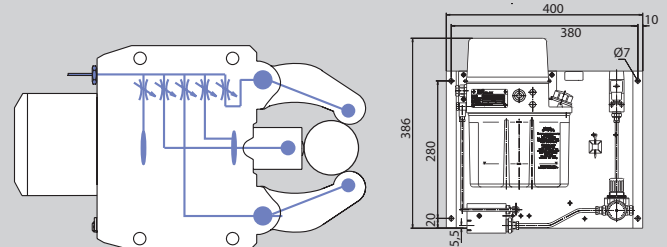
- 用于大切削量，粉尘或强力冷却的最恶劣条件下
- SMW-AUTOBLOK油气润滑单元内置定时器
- 本润滑单元以可调的间隔（1-4分钟）把油注入气管
- 持续的气流（最小3bar）把油输送到滚子上，以保证滚子的清洁
- 润滑油：粘度46 mm²/s (粘度等级 ISO)

油气润滑 (OLD)

润滑接口 G 1/8"

油气润滑单元

Id. No. 088708

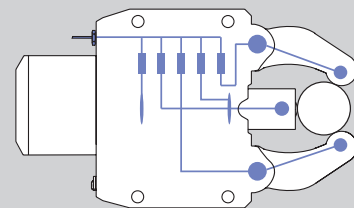


脂润滑-选配 (F) (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 对于机床带有中央脂润滑
- 对应用程序和间隔请跟随机床制造商的指令
- 最小/最大操作压力 30 - 45 bar
- 润滑脂：NLGI class 0 or 1

脂润滑 (F)

润滑接口 G 1/8"



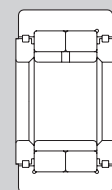
滚轮-选配 (所有型号)

- SMW-AUTOBLOK 滚子 (精度等级P05) 是专为中心架设计的
- 特殊的密封保证了最高的精度和使用寿命
- 标准配置：圆柱型滚轮1套
- 选配：腰鼓型滚轮（用于跟刀式应用的中心架），合成材料滚轮，硬质合金滚轮

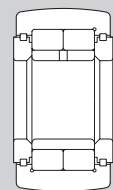
原装
SMW-AUTOBLOK
滚轮



圆柱型



腰鼓型



窄圆型



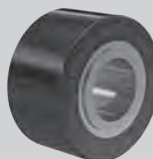
滚轮 (所有型号)

- 滚轮（钢材料）（标准）：工件表面未硬化处理

提供可选材料:

- 合成材料滚轮：工件表面抛光和镀铬
- 硬质合金滚轮：工件表面硬化处理

滚轮
钢



滚轮
合成材料



滚轮
硬质合金



RX

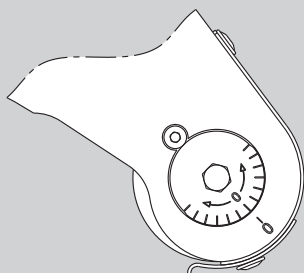
**SLU-X®
SLUB/-A**

**SLU
SLU-A**

**SR®/-CL
SRA**

**KLU/-A
K / KA**

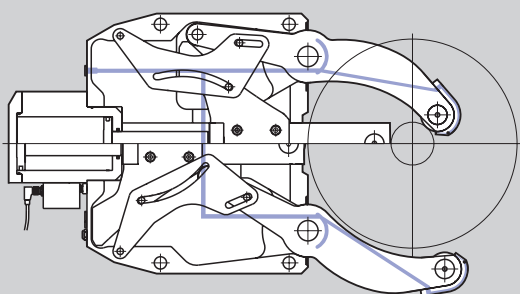
偏心微调



中心线微调装置-选配 (所有型号)

- 在中心架的两个手臂上的偏心滚轮销可以在中心线上快速微调
- 这样就避免了解锁和调节支架上的整个中心架的微调动作
- 仅用于调整打开的中心架!

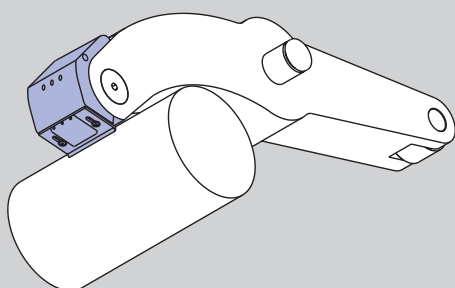
冷却液/气体供给



冷却液/气体供给 (仅SR/K/KLU/RX)

- 内置管道，中央连接冷却剂或空气接口连接到中心架臂上
- SR/K/KLU/RX中心架的基本配置
- 从尺寸SR-4 / K4和更大的尺寸冷却剂通过中心的手臂

冷却液/气体铁屑防护器



专利的冷却液/气体铁屑防护器带冲刷喷嘴 (仅SR/K/KLU/RX)

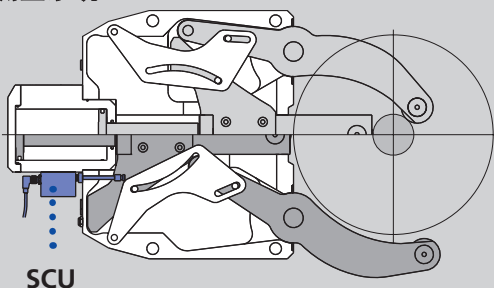
- 防止夹紧滚轴与铁屑接触
- 获得专利的双冲洗喷嘴可保持前方和后方的刮板清洁.

仅用于带冷却液/气体供给的中心架.

优点:

- 恒定的定心精度
- 切屑不会造成工件及滚轴的损伤
- 减少滚轴的磨损=更少成本

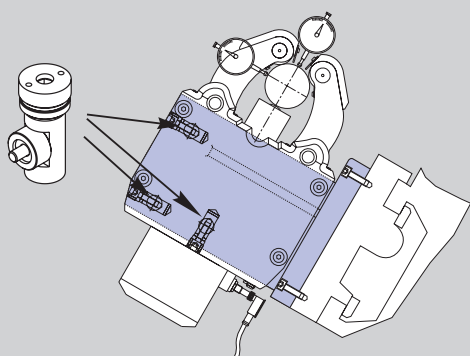
SCU 线性直径测量系统



选配线性直径测量系统 SCU (不含 SLU/SLU-A/SLUB/SLUB-A)

- 夹持臂的位置可由线性直径测量系统SCU监测
- 避免与工件，转塔，装载装置等碰撞
- 由于可以控制手臂只张开到需要的位置，这样能缩短中心架工作循环时间
- SCU: 输入: 24 V 输出: 4 – 20 mA

带调整装置的中心架支架



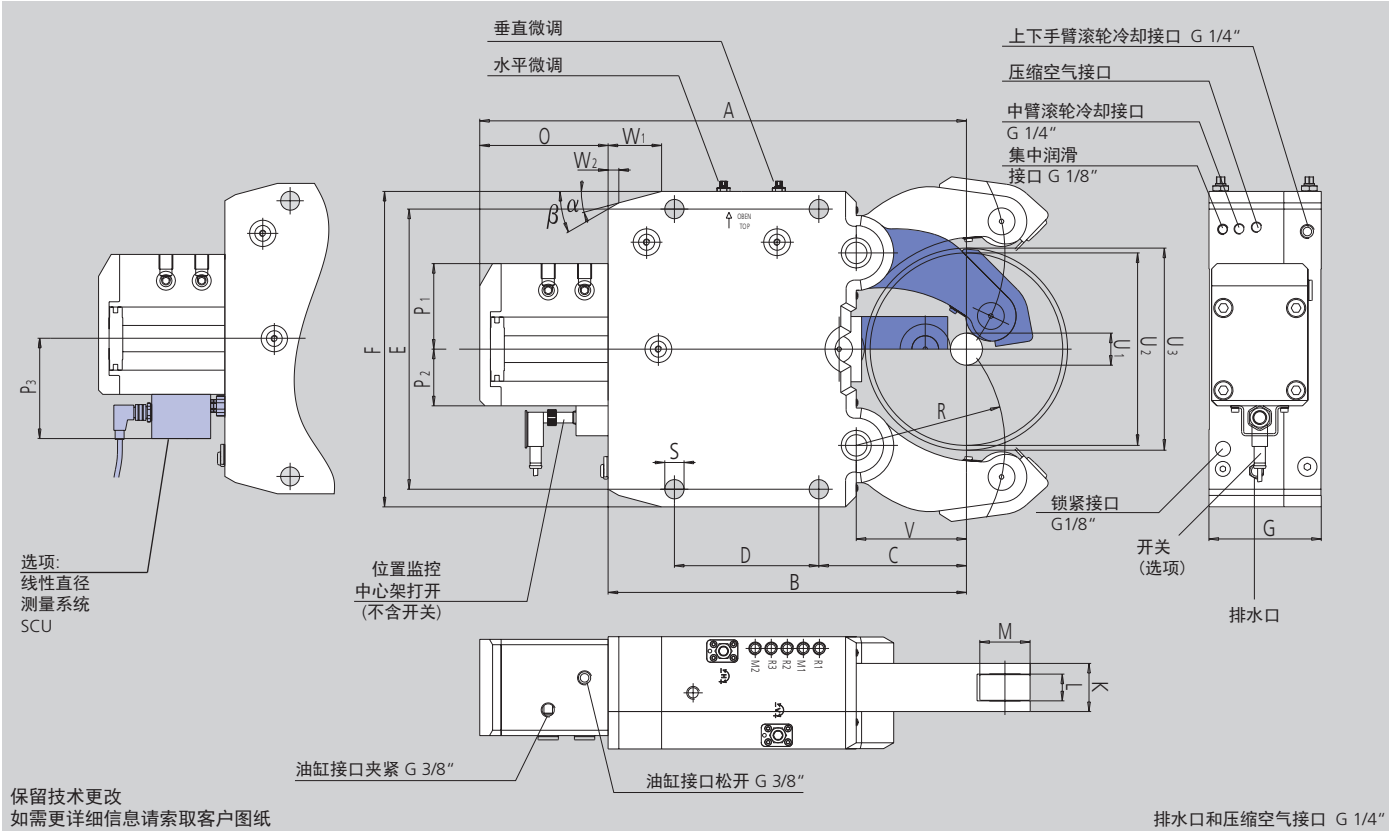
中心架支架

- 一个完美的中心架支架对于中心架的功能/精度极其重要
- 嵌入支架中的SMW-AUTOBLOK调整装置可快速简单的调节
- SMW-AUTOBLOK为所有的应用以一个整体解决方案提供合适的支架

SR-CL

自定心中心架
高级系列 - 带微调

- 夹持工件时带微调
- 机体密封
- 集成冷却
- 铁屑防护带冷却喷嘴



SMW-AUTOBLOK 型号		SR-CL	SR-CL	SR-CL	SR-CL
尺寸		4	5	5.1	6
Id. No.		222070	222071	222072	222073
夹持范围带铁屑防护	U1	30	45	85	125
	U2	245	310	350	460
最大轴向净直径	U3	253	320	352	466
水平调整范围	mm	± 0.3	± 0.4	± 0.4	± 0.5
垂直调整范围	mm	± 0.3	± 0.4	± 0.4	± 0.5
	A	603	697	717	953.5
	B	448	510	530	715
	C	146	178	198	215
	D	240	270	270	330
	E	365	400	400	610
	F	405	440	440	680
	G	130	160	160	180
	K	60	75	75	85
滚轮宽度	L	25	29	29	32
滚轮直径	M	52	62	62	90
	O	155	187	187	238.5
	P1	91	97	97	122
	P2	61	63	63	88
	P3	103	105	105	130
	R	172	209	229	290
	S	23	23	23	27
	V	128	160	180	190
	W1	58	62	62	22
	W2	18.3	19.1	19.1	100
	α	15°	18°	18°	10°
	β	40°	40°	40°	50°
活塞面积	cm²	63.6	78.5	78.5	176.7
使用压力 最小/最大	bar	8/70	8/80	8/80	8/75
最大夹持力/滚轮	daN	1500	2000	2000	4500
整个夹持范围内的定位精度	mm	0.05	0.06	0.06	0.06
重复定位精度	mm	0.007	0.01	0.01	0.01
滚轮最大线速度	m/min	715	600	600	560
重量	kg	121	178	182	441

SR-CL

自定心中心架
高级系列-带微调

- 订货一览
- 配件
- 易损件

SR-CL 型中心架，通过接近开关实现行程控制 (不含接近开关)

中心架尺寸		4	5	5.1	6
SR-CL-M 手动润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-Z 集中稀油润滑	Id. No.	222070	222071	222072	222073
SR-CL-OLD 集中油气润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-F 集中脂润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求

SR-CL 型中心架，通过线性行程控制SCU实现行程控制, 输出 4-20 mA

中心架尺寸		4	5	5.1	6
SR-CL-M 手动润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-Z 集中稀油润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-OLD 集中油气润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-F 集中脂润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求

SR-CL 型中心架，通过线性行程控制SCU实现行程控制, 输出 0-10 V

中心架尺寸		4	5	5.1	6
SR-CL-M 手动润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-Z 集中稀油润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-OLD 集中油气润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求
SR-CL-F 集中脂润滑	Id. No.	根据要求	根据要求	根据要求	根据要求

型号 SR-CL

◆ 标记的易损件推荐作为库存备件

中心架尺寸		4	5	5.1	6
集中稀油润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *, **		088707	088707	088707	088707
集中油气润滑系统 容量 2.7 L, 220 V *, **		088708	088708	088708	088708
感应式限位开关		087926	087926	087926	087926
液/气铁屑防护器带刮板		222594	222596	222596	221976
油/气铁屑防护器刮板	 ◆	222595	222597	222597	221699
中臂用刮屑板 (2件)	 ◆	200151	200152	200152	200153
滚轮 圆柱型	 ◆	016953	018345	018345	028971
滚轮 腰鼓型	 ◆	018443	019545	019545	129825
滚轮 合成材料 ***	 ◆	023672	023650	023650	根据要求
中臂用刮屑板 (2件) 适用于带合成材料滚轮的中间手臂	 ◆	204214	204216	204216	-
滚轮 硬质合金	 ◆	220918	222038	222038	根据要求
调整装置 1 套 = 3 个		200179	200179	200179	200179

* 订货时请注明工作电压
** 根据要求，可提供电压110V
*** 注意：减低夹紧力！请参阅标注着滚轮上的夹紧力值。