

特殊的夹持方案

应用/客户利益

- 动力驱动的滑动爪筒夹卡盘
- 2 个夹持区域
- 弹簧补偿
- 用于在2个夹紧面上夹紧轴
- 为气密检测准备
- 带可调节胀套的可更换滤芯



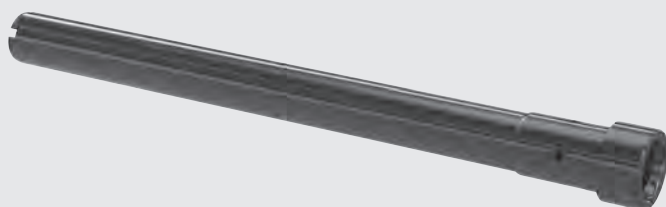
滑动爪筒夹卡盘



带可调节胀套的可更换滤芯

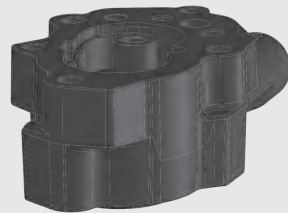
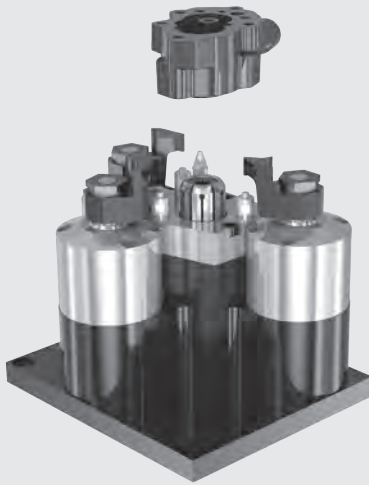


工件: 凸轮轴管

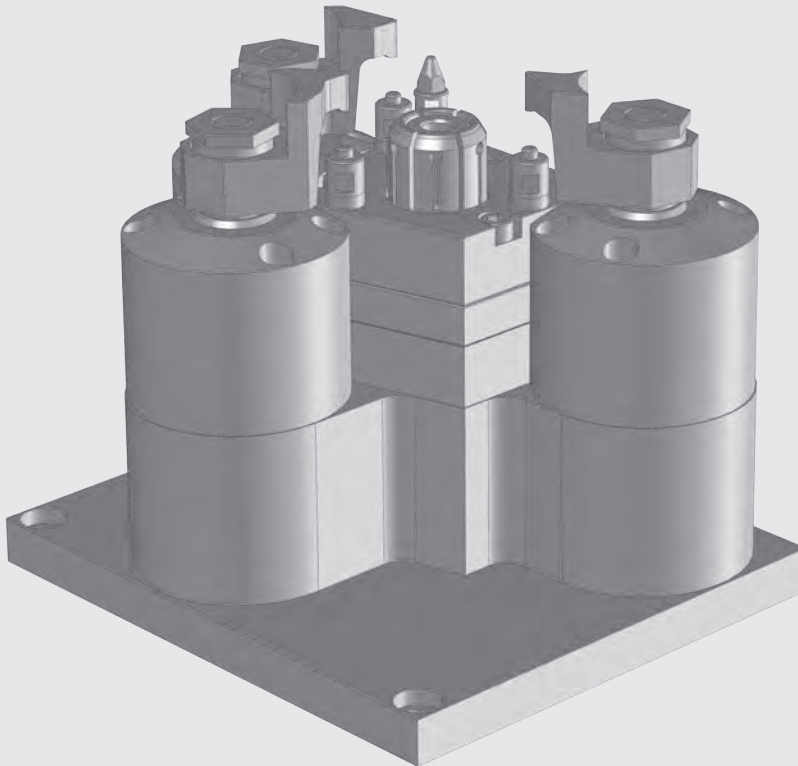


应用/客户利益

- 液压，动力操作，通过联接胀套在内径（中心）进行静态夹持，无需向下拉动，液压操作的旋筒夹指头，用于向下拉3点表面接触，具有定位和气密检测功能
- 用于钻孔和铣削



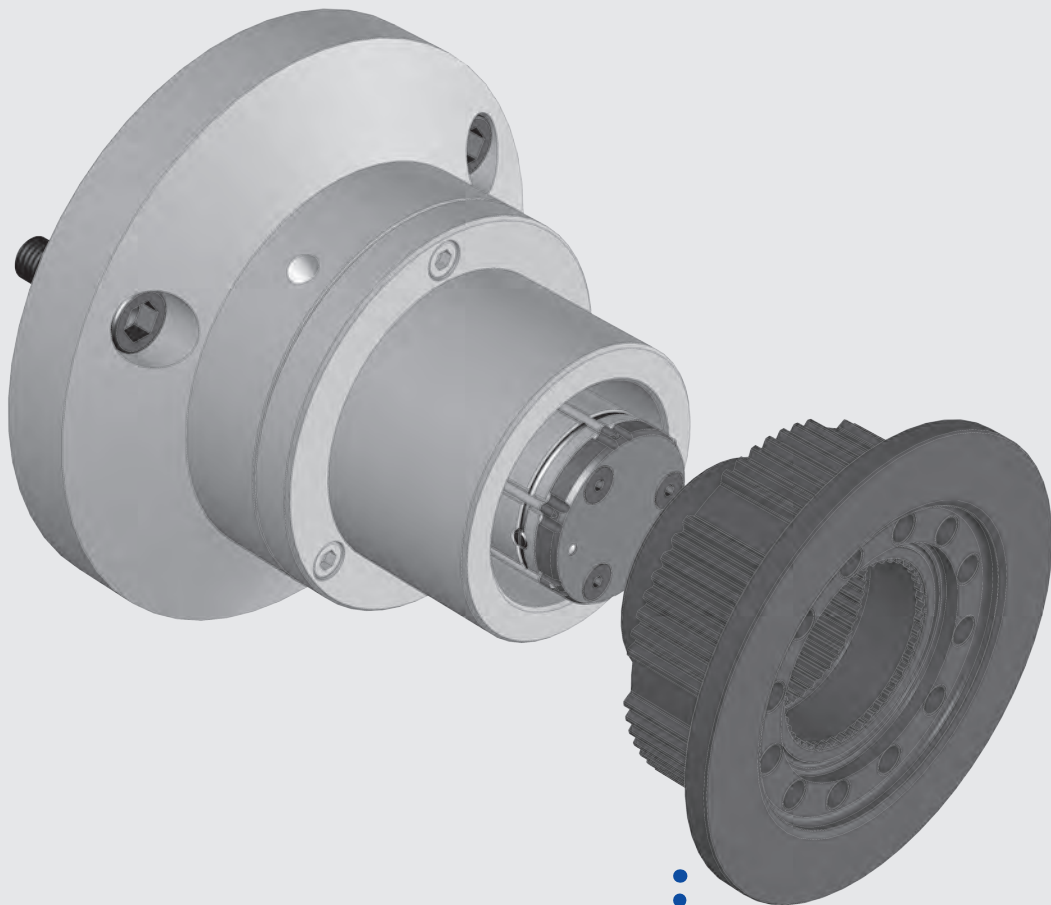
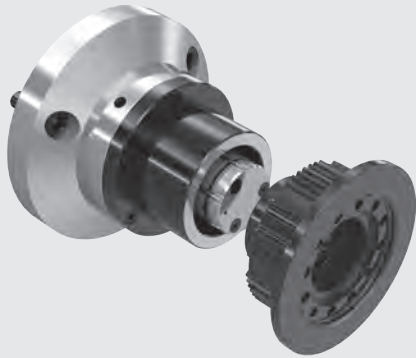
..... 工件：泵壳



特殊的夹持方案

应用/客户利益

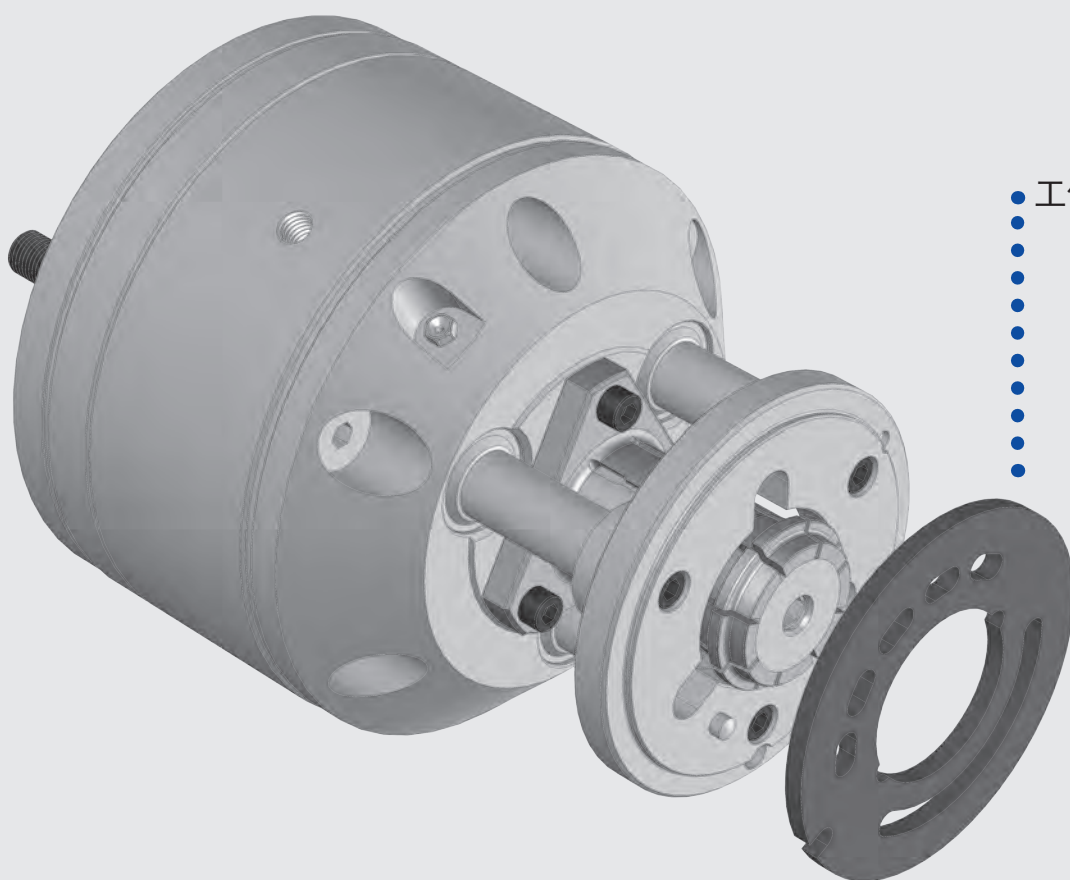
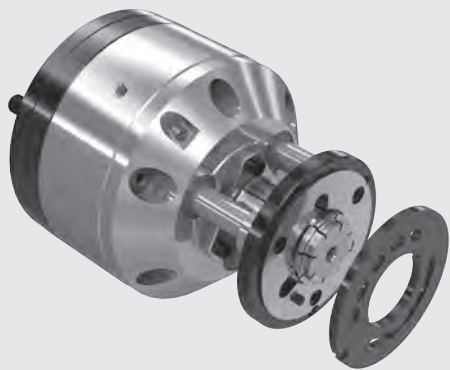
- 动力驱动，通过内部传动装置中的滑动卡爪进行中心夹紧，无需下拉
- 用于高精度和可重复性的工件外轮廓的硬车削
- 用异型卡爪进行动力夹紧
- 高重复定位精度 $<0,005$
- 对污染不敏感
- 低维护



工件：轮毂法兰

应用/客户利益

- 动力操作，通过内径夹紧套筒实现非常短的中心夹紧，无需向下拉动，可伸缩止动和定位
- 对于前侧和外径的粗切车削，平面侧钻孔操作和完整外轮廓的后续完成包括两个平面侧通过可伸缩定位
- 用膨胀胀套进行动力夹紧
- 没有后拉
- 带可伸缩的定位
- 可以进行双面加工



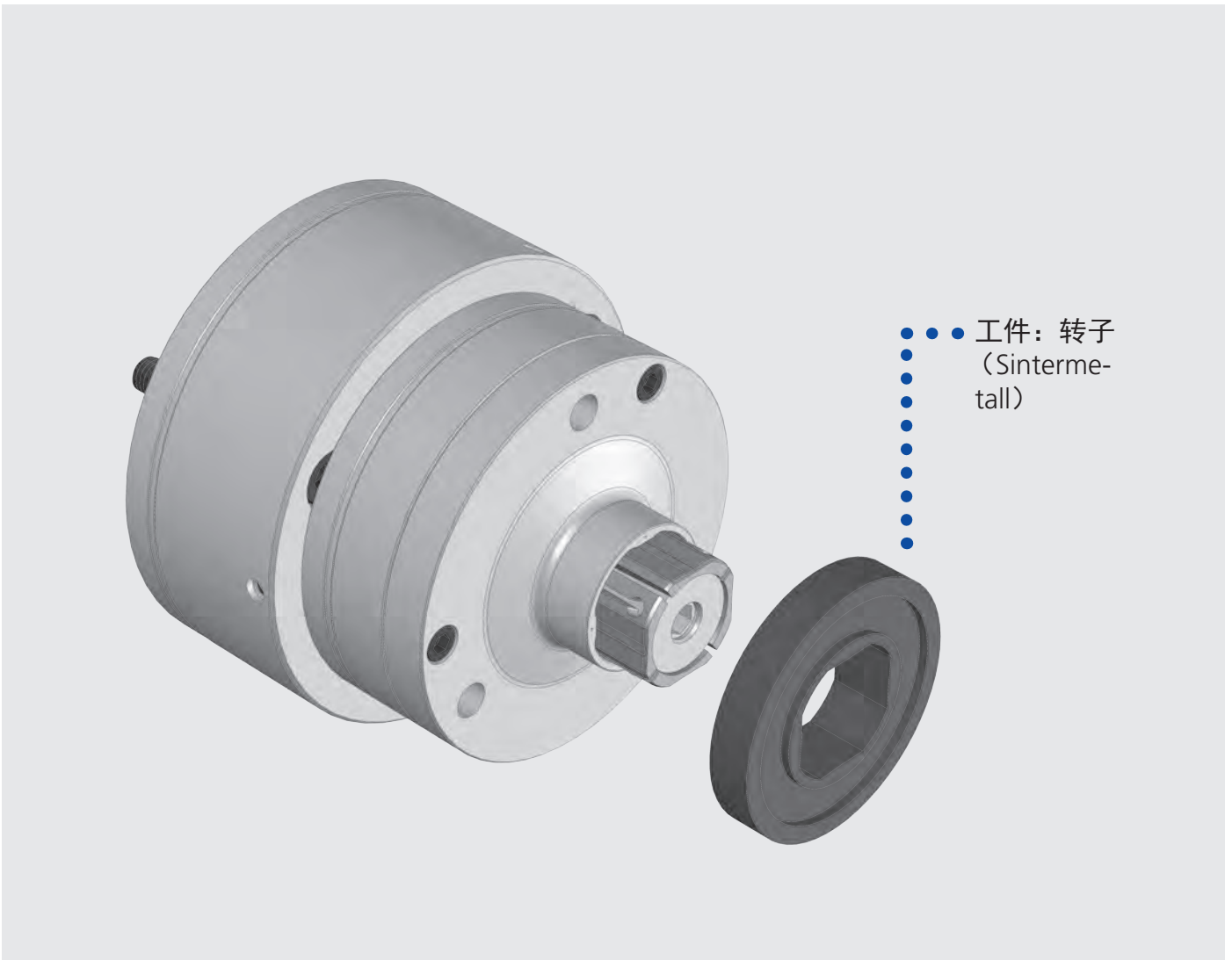
工件：分配盘

特殊的夹持方案



应用/客户利益

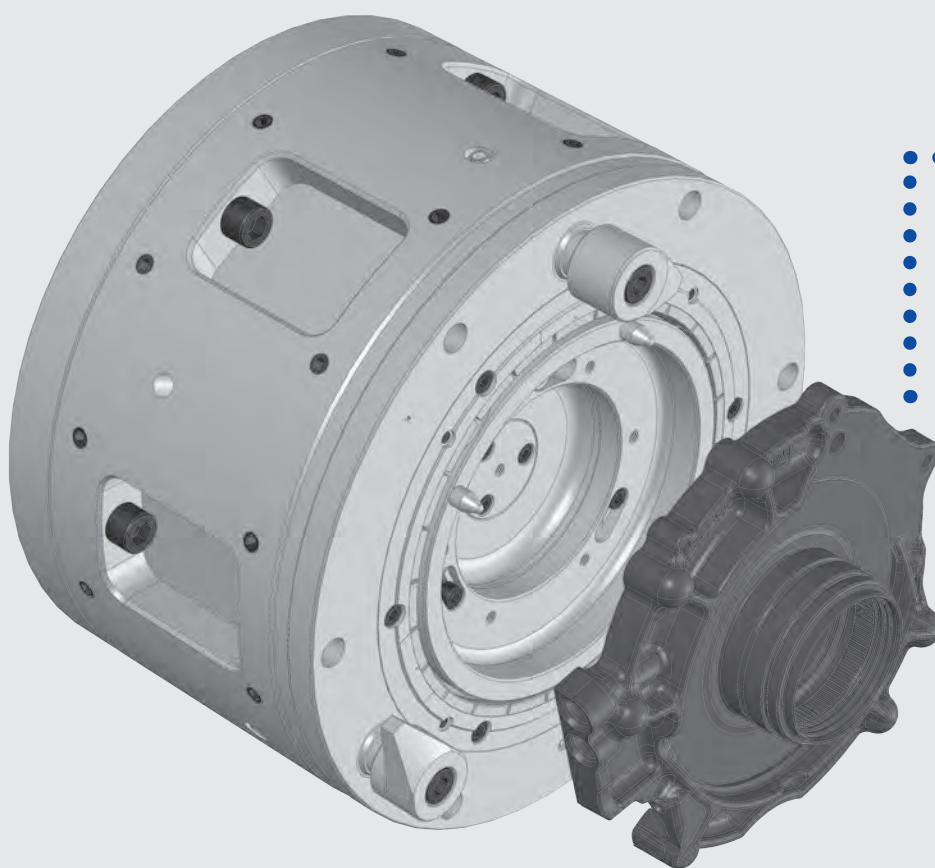
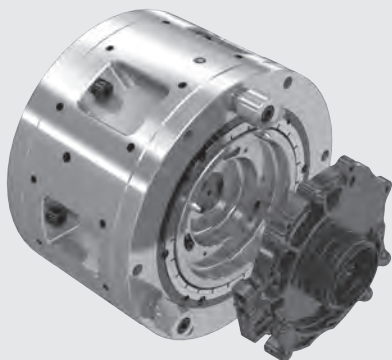
- 动力操作，通过夹紧套筒进行中心夹紧，采用球形4平方内轮廓，带气密检测
- 用于加工具有异形内轮廓的Sintermetall工件的外轮廓
- 动力夹紧，采用异形胀套
- 没有轴向组件
- 可以进行双面加工



• • • 工件：转子
(Sintermetall)

应用/客户利益

- 气动，动力操作通过外径筒夹卡盘定心，带有附加的动力操作枢轴指针，可向下拉至端面定位，具有方向定位，空气吹扫和气密检测功能
- 用于非对称情况的中心车削
- 方向定位不会使工件变形
- 用筒夹卡盘进行气动定心
- 用筒夹手指动力驱动夹紧
- 方向定位
- 高重复定位精度
- 巨大的加工力
- 对污染不敏感



• • • 工件：轴承支撑