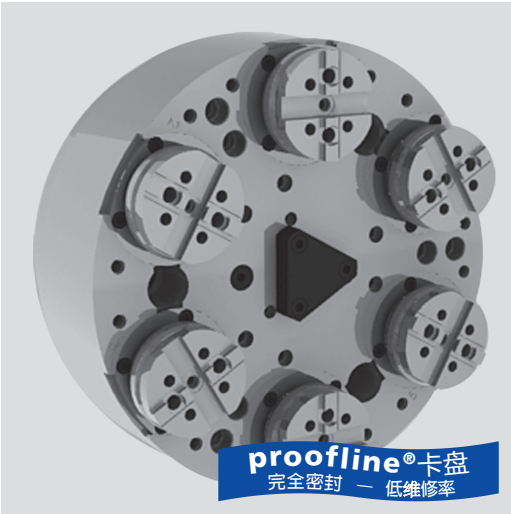


TEF-C	TER-C	高精度后拉式 2+2+2 均衡式卡盘 Ø 260 - 850 mm ■ 后拉动作 ■ 键槽型 ■ 6 爪 2+2+2
自定心 浮动爪	自定心 刚性爪	



应用/客户利益

- 夹持薄壁类工件
- 适合一序或特殊加工过程中的夹持
- 2+2+2 夹持可实现低径向变形
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性
- 薄型设计，非常适合Z轴行程受限的机床

技术特点

- 6-爪-设计
- 后拉动作
- 浮动基爪 12 点接触
- 离心力补偿
- 键槽型基爪

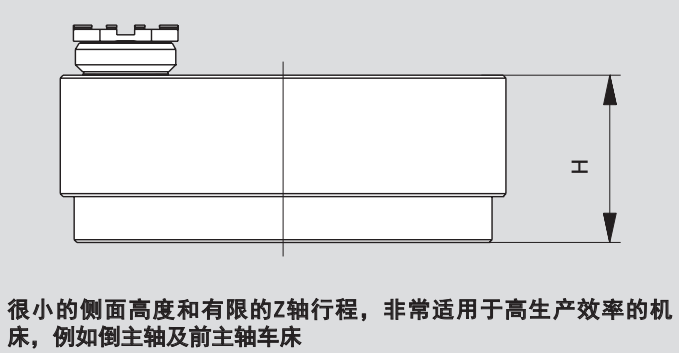
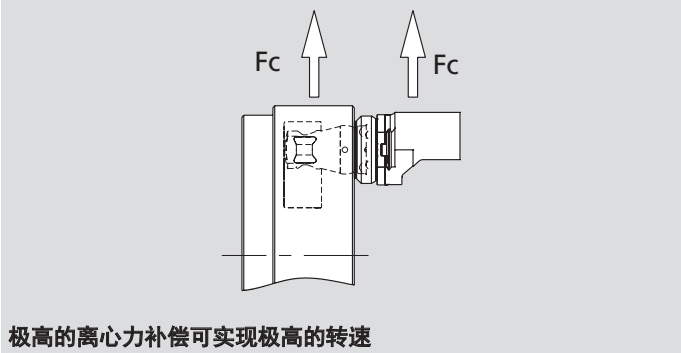
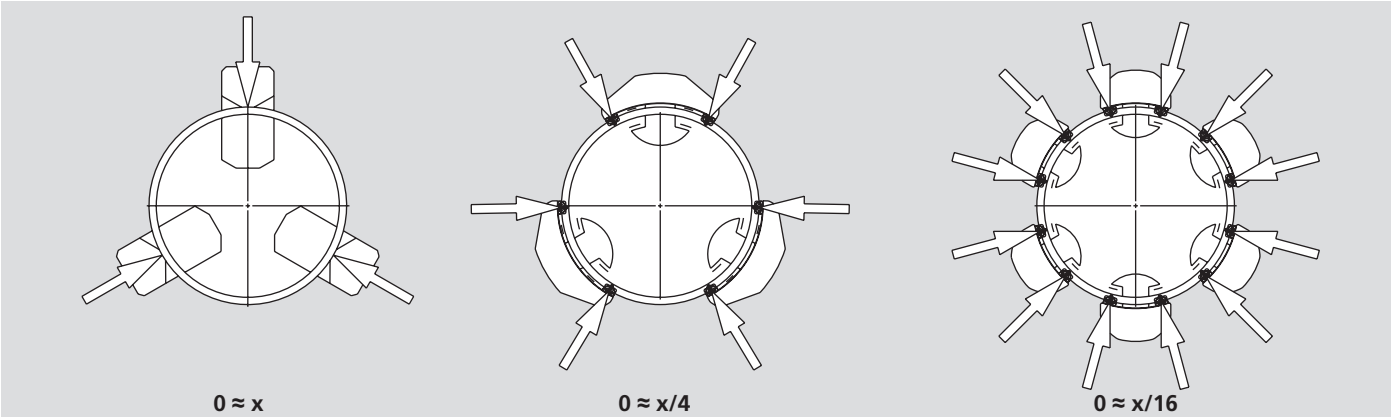
标准配置

6爪卡盘
安装螺钉

- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘** = 完全密封 - 低维修率

订货示例

6爪卡盘
TEF-C 260/A8



技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TEF-C 260 TER-C 260	TEF-C 320 TER-C 320	TEF-C 400 TER-C 400	TEF-C 530 TER-C 530	TEF-C 650 TER-C 650	TEF-C 850 TER-C 850
卡爪角行程 U°	deg.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
补偿爪角向行程 最大	deg.	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
径向补偿 - 高度 h 最大	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
斜楔轴向行程	mm	24	29	29	35	35	37
最大推拉力**	kN	18	25	40	50	60	100
最大夹紧力 - 高度 h**	kN	44	60	96	120	120	180
最高转速*	r.p.m.	4200	3500	2500	1800	1200	1200
重量 (不含卡爪)	kg	39	68	118	234	370	770
转动惯量	kg·m²	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK
 ** 内撑可减少 30 % 的推拉力

高精度后拉式 2+2+2 均衡式卡盘

Ø 260 - 850 mm

■ 后拉动作

■ 键槽型

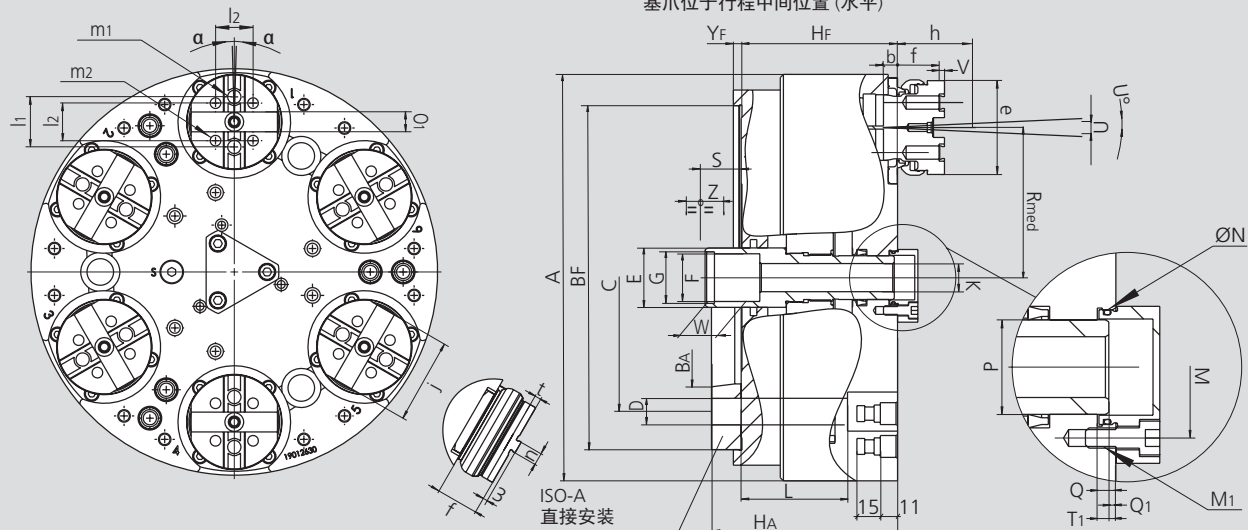
■ 6 爪 2+2+2

TEF-C

自定心
浮动爪

TER-C

自定心
刚性爪



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

4

SMW-AUTOBLOK 型号			TEF-C 260		TEF-C 320		TEF-C 400		TEF-C 530		TEF-C 650		TEF-C 850	
			TER-C 260		TER-C 260		TER-C 400		TER-C 530		TER-C 650		TER-C 850	
安装型式			Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20
通孔	A	mm	260		320		404		530		650		850	
	BF/BA H6	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	C	mm	171.4		235		235		330.2		330.2		463.6	
	D	mm	17		21		21		26		26		27	
	E	mm	38		48		48		75		75		100	
	F	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
螺纹/深度	G H8	mm	33		39		39		61		61		81	
	Hf/HA	mm	100	119	115	136	122	143	142	165	157	180	180	205
	K	mm	18		25		25		52		52		75	
	L	mm	68		84		94		107		107		145	
	M	mm	42		63		63		75		75		*	
	M1	mm	M6 / 11		M6 / 11		M6 / 11		M8 / 16		M8 / 16		M8 / 16	
位于行程中间	N H8	mm	34		44		44		75		75		150	
	P	mm	28		36		36		65		65		100	
	Q	mm	5.5		7.5		7.5		9		9		18.5	
	Q1	mm	5		5.5		5.5		6.5		10.5		5	
	Rmed	mm	96		113		152		200		260		345	
	S	mm	23.1		23.5		18.3		36.3		25.5		22.6	
径向行程	T1	mm	13		13		13		15		12		*	
	U°	deg.	5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
	U	mm	5.4		6		7		7.6		7.5		9.8	
	后拉 s/d.	mm	0.1		0.1		0.1		0.2		0.8		0.4	
	W	mm	25		30		30		26		26		30	
	Z	mm	24		29		29		35		35		37	
斜楔轴向行程	α	deg.	±2°**		±1.5°**		±1.5°**		±1.5°**		±1°**		±1.3°**	
	b	mm	9		10		12		12		12		12.4	
	e	mm	60		75		80		105		105		127	
	f	mm	27		33		33		32		32		46	
	h	mm	50		60		70		80		80		100	
	j	mm	55.2		65.2		72.2		100.2		100.2		116.2	
参考高度	l1	mm	32		38		44.4		63.5		63.5		63.5	
	l2	mm	24		32		36		48		48		54	
	m1	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18		M16 / 20		M16 / 20		M20 / 25	
	m2	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 17		M12 / 17		M16 / 24	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
螺纹/深度	t	mm	4		4		4		7		4		7	
	Yf	mm	5		5		6		6		6		6	

* 请索取卡盘图纸

** 只针对TEF-C卡盘

(1) 是以卡盘端面高度h计算的所得（通常为夹持位置）