

# TPT-C

2+2 独立运动爪  
键槽型

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪 Ø 210 - 400 mm

- 中实
- 键槽型



## 应用/客户利益

- 夹持矩形或方形工件，两轴定心

## 技术特点

- 2+2 爪卡盘，双独立自定心卡爪驱动(两套斜楔驱动)
- No. 1+3 (夹持爪)：动力驱动
- No. 2+4 (定心爪)：弹簧驱动或动力驱动
- 卡盘体和内部零件经淬火处理，高质量，长寿命

## 标准配置\*

2+2 爪卡盘  
安装螺钉

## 订货示例

动力卡盘 TPT-C 250 A8  
或  
动力卡盘 TPT-C 400-Z

### A 一套斜楔驱动

- 一套标准的中实油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由弹簧驱动，将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由来自于油缸的动力驱动，把工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 仅用于外夹（根据要求提供内撑）
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

### B 双独立斜楔驱动\*

- 通过双活塞油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由动力驱动(使用小油缸驱动)将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由动力驱动(使用大油缸驱动)将工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 因为两对卡爪都是由动力驱动，所以卡盘可以达到较高转速
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

\*注意：卡盘一般是按照“一套斜楔驱动”型式供货；如需按照“2套斜楔驱动”型式使用，就需按照说明书上方法拆掉内部“弹簧机构”。

## 技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号 卡爪数量		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
卡爪径向行程	mm	4	5	5	7
斜楔行程	mm	19	24	24	33
重量(不含卡爪)	kg	21	32	48	102
转动惯量	kg·m <sup>2</sup>	0.12	0.27	0.64	1.95

### A 一套斜楔驱动

SMW-AUTOBLOK 型号 卡爪数量		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
最大推拉力(夹持楔块, 爪 1 + 3)	kN	29	39	45	60
最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动)	kN	72	98	115	150
最大定心力 - 爪 2 + 4 (弹簧驱动)	kN	11	15	15	24
最高转速	r.p.m.	2500	2400	2000	1500
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

### B 双独立斜楔驱动

SMW-AUTOBLOK 型号 卡爪数量		TPT-C 210 2+2	TPT-C 250 2+2	TPT-C 315 2+2	TPT-C 400 2+2
最大推拉力(夹持楔块, 爪 1 + 3)	kN	25	34	40	50
最大推拉力(定心楔块, 爪 2 + 4)	kN	19	25	30	35
最大夹紧力 - 卡爪 1 + 3* (动力驱动)	kN	72	98	115	150
最大定心力 - 卡爪 2 + 4 (动力驱动)	kN	55	72	85	100
最高转速	r.p.m.	4300	3400	2700	2000
推荐的驱动油缸**	型号	DCE 64 / 64			

\* 内撑可减少 30% 的推拉力

\*\*\* SMW-AUTOBLOK 310: DCE 油缸的详细技术参数见综合样本



SMW-AUTOBLOK  
444



SMW-AUTOBLOK  
438



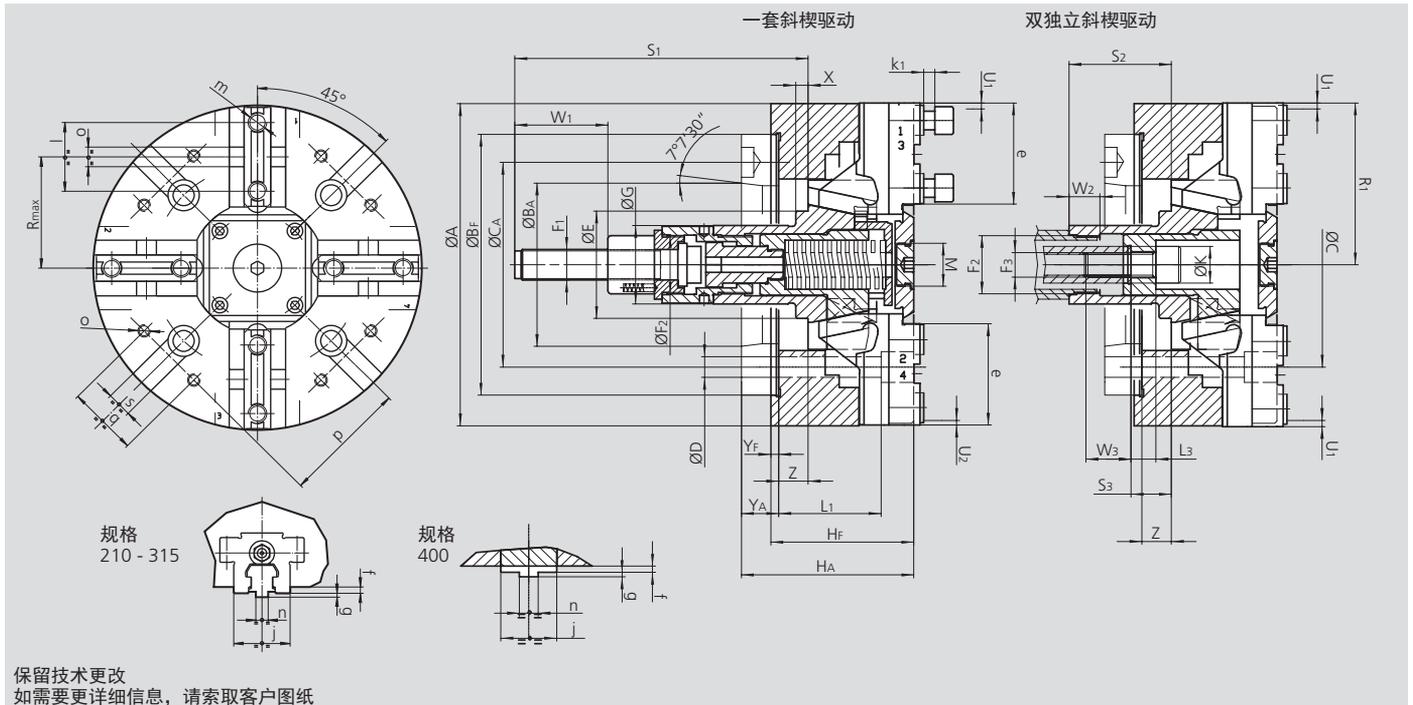
SMW-AUTOBLOK  
297

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪  $\varnothing 210 - 400$  mm

- 中实
- 键槽型

TPT-C

- 2+2 独立运动爪
- 键槽型



保留技术更改  
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号		TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400		
安装型式		Z170	A6	Z220	A6*	A8	Z300	A8*	A11	Z300	A11	
	A	mm	210		254			315			390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4	-	171.4	235	-	235		235
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	171.4	-	-	-	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21	17	21		21
	E	mm	70			88			110			98
	F1	mm	M20			M24			M24			M24
	F2	mm	M38 x 1.5			M56 x 2			M56 x 2			M56 x 2
	F3	mm	M16			M20			M20			M20
	G	mm	51			61			61			70
卡盘高度	Hf/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
	K H8	mm	24			30			30			35
	L1	mm	66			59			33			54
	L3	mm	11			9			11			11
	M	mm	M28 x 1.5			M28 x 1.5			M28 x 1.5			M24 x 1
	R1	mm	105.5			127.5			158			196
	Rmax	mm	72			88			105			133.5
	S1	mm	189			203			201			218
	S2	mm	61			71			69			86
	S3	mm	21			33			31			45.5
卡爪行程 (动力 1 + 3)	U1	mm	4			5			5			7
卡爪行程 (弹性 2 + 4)	U2	mm	3			4			4			5.4
	W1	mm	60			60			60			60
	W2	mm	20			20			20			20
	W3	mm	29			31			29			29
	X	mm	8			8			10			10
斜楔行程	Yf/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
	Z	mm	19			24			24			33
	e	mm	66			77.5			93			116
	f	mm	4			4			4			7
	g	mm	2.5			3			3			3
	j	mm	36			45			45			62
	k1	mm	11			12			12			14
	l	mm	44.4			54			54			76.2
	m	mm	M12			M16			M16			M20
	n h8	mm	7.94			12.7			12.7			12.7
	o H7	mm	12.68			19.03			19.03			19.03
	p	mm	80			102			100			150
	q	mm	45			60			60			80
	r	mm	M8			M10			M10			M12
	s H8	mm	16			16			20			20
	t	mm	5			5			5			5

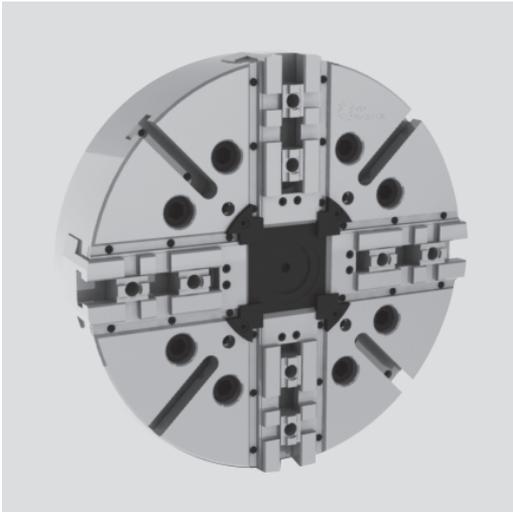
\* 间接安装

# TPT-C

2+2 独立运动爪  
键槽型

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪 Ø 500 - 800 mm

■ 中实  
■ 键槽型



## 应用/客户利益

- 夹持矩形或方形工件，两轴定心

## 技术特点

- 2+2 爪卡盘，双独立自定心卡爪驱动(两套斜楔驱动)
- No. 1+3 (夹持爪)：动力驱动
- No. 2+4 (定心爪)：弹簧驱动或动力驱动\*
- 高质量铸造体，重量轻，寿命长
- 基爪密封，防止污染

## 标准配置

- 2+2 爪卡盘
- 1 套T型块和螺钉
- 1 套软爪
- 安装螺钉

## 订货示例

- 动力卡盘 TPT-C 500 2+2 Z380
- 或
- 动力卡盘 TPT-C 800 2+2 A15

## A 一套斜楔驱动

- 一套标准的中实油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由弹簧驱动，将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由来自于油缸的动力驱动，把工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 仅用于外夹(根据要求提供内撑)
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

## B 双独立斜楔驱动\*

- 通过双活塞油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由动力驱动(使用小油缸驱动)将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由动力驱动(使用大油缸驱动)将工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 因为两对卡爪都是由动力驱动，所以卡盘可以达到较高转速
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

\*注意：卡盘一般是按照“一套斜楔驱动”型式供货；如需按照“2套斜楔驱动”型式使用，就需按照说明书上方法拆掉内部“弹簧机构”。

## 技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TPT-C 500	TPT-C 630	TPT-C 800
卡爪数量		2+2	2+2	2+2
卡爪径向行程	mm	8.5	10	10
斜楔行程	mm	32	38	38
重量 (不含卡爪)	kg	180	325	550
转动惯量	kg·m <sup>2</sup>	6	16	44

## A 一套斜楔驱动

SMW-AUTOBLOK 型号		TPT-C 500	TPT-C 630	TPT-C 800
卡爪数量		2+2	2+2	2+2
最大推拉力 (夹持楔块, 爪 1 + 3)	kN	80	80	80
最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动)	kN	160	160	160
最大定心力 - 爪 2 + 4 (弹簧驱动)	kN	30	30	30
最高转速	r.p.m.	800	630	500
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

## B 双独立斜楔驱动

SMW-AUTOBLOK 型号		TPT-C 500	TPT-C 630	TPT-C 800
卡爪数量		2+2	2+2	2+2
最大推拉力* (夹持楔块, 爪 1 + 3)	kN	67	67	67
最大推拉力* (定心楔块, 爪 2 + 4)	kN	50	50	50
最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动)	kN	160	160	160
最大定心力 - 爪 2 + 4 (弹簧驱动)	kN	120	120	120
最高转速	r.p.m.	1200	850	700
推荐的驱动油缸**	型号	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

\* 内撑可减少 30 % 的推拉力

\*\*\* SMW-AUTOBLOK 310: DCE 油缸的详细技术参数见综合样本



SMW-AUTOBLOK 444



SMW-AUTOBLOK 438



SMW-AUTOBLOK 297

