

TPT-RC

2+2 独立运动爪
键槽型
径向设置卡爪

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘

独立运动爪 Ø 1000 - 2000 mm

- 中实
- 键槽型

应用/客户利益

- 在大型立式车床上的通用性强，可夹持圆形，椭圆形，不规则，方形及长方形工件，两轴自定心
- 外夹或内撑

技术特点

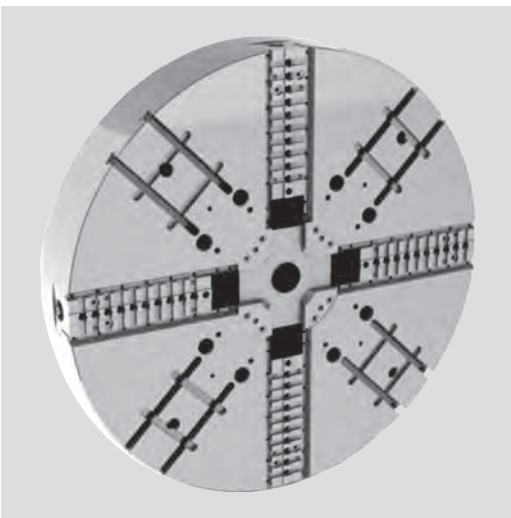
- 2+2 爪卡盘，双独立自定心卡爪驱动(两套斜楔驱动)
- No. 1+3 (夹持爪)：动力驱动
- No. 2+4 (定心爪)：动力驱动
- 卡盘内部零件经淬火处理，提高了精度和使用寿命
- 手动径向设置卡爪用于工件定心
- 基爪密封，防止污染
- 可将手动夹紧卡爪箱安装在卡爪之间的T型槽中

标准配置

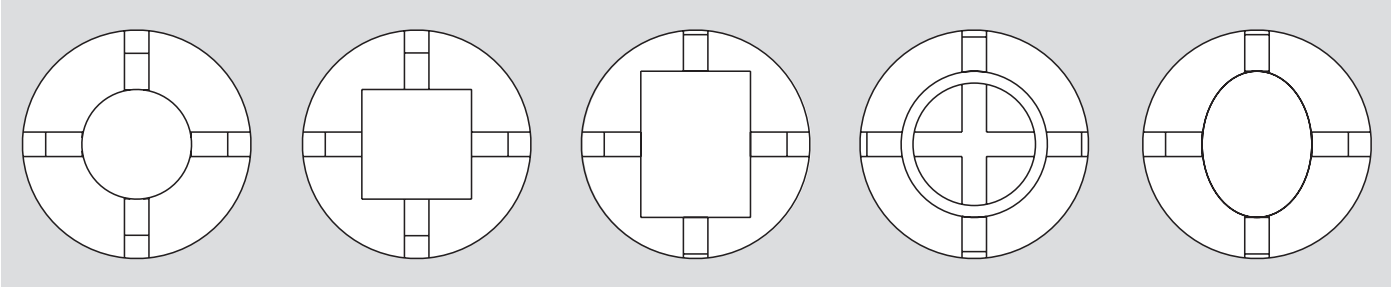
2+2 爪卡盘
1 套软爪
安装螺钉

订货示例

动力卡盘 TPT-RC 2+2 1000 Z520



采用双定心易于夹持圆形、方形、环形、矩形、椭圆形及不规则多种形状工件



双独立斜楔行程

- 由独立的双活塞油缸驱动
 - 爪2和爪4由动力驱动将工件定心于第一个轴上
 - 爪1和爪3由动力驱动将工件定心于第二个轴上
- 由于两对卡爪都是由动力驱动，所以卡盘可以达到较高转速
 - 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

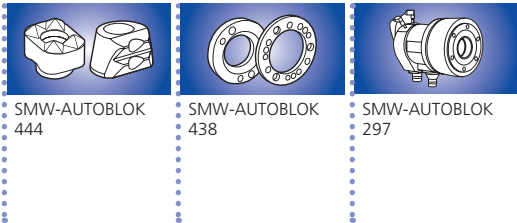
技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号 卡爪数量		TPT-RC 1000 2+2	TPT-RC 1250 2+2	TPT-RC 1400 2+2	TPT-RC 1600 2+2	TPT-RC 2000 2+2
卡爪径向行程 + 径向设置行程	mm	17+30	17+30	20+40	20+40	20+40
斜楔行程	mm	30	30	40	40	40
重量 (不含卡爪)	kg	750	940	1460	1800	2760
转动惯量	kg·m²	86	180	355	565	1370

双独立斜楔驱动

SMW-AUTOBLOK 型号 卡爪数量		TPT-RC 1000 2+2	TPT-RC 1250 2+2	TPT-RC 1400 2+2	TPT-RC 1600 2+2	TPT-RC 2000 2+2
最大推拉力 (楔块 1, 爪 1 + 3)*	kN	100	100	130	130	130
最大推拉力 (楔块 2, 爪 2 + 4)*	kN	100	100	130	130	130
最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动)	kN	140	140	190	190	190
最大定心力 - 爪 2 + 4 (动力驱动)	kN	140	140	190	190	190
最高转速	r.p.m.	550	450	450	400	280
推荐的驱动油缸**	型号	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240	DCE 240 / 240

* 内撑可减少 30 % 的推拉力
** SMW-AUTOBLOK 310: DCE 油缸的详细技术参数见综合样本

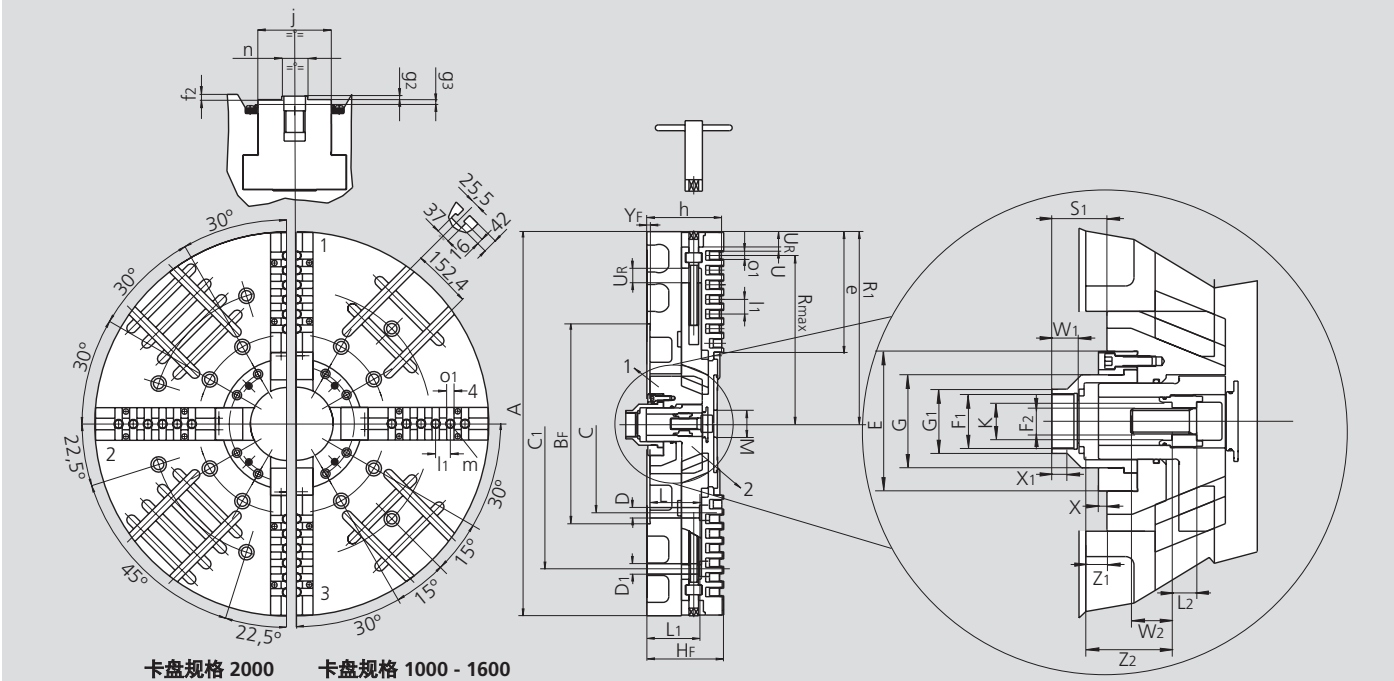


高精度 2+2 爪自定心动力卡盘
独立运动爪 Ø 1000 - 2000 mm

- 中实
- 键槽型

TPT-RC

2+2 独立运动爪
键槽型
径向设置卡爪



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			TPT-RC 1000		TPT-RC 1250		TPT-RC 1400		TPT-RC 1600		TPT-RC 2000	
安装型式			Z520	A20	Z520	A20	Z720		Z720		Z720	
卡盘张开	A	mm	1005		1250		1400		1600		2000	
	Bf H6	mm	520		520		720		720		720	
	C	mm	463.6		463.6		647.6		647.6		647.6	
	C1	mm	700		700		1110		1110		1110	
	D	mm	27		27		33		33		33	
	D1	mm	27		27		27		27		27	
	E	mm	180		180		164		164		164	
	F1	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	F2	mm	M24		M24		M24		M24		M24	
	G	mm	100		100		100		100		100	
	G1	mm	86		86		86		86		86	
	Hf	mm	200		200		240		240		260	
	K	mm	37		37		37		37		37	
	L	mm	145		145		183		183		205	
	L1	mm	145		145		181		181		205	
	L2	mm	31		31		31		31		31	
卡爪径向行程 径向设置行程	M	mm	70		70		70		70		70	
	R1	mm	502		623		696		796		996	
	Rmax	mm	457		563		651		738		914	
	S1	mm	100.5		100.5		95		95		95	
	U	mm	17		17		20		20		20	
	UR	mm	30		30		40		40		40	
	W1	mm	30		30		30		30		30	
	W2	mm	47		47		47		47		47	
	X	mm	5		5		0		0		0	
	X1	mm	27		27		27		27		27	
斜楔行程 1 最大/最小 斜楔行程 2 最大/最小	Yf	mm	8		8		8		8		8	
	Z1	mm	30	0	30	0	40	0	40	0	60	20
	Z2	mm	116	85	116	85	143	113	143	113	162	122
	e	mm	295		416		446		539		739	
	f2	mm	8		8		8		8		8	
	g2	mm	4		4		4		4		4	
	g3	mm	7		7		7		7		7	
	h	mm	192		192		232		232		252	
	j	mm	85		85		110		110		110	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
数量 + 尺寸	m	mm	7 x M24		10 x M24		11 x M24		13 x M24		17 x M24	
	n	mm	30		30		30		30		30	
数量 + 尺寸	o1	mm	6 x 19.03		9 x 19.03		10 x 19.03		12 x 19.03		16 x 19.03	