

TSBF-CP

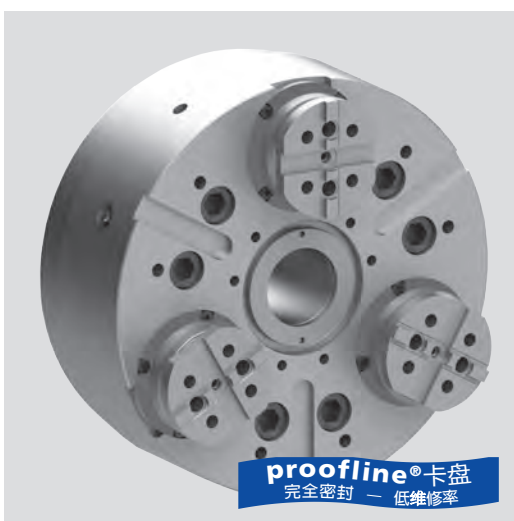
补偿式
浮动爪

TSBR-CP

补偿式
刚性爪

补偿式后拉式卡盘 Ø 220 - 330 mm

- 后拉动作
- 键槽型
- 大通孔
- 3 爪



应用/客户利益

- 用于轴的加工，夹持带有中心孔或定心直径定位，而不是靠夹持直径定位的工件
- 工件通过固定顶尖或定心块定心，卡爪补偿夹紧并且后拉工件至基准点
- 通孔可插入长工件或特殊夹紧应用

TSBF-CP: 补偿式夹紧带后拉动作和浮动卡爪

TSBR-CP: 补偿式夹紧带后拉动作和刚性卡爪

技术特点

- 后拉动作
- 补偿式夹紧
- 离心力补偿
- 大通孔
- 键槽型基爪
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘** = 完全密封- 低维修率

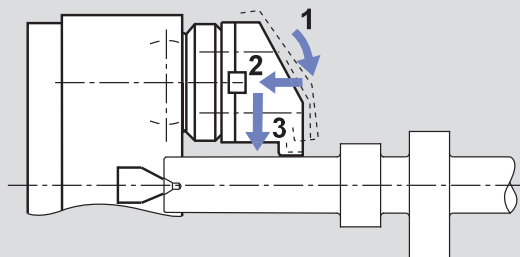
标准配置

3爪卡盘
安装螺钉

订货示例

3爪卡盘TSBF-CP 220/A6
或 3爪卡盘TSBR-CP 330/Z300

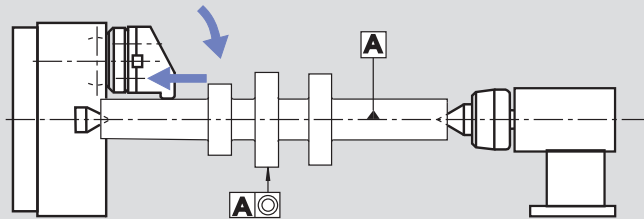
TSBF-CP/TSBR-CP



功能原理:

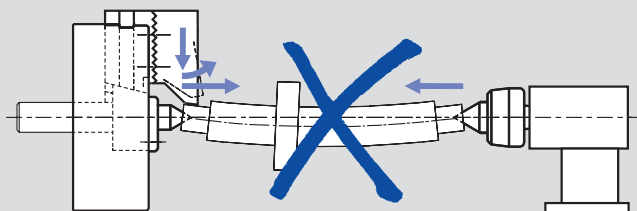
- 1 补偿式预夹 - 2 后拉动作 - 3 夹紧

TSBF-CP/TSBR-CP



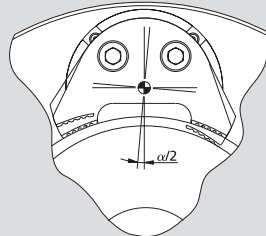
- 尾座只提供支撑零件所必须的力，卡盘把工件拉向中心顶尖，工件不发生弯曲，加工出来的轴的圆柱度和同心度非常好。

没有后拉和补偿的卡盘



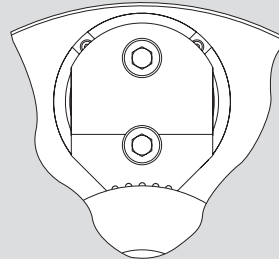
- 卡爪与顶尖支撑工件，当施加一个较高的尾座力，工件将会弯曲。

TSBF-CP



浮动爪

TSBR-CP



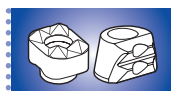
刚性爪

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSBF-CP 220 TSBR-CP 220	TSBF-CP 260 TSBR-CP 260	TSBF-CP 330 TSBR-CP 330
卡爪角行程 α°	deg.	5.2°	5.2°	5°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	5.3	6.3	7
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1
斜楔轴向行程	mm	21	25	25
补偿量 (直径) - 高度 h	mm	± 1.5	± 1.5	± 2.5
最大推拉力**	kN	18	25	40
最大夹紧力 - 高度 h^{**}	kN	44	60	96
最高转速*	r.p.m.	4250	3750	3000
重量 (不含卡爪)	kg	25	40	67
转动惯量	kg·m ²	0.165	0.34	0.97
推荐的驱动油缸		型号	SIN-S 85	SIN-S 100
				SIN-S 125

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用。如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK。

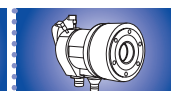
** 内撑可减少 30 % 的推拉力



SMW-AUTOBLOK
444



SMW-AUTOBLOK
438

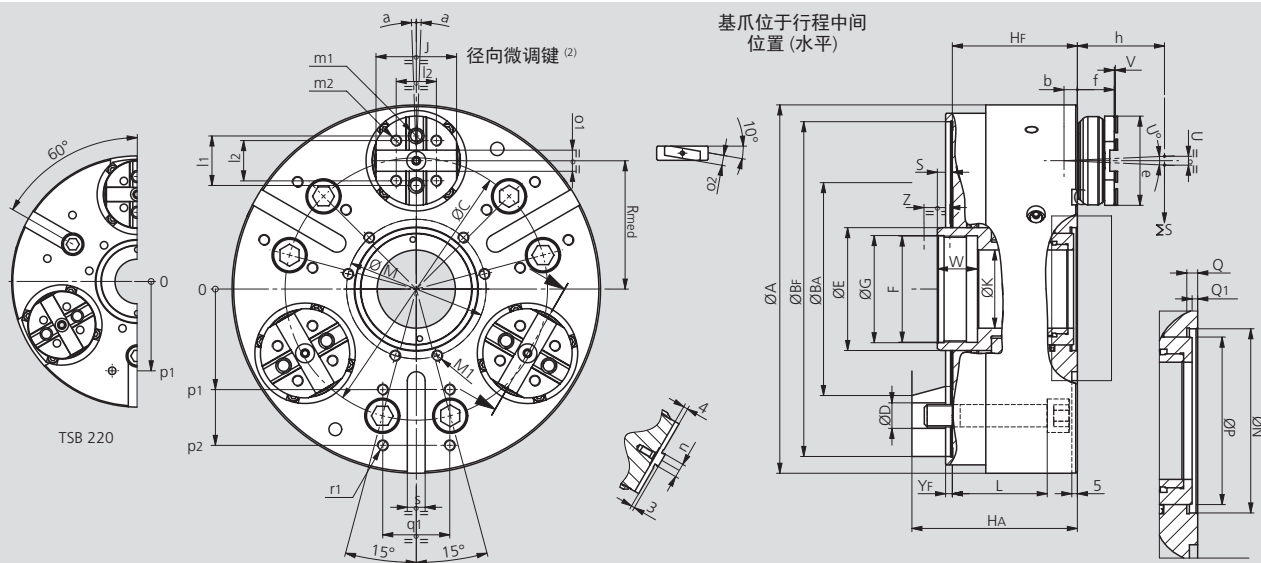


SMW-AUTOBLOK
297

- 后拉动作
- 键槽型
- 大通孔
- 3爪

补偿式 浮动爪

补偿式 刚性爪



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

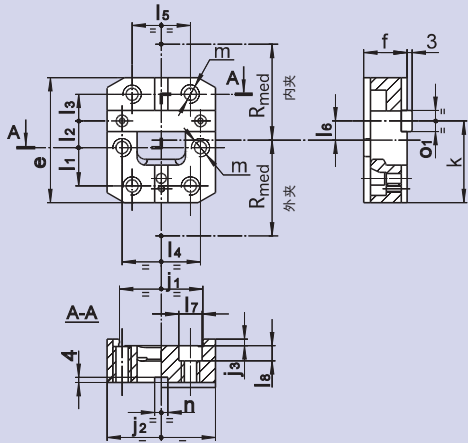
SMW-AUTOBLOK 型号			TSBF-CP 220 TSBR-CP 220		TSBF-CP 260 TSBR-CP 260		TSBF-CP 330 TSBR-CP 330	
安装型式			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	225		265		330	
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4		235	
	D	mm	13.5		17		21	
	E	mm	75		85		110	
	F	mm	M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2	
	G H8	mm	66		76		96	
	Hf/HA	mm	86	103	100	119	112	133
通孔	K	mm	40		50		70	
	L	mm	66		80		85	
	M	mm	88		100		125	
螺纹/深度	M1	mm	M8 / 20		M8 / 20		M10 / 20	
	N H8	mm	74		85		110	
	P	mm	65		75		100	
	Q	mm	6.5		6.5		6.5	
位于行程中间	Q1	mm	2		1		3	
位于行程中间	Rmed	mm	78		90		115	
位于行程中间	S	mm	15		13		14	
径向行程	U°	deg.	5.2°		5.2°		5°	
径向行程 ⁽¹⁾	U	mm	5.3		6.3		7	
后拉 s/d (选配)	V	mm	0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)	
	W	mm	30		34		36	
斜楔轴向行程	Z	mm	21		25		25	
仅 TSBF-CP 最大	α	deg.	±2°		±2°		±1.5°	
	b	mm	9		10		12	
	e	mm	60		75		80	
	f	mm	27		33		33	
参考高度	h	mm	50		60		70	
	j	mm	55		65		72	
	l1	mm	32		38		44.4	
	l2	mm	24		32		36	
螺纹/深度	m1	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18	
螺纹/深度	m2	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03	
	o2 h7	mm	9		9		12	
	p1	mm	80		102		90	
	p2	mm	-		-		140	
	q1	mm	45		60		60	
螺纹/深度	r1	mm	M8 / 15		M10 / 20		M10 / 20	
	s	mm	16		16		16	
	Yf	mm	5		5		5	

(2) SMW-AUTOBLOK 172: 综合样本

TS 卡盘附件

- 快换爪托盘
- 卡爪微调十字键

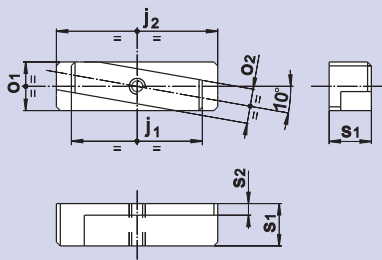
快换爪托盘用于 TSF-RM 和 TSR-RM 卡盘



卡盘型号		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 / 530 TSR-RM 400 / 530
Id. No.		19701716	19702116	19702516	19702516	19704016
e	mm	60	75	80	80	105
f	mm	21.5	26	28	28	34
j1	mm	44	50	55	55	80
j2	mm	55	65	72	72	100
j3	mm	3.5	4	4	4	4
k	mm	39.5	49	51	51	66.5
l1	mm	19	23	22	22	28
l2	mm	12.5	16	19	19	25
l3	mm	12.5	16	19	19	25
l4	mm	42	47	52	52	74
l5	mm	32	35	40	40	62
l6	mm	9.5	11.5	11	11	14
l7	mm	11	14	14	14	17
l8	mm	7	9	9	9	11
m	mm	M8	M10	M10	M10	M12
n (H7)	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
Rmed	mm	55	64	82	107	130

卡爪径向微调十字键

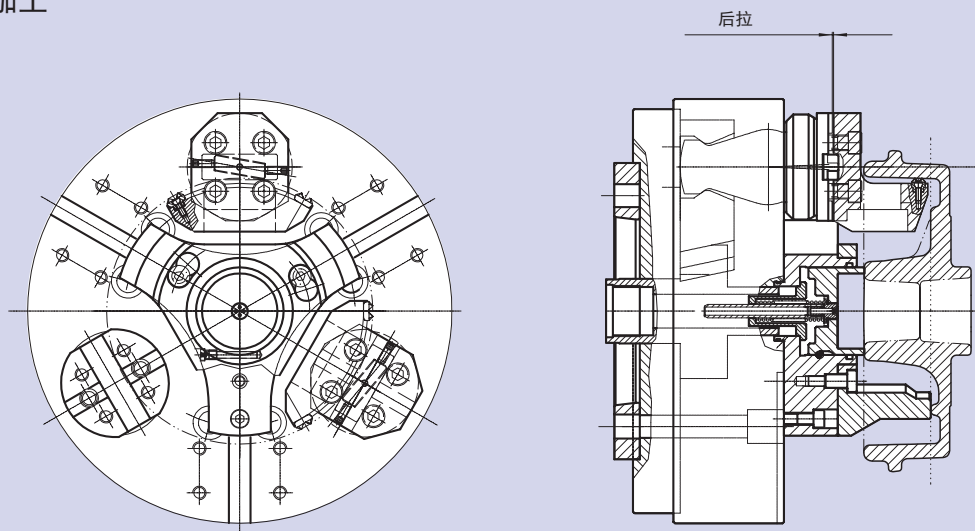
- 卡爪微调十字键在二序加工时，高同心度要求时使用
- 用于二序加工，有时一序或单独的加工工序中



卡盘 Ø		170	210	250	315	400 / 530 / 650
Id. No.		15711633	15712133	15712533	15712533	15714033
j1	mm	24	32	38	38	46
j2	mm	38	46	56	56	70
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
o2 (h7)	mm	9	9	12	12	12
s1	mm	11	11	11	11	14.5
s2	mm	3	3	3	3	4.5

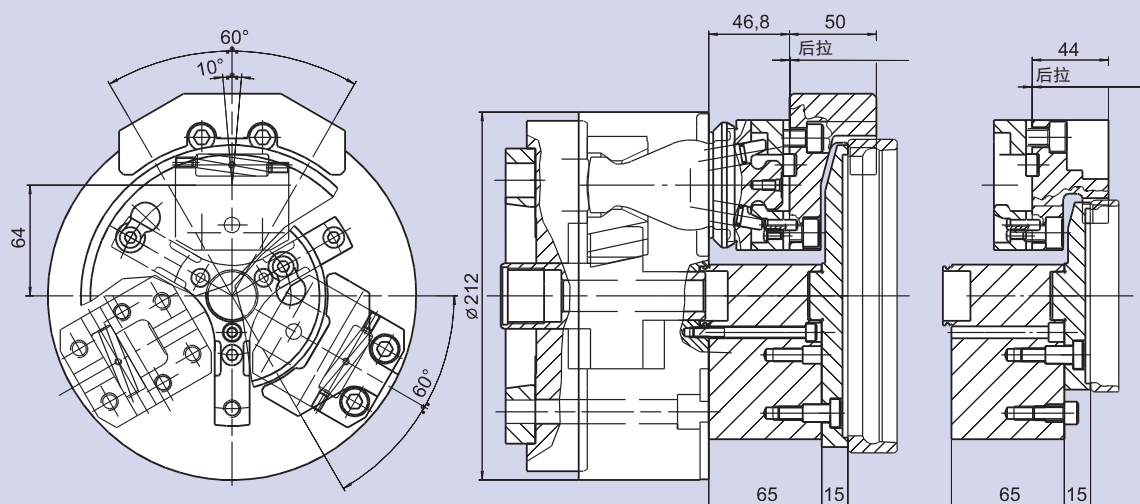
夹持示例

制动毂 – 1序加工



4

轴承环 – 2序加工



轴承法兰 – 一次装夹完成加工

