

TSBF-C

自定心
浮动爪

TSBR-C

自定心
刚性爪

高精度后拉式卡盘 Ø 220 - 330 mm

- 后拉动作
- 键槽型
- 大通孔
- 3 爪

应用/客户利益

- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性
- 通孔可插入长工件或特殊夹紧应用

TSBF-C: 浮动基爪，用于夹持毛坯件或易变形工件（6点接触）

TSBR-C: 刚性基爪，用于夹持已加工过的工件，精度高

技术特点

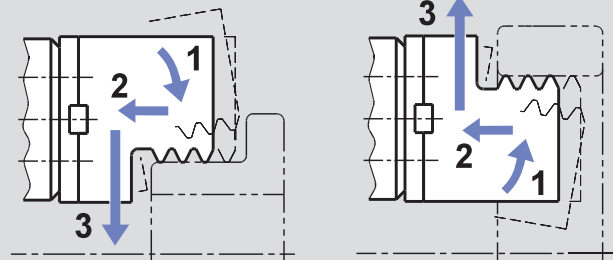
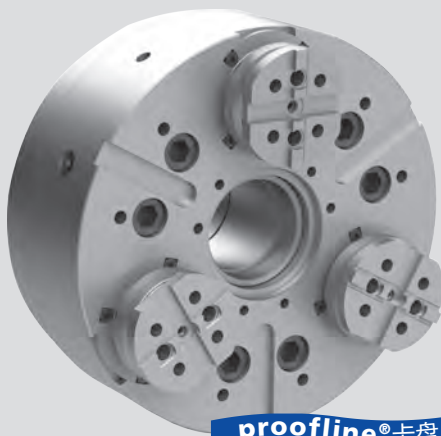
- 后拉动作
- 离心力补偿
- 键槽型基爪
- **proofline® 卡盘** = 完全密封 – 低维修率
- 长效润滑脂润滑
- 大通孔

标准配置

3 爪卡盘
安装螺钉

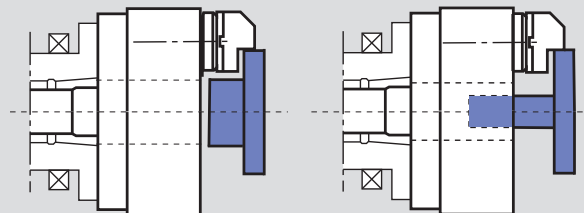
订货示例

3 爪卡盘 TSBF-C 220/A6
或 3 爪卡盘 TSBR-C 330/Z300



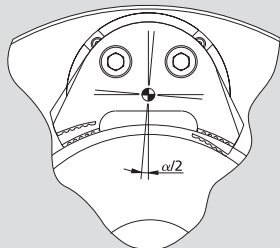
功能原理:

- 1 预夹持 - 2 后拉动作 - 3 夹紧
- 外夹和内撑



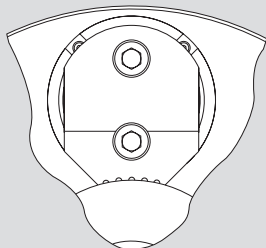
- 利用基爪间较大的空间夹持更大的工件
- 利用孔可以加工轴或特殊定位或用夹心

TSBF-C

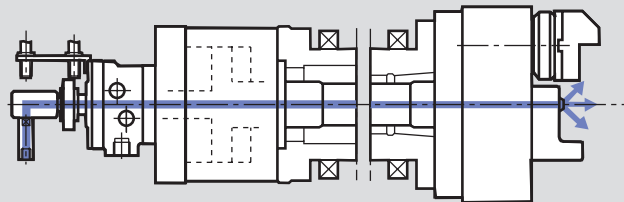


TSBF-C:
浮动卡爪 用于夹持未加工过的直径或易变形工件，6点式接触

TSBR-C



TSBR-C:
刚性爪 采用三点式接触，用于不易变形零件上已加工过的直径，重复定心精度高



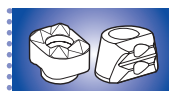
- **TSBF-C 和 TSBR-C** 卡盘通过 SIN-S 油缸驱动，油缸带有中心冷却液/气检孔

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSBF-C 220 TSBR-C 220	TSBF-C 260 TSBR-C 260	TSBF-C 330 TSBR-C 330
卡爪角行程 U°	deg.	5.2°	5.2°	5°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	5.3	6.3	7
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1
斜楔轴向行程	mm	21	25	25
最大推拉力**	kN	18	25	40
最大夹紧力 - 高度 h**	kN	44	60	96
最高转速*	r.p.m.	4250	3750	3000
重量 (不含卡爪)	kg	25	40	67
转动惯量	kg·m²	0.165	0.34	0.97
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK

** 内撑可减少 30 % 的推拉力



SMW-AUTOBLOK
444



SMW-AUTOBLOK
438



SMW-AUTOBLOK
297

高精度后拉式卡盘 Ø 220 - 330 mm

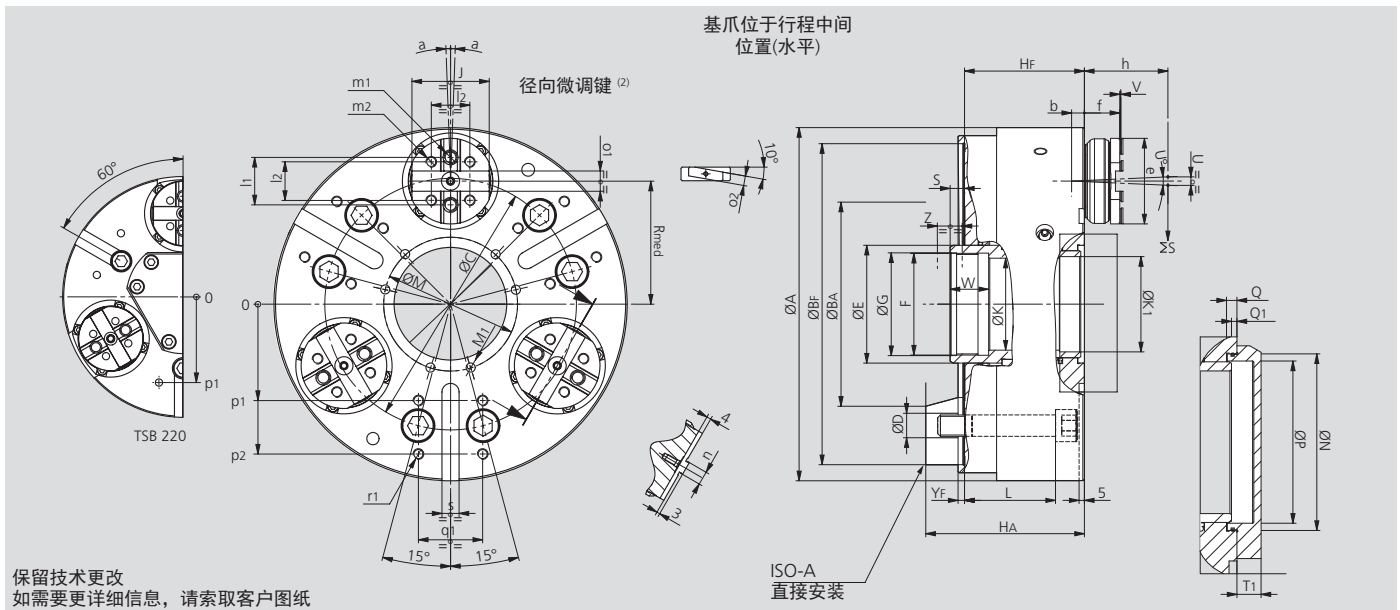
- 后拉动作
- 键槽型
- 大通孔
- 3 爪

TSBF-C

自定心
浮动爪

TSBR-C

自定心
刚性爪



SMW-AUTOBLOK 型号			TSBF-C 220 TSBR-C 220		TSBF-C 260 TSBR-C 260		TSBF-C 330 TSBR-C 330	
安装型式			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
通孔	A	mm	225		265		330	
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4		235	
	D	mm	13.5		17		21	
	E	mm	75		85		110	
	F	mm	M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2	
	G H8	mm	66		76		96	
	HF/HA	mm	86	103	100	119	112	133
	K	mm	55		62		86	
	K1	mm	-		65		89	
螺纹/深度	L	mm	66		80		85	
	M	mm	88		100		125	
	M1	mm	M8 / 20		M8 / 20		M10 / 20	
	N H8	mm	74		85		110	
位于行程中间	P	mm	65		75		100	
	Q	mm	6.5		6.5		6.5	
	Q1	mm	2		1		3	
	Rmed	mm	78		90		115	
径向行程	S	mm	15		13		14	
	T1	mm	13		16		15	
	U°	deg.	5.2°		5.2°		5°	
	U	mm	5.3		6.3		7	
后拉 s/d (选配)	V	mm	0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)	
	W	mm	30		34		36	
	Z	mm	21		25		25	
	α	deg.	±2°		±2°		±1.5°	
参考高度	b	mm	9		10		12	
	e	mm	60		75		80	
	f	mm	27		33		33	
	h	mm	50		60		70	
螺纹/深度	j	mm	55		65		72	
	l1	mm	32		38		44.4	
	l2	mm	24		32		36	
	m1	mm	M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18	
螺纹/深度	m2	mm	M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7	
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03	
	o2 h7	mm	9		9		12	
螺纹深度	p1	mm	80		102		90	
	p2	mm	-		-		140	
	q1	mm	45		60		60	
	r1	mm	M8 / 15		M10 / 20		M10 / 20	
	s	mm	16		16		16	
	yf	mm	5		5		5	

(1) 是以卡盘端面高度h计算的所得 (通常为夹持位置)

(2) SMW-AUTOBLOK 172: 综合样本