

TSF-C

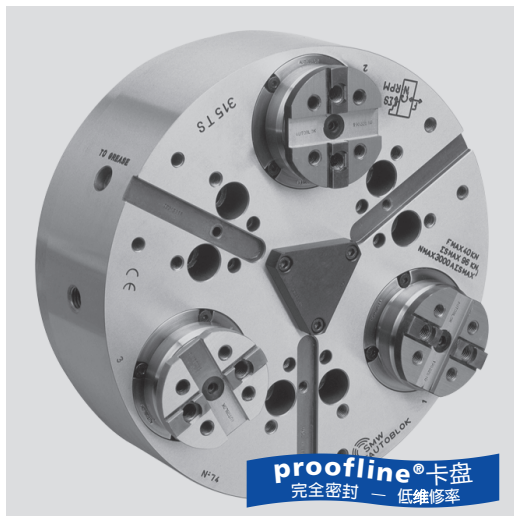
自定心
浮动爪

TSR-C

自定心
刚性爪

高精度后拉卡盘 Ø 135 - 650 mm

- 后拉动作
- 键槽型
- 3 爪



应用/客户利益

- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

TSF-C: 浮动基爪，用于夹持毛坯件或易变形零件（6点接触）

TSR-C: 刚性基爪，用于夹持已加工过的直径，精度高

技术特点

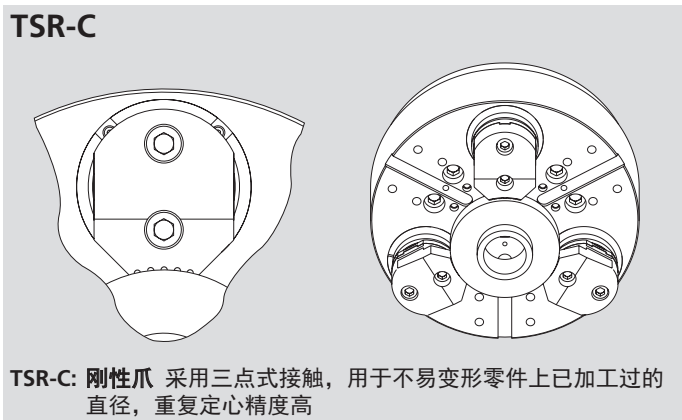
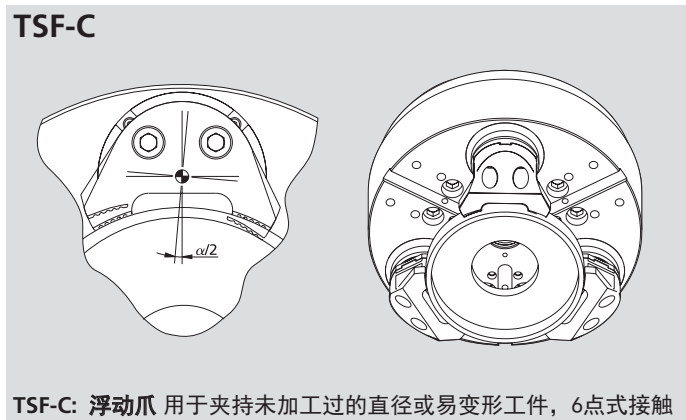
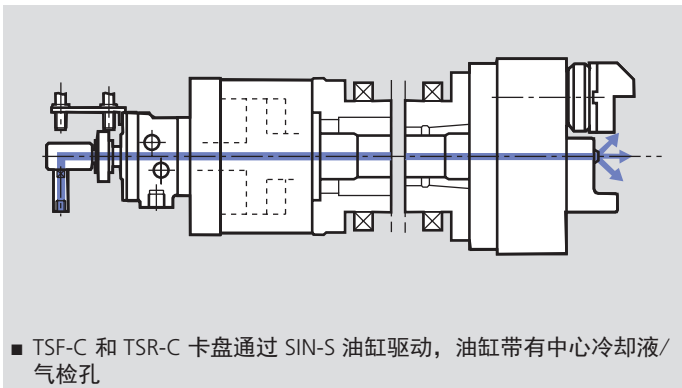
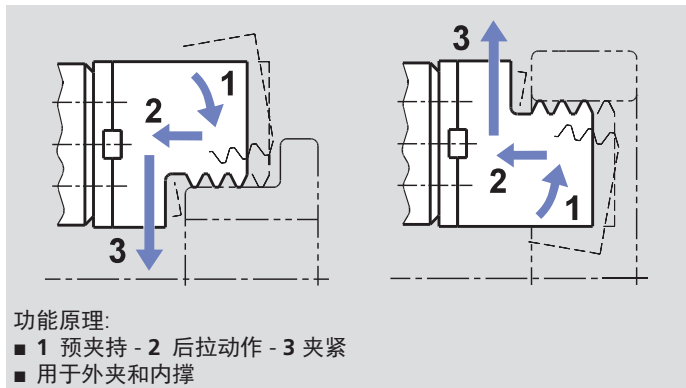
- 后拉动作
- 离心力补偿
- 键槽型基爪
- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘** = 完全密封 – 低维修率

标准配置

3 爪卡盘
安装螺钉

订货示例

3爪卡盘TSF-C 210/A6
或
3爪卡盘TSR-C 315/Z220

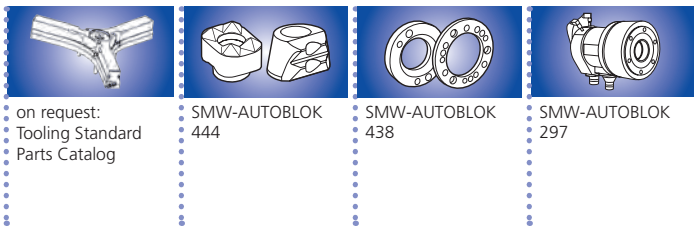


技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSF-C 135 TSR-C 135	TSF-C 170 TSR-C 170	TSF-C 210 TSR-C 210	TSF-C 250 TSR-C 250	TSF-C 315 TSR-C 315	TSF-C 400 TSR-C 400	TSF-C 530 TSR-C 530	TSF-C 650 TSR-C 650
卡爪角行程 U°	deg.	5°	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	3.4	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5	9.8
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4
斜楔轴向行程	mm	16	21	25	25	25	30	30	32
最大推拉力**	kN	12	18	25	40	40	50	60	100
最大夹紧力 - 高度 h**	kN	29	44	60	96	96	120	150	180
最高转速*	r.p.m.	8000	5000	4500	3800	3000	2200	1800	1600
重量 (不含卡爪)	kg	4.5	15	27	41	66	115	196	386
转动惯量	kg·m²	0.015	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7	21
推荐的驱动油缸	SIN-S	70	85	100	125	125	150	150-175	150-175-200

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK

** 内撑可减少 30 % 的推拉力



高精度后拉式卡盘 Ø 135 - 650 mm

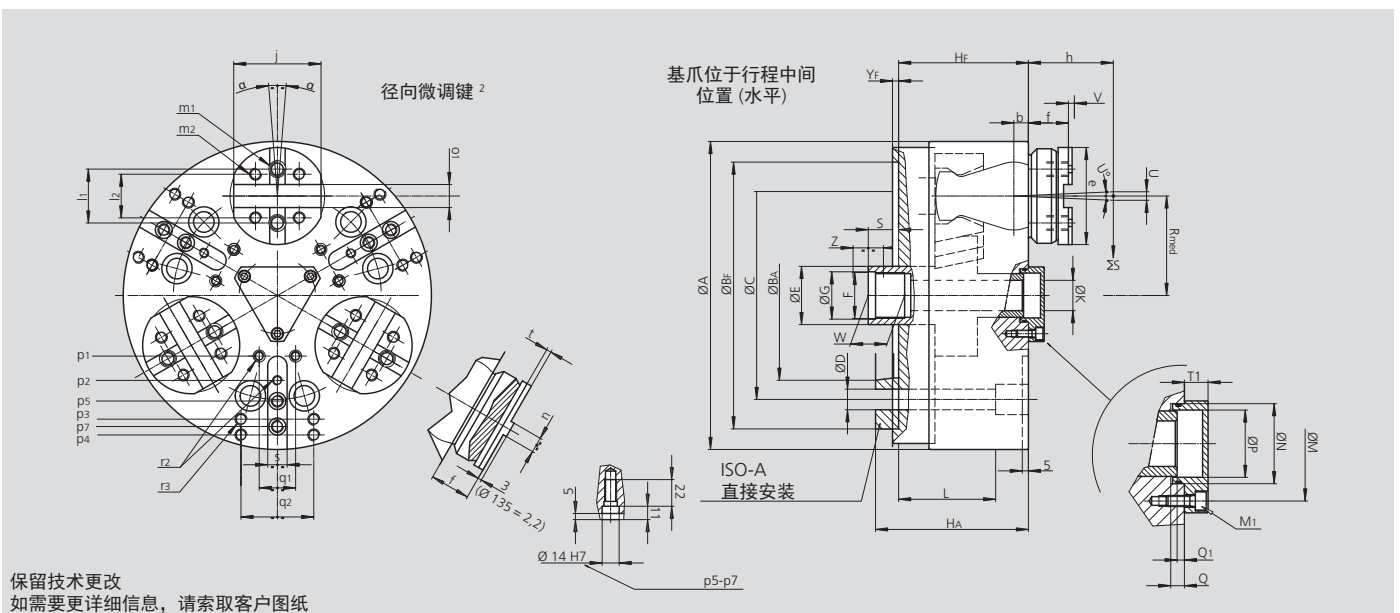
- 后拉动作
- 键槽型
- 3 爪

TSF-C

自定心
浮动爪

TSR-C

自定心
刚性爪



SMW-AUTOBLOK 型号			TSF-C 135 TSR-C 135		TSF-C 170 TSR-C 170				TSF-C 210 TSR-C 210		TSF-C 250 TSR-C 250		TSF-C 315 TSR-C 315		TSF-C 400 TSR-C 400		TSF-C 530 TSR-C 530		TSF-C 650 TSR-C 650	
安装型式			Z115	A4	Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm	135		173				212		254		315		390		535		650	
	Bf/BA H6	mm	115	65.513	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775	380	285.775
	C	mm	82.6		104.8		133.4		133.4		171.4		171.4		235		330.2		330.2	
	D	mm	11		11.5		13.5		13.5		17		17		21		25		25	
	E	mm	25		36				38		48		48		75		75		100	
	F	mm	M20 x 1.5		M28 x 1.5				M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5		M80 x 2	
	G H8	mm	20.5		29				33		39		39		61		61		81	
通孔	Hf/HA	mm	64.5	72.5	83	98	83	100	100	117	107	126	107	126	127	148	132	155	155	178
	K	mm	8.3		14				18		25		25		52		52		75	
	L	mm	52.5		56				82		80		80		74		77		97	
螺纹/深度	M	mm	41		36				42		63		63		90		90		128	
	M1	mm	M4 / 9		M5 / 13				M6 / 11		M6 / 12		M6 / 12		M8 / 17		M8 / 17		M8 / 17	
	N H8	mm	28		28				34		44		44		75		75		150	
	P	mm	16		23				28.5		37		37		66		66		101	
	Q	mm	6		6				5.5		7.5		7.5		9		9		19	
位于行程中间	Q1	mm	0.5		3				2		4		4		4		4		21	
位于行程中间	Rmed	mm	42		55				64		82		107		130		190		245	
位于行程中间	S	mm	8		18				20		25		25		25		20		20	
	T1	mm	10		10				13		13		13		15		15		15	
径向行程	U°	deg.	5°		5.2°				5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°		5°	
径向行程 (1) @ h	U	mm	3.4		5.3				6.3		7		7		7.5		7.5		9.8	
后拉 s/d (选配)	V	mm	0.1		0.1 (0.6)				0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.2 (0.8)		0.2 (0.8)		0.4	
	W	mm	17		25				25		25		25		25		25		36	
斜楔轴向行程	Z	mm	16		21				25		25		25		30		30		32	
仅 TSF-C	α	deg.	±2°		±2°				±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.3°	
	b	mm	8		9				10		12		12		12		12		12	
	e	mm	38		60				75		80		80		105		105		127	
	f	mm	13.8		27				33		33		33		32		32		46	
参考高度	h	mm	39		50				60		70		70		80		80		100	
	j	mm	42		55				65		72		72		100		100		116	
	l1	mm	19		32				38		44.4		44.4		63.5		63.5		63.5	
	l2	mm	15		24				32		36		36		48		48		54	
螺纹/深度	m1	mm	M6 / 10		M10 / 16				M12 / 18		M12 / 18		M12 / 18		M16 / 22		M16 / 22		M20 / 26	
螺纹/深度	m2	mm	M5 / 12		M8 / 14				M10 / 14		M10 / 14		M10 / 14		M12 / 22		M12 / 22		M16 / 24	
	n h8	mm	6.35		7.94				7.94		12.7		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	7.94		12.68				12.68		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	
	p1	mm	-		-				30		50		60		80		(*)		(*)	
	p2	mm	-		35				-		70		80		110		(*)		(*)	
	p3	mm	-		65				80		102		102		140		(*)		(*)	
	p4	mm	-		-				-		-		135		170		(*)		(*)	
	p5	mm	-		-				87		87		-		-		(*)		(*)	
	p7	mm	57.5		-				-		108		108		-		(*)		(*)	
螺纹/深度	q1	mm	-		-				8		30		30		36		(*)		(*)	
	q2	mm	18		36				45		60		60		80		(*)		(*)	
	r2	mm	-		M6 / 12				M6 / 12		M8 / 15		M8 / 15		M10 / 19		(*)		(*)	
	r3	mm	M6 / 14		M8 / 17				M8 / 17		M10 / 19		M10 / 19		M12 / 22		(*)		(*)	
	s	mm	-		16				16		16		16		20		(*)		(*)	
	t	mm	3.2		4				4		4		4		7		7		7	
	vF	mm	5		5				5		5		5		5		5		6	