

TSF-RM

自定心
浮动爪

TSR-RM

自定心
刚性爪

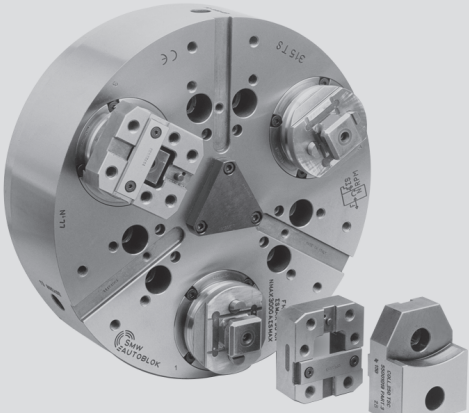
快换爪后拉式卡盘

Ø 170 - 530 mm

■ 后拉动作

■ 托盘式快换卡爪

■ 键槽型快换爪托盘 - 3 爪



应用/客户利益

- 快换爪通过托盘实现快速装卡
- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

TSF-RM:

浮动卡爪，用于夹持毛坯件或易变形工件
(6点接触)

TSR-RM:

刚性卡爪，用于夹持已加工过的工件，精度高

技术特点

- 仅用于外夹
- 后拉动作
- 高精度托盘式快换卡爪
- 离心力补偿

标准配置

3-爪卡盘

键

安装螺钉

- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率

订货示例

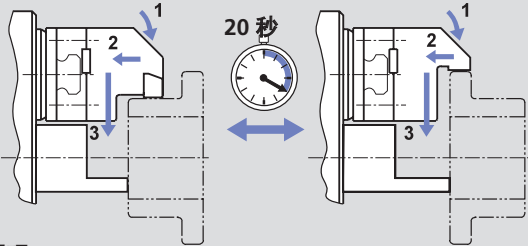
3爪卡盘TSF-RM 210/A6

或

3爪卡盘TSR-RM 315/Z220

TSF-RM / TSR-RM

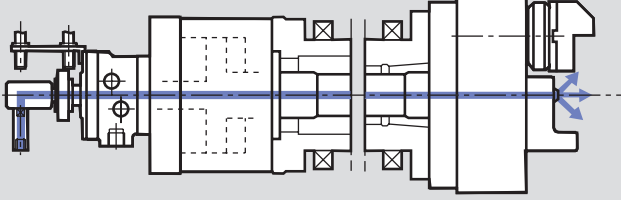
托盘式快换卡爪



功能原理:

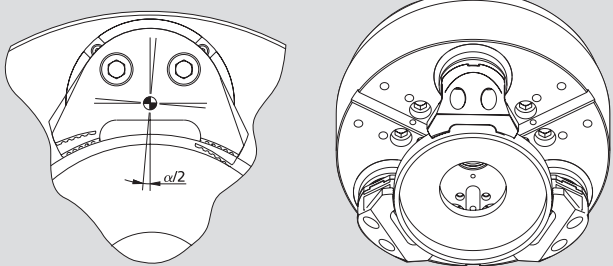
- 1 预夹持 - 2 后拉动作 - 3 夹紧
- 仅用于外夹

TSF-RM / TSR-RM



- TSF-RM 和 TSR-RM 卡盘通过带有中心孔的 SIN-S 油缸驱动，中心孔用于输送清理铁屑的冷却液或空气

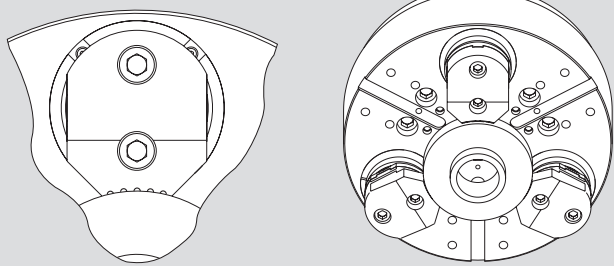
TSF-RM



TSF-RM:

浮动爪 用于夹持毛坯件或易变形工件，6点接触，用于一序和二序加工。

TSR-RM



TSR-RM:

刚性爪 用于夹持已加工工件，精度高，3点接触，托盘式快换卡爪

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 TSR-RM 400	TSF-RM 530 TSR-RM 530
卡爪角行程 U°	deg.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
斜楔轴向行程	mm	21	25	25	25	30	30
最大推拉力**	kN	18	25	40	40	50	60
最大夹紧力 - 高度 h **	kN	44	60	96	96	120	150
最高转速*	r.p.m.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
重量 (不含卡爪)	kg	15	27	41	66	115	196
转动惯量	kg·m²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK.

** 内撑可减少 30 % 的推拉力



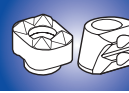
on request:

Tooling Standard

Parts Catalog

QUICK CHANGE PALLET

SMW-AUTOBLOK 172



SMW-AUTOBLOK 444



SMW-AUTOBLOK 438



SMW-AUTOBLOK 297

快换爪后拉式卡盘 Ø 170 - 530 mm

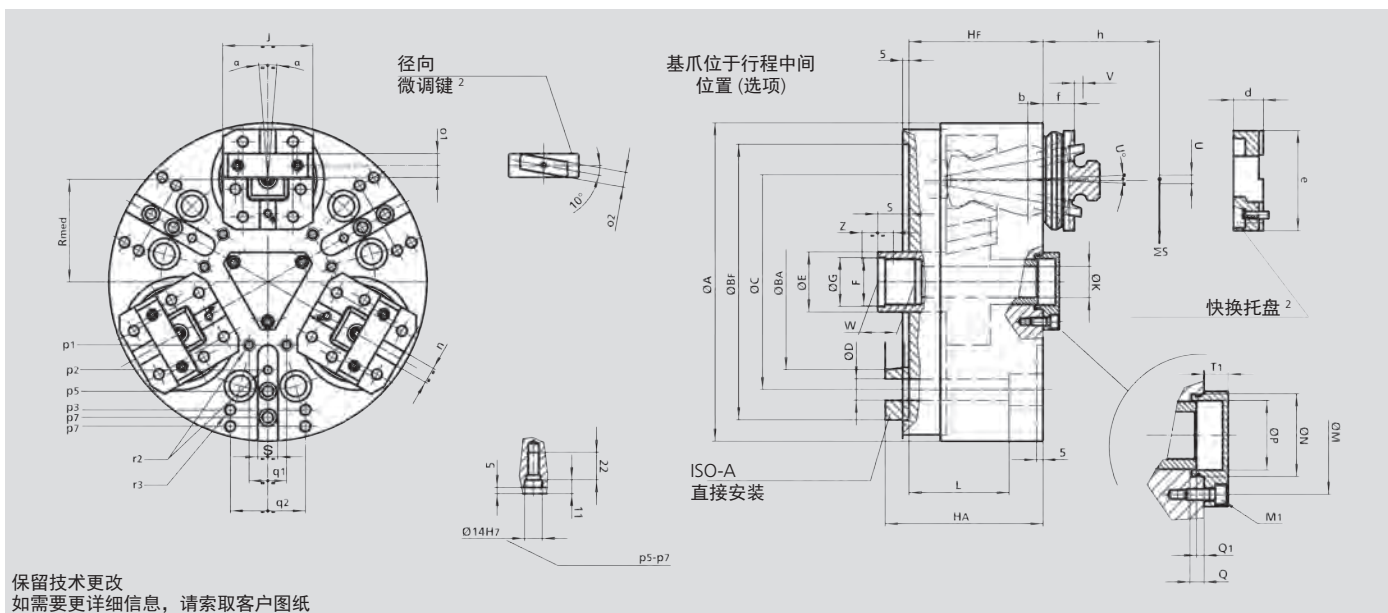
- 后拉动作
- 托盘式快换卡爪
- 键槽型快换爪托盘 - 3 爪

TSF-RM

自定心
浮动爪

TSR-RM

自定心
刚性爪



SMW-AUTOBLOK 型号			TSF-RM 170 TSR-RM 170				TSF-RM 210 TSR-RM 210		TSF-RM 250 TSR-RM 250		TSF-RM 315 TSR-RM 315		TSF-RM 400 TSR-RM 400		TSF-RM 530 TSR-RM 530	
安装型式			Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15
通孔	A	mm	173				212		254		315		390		535	
	Bf/BA H6	mm	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	C	mm	104.8				133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	D	mm	11.5				13.5		17		17		21		25	
	E	mm	36				38		48		48		75		75	
螺纹/深度	F	mm	M28 x 1.5				M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	29				33		39		39		61		61	
	Hf/HA	mm	83	98	83	100	100	117	107	126	107	126	127	148	132	155
	K	mm	14				18		25		25		52		52	
	L	mm	56				82		80		80		74		77	
位于行程中间	M	mm	36				42		63		63		90		90	
	M1	mm	M5 / 13				M6 / 11		M6 / 12		M6 / 12		M8 / 17		M8 / 17	
	N H8	mm	28				34		44		44		75		75	
	P	mm	23				28.5		37		37		66		66	
	Q	mm	6				5.5		7.5		7.5		9		9	
位于行程中间	Q1	mm	3				2		4		4		4		4	
	Rmed	mm	55				64		82		107		130		190	
	S	mm	18				20		25		25		25		20	
	T1	mm	10				13		13		13		15		15	
	U°	deg.	5.2°				5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°	
后拉 s/d (选项)	U	mm	5.3				6.3		7		7		7.5		7.5	
	V	mm	0.1				0.1		0.1		0.1		0.2		0.2	
	W	mm	25				25		25		25		25		25	
	Z	mm	21				25		25		25		30		30	
	α	deg.	±2°				±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.5°	
参考高度	b	mm	9				10		12		12		12		12	
	d	mm	18				22		24		24		30		30	
	e	mm	60				75		80		80		105		105	
	f	mm	24				25		25		25		28.5		28.5	
	h	mm	50				60		70		70		80		80	
	j	mm	55				65		72		72		100		100	
	n h8	mm	7.94				7.94		12.7		12.7		12.7		12.7	
	o1 H7	mm	12.68				12.68		19.03		19.03		19.03		19.03	
	o2 h7	mm	9				9		12		12		12		12	
	p1	mm	-				30		50		60		(*)		(*)	
	p2	mm	35				-		70		80		(*)		(*)	
	p3	mm	65				80		102		102		(*)		(*)	
	p4	mm	-				-		-		135		(*)		(*)	
	p5	mm	-				87		87		-		(*)		(*)	
	p7	mm	-				-		108		108		(*)		(*)	
	q1	mm	-				8		30		30		(*)		(*)	
	q2	mm	36				45		60		60		(*)		(*)	
螺纹/深度	r2	mm	M6 / 12				M6 / 12		M8 / 15		M8 / 15		(*)		(*)	
	r3	mm	M8 / 17				M8 / 17		M10 / 19		M10 / 19		(*)		(*)	
	s	mm	16				16		16		16		20		20	

(1) 是以卡盘端面高度h计算的所得 (通常为夹持位置)

* 对于卡盘 Ø 400-530 请索取客户图纸

(2) SMW-AUTOBLOK 172: 综合样本