

# TSX-C 2+2

后拉卡盘  
4爪 2+2

## 高精度后拉卡盘 Ø 265 - 315 mm

- 后拉动作
- 2+2 爪
- 键槽型



### 应用/客户利益

- 即使在两个不同的轴向水平上，也可以在四个侧面上对不规则工件进行自动定心夹紧。例如：差速器壳车削的一序加工
- 加工在车削直径与方形/矩形/不规则轮廓工件的同圆心度之间，卡盘夹紧非常准确
- 通过两对卡爪的两次自定心运动使工件定心
- 仅使用DCE系列的双活塞油缸进行驱动
- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

### 技术特点

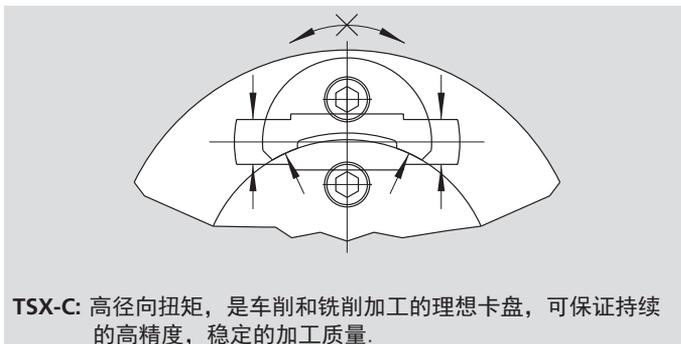
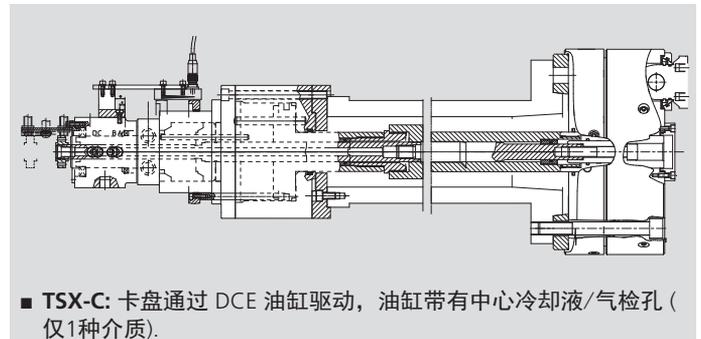
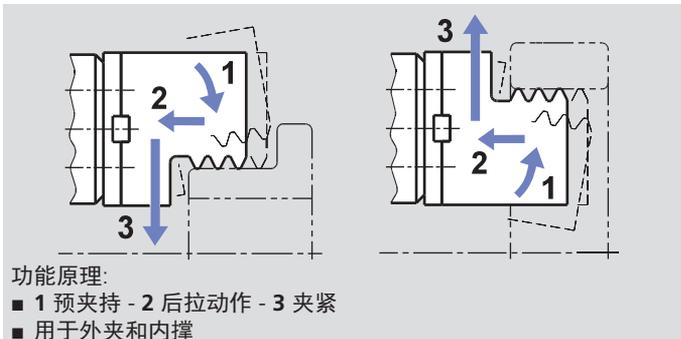
- 离心力补偿
- 爪 1+3: TX 卡爪是刚性的且精确的
- 爪 2+4: 刚性爪 (TSXR-C) 或浮动爪 取决于客户的应用
- 后拉动作
- 离心力补偿
- 键槽型基爪
- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘**  
= 完全密封 - 低维修率

### 标准配置

2+2-爪卡盘  
安装螺钉

### 订货示例

2+2-爪卡盘 TSXR-C 265



## 技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSXR-C 265	TSXR-C 315
卡爪数量		2+2	2+2
卡爪角行程 U° (TX)	deg.	3.3°	3.9°
卡爪径向行程 - 高度 h (TX)	mm	4	5.5
斜楔轴向行程 (TX)	mm	16	20
最大推拉力** (TX)	kN	16	26
最大夹紧力 - 高度 h** (TX)	kN	40	64
卡爪角行程 U1° (TS)	deg.	4.2	4.6
卡爪径向行程 - 高度 h1 (TS)	mm	5.1	6.6
斜楔轴向行程 (TS)	mm	20	24
最大推拉力** (TS)	kN	16	26
最大夹紧力 - 高度 h1** (TS)	kN	40	64
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1
最高转速*	r.p.m.	3250	2500
重量 (不含卡爪)	kg	52	88
转动惯量	kg·m²	0.45	1.1
推荐的驱动油缸	型号	DCE 64-64	DCE 64-64

\* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用。如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK。

\*\* 内撑可减少 30 % 的推拉力。

