

TSX-C 2+2

后拉卡盘
4 爪 2+2

高精度后拉卡盘 Ø 265 - 315 mm

- 后拉动作
- 2+2 爪
- 键槽型



应用/客户利益

- 即使在两个不同的轴向水平上，也可以在四个侧面上对不规则工件进行自动定心夹紧。例如：差速器壳车削的一序加工
- 加工在车削直径与方形/矩形/不规则轮廓工件的同圆心度之间，卡盘夹紧非常准确
- 通过两对卡爪的两次自定心运动使工件定心
- 仅使用DCE系列的双活塞油缸进行驱动
- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

技术特点

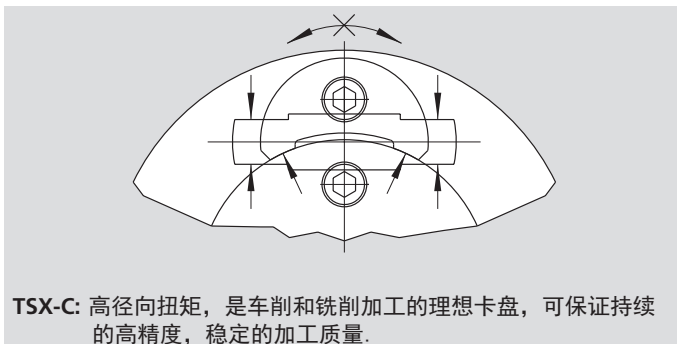
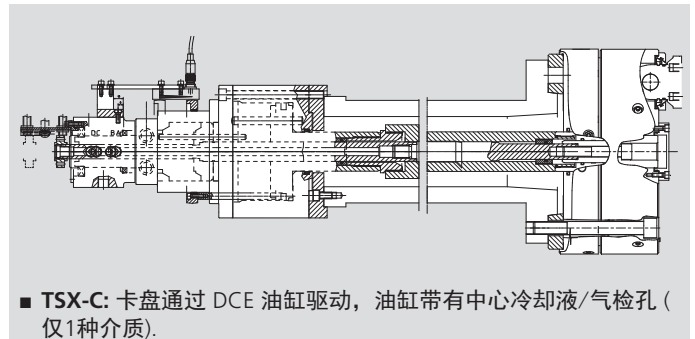
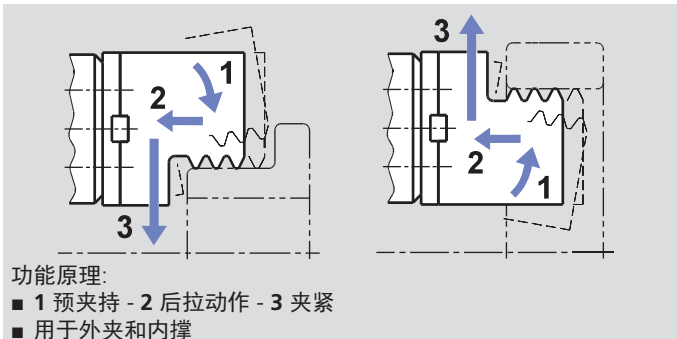
- 离心力补偿
- 爪 1+3: TX 卡爪是刚性的且精确的
- 爪 2+4: 刚性爪 (TSXR-C) 或浮动爪 取决于客户的应用
- 后拉动作
- 离心力补偿
- 键槽型基爪
- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘**
= 完全密封 - 低维修率

标准配置

2+2-爪卡盘
安装螺钉

订货示例

2+2-爪卡盘 TSXR-C 265



技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSXR-C 265	TSXR-C 315
卡爪数量		2+2	2+2
卡爪角行程 U° (TX)	deg.	3.3°	3.9°
卡爪径向行程 - 高度 h (TX)	mm	4	5.5
斜楔轴向行程 (TX)	mm	16	20
最大推拉力** (TX)	kN	16	26
最大夹紧力 - 高度 h** (TX)	kN	40	64
卡爪角行程 U1° (TS)	deg.	4.2	4.6
卡爪径向行程 - 高度 h1 (TS)	mm	5.1	6.6
斜楔轴向行程 (TS)	mm	20	24
最大推拉力** (TS)	kN	16	26
最大夹紧力 - 高度 h1** (TS)	kN	40	64
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1
最高转速*	r.p.m.	3250	2500
重量 (不含卡爪)	kg	52	88
转动惯量	kg·m ²	0.45	1.1
推荐的驱动油缸	型号	DCE 64-64	DCE 64-64

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用。如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK。

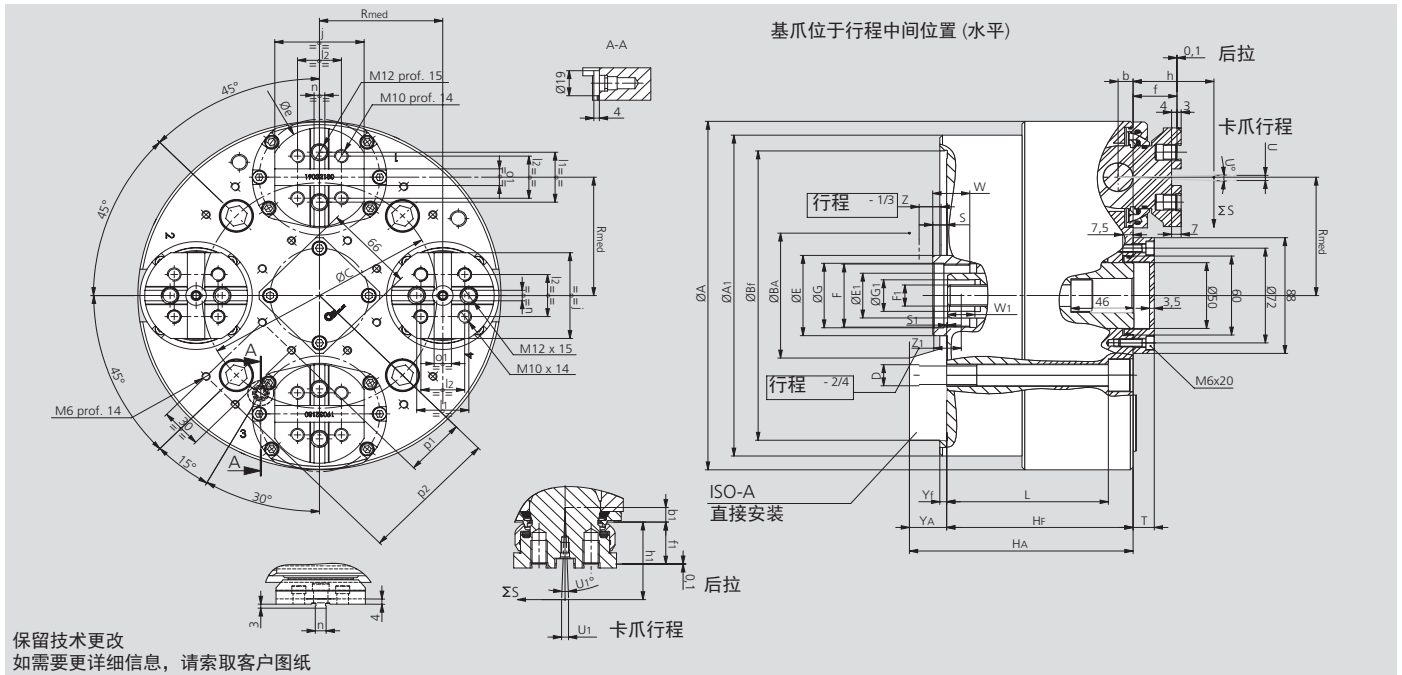
** 内撑可减少 30 % 的推拉力。

高精度后拉卡盘 Ø 265 - 315 mm

TSX-C 2+2

- 后拉动作
- 2+2 爪
- 键槽型

后拉卡盘
4 爪 2+2



SMW-AUTOBLOK 型号			TSXR-C 265		TSXR-C 315	
安装型式			Z220	A8	Z220	A11
	A	mm		265		315
	Bf/BA H6	mm	220	139.719	300	196.869
	C	mm		171.4		235
	D	mm		M16		M20
	E	mm		48		48
	F	mm		M48 x 1.5		M88 x 1.5
	G H8	mm		49		49
	Hf/HA	mm	136	155	147	168
	E1	mm		34		34
	F1	mm		M16		M16
	G1 H8	mm		24		24
	A1	mm		244		315
	L	mm		118		124
	Rmed	mm		90		107
位于行程中间	S	mm		10.1		12.5
位于行程中间	S1	mm		0.6		1.4
	T	mm		15.5		15.5
径向行程	U°	deg.		3.3°		3.9°
径向行程	U1°	deg.		4.2°		4.6°
径向行程 ⁽¹⁾ (1-3)	U	mm		4		5.5
径向行程 ⁽¹⁾ (2-4)	U1	mm		5.1		6.6
	W	mm		27		27
	W1	mm		20		20
斜楔轴向行程 1-3	Z	mm		16		20
斜楔轴向行程 2-4	Z1	mm		20		24
	e	mm		75		80
	f	mm		32.1		32.1
	f1	mm		32		32
参考高度	h	mm		59		69
参考高度	h1	mm		59		69
	j	mm		65.2		72.2
	l1	mm		38		44.4
	l2	mm		32		36
	b	mm		10.9		12.9
	b1	mm		11		13.2
	n h8	mm		7.94		12.7
	o1 H7	mm		12.68		19.03
	Yf	mm		5		6
	p1	mm		44		44
	p2	mm		102		77
	p3	mm		-		102
	p4	mm		-		135

⁽¹⁾ 是以卡盘端面高度h计算的所得 (通常为夹持位置)