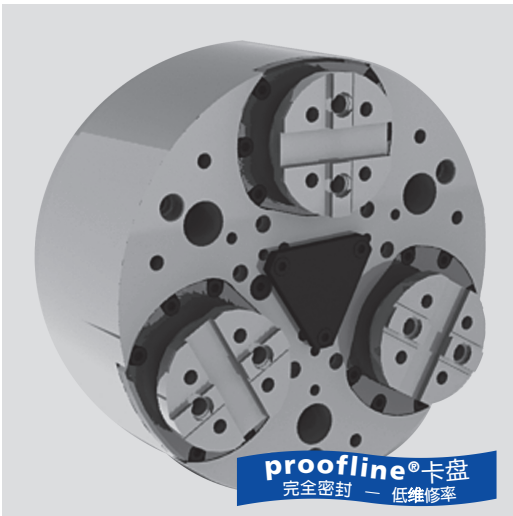
# TX-C

自定心
刚性爪

## 高精度后拉式卡盘 Ø 170 - 530 mm

■ 后拉动作
■ 键槽型
■ 3 爪




## 应用/客户利益

- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 重复定位精度高
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

## 技术特点

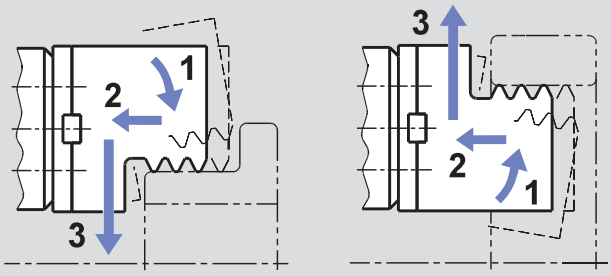
- 3-爪-设计
- 后拉动作
- 离心力补偿
- 键槽型基爪
- 重复定位精度高
  （类似薄膜卡盘）
- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘**
  = 完全密封 - 低维修率

## 标准配置

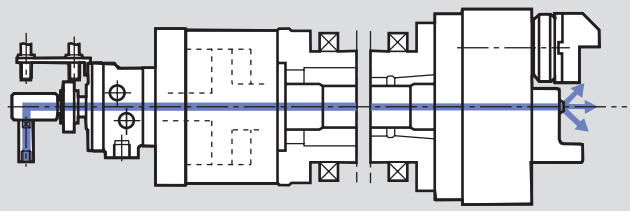
3爪卡盘
安装螺钉

## 订货示例

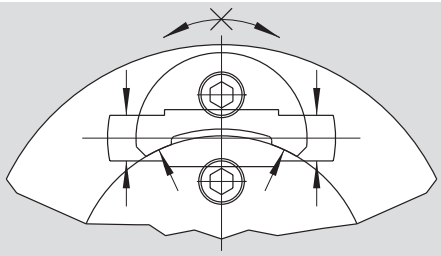
3爪卡盘 TX-C 210/A6




功能原理:
■ **1** 预夹持 - **2** 后拉动作 - **3** 夹紧
■ 用于外夹和内撑



■ TX-C 卡盘通过 SIN-S 油缸驱动，油缸带有中心冷却液/气检孔



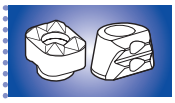
**TX-C:** 高径向扭矩，是车削和铣削加工的理想卡盘，可保证持续的高精度，稳定的加工质量.

## 技术参数

| SMW-AUTOBLOK 型号 | | TX-C 170 | TX-C 210 | TX-C 250 | TX-C 315 | TX-C 400 | TX-C 530 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 卡爪角行程 **U°** | deg. | 5.2° | 5.2° | 4.9° | 4.9° | 4.7° | 4.7° |
| 卡爪径向行程 - 高度 **h** | mm | 5.3 | 6.3 | 7 | 7 | 7.5 | 7.5 |
| 后拉行程 (标准) | mm | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | 0.2 | 0.2 |
| 斜楔轴向行程 | mm | 21 | 25 | 26 | 26 | 30 | 30 |
| 最大推拉力** | kN | 18 | 25 | 40 | 40 | 50 | 60 |
| 最大夹紧力 - 高度 **h**** | kN | 53 | 72 | 115 | 115 | 144 | 180 |
| 最高转速* | r.p.m. | 5000 | 4500 | 3800 | 3000 | 2200 | 1800 |
| 重量 (不含卡爪) | kg | 16 | 28 | 42 | 67 | 125 | 248 |
| 转动惯量 | kg·m² | 0.06 | 0.17 | 0.35 | 0.84 | 2.3 | 8.8 |
| | | | | | | | |
| 推荐的驱动油缸 | 型号 | SIN-S 85 | SIN-S 100 | SIN-S 125 | SIN-S 125 | SIN-S 150 | SIN-S 150 |

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK
** 内撑可减少 30 % 的推拉力

根据要求:
工具标准
备件目录



SMW-AUTOBLOK
444

SMW-AUTOBLOK
438

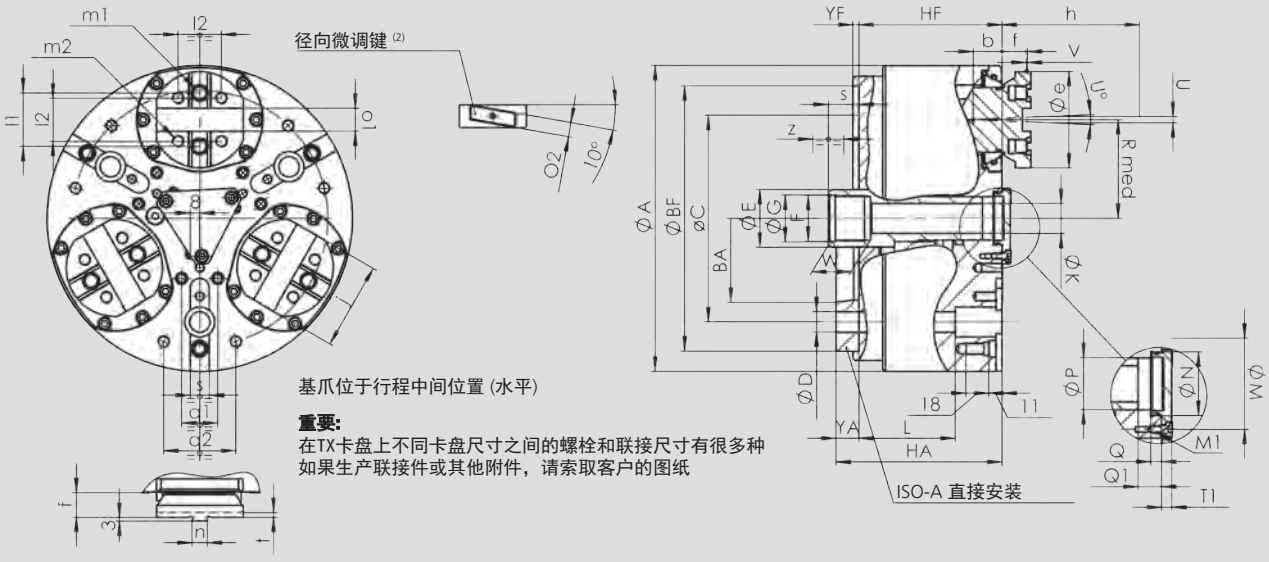
SMW-AUTOBLOK
297

# 高精度后拉式卡盘 Ø 170 - 530 mm

■ 后拉动作
■ 键槽型
■ 3 爪

# TX-C

自定心
刚性爪




保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

| SMW-AUTOBLOK 型号 | | | TX-C 170 | | TX-C 210 | | TX-C 250 | | TX-C 315 | | TX-C 400 | | TX-C 530 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 安装型式 | | | Z140 | A5 | Z170 | A6 | Z220 | A8 | Z220 | A8 | Z300 | A11 | Z380 | A11 |
| | A | mm | 175 | | 212 | | 254 | | 315 | | 390 | | 535 | |
| | BF/BA H6 | mm | 140 | 82.5 | 170 | 106.375 | 220 | 139.719 | 220 | 139.719 | 300 | 196.869 | 380 | 285.775 |
| | C | mm | 104.8 | | 133.4 | | 171.4 | | 171.4 | | 235 | | 330.2 | |
| | D | mm | 11.5 | | 13.5 | | 17 | | 17 | | 21 | | 25 | |
| | E | mm | 36 | | 38 | | 48 | | 48 | | 75 | | 75 | |
| | F | mm | M28 x 1.5 | | M32 x 1.5 | | M38 x 1.5 | | M38 x 1.5 | | M60 x 1.5 | | M60 x 1.5 | |
| | G H8 | mm | 29 | | 33 | | 39 | | 39 | | 61 | | 61 | |
| | HF/HA | mm | 94 | 109 | 112 | 129 | 119 | 138 | 119 | 138 | 144 | 165 | 149 | 172 |
| 通孔 | K | mm | 14 | | 18 | | 25 | | 25 | | 52 | | 52 | |
| | L | mm | 68 | | 82 | | 80 | | 80 | | 94 | | 97 | |
| | M | mm | 36 | | 42 | | 63 | | 63 | | 90 | | 90 | |
| 螺纹/深度 | M1 | mm | M5 / 12 | | M6 / 11 | | M6 / 14 | | M6 / 14 | | M8 / 17 | | M8 / 17 | |
| | N H8 | mm | 28 | | 34 | | 44 | | 44 | | 75 | | 75 | |
| | P | mm | 23 | | 28 | | 36 | | 36 | | 65 | | 65 | |
| | Q | mm | 6 | | 5.5 | | 7.5 | | 7.5 | | 9 | | 9 | |
| 位于行程中间 | Q1 | mm | 13 | | 14 | | 16 | | 16 | | 21 | | 21 | |
| 位于行程中间 | Rmed | mm | 55 | | 64 | | 82 | | 107 | | 130 | | 190 | |
| 位于行程中间 | S | mm | 17 | | 20 | | 25 | | 25 | | 25 | | 21 | |
| | T1 | mm | 10 | | 7 | | 7 | | 7 | | 15 | | 15 | |
| 径向行程 | U° | deg. | 5.2° | | 5.2° | | 4.9° | | 4.9° | | 4.7° | | 4.7° | |
| 径向行程 (1) | U | mm | 5.3 | | 6.3 | | 7 | | 7 | | 7.5 | | 7.5 | |
| 后拉 s/d | V | mm | 0.1 | | 0.1 | | 0.1 | | 0.1 | | 0.2 | | 0.2 | |
| | W | mm | 25 | | 25 | | 30 | | 30 | | 25 | | 25 | |
| 斜楔轴向行程 | Z | mm | 21 | | 25 | | 26 | | 26 | | 30 | | 30 | |
| | b | mm | 19 | | 22 | | 24 | | 24 | | 29 | | 29 | |
| | e | mm | 60 | | 75 | | 80 | | 80 | | 105 | | 105 | |
| 参考高度 | f | mm | 17 | | 21 | | 21 | | 21 | | 28 | | 28 | |
| | h | mm | 40 | | 48 | | 58 | | 58 | | 63 | | 63 | |
| | j | mm | 48 | | 65.2 | | 72.2 | | 72.2 | | 100.2 | | 100.2 | |
| | l1 | mm | 32 | | 38 | | 44.4 | | 44.4 | | 63.5 | | 63.5 | |
| 螺纹/深度 | l2 | mm | 24 | | 32 | | 36 | | 36 | | 48 | | 48 | |
| 螺纹/深度 | m1 | mm | M10 / 13 | | M12 / 15 | | M12 / 15 | | M12 / 15 | | M16 / 18 | | M16 / 18 | |
| | m2 | mm | M8 / 12 | | M10 / 14 | | M10 / 14 | | M10 / 14 | | M12 / 14 | | M12 / 14 | |
| | n h8 | mm | 7.94 | | 7.94 | | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | | 12.7 | |
| | o1 H7 | mm | 12.68 | | 12.68 | | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | | 19.03 | |
| | o2 h7 | mm | 9 | | 9 | | 12 | | 12 | | 12 | | 12 | |
| | s H9 | mm | 16 | | 16 | | 16 | | 16 | | - | | - | |
| | t | mm | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | 7 | | 7 | |
| | YF | mm | 5 | | 5 | | 5 | | 5 | | 6 | | 6 | |
| | q1 | mm | - | | - | | - | | - | | - | | - | |
| | q2 | | - | | - | | - | | - | | - | | - | |

(1) 是以卡盘端面高度h计算的所得（通常为夹持位置）
(2) SMW-AUTOBLOK 172: 综合样本