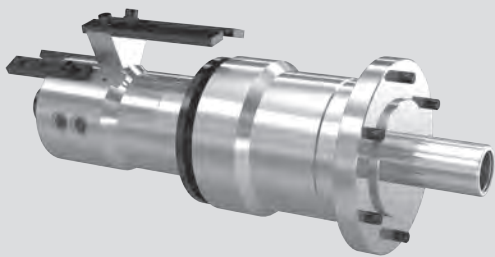


ZHVD-SZ

双活塞回转油缸

- 最大压力 80 bar
- 中心通孔用于输送空气、冷却液和油
- 行程控制通过接近开关或LPS4.0



应用/客户利益

- 驱动带动力端面驱动的伸缩爪卡盘
- 驱动带零件弹出装置的动力卡盘
- 驱动带轴向伸缩定位的动力卡盘/带动力驱动定心装置的指型卡盘

技术特点

- 双活塞油缸带有4路配油环，用于单独的驱动每一个油缸
- 水平或垂直安装
- 每个油缸都带有行程控制，大油缸带有安全阀(活塞1)
- 中心通孔用于冷却液、油或空气的输送，并且带有用来安装旋转接头的螺纹
- 安装方式：螺钉从后面固定
- 液压系统过滤精度要求：10 μm 液压油：HM32 ISO 3448
- 压力范围：8-70 bar

标准配置

双活塞油缸
安装螺钉
每一个油缸的行程控制
接近开关支架（不带接近开关）

订货示例

双活塞油缸 ZHVD-SZ 068-17
或
双活塞油缸 ZHVD-SZ 068-17
带旋转接头（选配）

技术参数

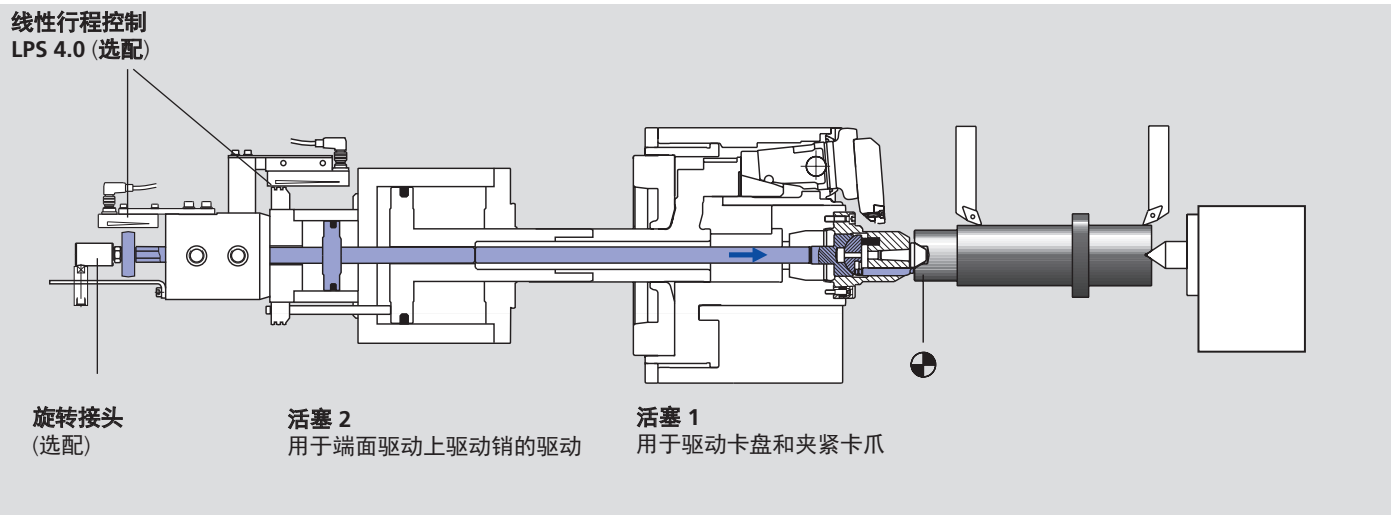
SMW-AUTOBLOK 型号		ZHVD-SZ 068-17	ZHVD-SZ 110-25	ZHVD-SZ 240-40
Id. No.		044429	044577	045220
活塞行程	mm	70/15	90/15	105/20
活塞面积 A/活塞最大作用力	cm²/kN	68/54	110/88	241/144
活塞面积 B/活塞最大作用力	cm²/kN	60/48	92/73	222/133
活塞面积 C/活塞最大作用力	cm²/kN	16/12	25/20	40/24
活塞面积 D/活塞最大作用力	cm²/kN	14/11	21/16	36/21.6
最高转速	r.p.m.	5000	4000	4000
重量	kg	26	37	68
转动惯量	kg·m²	0.065	0.125	0.42
最大工作压力	bar	80	80	60
最小工作压力	bar	8-10	8-10	8-10
泄漏油量 (*)	dm³/min	3	3	3

* 条件：压力 30 bar / 温度 50 °C

** 在最高转速时/液压油 HM32 ISO 3448

要点：在较高压力下，泄漏量的增加与之成正比，在较高油温时，泄漏量增加将超过以上比例（推荐使用油冷却器），在设计/检查液压装置时，请向我们索取数据表。

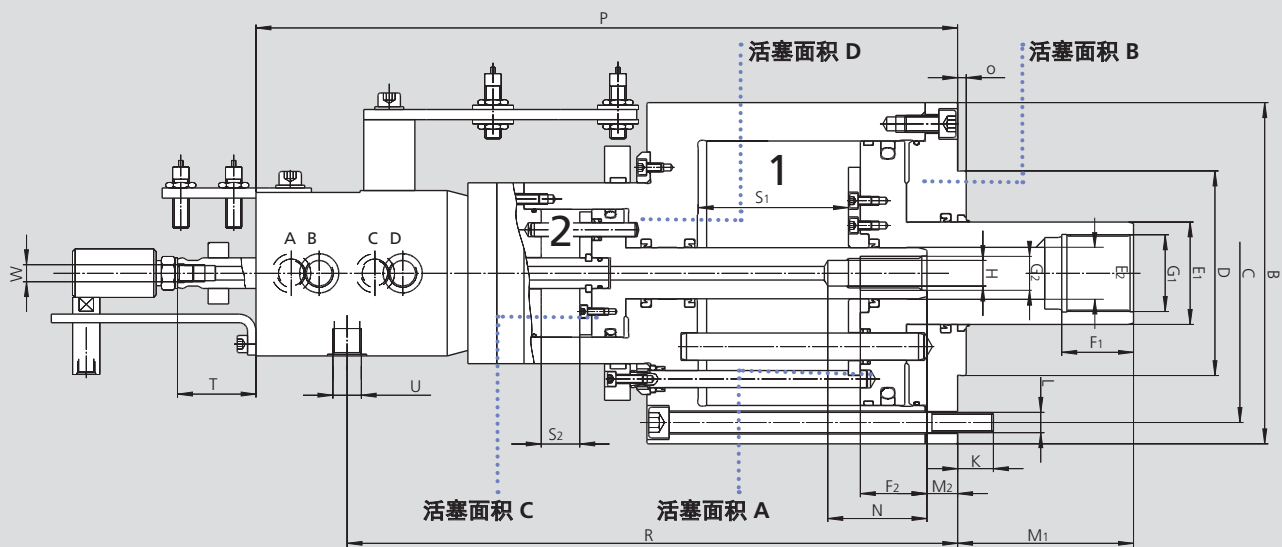
油缸ZHVD-SZ 用于带动力驱动和端面驱动伸缩爪卡盘



ZHVD-SZ

- 最大压力 80 bar
- 中心通孔用于输送空气、冷却液和油
- 行程控制通过接近开关或LPS4.0

双活塞回转油缸



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			ZHVD-SZ 068-17	ZHVD-SZ 110-25	ZHVD-SZ 240-40
Id. No.			044429	044577	045220
安装螺钉位置	B	mm	165	198	230
	C	mm	145	175	205
定位止口	D h6	mm	105	120	160
	E1	mm	45	60	60
	E2	mm	25	30	30
	F1	mm	33	42	42
	F2	mm	28	41	39
活塞杆螺纹 1	G1	mm	M36 x 1.5	M45 x 1.5	M50 x 1.5
活塞杆螺纹 2	G2	mm	M16	M20	M20
	H	mm	13.5	15	15
	K	mm	15	15	21
固定螺钉/数量	L	mm	M10 / 6x	M12 / 6x	M12 / 6x
最大/最小	M1	mm	82/12	105/15	106/1
最大/最小	M2	mm	33/18	33/18	67/47
	N	mm	50	58	58
	O	mm	5	5	5
	P	mm	370.5	400	442
	R	mm	305	348	389
活塞行程 1	S1	mm	70	90	105
活塞行程 2	S2	mm	15	15	20
最大/最小	T	mm	48/33	52/37	77/57
	U	mm	G3/8"	G3/8"	G3/8"
	W	mm	M10 x 1	M10 x 1	M10 x 1

选配: LPS-NT 线性行程控制
用于油/冷却液/空气的旋转接头