

www.smwautoblok.com

APL-RR

CORSA LUNGA

Autocentranti di alta precisione Ø 215 - 400 mm

- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- proofline° = mandrini ermetici bassa manutenzione

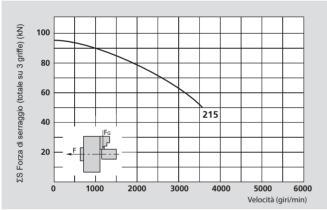
Applicazioni

- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- · Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- · Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione
- Grande corsa di serraggio e campo di presa con la stessa serie di morsetti
- Disponibili nelle versioni 215-400 e predisposti per cambio robotizzato
- Serie di pallet e morsetti semilavorati

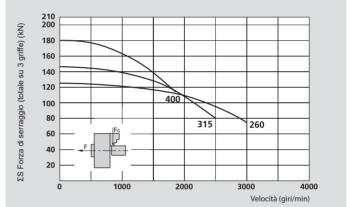
Caratteristiche tecniche

- Corsa extra-lunga delle griffe
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- · Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline* = mandrini ermetici bassa manutenzione

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.



Avviso per la sicurezza/rischio di danni: Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
Corsa per griffa	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
Corsa del manicotto	mm	21	24	30	33
Forza di trazione massima*	kN	53	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	95	125	145	180
Velocità massima	giri/min	3600	3000	2500	1900
Massa (senza morsetti)	kg	20	34	55,3	89
Momento d'inerzia	kg⋅m²	0.12	0.31	0.73	1.77
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Codici APL-RR		77189521	77189526	77189531	77189540

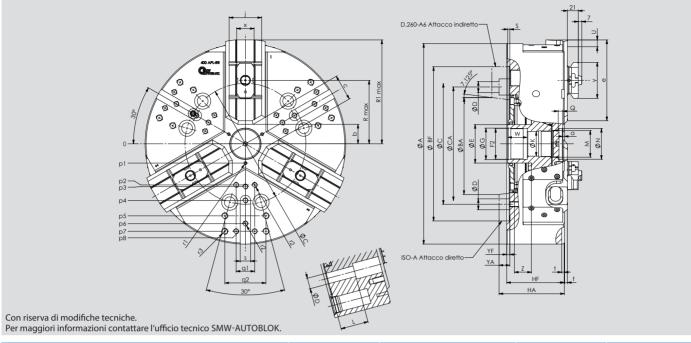
^{*} per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

Autocentranti di alta precisione Ø 215 - 400 mm

APL-RR

■ griffe a ricambio rapido dei morsetti ■ proofline* = mandrini ermetici - bassa manutenzione

CORSA LUNGA



SMW-AUTOBLOK Modello		APL-F	RR 215	APL-RR 260		APL-RR 315		APL-RR 400			
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	А	mm	2	16		262		31		39	
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719		196.869
	C	mm		3.4	171.4		171.4	17	1.4	23	35
	CA D	mm	- 11	- 3.5	- 17	133.4 13.5	- 17	- 1	-	-	- 1
	E	mm mm		12	17	48	17	4		2 7.	
	F2	mm		x 1.5	M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		
	G H8	mm		33					6		
	HF/HA	mm	81	93	92	111	106	101	115	112	
	K	mm		20		25		2		4	
	L	mm		32		38		3		54	
	M N H9	mm		x 1.5		M28 x 1.5		M28 3		M52	
	Q Q	mm mm		24 5.5	34 5.5		5.		60 9		
Mandrino aperto	R1	mm		2.5	136		16:	-	202		
max.	R	mm	67		79.5		95		123.5		
max./min.	S	mm		74	28 / 4		34 / 4		37 / 4		
Corsa per griffa	U	mm	8.5		9.7		12.1		13.3		
	W	mm		26		26		2		3	
	YF/YA	mm	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z a	mm mm		/ 0 3		24 / 0 3		30	7 U	33 3	
min.	b	mm		3.5		9		1		24	
min.	C	mm		5.2		6		6		2	
	е	mm		37		107		12	29	15	
	f	mm		3		3		3		6	
	j	mm		16		48		5		6	
	X	mm		24		28		2		3	
	у р1	mm mm		50 16		58 21		6		7 37	
	p1 p2	mm		-		-		6		8	
	p3	mm	4	19		55		62		8	
	p4	mm	8	30		70		8		11	
	p 5	mm	8	30		102		10		14	
	p 6	mm		-		102		12		15	
	p7	mm		-		-		13		17	
	p8 q 1	mm mm		-		-		3		17 3	
	q1 q2	mm		- 15		60		6		8	
	r1	mm		5/8		M6 / 10		M6.		M6,	
	r2	mm		/ 17		M8 / 17		M8		M10	
	r3	mm		/ 17		M10/19		M10		M12	
	S	mm		16		16		1		2	
	t	mm		5		5		5	5	5	

NTL-RR

CORSA LUNGA

Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- griffe a ricambio rapido dei morsetti CORSA LUNGA
- proofline = mandrini ermetici bassa manutenzione



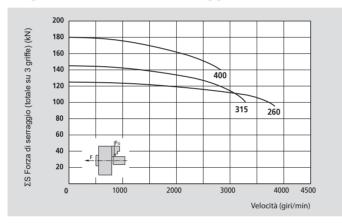
- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- · Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche per pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

Caratteristiche tecniche

- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga effettuata con masse compensanti
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline* = mandrini ermetici bassa manutenzione

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

linea proofline



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

△ Avviso per la sicurezza/rischio di danni: Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

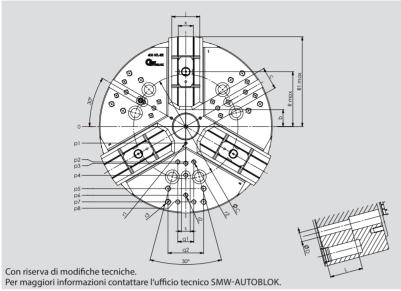
SMW-AUTOBLOK Modello		NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Numero di griffe		3	3	3
Corsa per griffa	mm	9	11	12
Corsa del manicotto	mm	22.3	27.3	30
Forza di trazione massima*	kN	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	125	145	180
Velocità massima	giri/min	3700	3300	2800
Massa (senza morsetti)	kg	43,1	67,8	117
Momento d'inserzia	kg⋅m²	0.39	0.89	2.33
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Codici		77189626	77189631	77189640

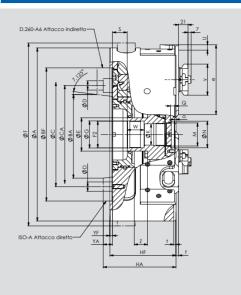
^{*} per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%

Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm compensazione della forza centrifuga griffe a ricambio rapido dei morsetti CORSA LUNGA proofline* = mandrini ermetici - bassa manutenzione

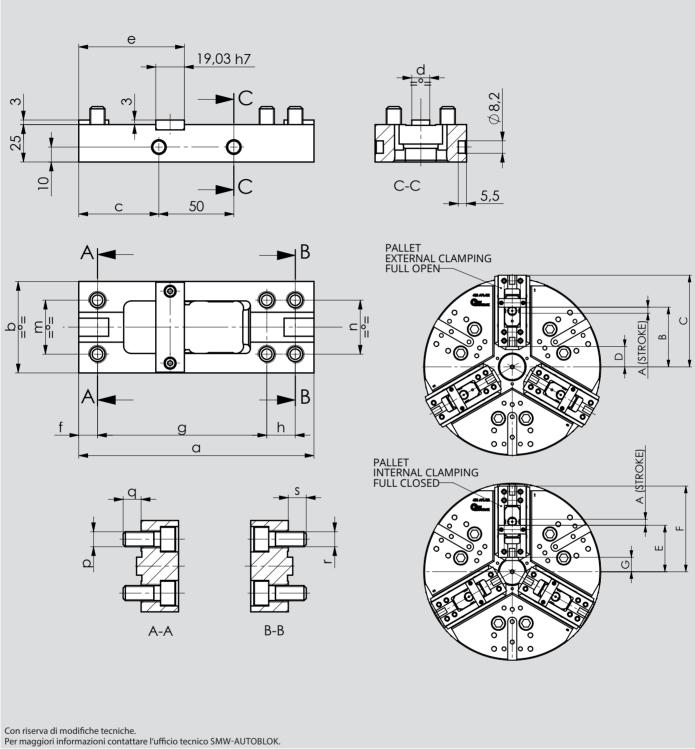
NTL-RR

CORSA LUNGA





SMW-AUTOBLOK Modello		NTL-RR 260			NTL-	RR 315	NTL-RR 400		
Attacco			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	Α	mm		262			315	3	90
	BF/BA H6	mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	С	mm	171.4	-	171.4	1	71.4	2	35
	CA	mm	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	17	13.5	17		17		1
	Е	mm		48			48	7	5
	F ₂	mm		M38 x 1.5			8 x 1.5		x 1.5
	G H8	mm		39			39	6	1
	HF/HA	mm	118	137	132	125	139	149	164
	K	mm		25			25	4	8
	L	mm		58			58	7	4
	M	mm		M28 x 1.5		M2	8 x 1.5	M52	x 1.5
	N H9	mm		34			34	60	
	Q	mm		5.5			5.5	9	
max.	R	mm		79.5		9	95.5	12	3.5
Mandrino aperto	R1	mm	136		163.6		202		
max./min.	S	mm	22 / -0.3		20 / -7.3		33/3		
Mandrino chiuso	T	mm	275		328		412		
Corsa per griffa	U	mm		9		11		12	
	W	mm		26			26	3	8
	YF/YA	mm	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm		22.3 / 0		27	7.3 / 0	30	/0
	a	mm		3			3		3
min.	b	mm		10			12	2	6
min.	С	mm		7.4			7.9	3	0
	е	mm		110			134	1.	54
	f	mm		3			3		5
	j	mm		48			58	ϵ	3
	X	mm		28			28	3	4
	у	mm		58			64	7	0
	p1	mm		21			21	37	7.5
	p2	mm		-			60	8	0
	p3	mm		55		e	52.5	8	3
	p4	mm		70			80	1	10
	p5	mm		102			102	1-	40
	p 6	mm		102			120	1.	55
	p ₇	mm		-			135	1	70
	p8	mm		-			-	1	70
	q1	mm		-			30		6
	q2	mm		60			60	8	0
	r1	mm		M6 / 10			6 / 10		/12
	r2	mm		M8 / 17			8 / 17		/19
	r3	mm		M10/19			0/19		/ 22
	S	mm		16			16		.0
	t	mm		5			5		5
				,			5		,

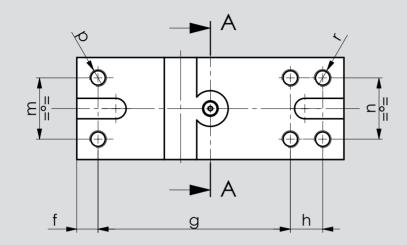


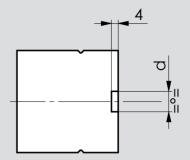
Modello		215	260	315	400	
ID.No.	mm	18762154	18762654	18763154	18764054	215 A
a	mm	91	113	136	157	213 F
b	mm	46	51	54	61	260 A
С	mm	20,5	31,5	43	53,5	2007
d (H7)	mm	8	12	12	12	315 A
е	mm	40,7	50	61,5	70,5	
f	mm	8,5	10,5	14	12,5	400 A
g	mm	72	90	108	113	
h	mm	Х	Х	X	19	
m	mm	26	30	30	36	
n	mm	26	30	30	36	260 N
р	mm	M6	M10	M10	M10	
q	mm	12	12	12	12	315 N
r	mm	M8	M10	M10	M10	400 1
c	mm	14	12	12	12	400 N

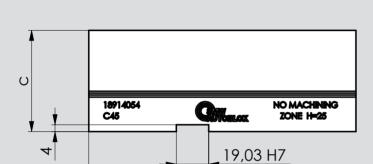
	Α	В	С	D	Е	F	G
215 APL-RR	8,5	71,7	112,4	21,4	53,7	104	13
260 APL-RR	9,7	86	136	23	63,3	126,3	13,3
315 APL-RR	12,1	102	163,5	27,5	76,9	151,4	15,4
400 APL-RR	13,3	131,5	202	45	102,2	188,7	31,7
	А	В	C	D	Е	F	G
260 NTL-RR	9	86	136	23	64	127	14
315 NTL-RR	11	102	163,5	27,5	78	152,5	16,5
400 NTL-RR	12	131,5	202	45	103,4	189,9	32,9

APL/NTL-RR

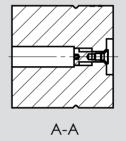
MORSETTI

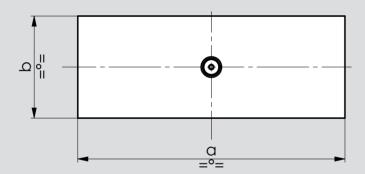






е





Con riserva di modifiche tecniche. Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello		APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
C45	mm	18912154	18912654	18913154	18914054
a	mm	91	113	136	157
b	mm	45	50	50	60
C	mm	44,5	49,5	49,5	59,5
d (H7)	mm	8	12	12	12
e	mm	40,7	50	61,5	70,5
f	mm	8,5	10,5	14	12,5
g	mm	72	90	108	113
h	mm	X	X	X	19
m	mm	26	30	30	36
n	mm	26	30	30	36
р	mm	M6x14	M10x14	M10x14	M10x14
r	mm	M8x16	M10x14	M10x14	M10x14

mm



SEDI



AUTOBLOK s.p.a.

Via Duca D'Aosta n.24 10040 Caprie - Torino ITALY Tel. +39 011 - 9638411 Fax +39 011 - 9632288

E-mail: info@smwautoblok.it

AUTOBLOK s.p.a. PETACCIATO Unità produttiva APPLICAZIONI CLIENTI PER BLOCCAGGI STATICI

Z.I. P.zza Alessandro Volta, snc - I- 86038 Petacciato (CB) Tel. +39 0875 670001

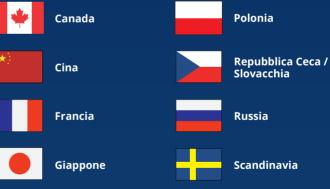


SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren Tel. +49 (0) 7542 - 405 - 0 Vertrieb Inland: Fax +49 (0) 7542 - 3886

E-mail: vertrieb@smw-autoblok.de

Sales International: Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181 E-mail: sales@smw-autoblok.de









www.smwautoblok.com