

- самоцентрирующие неподвижные кулачки
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество покупателя

- самоцентрирующий зажим заготовки типа "фланец" или "вал" где база - не центр, а торцевая поверхность обрабатываемого изделия
- проходное отверстие патрона позволяет при необходимости помещать туда изделие
- благодаря высокой стойкости к перекосу патрон идеален как для токарных, так и для фрезерных операций

Технические характеристики

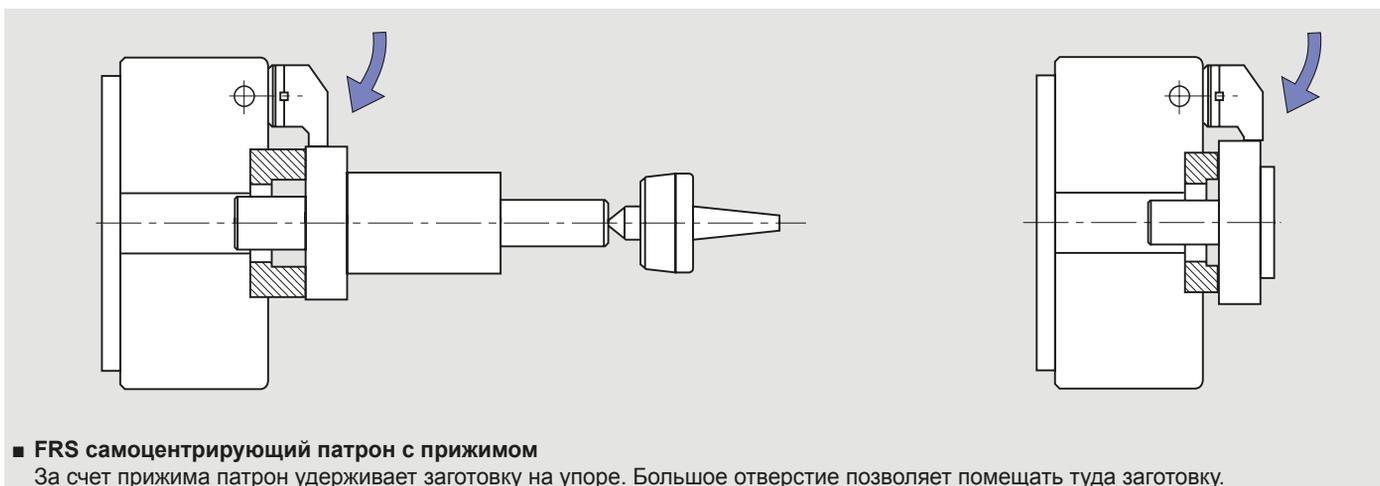
- только для внешнего зажима
- большое проходное отверстие
- основные кулачки с пазовым соединением
- прижим
- непрерывная смазка
- жесткая конструкция против перекоса
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

3-х кулачковый патрон
крепежные болты

Пример заказа

3-х кулачковый патрон FRS 285 Z 220



■ FRS самоцентрирующий патрон с прижимом

За счет прижима патрон удерживает заготовку на упоре. Большое отверстие позволяет помещать туда заготовку.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		FRS 215	FRS 285	FRS 365
угловой ход кулачка	град.	6°	6°	6°
радиальный ход кулачка на расстоянии h	мм	6.3	7.3	8.4
ход клина	мм	22	26	31
макс. тяговое усилие	kH	45	70	110
макс. усилие зажима на расстоянии h	kH	100	150	240
допустимая частота вращения*	об/мин	4500	3500	2500
масса (без накладных кулачков)	кг	30	62	120
момент инерции	кг·м ²	0.17	0.65	2
приводные цилиндры	тип	SIN-S 100 - 125	SIN-S 125 - 150	SIN-S 150 - 200

* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



SMW-AUTOBLOK
374



SMW-AUTOBLOK
368



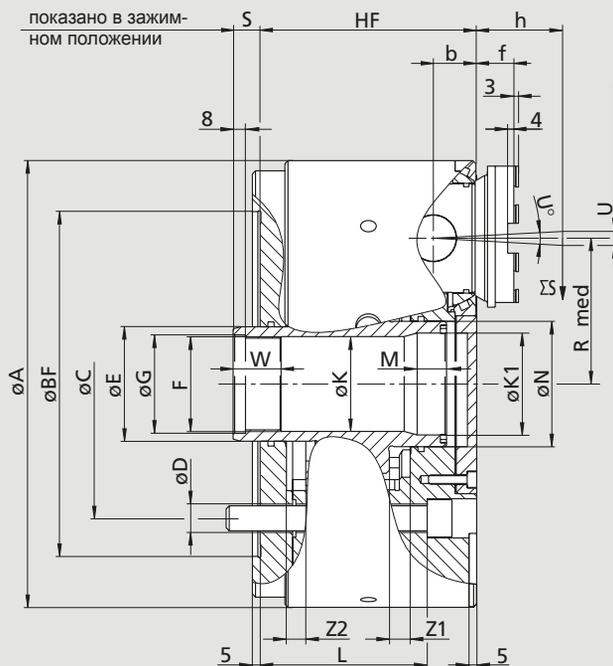
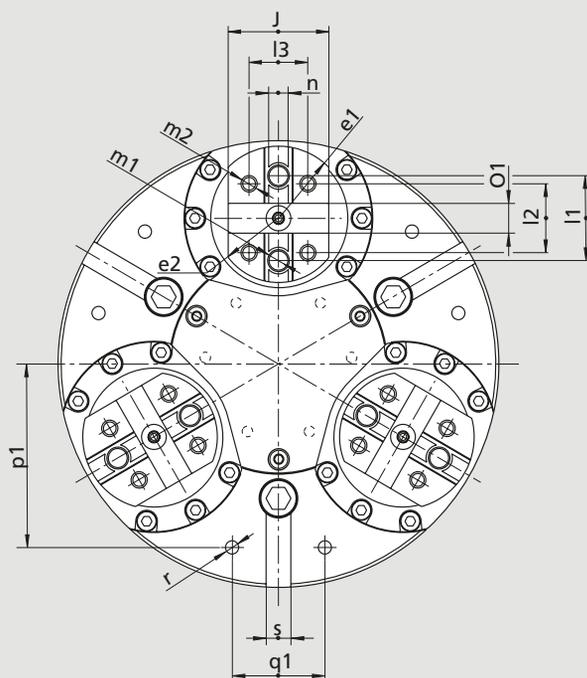
SMW-AUTOBLOK
249

Рычажные патроны \varnothing 215 - 365 мм

- самоцентрирующие неподвижные кулачки
- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

FRS

самоцентрирующий
зажим



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип			FRS 215	FRS 285	FRS 365
	A	мм	215	285	365
	B_F H6	мм	170	220	300
	C	мм	133.4	171.4	235
	D	мм	M12	M16	M20
	E	мм	50	73	79
	F	мм	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2
	G H8	мм	43	61	69
	HF	мм	120	140	168
проходное отверстие	K	мм	40	60.5	60.5
	K1	мм	-	65	75
	L	мм	95	108	123
	M	мм	-	19	23.8
	N	мм	52	80	90
	R_{med}	мм	67	93	120
в середине хода - зажимное положение	S	мм	15.4	17.5	24.8
мин./макс.	S	мм	4/26	4/30	9/40
угловой ход кулачка	U°	град.	6°	6°	6°
радиальный ход на расстоянии h (1)	U	мм	6.3	7.3	8.4
	W	мм	30	31	30
	Z1	мм	11.4	13.5	15.8
	Z2	мм	10.6	12.5	15.2
	b	мм	22	28	34
	e1	мм	37.5	46	50
	e2	мм	33	41	50
базовая высота	f	мм	18	24	21
	h	мм	38	42	46
	j	мм	55	65	70
	l1	мм	38	54	63.5
	l2	мм	32	44	48
	l3	мм	32	38	48
резьба/глубина	m1	мм	M12/16	M16/20	M16/20
резьба/глубина	m2	мм	M10/14	M12/19	M12/19
	n h8	мм	7.94	12.7	12.7
	o1 H7	мм	12.68	19.03	19.03
	p1	мм	80	117	150
	q1	мм	45	60	80
резьба/глубина	r	мм	M8/17	M10/19	M12/22
	s H8	мм	16	16	20

¹ Расчитано на расстоянии **h** от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)