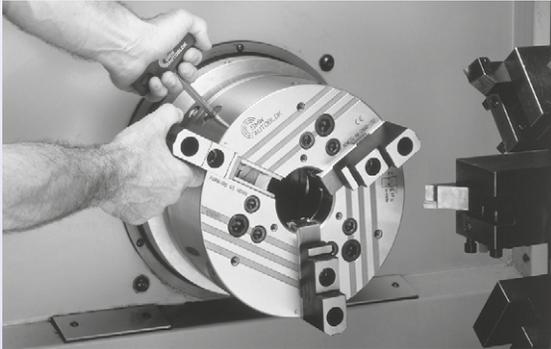


Быстрая переналадка, быстрая окупаемость:

Оригинальный механизированный патрон с быстрой сменой кулачков

KNCS®-N



Несложная смазка даже на вертикально обрабатывающих станках через 3 радиально встроенных масленки.

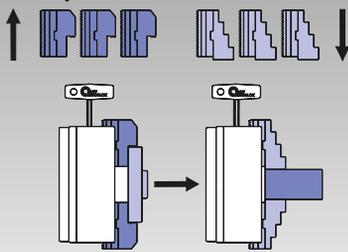
Удлиненные симметричные направляющие кулачков. Идеальны для наружного и внутреннего зажимов.

Уникальный клиноременный привод. Минимальные потери усилия зажима даже на больших оборотах благодаря тангенциальным клиновым рейкам. Минимальный скачок зажимного усилия (**гистерезис**) вследствие быстрой остановки шпинделя. Высокая эффективность привода обеспечивает высокую concentricity и **повторяемость**. Пригоден для зажима в **пограничных** положениях.

Оригинальная запатентованная SMW AUTOBLOK система быстрой смены кулачков. Точность смены кулачков и уникальная конструкция **защитной блокировки**.

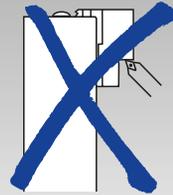
минимальное время установки

смена кулачков почти за 1 мин.



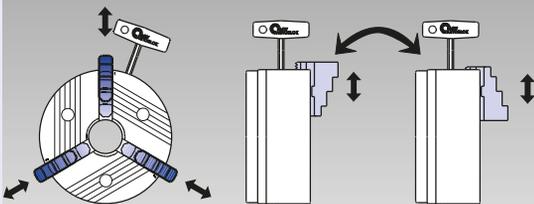
высокая повторяемость при смене кулачков

не требует расточки обработанных кулачков - радиальное биение < 0.02 мм (KNCS-N 210)



Универсальность

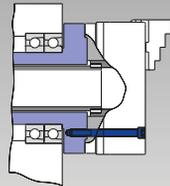
радиальная регулировка и разворот = меньше комплектов кулачков



Радиальная регулировка Разворот на 180°

прямое крепление

прямая установка



выемка и окружность крепежа по DIN 55026

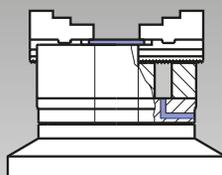
Экономическая эффективность

Примерное соотношение длительности установки и затрат

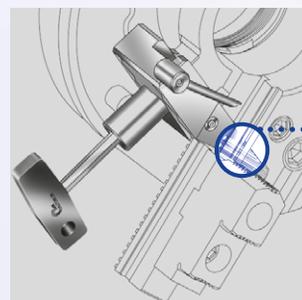
	Традиционный зажимной патрон	KNCS®-N
Смена кулачков	10 Min.	1 Min.
Расточка кулачков	20 Min.	0 Min.
Ø кулачка циклов смены в день	2	2
Раб. дней в году	230	230
Стоимость машинной обработки в час	\$ 60.-	\$ 60.-
Итого затрат в год	\$ 13800.-	\$ 460.-
Экономический эффект*		\$ 13340.-

* Если кулачки менять чаще, экономическая эффективность, соответственно, возрастет.

вертикальное применение



вертикальный вариант с защитной пластиной и дренажными отверстиями для СОЖ.



Зубцы не полностью вошли в зацепление - срабатывает защитная блокировка

Словарь терминов

Цементирование: Поверхность деталей закаляется (60 HRC) на глубину около 1 мм. Сердцевина показывает высокий предел прочности на разрыв и твердость. По сравнению с частичной индукционной закалкой изотермическим твердением жесткость и износостойкость деталей реза возрастает.

Эффективность: Эффективность - это отношение расчетного зажимного усилия (без учета трения) и фактического (измеренного).

“Пограничный” зажим: Для легко деформируемых изделий. Высокие усилия зажима для черновой обработки уменьшаются до нижних значений для чистовой без разжима. Это означает уменьшение деформации финишируемых изделий. В отличие от клиновых KNCS-N клиноременные патроны пригодны для применения пограничных усилий.

Гистерезис: На высоких оборотах тело патрона “растет” из-за центробежной силы. Тяговое усилие зажимного цилиндра вызывает увеличение зажимного усилия, которое не спадает при быстрой остановке шпинделя (или смене скорости). Это может повредить легко деформируемые детали. Патроны SMW-AUTOBLOK с клиноременным приводом имеют низкий уровень гистерезиса.

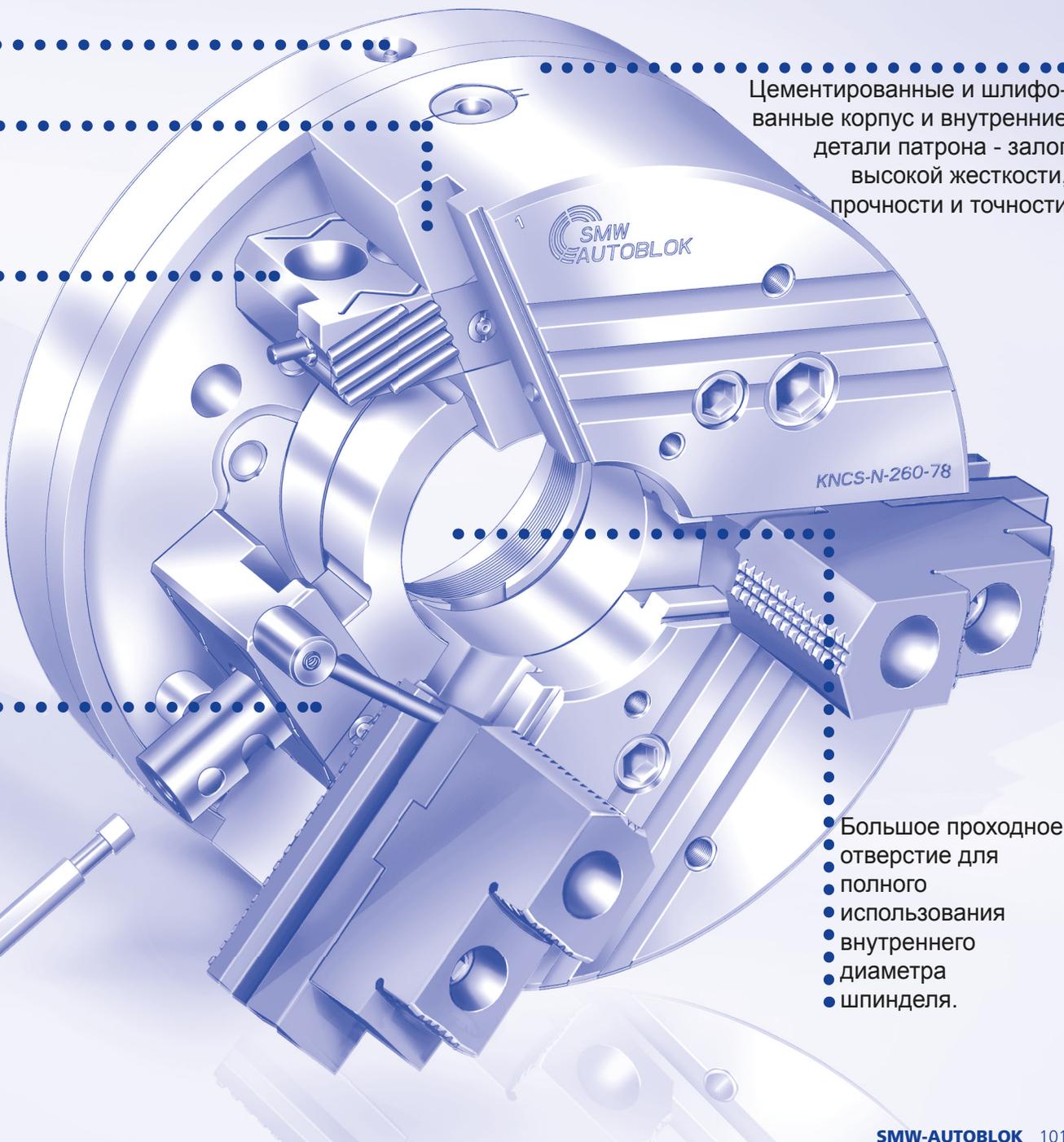
Точность смены кулачков: Точность центрирования после смены кулачков с ранее расточенными кулачками на патроне. Усилие зажима у KNCS-N кулачков передается через клиноременный привод. Зацепление/расцепление кулачков достигается посредством

дополнительного тангенциального движения клиновых реек. Проверенная запатентованная конструкция с самоочисткой зубчатой поверхности предполагает постоянно высокую точность после смены кулачков.

Защитная блокировка: У патронов с быстрой сменой кулачков передача усилия зажима на взаимозаменяемые кулачки осуществляется через зубчатую поверхность. У обычных патронов ошибка в действиях операторов может грозить опасностью для человека и станка, если кулачек установлен не корректно - то есть зубцы зубчатой поверхности не полностью вошли в зацепление. Патрон KNCS-N оборудован встроенной в него уникальной запатентованной защитной блокировкой, что исключает ошибки в работе оператора.

Повторяемость: Точность центрирования патрона, имеющего один и тот же комплект кулачков при обработке от первого до последнего изделия в партии. Благодаря клиноременному приводу патроны KNCS-N предлагают намного более высокую повторяемость по сравнению с клиновыми.

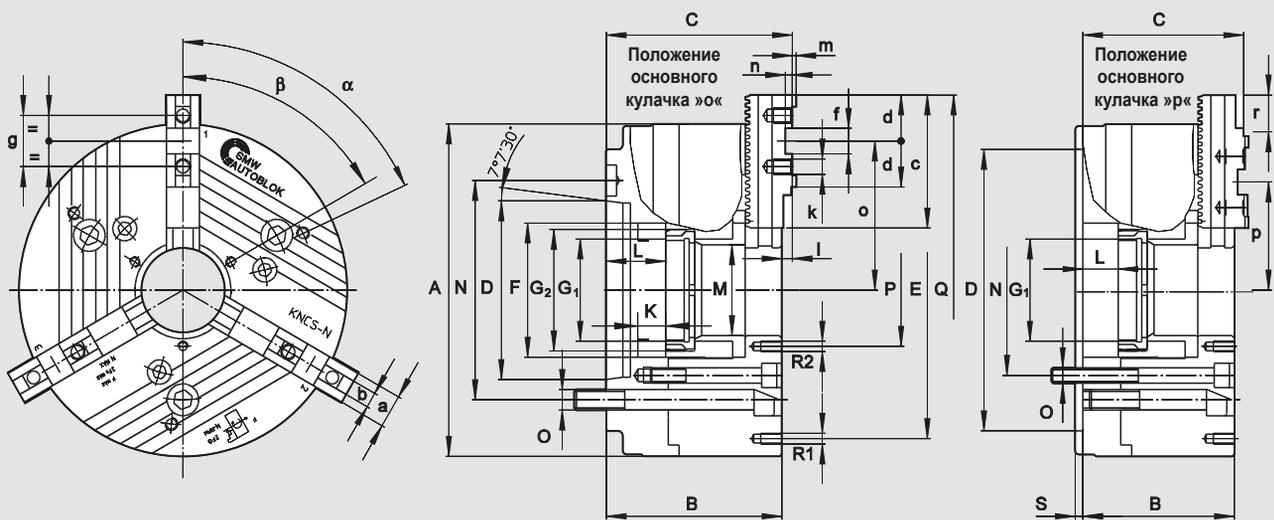
Клиноременный привод: Патрон приводится в действие тангенциальными клиновыми рейками. Конструкция обеспечивает высокую повторяемость и жесткость. Этот патрон имеет низкие потери усилия зажима, вызванные центробежной силой. Конструкция не требует противовесов, вызывающих вибрацию на больших оборотах.



Цементированные и шлифованные корпус и внутренние детали патрона - залог высокой жесткости, прочности и точности

● Большое проходное отверстие для полного использования внутреннего диаметра шпинделя.

положение кулачков: открыты для внешнего зажима



Возможны изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

тип KNCS-N		140-35			170-43			210-52			225-66			260-78				275-86		
тип крепления	размер	Z120	A5	Z140	A5	A6	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8	Z220	A6*	A8	
	A	145			175			215			225			260				275		
	B	87	103	98	113	115	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139	120	144	139	
	C	93.9	109.9	104.9	119.9	121.9	109.9	126.9	128.9	109.9	126.9	128.9	128.3	128.3	145.3	147.3	128.3	152.3	147.3	
	D	H6	120	82.57	140	82.57	106.39	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73	220	106.39	139.73
	E		122		152		168		180		180			210		210		210		210
	F		52		67		85		95		95			111		111		122		122
подв. кольцо, гайка/глубина	G1	- **			M50 x 1.5/18**			M60 x 1.5/16			M75 x 1.5/16			M90 x 2/20				M95 x 2/20		
резьба тяги/глубина	G2	M45 x 1.5/18			M60 x 1.5/18			M75 x 2/19			M85 x 2/19			M102 x 2/23				M110 x 2/23		
ход поршня	K	20			20/25			22/25			22/25			25/28				25/28		
макс.	L	20	36	25	40	42	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47	28	52	47	
	M	35			43			52			66			78				86		
окр. крепежных болтов	N	104.8	104.8	104.8	104.8	133.4	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4	171.4	133.4	171.4	
крепежный болт	O	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M16	
	P	65			75			72			82			95				105		
	Q	166			195			261			271			307				321		
резьба/глубина	R1	M8/12			M8/12			M10/12			M10/12			M10/12				M10/18		
резьба/глубина	R2	M5/10			M5/10			M6/10			M6/10			M8/16				M8/14		
	S	6			6			6			6			6				6		
	a	20			20			22			22			26				26		
	b f7	8			8			10			10			12				12		
	c	56			65			85			85			104				104		
	d	28			28			33			33			36				36		
	f H7	18			18			20			20			20				20		
	g	32			32			40			40			40				40		
резьба/глубина	k	M8/12			M8/12			M8/13			M8/13			M12/15				M12/15		
	l	6.9			6.9			4.9			4.9			8.3				8.3		
	m	2.5			2.5			2.5			2.5			3				3		
	n	5			5			4.5			4.5			5.5				5.5		
макс./мин.	o	54/39.9			69/50.2			96.6/68.3			102/69			116.6/83.6				124/85.5		
макс./мин.	p	54/39.9			60/41.2			77.6/49.3			83/50			84.6/51.6				92/53.5		
шаг зубьев осн. кулачков	-	4.7			4.7			4.7			4.7			5.5				5.5		
перемещение осн. кул.	r	14.1			18.8			28.3			33			33				38.5		
перемещение осн. кул.	зуб.	3			4			6			7			6				7		
	alpha	95			90			60			60			60				60		
	beta	60			60			60			60			60				60		
ход кулачка на ход поршня K	мм				5.1			6.0			6.0			7.0						
ход кулачка на ход поршня K макс.	мм	5.1		6.8		20	7.0		22	7.0		22	8.0		25		28		28	
макс. приводное усилие 3-х кулачковый патрон	кН	25			32			53			53			70				70		
макс. общее усилие зажима 3-х кулачковый патрон	кН	47			60			100			100			135				135		
макс. частота вращения 3-х кулачковый патрон	об/мин	6500			6300			6000			5500			4700				4700		
масса без накладных кул.	кг	9	9.6	14	15	15	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43	48	53	50.7	
момент инерции	кг·м ²	0.024			0.06			0.11			0.2			0.38				0.41		
закрытый приводной цил. полый приводной цилиндр	ТИП	SIN-S 100			SIN-S 100/125			SIN-S 125/150			SIN-S 125/150			SIN-S 150/175				SIN-S 150/175		
	ТИП	VNK-T2 70-32			VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 170-77				VNK-T2 225-95		

* не прямое крепление

** KNCS-N 140-35 и KNCS-N 170-43 поставляются только с неподвижной кольцевой гайкой



SMW-AUTOBLOK
368

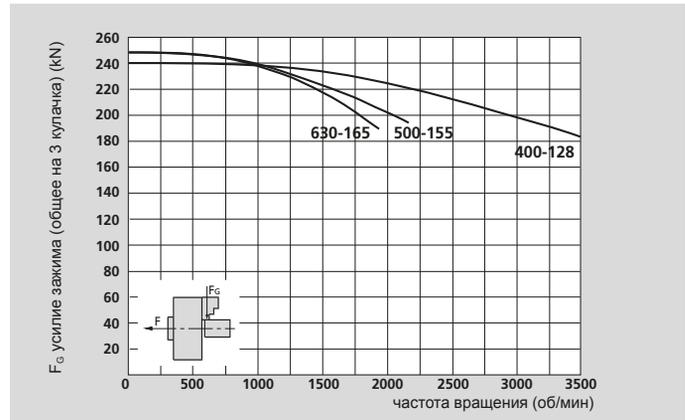
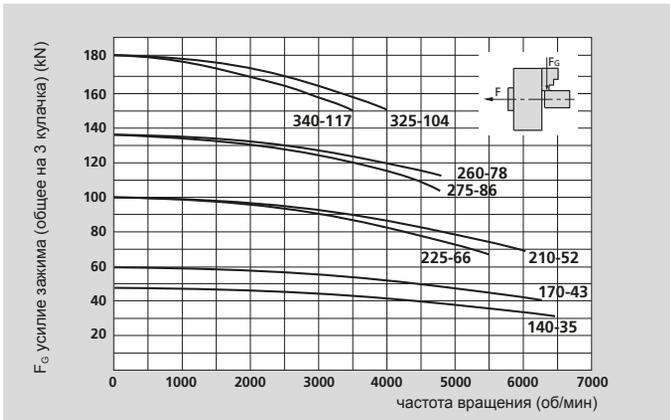


SMW-AUTOBLOK
105



SMW-AUTOBLOK
249

Для высоких скоростей: кривая усилия зажима



Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

тип KNCS-N		325-104				340-117			400-128				500-155				630-165	
тип крепления	размер	Z220	Z300	A8	A11	Z300	A8*	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A15
A		324				340			400				500				630	
B		130	130	149	151	130	160	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	197
C		139.2	139.2	158.2	160.2	139.3	169.3	160.4	149.2	149.2	170.2	172.2	184	184	205	207	184	207
D H6		220	300	139.73	196.88	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	285.77
E		268				270			330				420				585	
F		144				160			180				207				217	
подв. кольцо/глубина	G1	M115 x 2/22				M125 x 2/22			M138 x 2/22				M165 x 2/25				M175 x 2/25	
резьба тяги/глубина	G2	M132 x 2/25				M146 x 2/25			M160 x 2/25				M185 x 2/28				M195 x 2/28	
ход поршня	K	25/28				25/28			32				42				42	
макс.	L	28	28	47	49	28	58	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	65
M		104				117			128				155				165	
окр. крепежных болтов	N	171.4	235	171.4	235	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	330.2
крепежный болт	O	M16	M20	M16	M20	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	
P		130				140			152				180				195	
Q		385				400			452				552				643	
резьба/глубина	R1	M10/16				M10/16			M12/18				M16/25				M16/25	
резьба/глубина	R2	M10/16				M10/16			M12/18				M12/18				M12/18	
S		6				6			8				8				8	
a		32				32			32				45				45	
b f7		12				12			12				18				18	
c		115				115			125				160				200	
d		36				36			43				50				50	
f H7		20				20			26				30				30	
g		40				40			54				60				60	
резьба/глубина	k	M12/17				M12/17			M12/17				M16/34				M16/34	
l		9.3				9.3			9.3				10				10	
m		3				3			3				4				4	
n		6				6			7				9				9	
макс./мин.	o	155.7/106.2				163.2/113.7			182.3/121.8				225/141				270.5/179.5	
макс./мин.	p	111.7/62.2				119.2/69.7			143.3/82.2				164/80				170.5/79.5	
шаг зубьев осн. кулачков	-	5.5				5.5			5.5				7				7	
перемещение осн. кул.	r	49.5				49.5			60.5				84				91	
перемещение осн. кул.	зуб.	9				9			11				12				13	
α	град.	60/35				60/35			20/9x40				20/9x40				20/9 x 40	
β	град.	60/35				60/35			20/9x40				20/9x40				20/9x40	
ход кулачка на ход поршня K	мм	7.0				7.0												
ход кулачка на ход поршня K макс.	мм	8.0				8.0			8.0				10.0				10.0	
макс. приводное усилие 3-х кулачковый патрон	кН	95				95			115				120				120	
макс. общее усилие зажима 3-х кулачковый патрон	кН	180				180			240				250				250	
макс. частота вращения 3-х кулачковый патрон	об/мин	4000				3500			3500				2200				1700	
масса без накладных кул.	кг	65	65	68	68	77	88.5	82.5	111	111	116	116	225	225	231	231	390	398
момент инерции	кг·м ²	1.2				1.24			2.5				6.5				18	
закрытый приводной цил. польный приводной цилиндр	тип	SIN-S 150/175/200 VNK-T2 250-110				SIN-S 150/175/200 VNK-T2 320-127			SIN-S 175/200 VNK-T2 320-127				SIN-S 175/200 VSG 450-165				SIN-S 175/200 VSG 450-165	

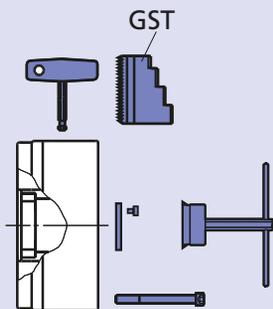
* не прямое крепление



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- патрон + ключ + крепежные болты + монтажный ключ (от диа. 210)
- + 1 компл. закаленных основных кулачков типа GBK
- + 1 компл. мягких накладных кулачков типа WAK
- + 1 компл. защитных пластинок

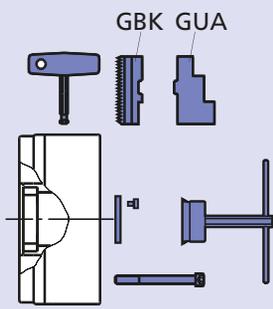
тип крепления / размер	KNCS-N 140-35	KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86	KNCS-N 325-104	KNCS-N 340-117	KNCS-N 400-128	KNCS-N 500-155	KNCS-N 630-165
центрир. поясok мал.					Z 170 088900		Z 220 088912		Z 300 088822	Z 300 088889	
центрир. поясok бол.	Z 120 088800	Z 140 088802	Z 170 088806	Z 170 088809	Z 220 088901	Z 220 067910	Z 300 088913	Z 300 067920	Z 380 088823	Z 380 088826	Z380 088829
A 05	088801	088803									
A 06		088804	088807	088810	088902	067911					
A 08			088808	088811	088903	067912	088914	067921			
A 11							088915	067922	088824	088827	
A 15									088825	088828	088830



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- патрон + ключ + крепежные болты + монтажный ключ (от диа. 210)
- + 1 компл. закаленных оборотных ступенчатых цельных кулачков типа GST,
- притертых на патроне + 1 компл. защитных пластинок

тип крепления / размер	KNCS-N 140-35	KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86	KNCS-N 325-104	KNCS-N 340-117	KNCS-N 400-128	KNCS-N 500-155	KNCS-N 630-165
центрир. поясok мал.					Z 170 088904		Z 220 088916		Z 300 088850	Z 300 088859	
центрир. поясok бол.	Z 120 088831	Z 140 088833	Z 170 088836	Z 170 088839	Z 220 088905	Z 220 067913	Z 300 088917	Z 300 067923	Z 380 088851	Z 380 088854	Z380 088857
A 05	088832	088834									
A 06		088835	088837	088840	088906	067914					
A 08			088838	088841	088907	067915	088918	067924			
A 11							088919	067925	088852	088855	
A 15									088853	088856	088858

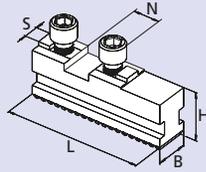


КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- патрон + ключ + крепежные болты + монтажный ключ (от диа. 210)
- + 1 компл. закаленных основных кулачков типа GBK
- + 1 компл. закаленных оборотных накладных кулачков типа GUA,
- притертых на патроне + 1 компл. защитных пластинок

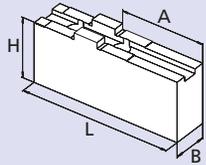
тип крепления / размер	KNCS-N 140-35	KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86	KNCS-N 325-104	KNCS-N 340-117	KNCS-N 400-128	KNCS-N 500-155	KNCS-N 630-165
центрир. поясok мал.					Z 170 088908		Z 220 088920		Z 300 088879	Z 300 088888	
центрир. поясok бол.	Z 120 088860	Z 140 088862	Z 170 088865	Z 170 088868	Z 220 088909	Z 220 067916	Z 300 088921	Z 300 067926	Z 380 088880	Z 380 088883	Z380 088886
A 05	088861	088863									
A 06		088864	088866	088869	088910	067917					
A 08			088867	088870	088911	067918	088922	067927			
A 11							088923	067928	088881	088884	
A 15									088882	088885	088887

GBK каленные основные кулачки



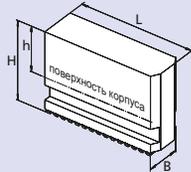
KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	GBK 140	GBK 160	GBK 200	GBK 200	GBK 250	GBK 250	GBK 315	GBK 315	GBK 400	GBK 500	GBK 630
ид. No.	012438	012439	012440	012440	012441	012441	012442	012442	012443	012444	012445
B	20	20	22	22	26	26	32	32	32	45	45
H	27.5	27.5	29.5	29.5	37	37	43	43	43	57	57
L	56	65	85	85	104	104	115	115	125	160	200
N	18	18	20	20	20	20	20	20	26	30	30
S	8	8	10	10	12	12	12	12	12	18	18
кг/компл.	0.6	0.7	1.0	1.0	1.8	1.8	2.7	2.7	3.0	7.1	9.0

WAK мягкие накладные кулачки



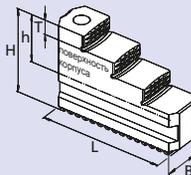
KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	WAK 140-10	WAK 160-10	WAK 200-10	WAK 200-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 250-10	WAK 400-10	WAK 500-10	WAK 500-10
ид. No.	012490	012491	012492	012492	012493	012493	012493	012493	012494	012495	012495
B	20	20	22	22	30	30	30	30	35	50	50
H	35.5	35.5	42	42	50	50	50	50	54	75.5	75.5
L	69	85	105	105	125	125	125	125	145	180	180
A	26	42	50	50	70	70	70	70	74	100	100
кг/компл.	0.9	1.2	2.0	2.0	3.6	3.6	3.6	3.6	5.8	13.7	13.7

UVB мягкие целиковые кулачки

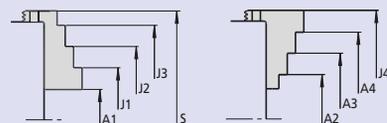


KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	UVB 140	UVB 160	UVB 200	UVB 200	UVB 250	UVB 250	UVB 315	UVB 315	UVB 400	UVB 500	UVB 630
ид. No.	012446	012447	012448	012448	012449	012449	012450	012450	012451	012452	012453
B	20	20	22	22	26	26	32	32	32	45	45
H	60	60	70	70	90	90	100	100	100	134	134
L	39	39	45	45	61	61	66	66	66	87	87
A	58	69	84	84	107	107	118	118	145	175	230
кг/компл.	1.1	1.3	2.0	2.0	4.2	4.2	6.6	6.6	9.0	19.5	27.5

GST каленные ступенчатые целиковые кулачки



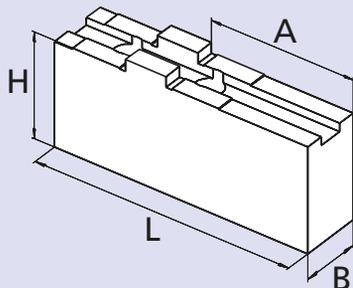
диапазон зажима



KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	GST 160-2	GST 170	GST 210	GST 210	GST 260	GST 260	GST 315	GST 315	GST 400	GST 500	GST 500
ид. No.	012454	035867	035863	035863	037623	037623	012457	012457	012458	012459	012459
B	20	20	22	22	26	26	32	32	32	45	45
H	43.5	43.5	51	51	60	60	66	66	70	93	93
h	23	23	26	26	31	31	32	32	36	46	46
L	58	65	84	84	100	100	117	117	137	175	175
T	7	7	8	8	10	10	10	10	11	20	20
кг/компл.	0.6	0.7	1.3	1.3	1.9	1.9	3.4	3.4	4.4	11.7	11.7
A1	5-40	6-59	10-85	12-96	10-98	14-113	37-148	46-141	48-173	70-225	38-220
A2	35-70	42-89	56-121	57-132	62-150	66-165	104-215	111-206	116-238	170-320	133-328
A3	66-101	73-120	96-161	97-172	111-200	115-215	160-271	166-261	184-308	315-470	276-458
A4	97-132	104-151	136-201	137-212	161-250	165-265	217-328	221-316	252-378	-	-
J1	39-72	44-78	60-134	62-144	63-149	67-164	91-202	106-196	118-243	-	-
J2	69-103	74-110	100-174	101-185	112-199	116-214	148-259	161-251	186-310	180-330	149-342
J3	99-134	105-141	140-214	141-225	161-249	165-264	205-316	216-308	253-378	325-475	297-492
J4	131-163	135-182	185-250	186-261	212-300	216-315	272-383	281-376	328-448	425-560	385-581
S	166	198	255	266	303	318	385	376	456	585	-

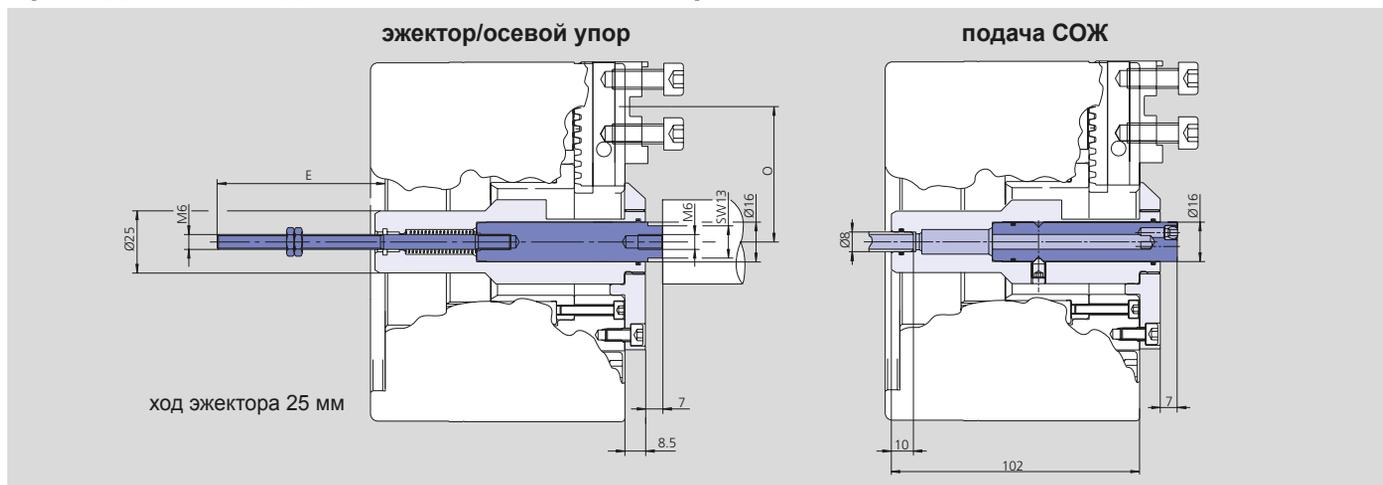
WAKS

мягкие накладные кулачки
широкая версия



Тип	ид. No.	B	H	L	A	кг/компл	SMW-AUTOBLOK тип патрона	
WAKS 140-10	012496	35	35.5	63	25	1.5	KNCS-N 140	
WAKS 160-10	080931	25	45.5	85	42	1.8	KNCS-N 170	
WAKS 160-20	080932	30	50.5	75	35	2.2		
WAKS 160-30	080933	35	75.5	70	26	3.4		
WAKS 200-10	080934	30	51	100	57	2.9	KNCS-N 210	
WAKS 200-20	080935	30	66	100	45	3.4	KNCS-N 225	
WAKS 200-30	012497	40	36	70	27	1.9	KNCS-N 260	
WAKS 200-31	080936	40	56	90	43	3.9		
WAKS 200-32	036733	40	76	95	52	5.8		
WAKS 250-10	080937	40	55	125	70	3.9		
WAKS 250-11	080938	40	75	125	70	7.5		
WAKS 250-12	080939	40	95	125	70	9.6		
WAKS 250-13	080940	40	115	125	70	11.5		
WAKS 250-20	012498	60	55	90	44	6.2	KNCS-N 325	
WAKS 250-21	080942	60	55	110	60	7.6		
WAKS 250-22	080943	60	75	90	44	9.4		
WAKS 250-23	080944	60	75	110	60	11.5		
WAKS 250-30	012499	80	55	90	44	8.5		
WAKS 250-31	080945	80	75	110	60	14.1		
WAKS 400-10	080946	40	54	110	54	4.9		KNCS-N 400
WAKS 400-11	080947	40	54	145	89	6.7		
WAKS 400-12	080948	40	94	145	89	11.1		
WAKS 400-13	080949	40	114	145	89	13.5		
WAKS 400-14	080950	40	146	145	89	16.9		
WAKS 400-20	080951	60	54	110	54	7.6		
WAKS 400-21	080952	60	74	110	54	10.3		
WAKS 400-22	080953	60	94	110	54	14.1		
WAKS 400-30	012500	80	64	100	44	11.0		
WAKS 500-10	080954	60	73	155	90	13.8	KNCS-N 500	
WAKS 500-12	080956	60	113	155	90	19.5		
WAKS 500-20	080957	80	73	155	90	15.5		
WAKS 500-21	080958	80	93	155	90	26.3		
WAKS 500-30	012501	90	73	130	65	16.4		
WAKS 500-31	012502	100	73	150	85	20.0		

Принадлежности для KNCS-N/KNCS-NB патронов



Технические данные

SMW-AUTOBLOK Тип			KNCS-N 170-43	KNCS-N 210-52	KNCS-N 225-66	KNCS-N 260-78	KNCS-N 275-86
				KNCS-NB 210-52	KNCS-NB 225-66	KNCS-NB 260-78	KNCS-NB 275-86
эжектор	E	мм	68.5	61.5	61.5	46.5	46.5
эжектор	мин./макс. O	мм	69	68.3/77.8	73.7/83.1	88.6/105.1	91/113
эжектор/осевой упор		ид. No.	174140	174142	273530	274140	175000
подача СОЖ базовый комплект	мин./макс. O	мм	69	68.3/77.8	73.7/83.1	88.6/105.1	91/113
подача СОЖ базовый комплект		ид. No.	175001	175002	273531	274141	175005
подача СОЖ премиум комплект	мин./макс. O	мм	59.6/69	68.3/96.6	73.8/120	89.1/116.6	91/124
подача СОЖ премиум комплект		ид. No.	176021	176022	273532	274142	176025

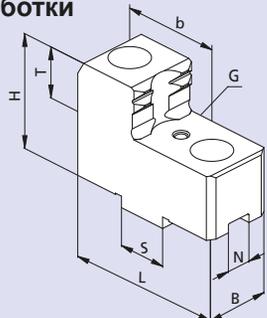
■ КАЛЕННЫЕ накладные кулачки для черновой обработки
■ упоры

БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

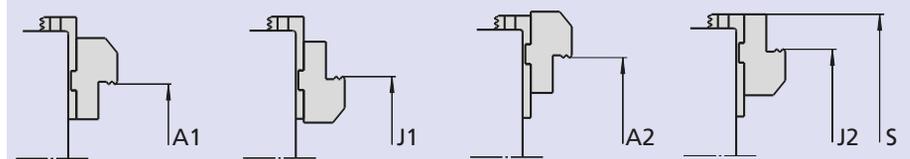
Тип	ид. No.	B	H	T	G	N	S	b	L	кг/ комп	SMW-AUTOBLOK тип патрона	диапазон зажима Ø		диапазон зажима Ø	
												внешний A ₁	внутренний J ₁	внешний A ₁	внутренний J ₁
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.9	KNCS-N 140	28-53	125-162	-	-
GGK 1752	012465									68		36-56	128-168	-	-
GGK 1753	012466									60		55-81	101-135	-	-
GGK 1754	012467									56		80-105	75-109	-	-
GGK 1751	012464	25	40	16	M5	8	18	32	64	0.9	KNCS-N 170	25-62	133-171	33-80	155-190
GGK 1752	012465									68		32-61	134-172	42-79	153-181
GGK 1753	012466									60		52-89	107-145	70-107	125-163
GGK 1754	012467									56		77-115	81-118	95-133	99-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	87	1.9	KNCS-N 210	29-59	187-252	36-87	-
GGK 2002	012470									66		57-122	121-186	94-150	158-215
GGK 2003	012471									66		93-149	85-140	131-187	122-178
GGK 2004	012472									85		152-208	62-100	189-246	72-137
GGK 2001	012469	28	45	20	M5	10	20	40	87	1.9	KNCS-N 225	30-69	-	45-106	-
GGK 2002	012470									66		67-132	131-197	105-170	169-235
GGK 2003	012471									66		104-169	95-160	141-207	134-199
GGK 2004	012472									85		-	68-110	-	74-148
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 260	45-85	197-274	61-148	254-342
GGK 2502	012474									72		78-154	132-208	141-218	195-272
GGK 2503	012475									78		107-184	109-175	159-247	152-238
GGK 2504	012476									108		-	-	-	80-156
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 275	49-100	201-289	65-163	258-357
GGK 2502	012474									72		82-169	136-223	145-233	199-287
GGK 2503	012475									78		111-199	113-190	163-262	156-253
GGK 2504	012476									108		-	-	-	84-171
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 325	40-126	207-320	104-214	295-406
GGK 2502	012474									72		86-196	138-248	173-284	225-336
GGK 2503	012475									78		115-226	109-218	203-314	196-306
GGK 2505	012477									84		197-285	78-164	261-371	139-249
GGK 2501	012473	40	50	22	M6	12	20	40	94	3.0	KNCS-N 340	60-126	236-326	-	326-396
GGK 2502	012474									72		116-201	-	196-288	-
GGK 2503	012475									78		-	136-236	232-318	-
GGK 2504	012476									84		-	108-186	-	-
GGK 4001	012478	50	55	25	M8	12	26	54	104	4.8	KNCS-N 400	78-188	258-378	143-263	333-453
GGK 4002	012479									91		-	140-263	258-378	-
GGK 4003	012480									147		-	118-243	-	-
GGK 5001	012481	60	74	35	M8	18	30	60	125	8.8	KNCS-N 500	100-210	280-420	210-350	415-560
GGK 5002	012482									108		-	155-295	330-470	-
GGK 5003	012483	50	74	35	M8	18	30	60	130	6.2	KNCS-N 630	-	100-240	-	-
GGK 5001	012481									60		74	35	M8	18
GGK 5002	012482	108	-	140-320	380-560	-									

3

GGK Кулачки для черновой обработки



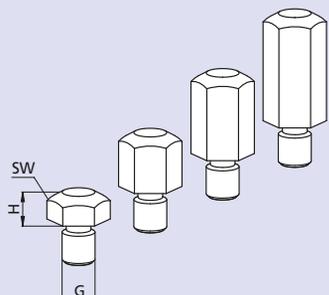
GGK диапазон зажима



положение основного кулачка „p“

положение основного кулачка „o“

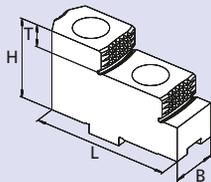
ALB Упоры



SMW-AUTOBLOK Тип	ид. No.	G	H	SW
ALB 505	016510	M5	5	10
ALB 510	016508		10	
ALB 515	016509		15	
ALB 605	016513	M6	5	10
ALB 610	016511		10	
ALB 615	016512		15	
ALB 620	017602		20	
ALB 805	017603	M8	5	13
ALB 810	016514		10	
ALB 815	016515		15	
ALB 820	016516		20	
ALB 825	081191		25	

GUA

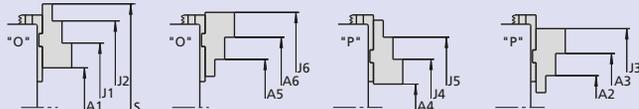
каленные оборотные накладные кулачки



диапазон зажима

положение основного кулачка "о"

положение основного кулачка "р"



KNCS-N	140	170	210	225	260	275	325	340	400	500	630
тип кулачка	GUA 160	GUA 160	GUA 200	GUA 200	GUA 250	GUA 250	GUA 250	GUA 250	GUA 400	GUA 500	GUA 500
ид. No.	012484	012484	012485	012485	012486	012486	012486	012486	012487	012488	012488
B	20	20	22	22	30	30	30	30	36	45	45
H	32.5	32.5	39	38	50	50	50	50	56	73	70
L	63	63	72	72	90	90	90	90	105	130	130
T	7.5	7.5	10	10	14	14	14	14	15	20	20
кг/компл.	0.6	0.6	0.8	0.8	1.9	1.9	1.9	1.9	3.2	10.8	10.8
A1	17-42	32-69	55-111	65-131	73-150	77-165	118-228	146-231	138-258	153-339	232-430
A2	63-89	60-98	69-125	79-145	45-90	49-105	43-143	74-146	78-188	65-209	68-224
A3	88-115	85-123	96-152	106-172	125-170	129-185	124-223	156-226	186-298	185-329	188-344
A4	17-42	13-51	17-73	27-93	20-86	24-161	30-141	62-214	60-183	31-217	34-323
A5	63-89	78-116	104-163	117-183	76-154	80-169	120-230	146-231	143-268	145-331	224-422
A6	88-115	103-141	131-190	144-210	156-234	160-249	200-310	231-311	253-378	265-451	344-542
J1	77-101	91-129	117-174	128-194	152-229	156-244	198-308	228-311	218-338	258-444	337-535
J2	101-126	116-154	144-201	155-221	233-310	237-325	278-388	306-391	328-448	378-564	457-655
J3	146-172	144-181	158-215	169-235	204-249	208-264	202-302	234-306	263-380	290-434	293-449
J4	77-101	74-111	80-136	90-156	101-166	105-181	111-221	136-226	138-263	136-322	139-337
J5	101-126	99-136	107-163	117-183	180-246	184-261	191-301	224-306	248-373	256-442	259-457
J6	146-172	162-200	193-253	207-273	235-312	239-327	279-389	302-391	333-458	370-556	449-647
S	167	197	264	275	331	347	409	424	481	552	643

