# **KNCS-NB-CL**

#### регулировка линии центров

# Прецизионные механизированные патроны

- ■БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- **■** БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- широкие основные кулачки точная радиальная регулировка **■** универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков

### Применение/преимущество для покупателя

- для деталей с высоким требование на концентричность
- для радиальной регулировки заготовок с большими изменениями по весу во время обработки
- для применения дополнительной силы зажима на заготовку с помощью регулировочных винтов

#### Технические характеристики

- встроенная функция точной регулировки для центрирования заготовки
- точная регулировка это радиальное перемещение для разных диаметров заготовок

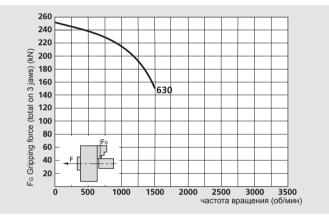
#### Стандартный набор

3-х кулачковый патрон монтажный ключ комплект защитных крышек точная регулировки

### Пример заказа

3-х кулачковый патрон

# Диаграммы действующего усилия зажима

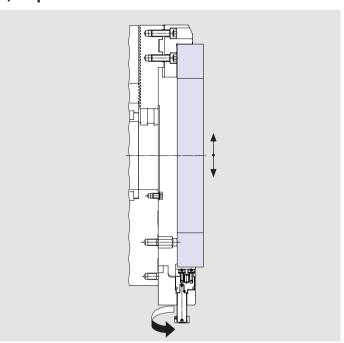


Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

#### △ безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/ скорость вращения соответственно.

### Точная радиальная регулировка линии центров CL



#### Технические данные

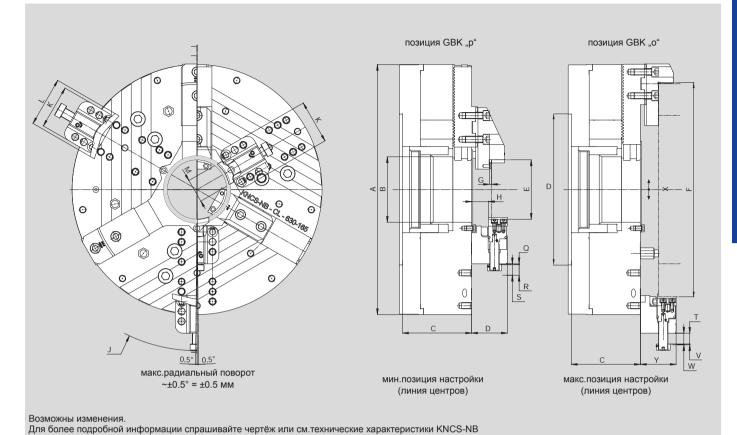
SMW-AUTOBLOK тип		KNCS-NB CL 630		
ид. No.		161250		
число кулачков		3		
радиальный ход кулачка	MM	10		
осевой ход клина	MM	42		
макс. тяговое усилие*	кН	120		
макс. усилие зажима*	кН	250		
макс. частота вращения	об/мин	1500		
масса (без накладных кулачков)	КГ	390		
момент инерции	КГ· М <sup>2</sup>	18		
рекомендуемый цилиндр с закрытым центром		SIN-S 175/200		
рекомендуемый цилиндр с открытым центром		VSG 450-165		

## Прецизионные механизированные патроны

■БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

- БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
- широкие основные кулачки точная радиальная регулировка универсальность: радиальная регулировка/разворот кулачков регулировка линии центров

# KNCS-NB CL



SMW-AUTOBLOK тип	KNCS-NB CL 630 161250		
ид. No.			
	Α	MM	630
проходное отверстие	В	MM	165
	C	MM	174
	D	MM	380
мин. зажимной диаметр	E	MM	150
макс. зажимной диаметр	F	MM	540
	G	MM	5
	Н	MM	42.6
макс. диаметр изделия	J	MM	812
	K	MM	110
	L	MM	125
	M	MM	60
остаточный ход (мин.позиция)	Q	MM	2
быстрый ход подвода (мин.позиция)		MM	27
общий ход (мин.позиция)		MM	29
остаточный ход (макс.позиция)		MM	1.8
быстрый ход подвода (макс.позиция)		MM	27.2
общий ход (макс.позиция)		MM	29
диапазон радиальной регулировки по линии центров		MM	~ ± 0.05
	Υ	MM	90