



О других кулачках и принадлежностях – на 150 страницах нашего специального каталога!

Экономичное решение: Кулачки для черновой обработки со сменными накладками

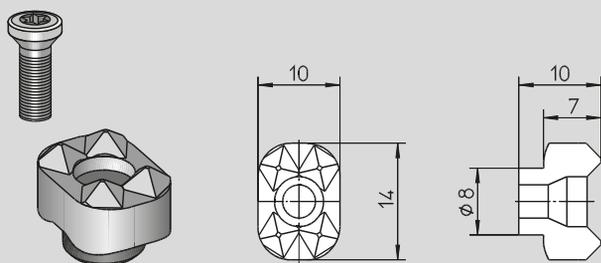
- изготовлены из стандартных кулачков SMWAUTOBLOK.
- экономично: замена лишь изношенных накладок за секунды.
- увеличенный срок службы по сравнению со стандартными кулачками для черновой обработки.

Свойства:

- надежный захват грубых заготовок/отливок/поковок из обычного или материала с высоким пределом прочности на разрыв.
- увеличение передачи вращающего момента при обдирке.
- быстрая замена изношенных накладок.

UGE 10

ид. No. 081845F, Закаленная сталь



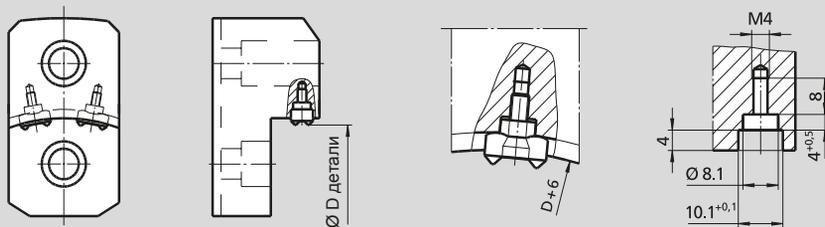
входит в комплект: накладка с Torx винтами

Универсальная накладка с уникальными свойствами (запатентовано):

- для зажима круглых и плоских поверхностей
- для внешнего и внутреннего зажима
- переднее крепление болтом
- посадочное место накладки круглое или плоское с простой возможностью для нарезания резьбы
- требуется закалка посадочного места
- Torx отвертка ид. No. 085961
- Torx винт M4 x 13.5 ид. No. 033010

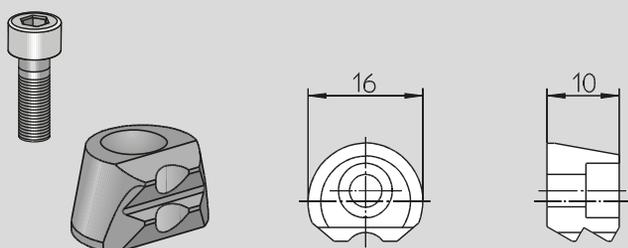
Инструкция по установке:

1. $\varnothing D$ детали + 6 мм + упор + канавку проточить или отфрезеровать; пожалуйста, следуйте размерам на чертеже.
2. просверлить и нарезать резьбу
3. закалить кулачок



UGE 20

ид. No. 087414, Закаленная сталь



входит в комплект: накладка с винтом под шестигранник M4 x 12 DIN 912

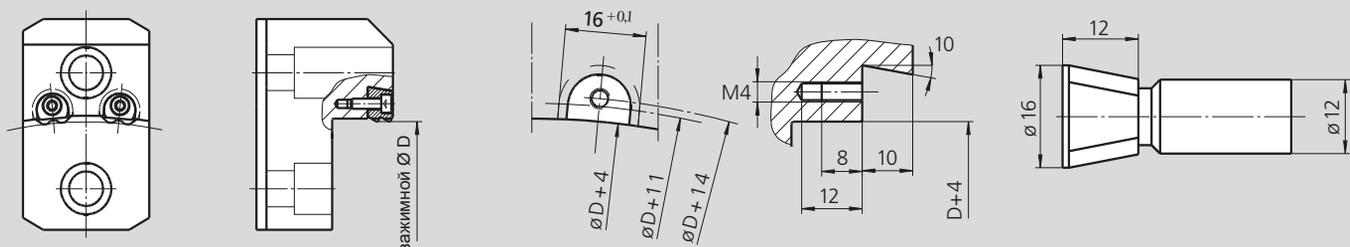
накладка с уникальной формой для внешнего зажима (запатентовано):

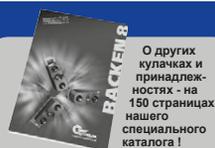
- переднее крепление болтом
- притягивающий эффект косыми зубцами
- пригоден для самоцентрирования или вращения
- посадочное место: фрезерование, сверление нарезание резьбы легко изготавливается косой фрезой (033611)
- не требуется закалка кулачков
- для внешнего и внутреннего зажима
- винт под шестигранник M4 x 12 DIN 912, ид. No. 010145

Инструкция по установке:

1. $\varnothing D$ детали + 4 мм + посадочное место точится или фрезеруется
2. Фрезерование кармана + сверление и нарезание резьбы

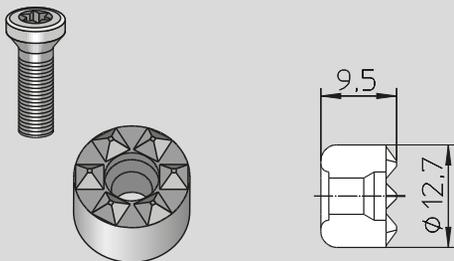
косая фреза
ид. No. 033611





О других кулачках и принадлежностях - на 150 страницах нашего специального каталога!

UGE 30 ид. No. 089822, твердосплавные



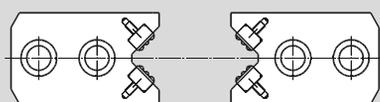
входит в комплект: захват с Torx винтом

накладки для призматических кулачков и фиксаторов (запатентовано):

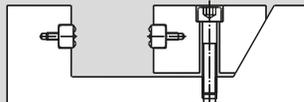
- для внешнего и внутреннего зажима прямоугольных заготовок
- для токарных и зажимных кулачков и фиксаторов
- передний крепеж на болты
- гнездо под накладку: несложно просверлить отверстие и нарезать резьбу; дно гнезда под 120° (стандартное сверло) или плоское
- для увеличения продуктивности рекомендуется
- упрочнение выемки под накладку
- Torx отвертка **ид. No. 085961**

Инструкция по установке:

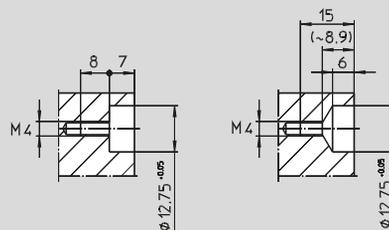
1. просверлить 12.7 Ø (дно гнезда под 120° или плоское)
2. нарезать резьбу



призматические

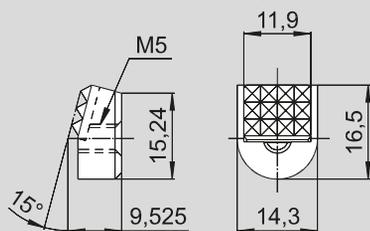


ТИСКИ

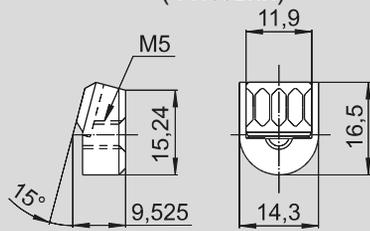


ОПЦИЯ

FGH 33 ид. No. 71400133 с твердосплавными наконечниками (12 точек)



FGH 34 ид. No. 71400134 с твердосплавными наконечниками (4 лезвия)



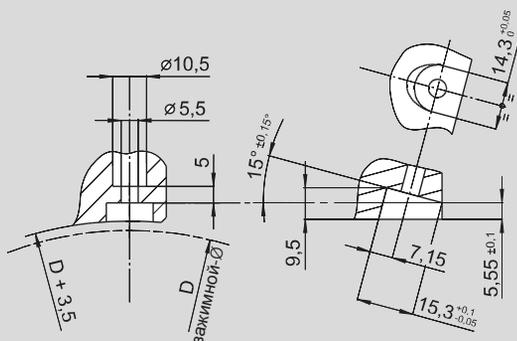
Наклонные накладки с притягивающим эффектом:

- для внешнего зажима
- очень маленькая прямо ориентированная зажимная поверхность
- тыльное крепление под болт
- наклонное посадочное место легко изготавливается
- для увеличения продуктивности рекомендуется упрочнение посадочного места накладки

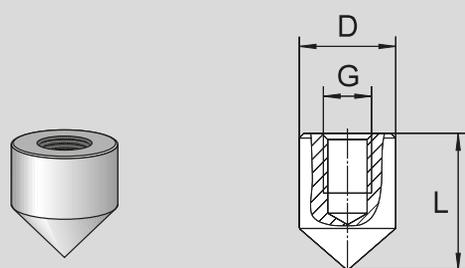
входит в комплект: накладка без винта

Инструкция по установке накладок FGH:

1. с наклонными на 15° накладными кулачками профрезировать посадочное место Ø 14.3 под накладку
2. просверлить Ø 5.5 как показано на рисунке
3. просверлить Ø 10.5 под головку винта



MGH закаленная сталь



входит в комплект: закаленные центры без винтов

Зажимные центры для кулачков

- для внешнего и внутреннего зажима
- увеличение передачи вращающего момента при обдирке
- заднее крепление под болт
- простая подготовка посадочного места: только просверлить

ТИП	MGH 6	MGH 10	MGH 12
ид. No.	081851	081852	081853
D мм	6	10	12
L мм	10	14	16
G	M3	M5	M6