

VNK-T2

вращающийся полый гидроцилиндр

- до 45 бар
- ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ Ø 37.5 - 127.5 мм
- короткая конструкция
- контроль хода поршня через бесконтактные переключатели или линейный датчик положения



Применение/преимущество для покупателя

- привод для кулачковых и цанговых патронов с открытым центром
- обработка валов и труб

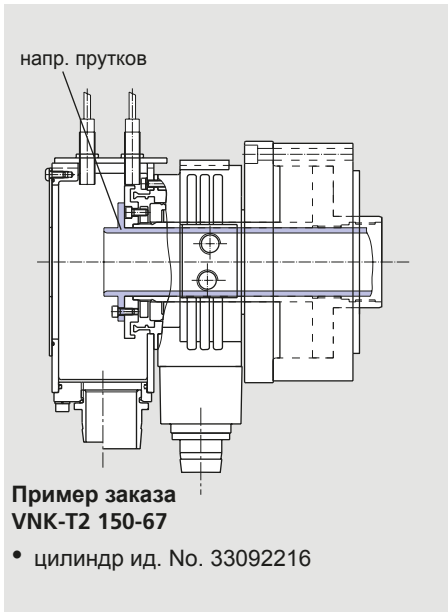
Технические характеристики

- диапазон давления 8 – 45 бар.
- короткая конструкция/небольшая масса/низкий расход энергии
- только горизонтальное применение
- предохранительный и клапан сброса избыточного давления
- крепление болтами с задней стороны
- требуется фильтр 10 мкм в магистрали высокого давления
- использовать масло HM32 ISO 3448

VNK-T2

стандартная версия

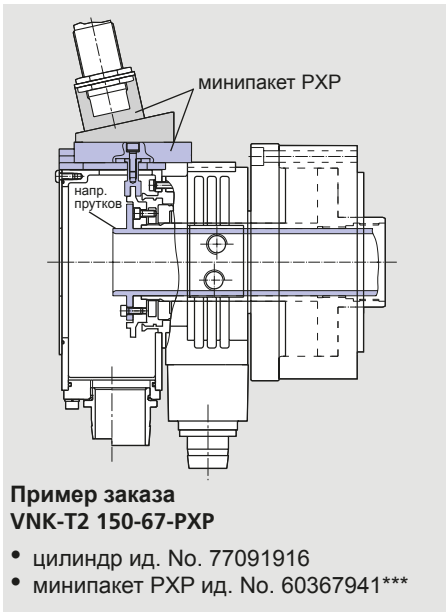
- стандартное крепление для направляющих прутков
- направляющие прутков не прилагаются



VNK-T2-PXP

с линейным датчиком положения

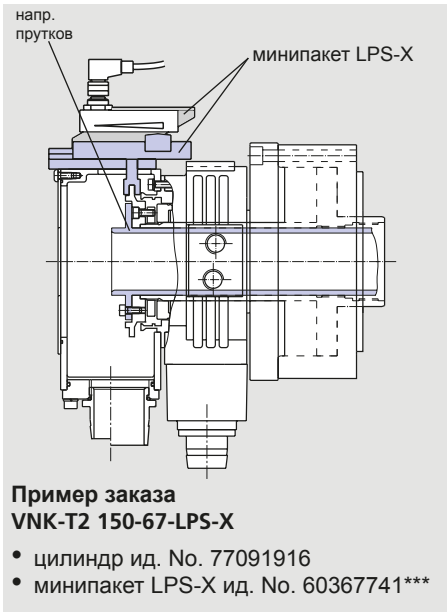
- стандартное крепление направляющих прутков
- направляющие прутков не прилагаются
- минипакет PXP заказывается отдельно
- датчик PXP Ø 30 мм не прилагается



VNK-T2-LPS-X

с линейным датчиком положения LPS-X

- направляющие прутков не прилагаются
- минипакет LPS-X заказывается отдельно
- датчик LPS-X не прилагается, см. стр. 265



Техническте данные

SMW-AUTOBLOK тип VNK-T2		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	200-86	225-95	250-110	320-127
VNK-T2 стандартная версия		33092211	33092213	33092215	33092216	33092218	33092219	33092220	33092222	33092225
VNK-T2 для PXP/LPS		77091911	77091913	77091915	77091916	77091918	77091919	77091920	77091922	77091925
минипакет PXP		60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941	60367941
минипакет LPS-X		60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741	60367741
раб. поверхность поршня	см²	70	103	131	152	170	197	226	247	325
проходное отверстие	мм	37.5	46.5	52.5	67.5	77	86	95	110	127.5
макс. давление	бар	45	45	45	45	45	45	45	45	45
тяговое усилие 45 бар	кН	32	47	59	68	76	89	102	110	144
расход масла*	дм³/мин	2.5	3	3.5	4	4.5	5	7	9	12
макс. частота вращения	об/мин	8000	7000	6300	5500	5000	4500	4000	3600	3200
масса	кг	8	12	15	20	23	27	30	49	61
момент инерции	кг·м²	0.013	0.028	0.04	0.07	0.09	0.13	0.17	0.28	0.54
потребление мощности**	kW	0.85	1	1.2	1.5	1.8	1.9	1.9	2.2	2.5

* общее при 30 бар/50 °C/

** макс. оборотах/масло HM32 ISO 3448

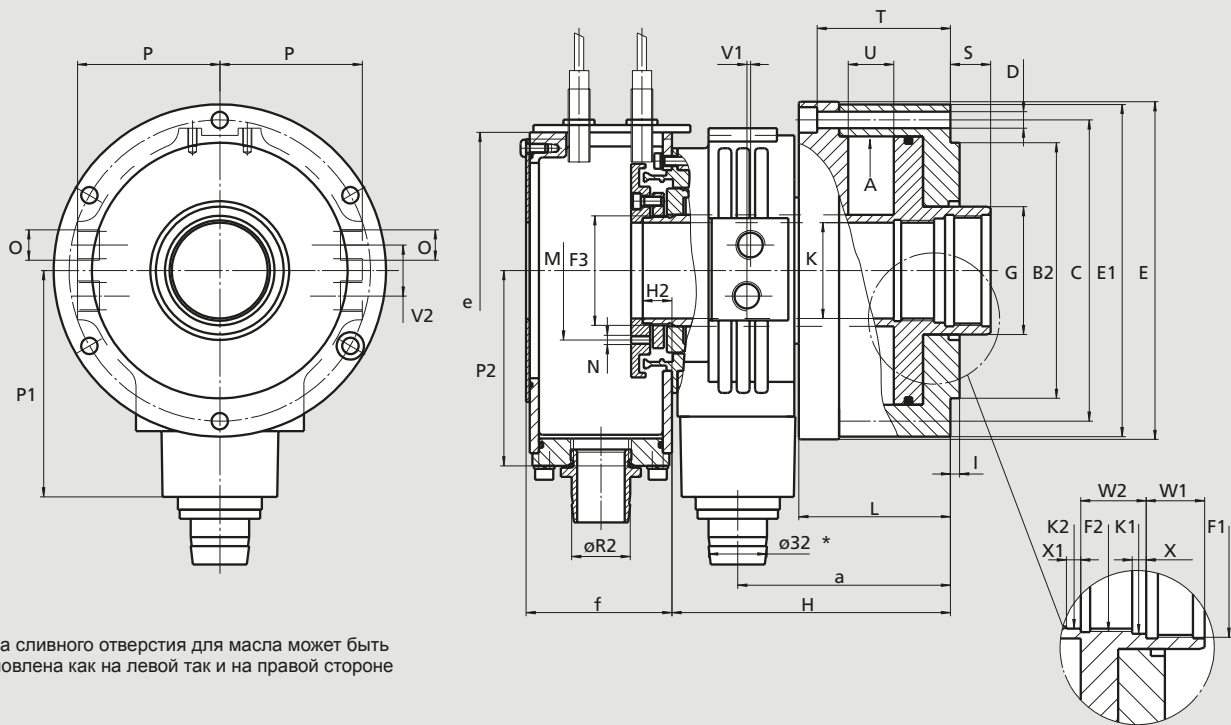
*** датчик не включен в миникомплект

Важно: при повышении давления расход масла увеличивается пропорционально. При повышении температуры масла его расход увеличивается прогрессивно (рекомендуется использовать охлаждение). При разработке/подборе гидравлического устройства спрашивайте наши технические данные.

- до 45 бар
- ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ Ø 37.5 - 127.5 мм
- короткая конструкция
- контроль хода поршня через бесконтактные переключатели или линейный датчик положения

VNK-T2

вращающийся полый гидроцилиндр



* пробка сливного отверстия для масла может быть установлена как на левой так и на правой стороне

Возможны технические изменения.
Для более полной информации запросите чертеж для покупателя.

SMW-AUTOBLOK тип VNK-T2		70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	200-86	225-95	250-110	320-127
A	мм	107	130	147	163	175	190	205	220	250
B2 h6	мм	110	130	140	160	160	180	210	210	250
C	мм	125	147	165	180	195	210	227	240	270
D	мм	6 x Ø 9	6 x Ø 9	6 x Ø 9	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 11	6 x Ø 13
E	мм	145	165	185	202	217	234	249	266	295
E1	мм	140	162	182	197	214	228	245	266	290
F1	мм	M44 x 1.5	M55 x 2.0	M60 x 1.5	M75 x 2.0	M85 x 2.0	M95 x 2.0	M105 x 2.0	M120 x 2.0	M135 x 2.0
F2	мм	M42 x 1.5	M50 x 1.5	M55 x 2.0	M72 x 1.5	M80 x 2.0	M90 x 2.0	M100 x 2.0	M115 x 2.0	-
F3	мм	M42 x 1.5	M52 x 1.5	M60 x 1.5	M74 x 1.5	M84 x 1.5	M94 x 2.0	M104 x 2.0	M120 x 2.0	M138 x 2.0
G	мм	50	61	70	85	95	105	115	130	145
H	мм	151	152	152	178	178	203	208	245	265
H2	мм	16	16	16	21	21	21	21	26	36.5
I	мм	5	5	5	8	8	8	8	8	5
проходное отверстие K	мм	37.5	46.5	52.5	67.5	77	86.5	95.5	110.5	127.5
K1 H8	мм	42.5	52.5	57	72.5	82	92	102.5	117.5	132
K2 H8	мм	40	47	52.5	69	77	87	97	112	-
L	мм	83	83	83	95	95	107	107	116	134
M	мм	Ø 53	Ø 68	Ø 70	Ø 91	Ø 91	Ø 116	Ø 120	Ø 130	-
N	мм	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (4x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	M6 (2x)	-
соединение O	дюйм	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	G 3/8"
P	мм	67	76	78	89	94	104	112	115	128
P1	мм	111	122	128	138	143	153	165	185	198
P2	мм	100	100	107	127	127	127	127	162	162
стандартный макс. R2*	мм	32	32	32	32	32	32	32	32	32
S	мм	24	22	22	25	25	31	31	31	44
T	мм	67	73	73	83	83	95	95	103	119
ход поршня U	мм	26	25	25	29	29	34	34	35	40
V1	мм	9	9	9	10	10	11	11	13	15
V2	мм	28	28	28	36	36	36	36	36	36
W1	мм	20	25	25	25	25	32	32	32	32
W2	мм	22	25	28	28	28	30	30	30	-
X	мм	5	6	6	6	6	6	6	6	6
X1	мм	5	20	10.5	6	10	10	6	6	-
a	мм	114.5	117	117	134	134	146	151	180	198
e	мм	128	128	144	184	184	184	184	230	230
стандартный f	мм	65	65	80	90	90	90	90	100	100

* R₂ также Ø 40 или Ø 60 (опция)

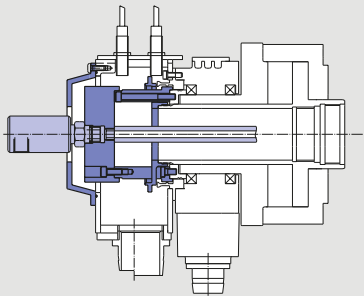
VNK-T2

вращающийся полый гидроцилиндр

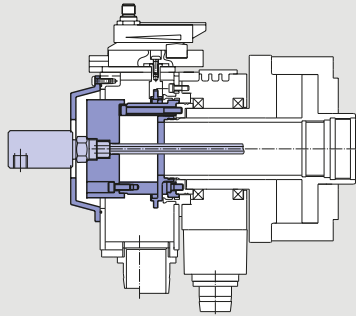
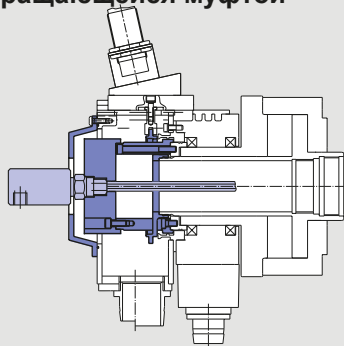
Пакеты для VNK цилиндров (опция)

- пакет CP3 для вращающейся муфты
- пакет для регулировки упора

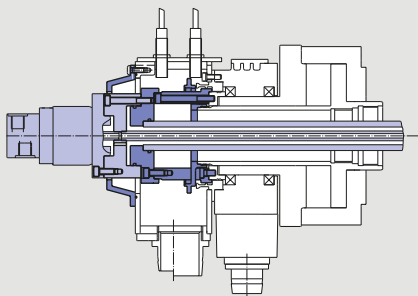
пакет CP3 для VNK-T2 стандарт с 1 компонентной вращающейся муфтой



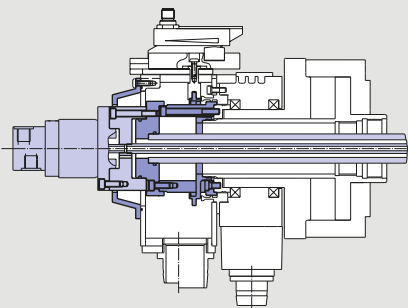
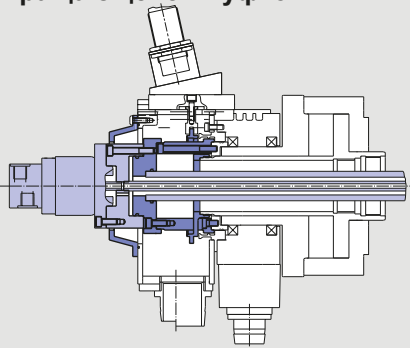
пакет CP3 для VNK-T2-PXP/VNK-T2-LPS с 1 компонентной вращающейся муфтой



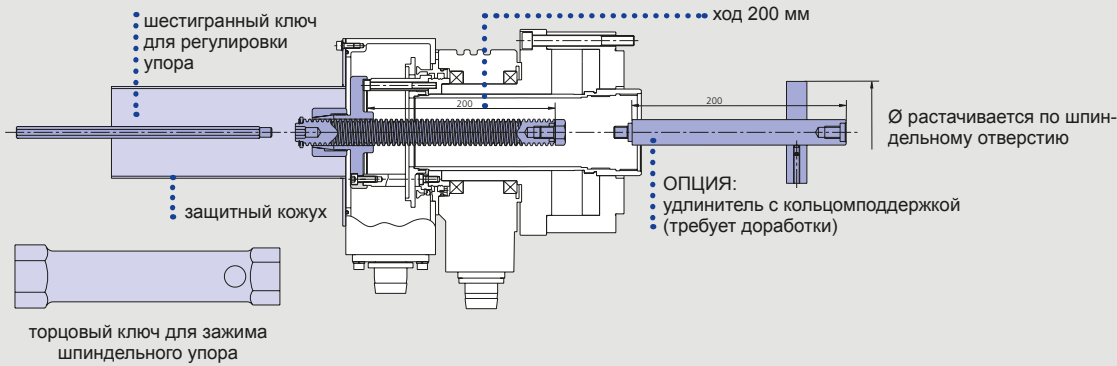
пакет CP3 для VNK стандарт с 2 компонентной вращающейся муфтой



пакет CP3 для VNK-T2-PXP/VNK-T2-LPS с 2 компонентной вращающейся муфтой



пакет для регулировки упора (только для цилиндров с пакетом креплений CP3)



SMW-AUTOBLOK тип VNK-T2	70-37	102-46	130-52	150-67	170-77	200-86	225-95	250-110	320-127
регулируемый упор ид. No.	044540	044542	044544	044546	044548	044550	044552	044554	044556

Важно:
осевой упор крепится на VNK-T2 цилиндр с установленным стандартным устройством CP-3
шпиндельный упор может иметь проходное отверстие как опция.